

第十部分 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 中医器具一批（拨筋罐套装），型号：陶瓷罐型11cm*9.5cm（产品名称1）1，生产厂为湖北佑济堂生物科技有限公司（厂名）2，厂址为湖北省荆门市屈家岭管理区经济开发区西路与北外环交汇处（生产厂址）。中医器具一批（拨筋罐套装），型号：陶瓷罐型11cm*9.5cm（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。中医器具一批（拨筋罐套装），型号：陶瓷罐型11cm*9.5cm（产品名称1）的 /（关键组件）4在中国境内生产。中医器具一批（拨筋罐套装），型号：陶瓷罐型11cm*9.5cm（产品名称1）的 /（关键工序）5在中国境内完成。

2. 中医器具一批（火龙罐），型号：C型 65mm×60mm（产品名称2）1，生产厂为山西程氏汇通科技有限公司（厂名）2，厂址为山西省晋中市山西示范区晋中开发区大学城产业园区山西智慧科技城C22-01号（生产厂址）。中医器具一批（火龙罐），型号：C型 65mm×60mm（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。中医器具一批（火龙罐），型号：C型 65mm×60mm（产品名称2）的 /（关键组件）4在中国境内生产。中医器具一批（火龙罐），型号：C型 65mm×60mm（产品名称2）的 /（关键工序）5在中国境内完成。

3. 中医器具一批（莲花罐），型号：陶瓷罐型9cm*12cm（产品名称3）1，生产厂为湖北佑济堂生物科技有限公司（厂名）2，厂址为湖北省荆门市屈家岭管理区经济开发区西路与北外环交汇处（生产厂址）。中医器具一批（莲花罐），型号：陶瓷罐型9cm*12cm（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。中医器具一批（莲花罐），型号：陶瓷罐型9cm*12cm（产品名称3）的 /（关键组件）4在中国境内生产。中医器具一批（莲花罐），型号：陶瓷罐型9cm*12cm（产品名称3）的 /（关键工序）5在中国境内完成。

4. 中医器具一批（温灸刮痧罐），型号：陶瓷罐型7.5cm*11cm（产品名称4）1，生产厂为湖北佑济堂生物科技有限公司（厂名）2，厂址为湖北省荆门市屈家岭管理区经济开发区西路与北外环交汇处（生产厂址）。中医器具一批（温灸刮痧罐），型号：陶瓷罐型7.5cm*11cm（

产品名称4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)3。中医器具一批(温灸刮痧罐)，
型号：陶瓷罐型7.5cm*11cm(产品名称4)的/(关键组件)4在中国境内生产。中医器具一批
(温灸刮痧罐)，型号：陶瓷罐型7.5cm*11cm(产品名称4)的/(关键工序)5在中国境内完成
。

5. 中医器具一批(温阳罐)，型号：陶瓷罐型16cm*12.5cm(产品名称5)1，生产厂为湖北
北佑济堂生物科技有限公司(厂名)2，厂址为湖北省荆门市屈家岭管理区经济开发区西路与
北外环交汇处(生产厂址)。中医器具一批(温阳罐)，型号：陶瓷罐型16cm*12.5cm(产品名
称5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)3。中医器具一批(温阳罐)，型号：陶
瓷罐型16cm*12.5cm(产品名称5)的/(关键组件)4在中国境内生产。中医器具一批(温阳
罐)，型号：陶瓷罐型16cm*12.5cm(产品名称5)的/(关键工序)5在中国境内完成。

6. 中医器具一批(核桃灸眼镜架)，型号：SSK-A10型(产品名称6)1，生产厂为河南时
康医疗科技有限公司(厂名)2，厂址为河南省郑州市新郑市薛店镇航美国际智慧城产业示
范区1号楼4层(生产厂址)。中医器具一批(核桃灸眼镜架)，型号：SSK-A10型(产品名称6
)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)3。中医器具一批(核桃灸眼镜架)，型号：
SSK-A10型(产品名称6)的/(关键组件)4在中国境内生产。中医器具一批(核桃灸眼镜架)，
型号：SSK-A10型(产品名称6)的/(关键工序)5在中国境内完成。

