（2.7.3)关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（磁共振成像系统、MAGNETOM Cima.X SCI）1，生产厂为（西门子(深圳)磁共振有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中二道 32 号西门子医疗创新产业园（一照多址企业））。（磁共振成像系统、MAGNETOM Cima.X SCI）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（磁共振成像系统、MAGNETOM Cima.X SCI）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（磁共振成像系统、MAGNETOM Cima.X SCI）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

2.（不间断电源 UPS、磁共振厂家带）1，生产厂为（西门子(深圳)磁共振有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中二道 32 号西门子医疗创新产业园（一照多址企业））。（不间断电源 UPS、磁共振厂家带）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（不间断电源 UPS、磁共振厂家带）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（不间断电源 UPS、磁共振厂家带）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

3.（UPS 电缆、磁共振厂家带）1，生产厂为（西门子(深圳)磁共振有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中二道 32 号西门子医疗创新产业园（一照多址企业））。（UPS 电缆、磁共振厂家带）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（UPS 电缆、磁共振厂家带）的/（关键组件）4 在中国境内生产。

（UPS 电缆、磁共振厂家带）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

4.（原厂线圈专用储存车、磁共振厂家带）1，生产厂为（西门子(深圳)磁共振有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中二道 32 号西门子医疗创新产业园（一照多址企业））。（原厂线圈专用储存车、磁共振厂家带）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（原厂线圈专用储存车、磁共振厂家带）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（原厂线圈专用储存车、磁共振厂家带）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

5.（磁共振高压造影注射器、MW-MR MultiFlow 3）1，生产厂为（深圳市迈威医疗科技有限公司）2 ，厂址为（深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区锦龙大道 2-10 号 1 栋办公楼 504）。（磁共振高压造影注射器、MW-MR MultiFlow 3）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（磁共振高压造影注射器、MW-MR MultiFlow 3）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（磁共振高压造影注射器、MW-MR MultiFlow 3）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

6.（无磁搬运床、LEADER BED III）1，生产厂为（广东零科磁科技有限公司）2 ，厂址为（深圳市光明区玉塘街道红星社区松柏路 3022 号品尚优谷 B 栋 301（1-4 列））。（无磁搬运床、LEADER BED III）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（无磁搬运床、LEADER BED III）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（无磁搬运床、LEADER BED III）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

7.（机房门铁磁检测报警器、LC-MRTC-II）1，生产厂为（广东零科磁科技有限公司）2 ，厂址为（深圳市光明区玉塘街道红星社区松柏路 3022 号品尚优谷 B 栋 301（1-4 列））。（机房门铁磁检测报警器、LC-MRTC-II）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）

3 。（机房门铁磁检测报警器、LC-MRTC-II）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（机房门铁磁检测报警器、LC-MRTC-II）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

8.（无磁气体灭火器、MJ/3）1 ，生产厂为（广东零科磁科技有限公司）2 ，厂址为（深圳市光明区玉塘街道红星社区松柏路 3022 号品尚优谷 B 栋 301（1-4 列））。（无磁气体灭火器、MJ/3）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（无磁气体灭火器、MJ/3）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（无磁气体灭火器、MJ/3）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

9.（无磁紫外线消毒车、LC-ZXGD（960））1 ，生产厂为（广东零科磁科技有限公司）2 ，厂址为（深圳市光明区玉塘街道红星社区松柏路 3022 号品尚优谷 B 栋 301（1-4 列））。（无磁紫外线消毒车、LC-ZXGD（960））的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（无磁紫外线消毒车、LC-ZXGD（960））的/（关键组件）4 在中国境内生产。（无磁紫外线消毒车、LC-ZXGD（960））的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

10.（机房无死角抗磁干扰监控系统和患者抗磁干扰监控系统、LC-MRJK500）1 ，生产厂为（广东零科磁科技有限公司）2 ，厂址为（深圳市光明区玉塘街道红星社区松柏路 3022 号品尚优谷 B 栋 301（1-4 列））。（机房无死角抗磁干扰监控系统和患者抗磁干扰监控系统、LC-MRJK500）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（机房无死角抗磁干扰监控系统和患者抗磁干扰监控系统、LC-MRJK500）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（机房无死角抗磁干扰监控系统和患者抗磁干扰监控系统、LC-MRJK500）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

11.（磁共振精密空调、PDU50）1，生产厂为（卡洛斯电气(固安)有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市固安县新兴产业示范区锦绣大道北（科诺达涂装公司东））。（磁共振精密空调、PDU50）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（磁共振精密空调、PDU50）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（磁共振精密空调、PDU50）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

