

(4) 符合本国产品标准的声明函

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1：手术显微镜OMS3500Max），生产厂为（厂名：苏州速迈医学科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：苏州高新区支英街5号）。（产品名称1：手术显微镜OMS3500Max）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1：手术显微镜OMS3500Max）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1：手术显微镜OMS3500Max）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（产品名称2：摄像系统主机UX1），生产厂为（厂名：武汉迈瑞生物医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙南路18号5#）。（产品名称2：摄像系统主机UX1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2：摄像系统主机UX1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2：摄像系统主机UX1）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称3：4K摄像头CH3-SW100），生产厂为（厂名：武汉迈瑞生物医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙南路18号5#）。（产品名称3：4K摄像头CH3-SW100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称3：4K摄像头CH3-SW100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3：4K摄像头CH3-SW100）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（产品名称4：冷光源HB100），生产厂为（厂名：武汉迈瑞科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙南路18号5#）。（产品名称4：冷光源HB100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称4：冷光源HB100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4：冷光源HB100）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（产品名称5：导光束4.8*3M），生产厂为（厂名：深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（产品名称5：导光束4.8*3M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。(产品名称5:导光束4.8*3M)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称5:导光束4.8*3M)的(关键工序)在中国境内完成。

6.(产品名称6:光学镜M 01030A),生产厂为(厂名:南京迈瑞生物医疗电子有限公司),厂址为(生产厂址:南京市江宁经济技术开发区正方中路666号)。(产品名称6:光学镜M 01030A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称6:光学镜M 01030A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称6:光学镜M 01030A)的(关键工序)在中国境内完成。

7.(产品名称7:电切镜超声刀能量平台主机UP703),生产厂为(厂名:深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(生产厂址:深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(产品名称7:电切镜超声刀能量平台主机UP703)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称7:电切镜超声刀能量平台主机UP703)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称7:电切镜超声刀能量平台主机UP703)的(关键工序)在中国境内完成。

8.(产品名称8:电切镜(2.9mm)M02912A),生产厂为(厂名:深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(生产厂址:深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(产品名称8:电切镜(2.9mm)M02912A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称8:电切镜(2.9mm)M02912A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称8:电切镜(2.9mm)M02912A)的(关键工序)在中国境内完成。

9.(产品名称9:电切镜(4.0mm)M00412A),生产厂为(厂名:深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(生产厂址:深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(产品名称9:电切镜(4.0mm)M00412A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称9:电切镜(4.0mm)M00412A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称9:电切镜(4.0mm)M00412A)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(产品名称10:闭孔器XC042600R),生产厂为(厂名:武汉迈瑞科技有限公司),厂址为(生产厂址:湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙南路18号5#)。(产品名称10:闭孔器XC042600R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称

称10: 闭孔器XC042600R) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称10: 闭孔器XC042600R) 的(关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称11: 气腹机GS-30S), 生产厂为(厂名: 南京迈瑞生物医疗电子有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京市江宁经济技术开发区正方中路666号)。(产品名称11: 气腹机GS-30S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称11: 气腹机GS-30S) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称11: 气腹机GS-30S) 的(关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称12: 台车TV-300), 生产厂为(厂名: 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(产品名称12: 台车TV-300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称12: 台车TV-300) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称12: 台车TV-300) 的(关键工序) 在中国境内完成。

13. (产品名称13: 4K 监视器S3180P), 生产厂为(厂名: 深圳市巨峰显示科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙华区大浪街道横朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦(东区)6栋15层)。(产品名称13: 4K 监视器S3180P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称13: 4K 监视器S3180P) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称13: 4K 监视器S3180P) 的(关键工序) 在中国境内完成。

14. (产品名称14: 工作站FreeGL), 生产厂为(厂名: 西安唯文信息技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 西安市碑林区建设西路新旅城532211室)。(产品名称14: 工作站FreeGL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称14: 工作站FreeGL) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称14: 工作站FreeGL) 的(关键工序) 在中国境内完成。