7. 中医器具一批(督脉龙骨架)，型号：H型130mm*530mm*190mm(产品名称7)1，山西
程氏汇通科技有限公司(厂名)2，厂址为山西省晋中市山西示范区晋中开发区大学城产业园
区山西智慧科技城C22-01号(生产厂址)。中医器具一批(督脉龙骨架)，型号：H型130mm*
530mm*190mm(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)3。中医器具一批
(督脉龙骨架)，型号：H型130mm*530mm*190mm(产品名称7)的/(关键组件)4在中国境内
生产。中医器具一批(督脉龙骨架)，型号：H型130mm*530mm*190mm(产品名称7)的/(关键
工序)5在中国境内完成。

8. 中医器具一批(脐灸套装)，型号：陶瓷罐型10.5cm*4cm(产品名称8)1，生产厂为湖北
北佑济堂生物科技有限公司(厂名)2，厂址为湖北省荆门市屈家岭管理区经济开发区西路与

北外环交汇处（生产厂址）。中医器具一批（脐灸套装），型号：陶瓷罐型10.5cm*4cm（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。中医器具一批（脐灸套装），型号：陶瓷罐型10.5cm*4cm（产品名称8）的 /（关键组件）4在中国境内生产。中医器具一批（脐灸套装），型号：陶瓷罐型10.5cm*4cm（产品名称8）的 /（关键工序）5在中国境内完成。

9. 中医器具一批（葫芦灸），型号：葫芦罐型17*32（产品名称9）1，生产厂为 九江市江盼医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为 江西省九江市德安县高新区宝塔园西区明信南路（九江德祥实业有限公司内）（生产厂址）。中医器具一批（葫芦灸），型号：葫芦罐型17*32（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。中医器具一批（葫芦灸），型号：葫芦罐型17*32（产品名称9）的 /（关键组件）4在中国境内生产。中医器具一批（葫芦灸），型号：葫芦罐型17*32（产品名称9）的 /（关键工序）5在中国境内完成。

10. 中医器具一批（艾灸盒），型号：木罐型15cm*11cm*9cm（产品名称10）1，生产厂为 湖北佑济堂生物科技有限公司（厂名）2，厂址为 湖北省荆门市屈家岭管理区经济开发区西路与北外环交汇处（生产厂址）。中医器具一批（艾灸盒），型号：木罐型15cm*11cm*9cm（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。中医器具一批（艾灸盒），型号：木罐型15cm*11cm*9cm（产品名称10）的 /（关键组件）4在中国境内生产。中医器具一批（艾灸盒），型号：木罐型15cm*11cm*9cm（产品名称10）的 /（关键工序）5在中国境内完成。

11. 中医器具一批（耳穴铜砭刮痧板），型号：S型165mm*25mm（产品名称11）1，生产厂为 广西南宁简素科技有限公司（厂名）2，厂址为 南宁市金凯路11号荣港城仓储二期第12座仓库11楼H号（生产厂址）。中医器具一批（耳穴铜砭刮痧板），型号：S型165mm*25mm（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。中医器具一批（耳穴铜砭刮痧板），型号：S型165mm*25mm（产品名称11）的 /（关键组件）4在中国境内生产。中医器具一批（耳穴铜砭刮痧板），型号：165mm*25mm（产品名称11）的 /（关键工序）5在中国境内完成。

12. 中医器具一批（虎符铜砭刮痧板），型号：刀型 170mm*50mm（产品名称12）1，生产厂为 广西南宁简素科技有限公司（厂名）2，厂址为 南宁市金凯路11号荣港城仓储二期第12座仓库11楼H号（生产厂址）。中医器具一批（虎符铜砭刮痧板），型号：刀型 170mm*50mm（产

