

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （动物B超仪Vivet 730VET），生产厂为（飞依诺科技股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新庆路65号）。（动物B超仪Vivet 730）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（动物B超仪Vivet 730）的（关键组件）在中国境内生产。（动物B超仪Vivet 730）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （动物血细胞分析仪InMorph），生产厂为（上海基灵生物科技有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江路665号三层）。（动物血细胞分析仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（动物血细胞分析仪）的（关键组件）在中国境内生产。（动物血细胞分析仪）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （动物尿液分析仪UA-60），生产厂为（深圳迈瑞动物医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（动物尿液分析仪UA-60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（动物尿液分析仪UA-60）的（关键组件）在中国境内生产。（动物尿液分析仪UA-60）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （动物全自动生化分析仪BAS-V6），生产厂为（杭州迅灵生物科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路688号2幢E楼三层305室）。（动物全自动生化分析仪BAS-V6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（动物全自动生化分析仪BAS-V6）的（关键组件）在中国境内生产。（动物全自动生化分析仪BAS-V6）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （动物血气电解质免疫分析仪VG2），生产厂为（成都斯玛特科技股份有限公司），厂址为（四川省成都市高新区合作路388号）。（动物血气电解质免疫分析仪VG2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（动物血气电解质免疫分析仪VG2）的（关键组件）在中国境内生产。（动物血气电解质免疫分析仪VG2）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （核酸提取仪+等温荧光核酸检测仪NAE-04ANAT-08A），生产厂为（杭州迅灵生物科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路688号2幢E楼三层305室）。（核酸提取仪+等温荧光核酸检测仪NAE-04ANAT-08A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（核酸提取仪+等温荧光核酸检测仪NAE-04ANAT-08A）的（关键组件）在中国境内生产。（核酸提取仪+等温荧光核酸检测仪NAE-04ANAT-08A）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （宠物疾病诊疗台PJZ-13），生产厂为（上海普佳金属制品有限公司），厂址为（上海市宝山区共和新路4995号2007室）。（宠物疾病诊疗台PJZ-13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（宠物疾病诊疗台PJZ-13）的（关键组件）在中国境内生产。（宠物疾病诊疗台PJZ-13）的（关键工序）在中国境内完成。

8. (处置台(PJC-02))，生产厂为(上海普佳金属制品有限公司)，厂址为(上海市宝山区共和新路4995号2007室)。(处置台(PJC-02))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(处置台(PJC-02))的(关键组件)在中国境内生产。(处置台(PJC-02))的(关键工序)在中国境内完成。

9. (体重秤(MYE016))，生产厂为(上海普佳金属制品有限公司)，厂址为(上海市宝山区共和新路4995号2007室)。(体重秤(MYE016))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产体重秤(MYE016))的(关键组件)在中国境内生产。(体重秤(MYE016))的(关键工序)在中国境内完成。

10. (笼子(PJJY))，生产厂为(上海普佳金属制品有限公司)，厂址为(上海市宝山区共和新路4995号2007室)。(笼子(PJJY))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(笼子(PJJY))的(关键组件)在中国境内生产。(笼子(PJJY))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (输液泵(AniFM11))，生产厂为(深圳迈瑞动物医疗科技股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(输液泵(AniFM11))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(输液泵(AniFM11))的(关键组件)在中国境内生产。(输液泵(AniFM11))的(关键工序)在中国境内完成。

12. (裂隙灯(BM-SL-01Pro))，生产厂为(上海仁山医疗器械有限公司)，厂址为(上海市松江区泖港镇新明路380号2幢1楼1001、1002室)。(裂隙灯(BM-SL-01Pro))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(裂隙灯(BM-SL-01Pro))的(关键组件)在中国境内生产。(裂隙灯(BM-SL-01Pro))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (眼压计(V100))，生产厂为(上海仁山医疗器械有限公司)，厂址为(上海市松江区泖港镇新明路380号2幢1楼1001、1002室)。(眼压计(V100))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(眼压计(V100))的(关键组件)在中国境内生产。(眼压计(V100))的(关键工序)在中国境内完成。

