

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （单极变频离心泵），生产厂为（上海承变泵阀制造有限公司），厂址为（上海市奉贤区环城西路 3111 弄 555 号 3 幢- 1153）。（单极变频离心泵）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单极变频离心泵）的（关键组件）在中国境内生产。（单极变频离心泵）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （陶瓷压阻压力变速器），生产厂为（安徽中优电气有限公司），厂址为（安徽省滁州市天长市，安徽滁州高新技术产业开发区经四路与纬三路十五号交叉路（开发区纬三路南侧、经四路西侧））。（陶瓷压阻压力变速器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（陶瓷压阻压力变速器）的（关键组件）在中国境内生产。（陶瓷压阻压力变速器）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （水力过渡过程数据采集终端），生产厂为（普朗特（天津）工程技术有限公司），厂址为（天津市北辰区双口镇河北工业大学科技园）。（水力过渡过程数据采集终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水力过渡过程数据采集终端）的（关键组件）在中国境内生产。（水力过渡过程数据采集终端）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （远程电动执行管道阀（开关型）），生产厂为（上海力典电磁阀有限公司），厂址为（上海市嘉定区翔江公路 755 号 2 幢 1 层 A 区）。（远程电动执行管道阀（开关型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（远程电动执行管道阀（开关型））的（关键组件）在中国境内生产。（远程电动执行管道阀（开关型））的（关键工序）在中国境内完成。

5. (远程电动执行管道阀(流量调节型))，生产厂为(上海秦冶阀门集团有限公司)，厂址为(上海市松江区石湖荡镇塔汇路 755 弄 29 号 1 幢一层 A 区 342 室)。(远程电动执行管道阀(流量调节型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远程电动执行管道阀(流量调节型))的(关键组件)在中国境内生产。(远程电动执行管道阀(流量调节型))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (动力控制柜)，生产厂为(普朗特(天津)工程技术有限公司)，厂址为(天津市北辰区双口镇河北工业大学科技园)。(动力控制柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动力控制柜)的(关键组件)在中国境内生产。(动力控制柜)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (数据机柜)，生产厂为(普朗特(天津)工程技术有限公司)，厂址为(天津市北辰区双口镇河北工业大学科技园)。(数据机柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据机柜)的(关键组件)在中国境内生产。(数据机柜)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (真空压力传感器)，生产厂为(江苏华流仪表有限公司)，厂址为(江苏省淮安市金湖县同泰大道 282 号)。(真空压力传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空压力传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(真空压力传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (压力传感器)，生产厂为(江苏华流仪表有限公司)，厂址为(江苏省淮安市金湖县同泰大道 282 号)。(压力传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压力传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(压力传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (压力式水位传感器)，生产厂为(江苏华流仪表有限公司)，厂址为(江苏省淮安市金湖县同泰大道 282 号)。(压力式水位传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(压力式水位传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(压力式水位传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

11.(电磁流量计),生产厂为(安徽中优电气有限公司),厂址为(安徽省滁州市天长市,安徽滁州高新技术产业开发区经四路与纬三路十五号交叉路(开发区纬三路南侧、经四路西侧))。(电磁流量计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁流量计)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁流量计)的(关键工序)在中国境内完成。

12.(止回阀),生产厂为(上海良工阀门厂有限公司),厂址为(上海市宝山区杨行工业园区锦宏路 68 号)。(止回阀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(止回阀)的(关键组件)在中国境内生产。(止回阀)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):普朗特(天津)工程技术有限公司

日期:2026 年 8 月 27 日

1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。

5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。