品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。中医器具一批(虎符铜砭刮痧板), 型号: 刀型 170mm*50mm (产品名称 12) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。中医器具一批(虎符铜砭刮痧板), 型号: 刀型 170mm*50mm (产品名称 12) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. 中医器具一批(砭石刮痧板), 型号: E型砭石(产品名称 13) 1, 生产厂为北京国医研医药技术开发有限公司(厂名) 2, 厂址为北京市东城区王家园胡同10号407室(生产厂址)。中医器具一批(砭石刮痧板), 型号: E型砭石(产品名称 13) (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。中医器具一批(砭石刮痧板), 型号: E型砭石(产品名称 13) (产品名称 1) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。中医器具一批(砭石刮痧板), 型号: E型砭石(产品名称 13) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. 中医器具一批(棍针), 型号: YYH-GZ (产品名称 14) 1, 生产厂为广西艺优汇科技有限公司(厂名) 2, 厂址为广西壮族自治区贵港市桂平市西山镇新岗村二队大龙城市广场1商务公寓楼1718号房(生产厂址) 3。中医器具一批(棍针), 型号: YYH-GZ (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。中医器具一批(棍针), 型号: YYH-GZ (产品名称 14) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。中医器具一批(棍针), 型号: YYH-GZ (产品名称 14) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. 便携式骨密度仪, 型号: UBS-3000mini (产品名称 15), 生产厂为陕西康荣信智慧医学系统股份有限公司(厂名), 厂址为陕西省咸阳市秦都区渭阳西路 70 号偏转东区 3-1 栋(原一分厂厂房三、四层) (生产厂址)。便携式骨密度仪, 型号: UBS-3000mini (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。便携式骨密度仪, 型号: UBS-3000mini (产品名称 15) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。便携式骨密度仪, 型号: UBS-3000mini (产品名称 15) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

16. YAG 倍频皮秒激光治疗仪, 型号: PicoV L280 (产品名称 16), 生产厂为南京伟思医疗科技股份有限公司(厂名), 厂址为南京市雨花台区硕果路 1 号(生产厂址)。YAG 倍频皮秒激光治疗仪, 型号: PicoV L280 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规

定比例)。YAG 倍频皮秒激光治疗仪, 型号: PicoV L280 (产品名称16) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。YAG 倍频皮秒激光治疗仪, 型号: PicoV L280 (产品名称 16) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

17. 二氧化碳激光治疗仪, 型号: KL-R (产品名称17), 生产厂为 吉林省科英医疗激光有限责任公司 (厂名), 厂址为 长春市高新开发区成功路909号 (生产厂址)。二氧化碳激光治疗仪, 型号: KL-R (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。二氧化碳激光治疗仪, 型号: KL-R (产品名称17) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。二氧化碳激光治疗仪, 型号: KL-R (产品名称17) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

18. 红黄蓝光治疗仪, 型号: UR-787G (产品名称18), 生产厂为 武汉优瑞科技有限公司 (厂名), 厂址为 湖北省武汉市江夏区藏龙岛办事处谭湖一路4号黎明工业园2号厂房及附属综合楼2单元2层4室 (生产厂址)。红黄蓝光治疗仪, 型号: UR-787G (产品名称18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。红黄蓝光治疗仪, 型号: UR-787G (产品名称18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。红黄蓝光治疗仪, 型号: UR-787G (产品名称 18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 电子注射器助推控制装置 (水光机), 型号: NBI-200 (产品名称19), 生产厂为 诺美博医疗科技南通有限公司 (厂名), 厂址为 江苏省南通市崇川区观音山街道新胜路158号迈普科技园8幢202室 (生产厂址)。电子注射器助推控制装置 (水光机), 型号: NBI-200 (产品名称19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电子注射器助推控制装置 (水光机), 型号: NBI-200 (产品名称19) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电子注射器助推控制装置 (水光机), 型号: NBI-200 (产品名称 19) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

20. 半导体激光脱毛仪, 型号: 808CH (产品名称20), 生产厂为 北京宏强富瑞技术有限公司 (厂名), 厂址为 北京市北京经济技术开发区环科中路16号38幢1至3层101 (生产厂址)。半导体激光脱毛仪, 型号: 808CH (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。半导体激光脱毛仪, 型号: 808CH (产品名称20) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。半导体激光脱毛仪, 型号: 808CH (产品名称 20) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