15. (产品名称15: 内镜洗消系统及转运车/床WG-QXCA401), 生产厂为(厂名: 山东威高宏瑞医学科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省威海市火炬高技术产业开发区威高路3-3号)。(产品名称15: 内镜洗消系统及转运车/床WG-QXCA401) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称15: 内镜洗消系统及转运车/床WG-QXCA401) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称15: 内镜洗消系统及转运车/床WG-QXCA401) 的(关键工序) 在中国境内完成。

16. (产品名称16:超声波清洗仪KQ5200DE), 生产厂为(厂名:昆山市超声仪器有限公司), 厂址为(生产厂址:江苏省昆山市淀山湖镇曙光路198号)。(产品名称16:超声波清洗仪KQ5200DE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称16:超声波清洗仪KQ5200DE)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称16:超声波清洗仪KQ5200DE)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称17:化学品安全柜JX045), 生产厂为(厂名:焦雪安全科技(无锡)有限公司), 厂址为(生产厂址:无锡市锡山区安镇街道丹山路88号锡东创融大厦C栋1611)。(产品名称17:化学品安全柜JX045)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称17:化学品安全柜JX045)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称17:化学品安全柜JX045)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称18:电动大容量移液器Levo plus), 生产厂为(厂名:大龙兴创实验仪器(北京)股份公司), 厂址为(生产厂址:北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号)。(产品名称18:电动大容量移液器Levo plus)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称18:电动大容量移液器Levo plus)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称18:电动大容量移液器Levo plus)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称19:多道移液器Toppette), 生产厂为(厂名:大龙兴创实验仪器(北京)股份公司), 厂址为(生产厂址:北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号)。(产品名称19:多道移液器Toppette)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称19:多道移液器Toppette)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称19:多道移液器Toppette)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称20:望诊仪(可四诊仪兼容)GD/ZYSZ-A-III), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称20:望诊仪(可四诊仪兼容)GD/ZYSZ-A-III)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称20:望诊仪(可四诊仪兼容)GD/ZYSZ-A-III)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称20:望诊仪(可四诊仪兼容)GD/ZYSZ-A-III)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称21:问诊训练系统(可四诊仪兼容)V.1.0), 生产厂为(厂名:上海梦之路科技有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市浦东新区沪南路2157弄1号1411室)。(产品名称21:问诊训练系统(可四诊仪兼容)V.1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称21:问诊训练系统(可四诊仪兼容)V.1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称21:问诊训练系统(可四诊仪兼容)V.1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称22:舌象辅助诊断系统(可四诊仪兼容)GD/DOS), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称22:舌象辅助诊断系统(可四诊仪兼容)GD/DOS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称22:舌象辅助诊断系统(可四诊仪兼容)GD/DOS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称22:舌象辅助诊断系统(可四诊仪兼容)GD/DOS)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称23:脉象教学训练及考核系统GD/DPS), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称23:)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称23:脉象教学训练及考核系统GD/DPS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称23:脉象教学训练及考核系统GD/DPS)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称24:经络穴位考试系统(经络穴位模拟人)GD/ATL), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称24:经络穴位考试系统(经络穴位模拟人)GD/ATL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称24:经络穴位考试系统(经络穴位模拟人)GD/ATL)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称24:经络穴位考试系统(经络穴位模拟人)GD/ATL)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称25:耳穴模型GD/ZC05), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称25:耳穴模型GD/ZC05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称25:耳穴模型GD/ZC05)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称25:耳穴模型GD/ZC05)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称26:足部穴位模型GD/ZC07), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称26:足部穴位模型GD/ZC07)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称28:足部穴位模型GD/ZC07)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称26:足部穴位模型GD/ZC07)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称27:针刺训练模块(盒)GD/ZGK), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称27:针刺训练模块(盒)GD/ZGK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称27:针刺训练模块(盒)GD/ZGK)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称27:针刺训练模块(盒)GD/ZGK)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (产品名称28:针刺头部训练模型GD/SAHE), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称28