12.（水冷机、FD70）1，生产厂为（广东零科磁科技有限公司）2，厂址为（深圳市光明区玉塘街道红星社区松柏路 3022 号品尚优谷 B 栋 301（1-4 列））。（水冷机、FD70）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（水冷机、FD70）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（水冷机、FD70）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

13.（颈动脉高分辨线圈、定制）1，生产厂为（上海晨光医疗科技股份有限公司）2，厂址为（上海市青浦区华青路 1269 号）。（颈动脉高分辨线圈、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（颈动脉高分辨线圈、定制）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（颈动脉高分辨线圈、定制）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

14.（数字减影血管造影机、Azurion 7 M20）1，生产厂为（飞利浦医疗（苏州）有限公司）2，厂址为（苏州工业园区钟园路 258 号）。（数字减影血管造影机、Azurion 7 M20）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（数字减影血管造影机、Azurion 7 M20）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（数字减影血管造影机、Azurion 7 M20）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

15.（高压注射器、Mark 7 Arterion）1，生产厂为（拜耳医药

保健有限公司）2 ，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣京东街 7 号）。（高压注射器、Mark 7 Arterion）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（高压注射器、Mark 7 Arterion）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（高压注射器、Mark 7 Arterion）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

16.（高端插件式监护仪、BeneVision M15）1 ，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2 ，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（高端插件式监护仪、BeneVision M15）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（高端插件式监护仪、BeneVision M15）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（高端插件式监护仪、BeneVision M15）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

17.（除颤监护仪、BeneHeart D20C）1 ，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2 ，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（除颤监护仪、BeneHeart D20C）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（除颤监护仪、BeneHeart D20C）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（除颤监护仪、BeneHeart D20C）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

18.（电动吸引器、YX980D-1）1 ，生产厂为（上海宝佳医疗器械有限公司）2 ，厂址为（上海市宝山区园泰路 139 号）。（电动吸引器、YX980D-1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（电动吸引器、YX980D-1）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（电动吸引器、YX980D-1）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

19.（急救车、W3711）1 ，生产厂为（四川昱峰医疗器械有限公司）2 ，厂址为（成都市双流区九江街道万家社区 1 组 204 号）。（急

救车、W3711）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（急救车、W3711）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（急救车、W3711）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

20.（对接车、J3704）1，生产厂为（四川昱峰医疗器械有限公司）2 ，厂址为（成都市双流区九江街道万家社区 1 组 204 号）。（对接车、J3704）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（对接车、J3704）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（对接车、J3704）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

21.（防护用品、铅衣：KX-1B、铅手套：KX-8A、铅帽：KX-6A 、铅围领 ： KX-7A 、铅裤头（腰带款） ：KX-11B 、铅屏风（3 当量单联）：KX-12A 、甲状腺围脖 ： KX-7A、腺防护围裙： KX-5B）1 ，生产厂为（龙口市康谐医疗器械有限公司）2 ，厂址为（山东省烟台市龙口市龙口高新技术产业园区富元路 3 号）。（防护用品、铅衣：KX-1B、铅手套：KX-8A、铅帽：KX-6A 、铅围领 ： KX-7A 、铅裤头（腰带款） ：KX-11B 、铅屏风（3 当量单联）：KX-12A 、甲状腺围脖 ： KX-7A、腺防护围裙： KX-5B）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（防护用品、铅衣：KX-1B、铅手套：KX-8A、铅帽：KX-6A 、铅围领 ： KX-7A 、铅裤头（腰带款） ：KX-11B 、铅屏风（3 当量单联）：KX-12A 、甲状腺围脖 ： KX-7A、腺防护围裙： KX-5B）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（防护用品、铅衣：KX-1B、铅手套：KX-8A、铅帽：KX-6A 、铅围领 ： KX-7A 、铅裤头（腰带款） ：KX-11B 、铅屏风（3 当量单联）：KX-12A 、甲状腺围脖 ： KX-7A、腺防护围裙： KX-5B）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

22.（彩色多普勒超声诊断仪（1）、EPIQ CVx）1 ，生产厂为（飞

利浦医疗（苏州）有限公司）2，厂址为（苏州工业园区钟园路 258 号）。（彩色多普勒超声诊断仪（1）、EPIQ CVx）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（彩色多普勒超声诊断仪（1）、EPIQ CVx）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（彩色多普勒超声诊断仪（1）、EPIQ CVx）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

23.（超声专用全自动电动检查床及检查椅 1 套、EU-EU2/C、PC1）1 ，生产厂为（深圳市泰乐康科技有限公司）2 ，厂址为（深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区 712 栋第五层 B）。（超声专用全自动电动检查床及检查椅 1 套、EU-EU2/C、PC1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（超声专用全自动电动检查床及检查椅 1 套、EU-EU2/C、PC1）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（超声专用全自动电动检查床及检查椅 1 套、EU-EU2/C、PC1）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