21. 心肺复苏模拟人, 型号: GD-HL/CPR25300 (产品名称 21), 生产厂为上海弘联医学科技集团有限公司 (厂名), 厂址为上海市金山区山阳镇山德路88号 (生产厂址)。心肺复苏模拟人, 型号: GD-HL/CPR25300 (产品名称21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。心肺复苏模拟人, 型号: GD-HL/CPR25300 (产品名称21) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。心肺复苏模拟人, 型号: GD-HL/CPR25300 (产品名称 21) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

22. 医用冰箱, 型号: MC-5L756 (产品名称22), 生产厂为合肥美的生物医疗有限公司 (厂名), 厂址为安徽省合肥市高新区玉兰大道88号5号厂房 (生产厂址)。医用冰箱, 型号: MC-5L756 (产品名称22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。医用冰箱, 型号: MC-5L756 (产品名称22) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。医用冰箱, 型号: MC-5L756 (产品名称 22) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

23. 制剂设备一批 (1. 压片机), 型号: ZP-35D (产品名称 23), 生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司 (厂名), 厂址为山东潍坊青州市海岱南路4018号 (生产厂址)。制剂设备一批 (1. 压片机), 型号: ZP-35D (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批 (1. 压片机), 型号: ZP-35D (产品名称 23) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。制剂设备一批 (1. 压片机), 型号: ZP-35D (产品名称 23) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

24. 制剂设备一批 (2. 脉冲真空干燥箱), 型号: HYZG-30C (产品名称 24), 生产厂为天水华圆医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为甘肃省天水市麦积区社棠工业园华圆大道2号 (生产厂址)。制剂设备一批 (2. 脉冲真空干燥箱), 型号: HYZG-30C (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批 (2. 脉冲真空干燥箱), 型号: HYZG-30C (产品名称 24) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。制剂设备一批 (2. 脉冲真空干燥箱), 型号: HYZG-30C (产品名称 24) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

25. 制剂设备一批 (3. 摇摆式颗粒机), 型号: WK-160 (产品名称 25), 生产厂为山东精诚医药装备制造有限公司 (厂名), 厂址为山东潍坊青州市海岱南路4018号 (生产厂址)。制剂设备一批 (3. 摇摆式颗粒机), 型号: WK-160 (产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批 (3. 摇摆式颗粒机)，型号：WK-160 (产品名称 25) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。制剂设备一批 (3. 摇摆式颗粒机)，型号：WK-160 (产品名称 25) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

26. 制剂设备一批 (4. 药液浓缩机)，型号：YZN30C (产品名称 26)，生产厂为 北京东华原医疗设备有限责任公司 (厂名)，厂址为 北京市昌平区科技园振超路1号 (生产厂址)。制剂设备一批 (4. 药液浓缩机)，型号：YZN30C (产品名称26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批 (4. 药液浓缩机)，型号：YZN30C (产品名称 26) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。制剂设备一批 (4. 药液浓缩机)，型号：YZN30C (产品名称 26) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

27. 制剂设备一批 (5. 喷码机)，型号：HA-8-Z05V2 (产品名称 27)，生产厂为 深圳市海纳激光科技有限公司 (厂名)，厂址为 深圳市龙岗区平湖街道山厦社区华宝路100号宏电大厦A座1202 (生产厂址)。制剂设备一批 (5. 喷码机)，型号：HA-8-Z05V2 (产品名称27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批 (5. 喷码机)，型号：HA-8-Z05V2 (产品名称 27) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。制剂设备一批 (5. 喷码机)，型号：HA-8-Z05V2 (产品名称 27) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

28. 制剂设备一批 (6. 实验室操作台 (带水槽、试剂架、万向罩))，型号：定制 (产品名称 28)，生产厂为 金华力拓钢柜有限公司 (厂名)，厂址为 浙江省金华市婺城区雅苏路399号 (自主中报) (生产厂址)。制剂设备一批 (6. 实验室操作台 (带水槽、试剂架、万向罩))，型号：定制 (产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批 (6. 实验室操作台 (带水槽、试剂架、万向罩))，型号：定制 (产品名称 28) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。制剂设备一批 (6. 实验室操作台 (带水槽、试剂架、万向罩))，型号：定制 (产品名称 28) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