:针刺头部训练模型GD/SAHE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称28:针刺头部训练模型GD/SAHE)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称28:针刺头部训练模型GD/SAHE)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称29:针灸臀部训练模型GD/SABU), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称29:针灸臀部训练模型GD/SABU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称29:针灸臀部训练模型GD/SABU)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称29:针灸臀部训练模型GD/SABU)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称30:针刺训练手臂模型GD/SAAY), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称30:针刺训练手臂模型GD/SAAY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称30:针刺训练手臂模型GD/SAAY)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称30:针刺训练手臂模型GD/SAAY)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称31:推拿手法训练及考核模型(系统)GD/MTP), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称31:推拿手法训练及考核模型(系统)GD/MTP)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称31:推拿手法训练及考核模型（系统）GD/MTP）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称31:推拿手法训练及考核模型（系统）GD/MTP）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（产品名称32:中医临床思维训练系统V1.0），生产厂为（厂名:江苏捷达软件工程有限公司），厂址为（生产厂址:南京市鼓楼区清江南路18号楼创新广场4栋606-3室）。（产品名称32:中医临床思维训练系统V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称32:中医临床思维训练系统V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称32:中医临床思维训练系统V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（产品名称33:心包穿刺训练模型GD/L264），生产厂为（厂名:上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称33:心包穿刺训练模型GD/L264）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称33:心包穿刺训练模型GD/L264）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称33:心包穿刺训练模型GD/L264）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（产品名称34:中心静脉穿刺置管训练模型GD/L69A），生产厂为（厂名:上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称34:中心静脉穿刺置管训练模型GD/L69A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称34:中心静脉穿刺置管训练模型GD/L69A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称34:中心静脉穿刺置管训练模型GD/L69A）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（产品名称35:胸腔闭式引流训练模型GD/L67），生产厂为（厂名:上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称35:胸腔闭式引流训练模型GD/L67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称35:胸腔闭式引流训练模型GD/L67）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称35:胸腔闭式引流训练模型GD/L67）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（产品名称36:胃管置入训练模型GD/H80），生产厂为（厂名:上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称36:胃管置入训练模型GD/H80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称36:胃管置入训练模型GD/H80）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称36:胃管置入训练模型GD/H80）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（产品名称37:腹膜透析模型GD/L64），生产厂为（厂名:上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称37:腹膜透析模型GD/L64的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称37:腹膜透析模型GD/L64）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称37:腹膜透析模型GD/L64）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（产品名称38:三腔二囊管训练模型GD/H82），生产厂为（厂名:上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称38:三腔二囊管训练模型GD/H82）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称38:三腔二囊管训练模型GD/H82）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称38:三腔二囊管训练模型GD/H82）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（产品名称39:乳腺视诊与触诊模型GD/F7B-HL2406），生产厂为（厂名:上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称39:乳腺视诊与触诊模型GD/F7B-HL2406）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称39:乳腺视诊与触诊模型GD/F7B-HL2406）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称39:乳腺视诊与触诊模型GD/F7B-HL2406）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（产品名称40:肠管吻合模型GD/LV7-1），生产厂为（厂名:上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称40:肠管吻合模型GD/LV7-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称40:肠管吻合模型GD/LV7-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称40:肠管吻合模型GD/LV7-1）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（产品名称41:直肠指诊训练模型GD/LV7-1），生产厂为（厂名:上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称41:直肠指诊训练模型GD/LV7-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称41:直肠指诊训练模型GD/LV7-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称41:直肠指诊训练模型GD/LV7-1）的（关键工序）在中国境内完成。