24.（电脑、D701MER）1 ，生产厂为（华硕电脑股份有限公司）2 ，厂址为（中国台湾台北市北投区立德路 15 号 1 楼）。（电脑、D701MER）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（电脑、D701MER）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（电脑、D701MER）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

25.（彩色打印机、CM205DNW）1 ，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）2 ，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（彩色打印机、CM205DNW）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（彩色打印机、CM205DNW）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（彩色打印机、CM205DNW）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

26.（高清采集卡、CM700）1 ，生产厂为（深圳市绿联科技股份

有限公司）2 ，厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 1 楼）。（高清采集卡、CM700）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（高清采集卡、CM700）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（高清采集卡、CM700）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

27.（显示器、D24-40）1 ，生产厂为（联想（北京）有限公司）2 ，厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（显示器、D24-40）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（显示器、D24-40）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（显示器、D24-40）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

28.（专业经食道探头洗消系统及专业经食道存储系统、NQX-01）1 ，生产厂为（青岛澳杰医用科技有限公司）2 ，厂址为（中国（山东）自由贸易试验区青岛片区前湾保税港区曼谷路 55 号综合楼 B 楼 702B-704B、706B、708B、710B（B））。（专业经食道探头洗消系统及专业经食道存储系统、NQX-01）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（专业经食道探头洗消系统及专业经食道存储系统、NQX-01）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（专业经食道探头洗消系统及专业经食道存储系统、NQX-01）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

29.（彩色多普勒超声诊断仪（2）、EPIQ Elite）1 ，生产厂为（飞利浦医疗（苏州）有限公司）2 ，厂址为（苏州工业园区钟园路 258 号）。（彩色多普勒超声诊断仪（2）、EPIQ Elite）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（彩色多普勒超声诊断仪（2）、EPIQ Elite）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（彩色多普勒超声诊断仪（2）、EPIQ Elite）的（关键工序）5 / 在中国

境内完成。

30.（超声穿刺介入椅、LPC-1）1，生产厂为（深圳市泰乐康科技有限公司）2，厂址为（深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区 712 栋第五层 B）。（超声穿刺介入椅、LPC-1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（超声穿刺介入椅、LPC-1）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（超声穿刺介入椅、LPC-1）的（关键工序）5 /在中国境内完成。

31.（超声专用全自动电动检查床及检查椅一套、EU-EU6、PC1）1，生产厂为（深圳市泰乐康科技有限公司）2，厂址为（深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区 712 栋第五层 B）。（超声专用全自动电动检查床及检查椅一套、EU-EU6、PC1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（超声专用全自动电动检查床及检查椅一套、EU-EU6、PC1）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（超声专用全自动电动检查床及检查椅一套、EU-EU6、PC1）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

32.（电脑、D701MER）1，生产厂为（华硕电脑股份有限公司）2，厂址为（中国台湾台北市北投区立德路 15 号 1 楼）。（电脑、D701MER）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（电脑、D701MER）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（电脑、D701MER）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

33.（彩色打印机、CM205DNW）1，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）2，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（彩色打印机、CM205DNW）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（彩色打印机、CM205DNW）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（彩色打印机、CM205DNW）的（关键工序）

5 / 在中国境内完成。

34.（高清采集卡、CM700）1，生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层，6 栋厂房 4 楼）。（高清采集卡、CM700）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（高清采集卡、CM700）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（高清采集卡、CM700）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

35.（显示器、D24-40）1，生产厂为（联想（北京）有限公司）2，厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（显示器、D24-40）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（显示器、D24-40）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（显示器、D24-40）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

36.（超声介入探头穿刺架、适配 C5-1）1，生产厂为（苏州市立普医疗科技有限公司）2，厂址为（苏州高新区富春江路 188 号 7 号楼）。（超声介入探头穿刺架、适配 C5-1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（超声介入探头穿刺架、适配 C5-1）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（超声介入探头穿刺架、适配 C5-1）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

37.（器械车、B19）1，生产厂为（山东方格医疗器械有限公司）2，厂址为（山东省聊城市高新区许营镇赣江路山东省留学人员创新创业基地 1 号楼 1 楼 101 室）。（器械车、B19）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3 。（器械车、B19）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（器械车、B19）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

38.（射频消融设备、CR-S2000）1，生产厂为（浙江伽奈维医

疗科技有限公司）2 ，厂址为（浙江省杭州市钱塘区白杨街道 21 号大街 600 号 1 幢 106 室），（射频消融设备、CR-S2000）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（射频消融设备、CR-S2000）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（射频消融设备、CR-S2000）的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西藏康灵药业有限公司

日期：2026 年 11 月 12 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。