14. (压力蒸汽灭菌器(LDZF-50KNY-I))，生产厂为(上海申安医疗器械厂)，厂址为(上海市嘉定区安亭镇静路2000号)。(压力蒸汽灭菌器(LDZF-50KNY-I))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(压力蒸汽灭菌器(LDZF-50KNY-I))的(关键组件)在中国境内生产。(压力蒸汽灭菌器(LDZF-50KNY-I))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (犬静脉输液模型(CE/QS33,CE/QS34,CE/QS38,CE/QS37,CE/QS35,CE/QS36))，生产厂为(上海诚恩医学科技有限公司)，厂址为(上海市奉贤区青村镇南奉公路2728号)。(犬静脉输液模型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(犬静脉输液模型)的(关键组件)在中国境内生产。(犬静脉输液模型)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (犬导尿模型(E/QD3,E/QD4))，生产厂为(上海诚恩医学科技有限公司)，厂址为(上海市奉贤区青村镇南奉公路2728号)。(犬导尿模型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(犬导尿模型)的(关键组件)在中国境内生产。(犬导尿模型)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (犬气管插管训练模型(CE/19008))，生产厂为(上海诚恩医学科技有限公司)，厂址为(上海市奉贤区青村镇南奉公路2728号)。(犬气管插管训练模型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(犬气管插管训练模型)的(关键组件)在中国境内生产。(犬气管插管训练模型)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (高级外科多技能训练模型(CE/QLV9))，生产厂为(上海诚恩医学科技有限公司)，厂址为(上海市奉贤区青村镇南奉公路2728号)。(高级外科多技能训练模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级外科多技能训练模型)的(关键组件)在中国境内生产。(高级外科多技能训练模型)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (半透明犬肌内注射模型(CE/JT02))，生产厂为(上海诚恩医学科技有限公司)，厂址为(上海市奉贤区青村镇南奉公路2728号)。(半透明犬肌内注射模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半透明犬肌内注射模型)的(关键组件)在中国境内生产。(半透明犬肌内注射模型)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (犬心肺复苏模型(CE/Q-CPR06))，生产厂为(上海诚恩医学科技有限公司)，厂址为(上海市奉贤区青村镇南奉公路2728号)。(犬心肺复苏模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(犬心肺复苏模型)的(关键组件)在中国境内生产。(犬心肺复苏模型)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (高速离心机(HT165))，生产厂为(湖南湘仪实验仪器开发有限公司)，厂址为(湖南望城经济开发区金穗路35号)。(高速离心机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高速离心机)的(关键组件)在中国境内生产。(高速离心机)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (核酸提取仪(GeneFlex16))，生产厂为(西安天隆科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园)。(核酸提取仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核酸提取仪)的(关键组件)在中国境内生产。(核酸提取仪)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (荧光定量PCR仪(Gentier48E))，生产厂为(西安天隆科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园)。(荧光定量PCR仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(荧光定量PCR仪)的(关键组件)在中国境内生产。(荧光定量PCR仪)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (超净工作台(AirGuard 1000))，生产厂为(上海润度生物科技有限公司)，厂址为(上海市奉贤区环城西路3111弄258号4幢1层1车间)。(超净工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超净工作台)的(关键组件)在中国境内生产。(超净工作台)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (CO2培养箱(Herocell 80N))，生产厂为(上海润度生物科技有限公司)，厂址为(上海市奉贤区环城西路3111弄258号4幢1层1车间)。(CO2培养箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(CO2培养箱)的(关键组件)在中国境内生产。(CO2培养箱)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (恒温震荡培养箱(Stab Mini))，生产厂为(上海润度生物科技有限公司)，厂址为(上海市奉贤区环城西路3111弄258号4幢1层1车间)。(恒温震荡培养箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒温震荡培养箱)的(关键组件)在中国境内生产。(恒温震荡培养箱)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (酶标仪(DR-3518))，生产厂为(上海启前电子科技有限公司)，厂址为(上海市闵行区元江路5500号第1幢)。(酶标仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酶标仪)的(关键组件)在中国境内生产。(酶标仪)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (基因扩增仪(单头)(GeneExplorer, TC-96/G/H(b)B))，生产厂为(杭州博日科技股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市高新技术产业开发区滨安路1192号)。(基因扩增仪(单头))的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(基因扩增仪(单头))的(关键组件)在中国境内生产。(基因扩增仪(单头))的(关键工序)在中国境内完成。

29. (通用型电泳仪电源(JY300C))，生产厂为(北京君意优品生物技术有限公司)，厂址为(北京市昌平区阳坊镇极东未来产业园新业一楼四层4042号)。(通用型电泳仪电源)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(通用型电泳仪电源)的(关键组件)在中国境内生产。(通用型电泳仪电源)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (水平电泳槽(JY-SPCT))，生产厂为(北京君意优品生物技术有限公司)，厂址为(北京市昌平区阳坊镇极东未来产业园新业一楼四层4042号)。(水平电泳槽)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(水平电泳槽)的(关键组件)在中国境内生产。(水平电泳槽)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (全自动凝胶成像系统(OI-X1))，生产厂为(广州光仪生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区骏业路257号自编2栋602室)。(全自动凝胶成像系统)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(全自动凝胶成像系统)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动凝胶成像系统)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (教学一体机(EG86EB))，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号生产厂址)。(教学一体机)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(教学一体机)的(关键组件)在中国境内生产。(教学一体机)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (冰箱(MR-636WKPEA))，生产厂为(美的集团股份有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区美的大道6号)。(冰箱)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(冰箱)的(关键组件)在中国境内生产。(冰箱)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (纯水仪(N1 800G))，生产厂为(佛山市云米电器科技有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区伦教街道荔村科工业大道7号十二层)。(纯水仪)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(纯水仪)的(关键组件)在中国境内生产。(纯水仪)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (教师椅(91204))，生产厂为(得力集团有限公司)，厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(教师椅)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(教师椅)的(关键组件)在中国境内生产。(教师椅)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (实验台(定制))，生产厂为(西安迅领电子科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市新城区咸宁中路38号105街坊6号楼1单元301)。(实验台)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(实验台)的(关键组件)在中国境内生产。(实验台)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (功能区标准化改造(定制))，生产厂为(陕西沐高电子科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区丈八一路1号汇鑫IBC(C)座第19层1913室)。(功能区标准化改造)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(功能区标准化改造)的(关键组件)在中国境内生产。(功能区标准化改造)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (设备搬迁(定制))，生产厂为(陕西沐高电子科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区丈八一路1号汇鑫IBC(C)座第19层1913室)。(设备搬迁)的(中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备搬迁）的（关键组件）在中国境内生产。（设备搬迁）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西沐高电子科技有限公司

日期：2026年8月3日



-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

陕西沐高电子科技有限公司 2026-07-24 10:05:30