42. (产品名称42: 皮肤缝合模块GD/LV3-1), 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称42: 皮肤缝合模块GD/LV3-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称42: 皮肤缝合模块GD/LV3-1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称42: 皮肤缝合模块GD/LV3-1)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (产品名称43: 上肢切开缝合训练模型GD/LV1), 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称43: 上肢切开缝合训练模型GD/LV1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称43: 上肢切开缝合训练模型GD/LV1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称43: 上肢切开缝合训练模型GD/LV1)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (产品名称44: 下肢切开缝合训练模型GD/LV2), 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称44: 下肢切开缝合训练模型GD/LV2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称44: 下肢切开缝合训练模型GD/LV2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称44: 下肢切开缝合训练模型GD/LV2)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (产品名称45: 妇科检查模型GD/F30S), 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称45: 妇科检查模型GD/F30S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称45: 妇科检查模型GD/F30S)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称45: 妇科检查模型GD/F30S)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (产品名称46: 阴道后穹窿穿刺训练模型GD/F51), 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称46: 阴道后穹窿穿刺训练模型GD/F51)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称46: 阴道后穹窿穿刺训练模型GD/F51)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称46: 阴道后穹窿穿刺训练模型GD/F51)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (产品名称47: 人工流产模拟子宫GD/FT33A), 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品

名称47:人工流产模拟子宫GD/FT33A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称47:人工流产模拟子宫GD/FT33A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称47:人工流产模拟子宫GD/FT33A)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (产品名称48:四步触诊模型GD/FW2), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称48:四步触诊模型GD/FW2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称48:四步触诊模型GD/FW2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称48:四步触诊模型GD/FW2)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (产品名称49:外阴切开展示模型GD/F3A), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称49:外阴切开展示模型GD/F3A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称49:外阴切开展示模型GD/F3A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称49:外阴切开展示模型GD/F3A)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (产品名称50:儿童模拟人GD/FT532), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称50:儿童模拟人GD/FT532)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称50:儿童模拟人GD/FT532)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称50:儿童模拟人GD/FT532)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (产品名称51:全功能儿童静脉输液仿真手臂GD/HS8), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称51:全功能儿童静脉输液仿真手臂GD/HS8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称51:全功能儿童静脉输液仿真手臂GD/HS8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称51:全功能儿童静脉输液仿真手臂GD/HS8)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (产品名称52:小儿推拿模拟人GD/ZC09), 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称52:小儿推拿模拟人GD/ZC09)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(

产品名称52:小儿推拿模拟人GD/ZC09)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称52:小儿推拿模拟人GD/ZC09)的(关键工序)在中国境内完成。

53.(产品名称53:婴儿头皮静脉注射模型GD/HS6E),生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司),厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称53:婴儿头皮静脉注射模型GD/HS6E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称53:婴儿头皮静脉注射模型GD/HS6E)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称53:婴儿头皮静脉注射模型GD/HS6E)的(关键工序)在中国境内完成。

54.(产品名称54:幼儿静脉注射手臂GD/HS33),生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司),厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称54:幼儿静脉注射手臂GD/HS33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称54:幼儿静脉注射手臂GD/HS33)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称54:幼儿静脉注射手臂GD/HS33)的(关键工序)在中国境内完成。

55.(产品名称55:新生儿护理模型GD/FT2),生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司),厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称55:新生儿护理模型GD/FT2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称55:新生儿护理模型GD/FT2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称55:新生儿护理模型GD/FT2)的(关键工序)在中国境内完成。

56.(产品名称56:心肺复苏儿科模拟人KAS/CPR180),生产厂为(厂名:上海益联医学仪器发展有限公司),厂址为(生产厂址:上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(产品名称56:心肺复苏儿科模拟人KAS/CPR180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称56:心肺复苏儿科模拟人KAS/CPR180)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称56:心肺复苏儿科模拟人KAS/CPR180)的(关键工序)在中国境内完成。

57.(产品名称57:人体脊柱模型 1:1YLM-1029),生产厂为(厂名:上海益联医学仪器发展有限公司),厂址为(生产厂址:上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(产品名称57:人体脊柱模型 1:1YLM-1029)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(产品名称57:人体脊柱模型 1:1YLM-1029)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称57:人体脊柱模型 1:1YLM-1029)的(关键工序)在中国境内完成。