29. 制剂设备一批 (7. 药品留样柜)，型号：定制 (产品名称 29)，生产厂为 金华力拓钢柜有限公司 (厂名)，厂址为 浙江省金华市婺城区雅苏路399号 (自主中报) (生产厂址)。制剂设备一批 (7. 药品留样柜)，型号：定制 (产品名称29) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /

(规定比例)。制剂设备一批(7.药品留样柜)，型号：定制(产品名称 29)的 / (关键组件)
在中国境内生产。制剂设备一批(7.药品留样柜)，型号：定制(产品名称 29)的 / (关键工序)
在中国境内完成。

30. 制剂设备一批(8.易制毒试剂柜)，型号：防爆安全柜(产品名称 30)，生产厂为金华力拓钢柜有限公司(厂名)，厂址为浙江省金华市婺城区雅苏路399号(自主中报)(生产厂址)。制剂设备一批(8.易制毒试剂柜)，型号：防爆安全柜(产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批(8.易制毒试剂柜)，型号：防爆安全柜(产品名称 30)的 / (关键组件)在中国境内生产。制剂设备一批(8.易制毒试剂柜)，型号：防爆安全柜(产品名称 30)的 / (关键工序)在中国境内完成。

31. 制剂设备一批(9.片剂崩解仪)，型号：BJ-II(产品名称 31)，生产厂为上海精密仪器仪表有限公司(厂名)，厂址为上海市平凉路1195号(生产厂址)。制剂设备一批(9.片剂崩解仪)，型号：BJ-II(产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批(9.片剂崩解仪)，型号：BJ-II(产品名称 31)的 / (关键组件)在中国境内生产。制剂设备一批(9.片剂崩解仪)，型号：BJ-II(产品名称 31)的 / (关键工序)在中国境内完成。

32. 制剂设备一批(10.电子天平)，型号：YP1002N(产品名称 32)，生产厂为上海精密仪器仪表有限公司(厂名)，厂址为上海市平凉路1195号(生产厂址)。制剂设备一批(10.电子天平)，型号：YP1002N(产品名称 32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批(10.电子天平)，型号：YP1002N(产品名称 32)的 / (关键组件)在中国境内生产。制剂设备一批(10.电子天平)，型号：YP1002N(产品名称 32)的 / (关键工序)在中国境内完成。

33. 制剂设备一批(11.电子台秤)，型号：ACD-30K(产品名称 33)，生产厂为上海精密仪器仪表有限公司(厂名)，厂址为上海市平凉路1195号(生产厂址)。制剂设备一批(11.电子台秤)，型号：ACD-30K(产品名称 33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制剂设备一批(11.电子台秤)，型号：ACD-30K(产品名称 33)的 / (关键组件)在中国境内完成。

内生产。制剂设备一批（11.电子台秤），型号：ACD-30K（产品名称 33）的 /（关键工序）在中国境内完成。

34. 制剂设备一批（12.落地电子秤），型号：WT1002LE（400*500）（产品名称 34），生产厂为上海精密仪器仪表有限公司（厂名），厂址为上海市平凉路1195号（生产厂址）。制剂设备一批（12.落地电子秤），型号：WT1002LE（400*500）（产品名称34）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。制剂设备一批（12.落地电子秤），型号：WT1002LE（400*500）（产品名称 34）的 /（关键组件）在中国境内生产。制剂设备一批（12.落地电子秤），型号：WT1002LE（400*500）（产品名称 34）的 /（关键工序）在中国境内完成。

35. 电磁波治疗器，型号：CQ-BS8（产品名称 35），生产厂为重庆中芝医用仪器有限公司（厂名），厂址为重庆市两江新区水土街道丰和路80号（生产厂址）。电磁波治疗器，型号：CQ-BS8（产品名称35）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。电磁波治疗器，型号：CQ-BS8（产品名称 35）的 /（关键组件）在中国境内生产。电磁波治疗器，型号：CQ-BS8（产品名称 35）的 /（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海宏源医疗科技有限公司

日期：2026 年 10 月 29 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。