58.(产品名称58:骨伤夹板(大号)、骨伤夹板(中号)),生产厂为(厂名:衡水恒益医疗器械厂),厂址为(生产厂址:河北省衡水滨湖新区魏屯镇魏屯村)。(产品名称58:人体脊柱模型 1:1YLM-1029)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称58:人体脊柱模型 1:1YLM-1029)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称58:骨伤夹板(大号)、骨伤夹板(中号))的(关键工序)在中国境内完成。

59.(产品名称59:石膏(大/中/小)),生产厂为(厂名:兴化市海斯美尔医疗器材有限公司),厂址为(生产厂址:兴化市大垛镇兴业路18号)。(产品名称59:石膏(大/中/小))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称59:石膏(大/中/小))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称59:石膏(大/中/小))的(关键工序)在中国境内完成。

60.(产品名称60:绷带),生产厂为(厂名:海氏海诺倍适威医疗用品(青岛)有限公司),厂址为(生产厂址:山东省青岛市莱西市烟台路西侧良茂大厦)。(产品名称60:绷带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称60:绷带)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称60:绷带)的(关键工序)在中国境内完成。

61.(产品名称61:人体解剖模型YLM-D00),生产厂为(厂名:上海益联医学仪器发展有限公司),厂址为(生产厂址:上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(产品名称61:人体解剖模型YLM-D00)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称61:人体解剖模型YLM-D00)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称61:人体解剖模型YLM-D00)的(关键工序)在中国境内完成。

62.(产品名称62:儿童婴幼儿身高体重秤(附带软尺)WS-TCS-20),生产厂为(厂名:金华市朗坤电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省金华市婺城区石城街177号23幢401室(自主申报))。(产品名称62:儿童婴幼儿身高体重秤(附带软尺)WS-TCS-20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称62:儿童婴幼儿身高体重秤(附带软尺)WS-TCS-20)的(关键组件)在中国境内生产。(产品

名称62:儿童婴幼儿身高体重秤(附带软尺) WS-TCS-20)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (产品名称63:切开缝合包 KAS-V4-1), 生产厂为(厂名:上海益联医学仪器发展有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(产品名称63:切开缝合包 KAS-V4-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称63:切开缝合包 KAS-V4-1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称63:切开缝合包 KAS-V4-1)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (产品名称64:静脉穿刺模拟人(附带穿刺针) KAS-CQD139), 生产厂为(厂名:上海益联医学仪器发展有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(产品名称64:静脉穿刺模拟人(附带穿刺针) KAS-CQD139)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称64:静脉穿刺模拟人(附带穿刺针) KAS-CQD139)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称64:静脉穿刺模拟人(附带穿刺针) KAS-CQD139)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (产品名称65:清创缝合模拟人 KAS-FH), 生产厂为(厂名:上海益联医学仪器发展有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市松江区中辰路225号11幢202室)。(产品名称65:清创缝合模拟人 KAS-FH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称65:清创缝合模拟人 KAS-FH)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称65:清创缝合模拟人 KAS-FH)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (产品名称66:AED 设备AED TrainerII), 生产厂为(厂名:深圳市科曼医疗设备有限公司), 厂址为(生产厂址:深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦2栋5层)。(产品名称66:AED 设备AED TrainerII)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称66:AED 设备AED TrainerII)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称66:AED 设备AED TrainerII)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (产品名称67:儿科蓝光温箱YP-100B), 生产厂为(厂名:宁波戴维医疗器械股份有限公司), 厂址为(生产厂址:浙江省象山经济开发区滨海工业园金兴路35号;浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路2号)。(产品名称67:儿科蓝光温箱YP-100B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称67:儿科蓝光温箱YP-100B)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称67:儿科蓝光温箱YP-100B)的(关键

工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。
。

公司(单位)名称(盖章): 中陕核工业集团综合分析测试有限公司

日期: 2026年7月23日

-
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。