关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 六轴工业机器人-I型（IRB 1200-7/0.7），生产厂为 上海ABB工程有限公司，厂址为 上海市浦东新区康新公路4528号。 六轴工业机器人-I型（IRB 1200-7/0.7） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 六轴工业机器人-I型（IRB 1200-7/0.7） 的 ____ 在中国境内生产。 六轴工业机器人-I型（IRB 1200-7/0.7） 的 ____ 在中国境内完成。

2. 工业调试工作站（IPC-610L-708G2（含27英寸显示器））， 生产厂为 研华科技（中国）有限公司， 厂址为 江苏省昆山市玉山镇汉浦路600号。 工业调试工作站（IPC-610L-708G2（含27英寸显示器）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 工业调试工作站（IPC-610L-708G2（含27英寸显示器）） 的 ____ 在中国境内生产。 工业调试工作站（IPC-610L-708G2（含27英寸显示器）） 的 ____ 在中国境内完成。

3. 配套机械臂实验工作台（HSG-01（1200×1000×800mm工业铝型材模块化拼装）），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 配套机械臂实验工作台（HSG-01（1200×1000×800mm工业铝型材模块化拼装）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 配套机械臂实验工作台（HSG-01（1200×1000×800mm工业铝型材模块化拼装）） 的 ____ 在中国境内生产。 配套机械臂实验工作台（HSG-01（1200×1000×800mm工业铝型材模块化拼装）） 的 ____ 在中国境内完成。

4. PCIe无线网卡（AX210），生产厂为 英特尔产品（大连）有限公司，厂址为 四川省成都市高新区科新路8号附1号。 PCIe无线网卡（AX210） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 PCIe无线网卡（AX210） 的 ____ 在中国境内生产。 PCIe无线网卡（AX210） 的 ____ 在中国境内完成。

5. 六轴工业机器人-II型（KR 7 R700-3），生产厂为 库卡机器人（广东）有限公司，厂址为 广东省佛山市顺德区北滘镇僚莘路3号B1栋2楼A区。 六轴工业机器人-II型（KR 7 R700-3） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 六轴工业机器人-II型（KR 7 R700-3） 的 ____ 在中国境内生产。 六轴工业机器人-II型（KR 7 R700-3） 的 ____ 在中国境内完成。

6. 小型六轴协作工业机器人（酷卓 S3-60 Pro），生产厂为 南京埃斯顿自动化股份有限公司，厂址为 南京市江宁区吉印大道 1888 号（江宁开发区）。 小型六轴协作工业机器人（酷卓 S3-60 Pro） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小型六轴协作工业机器人（酷卓 S3-60 Pro） 的 ____ 在中国境内生产。 小型六轴协作工业机器人（酷卓 S3-60 Pro） 的 ____ 在中国境内完成。

7. 工业面阵黑白相机（MV-CS050-10UM），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。 工业面阵黑白相机（MV-CS050-10UM） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 工业面阵黑白相机（MV-CS050-10UM） 的 ____ 在中国境内生产。 工业面阵黑白相机（MV-CS050-10UM） 的 ____ 在中国境内完成。

8. 工业面阵彩色相机（MV-CS050-10UC），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。工业面阵彩色相机（MV-CS050-10UC）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工业面阵彩色相机（MV-CS050-10UC）的 ____ 在中国境内生产。工业面阵彩色相机（MV-CS050-10UC）的 ____ 在中国境内完成。

9. 工业定焦镜头（MVL-MF0824M-5MPE），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。工业定焦镜头（MVL-MF0824M-5MPE）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工业定焦镜头（MVL-MF0824M-5MPE）的 ____ 在中国境内生产。工业定焦镜头（MVL-MF0824M-5MPE）的 ____ 在中国境内完成。

10. LED环形视觉光源（MV-LRDS-H-95-90-W2），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。LED环形视觉光源（MV-LRDS-H-95-90-W2）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。LED环形视觉光源（MV-LRDS-H-95-90-W2）的 ____ 在中国境内生产。LED环形视觉光源（MV-LRDS-H-95-90-W2）的 ____ 在中国境内完成。

11. 四通道图像采集卡（MV-GT1104P），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。四通道图像采集卡（MV-GT1104P）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。四通道图像采集卡（MV-GT1104P）的 ____ 在中国境内生产。四通道图像采集卡（MV-GT1104P）的 ____ 在中国境内完成。

12. 采集卡触发线缆（MV-ACP-H6p-open-HF-5m），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。采集卡触发线缆（MV-ACP-H6p-open-HF-5m）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。采集卡触发线缆（MV-ACP-H6p-open-HF-5m）的 ____ 在中国境内生产。采集卡触发线缆（MV-ACP-H6p-open-HF-5m）的 ____ 在中国境内完成。

13. 3pin光源延长线（MV-LW-H-005-1-S），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。3pin光源延长线（MV-LW-H-005-1-S）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。3pin光源延长线（MV-LW-H-005-1-S）的 ____ 在中国境内生产。3pin光源延长线（MV-LW-H-005-1-S）的 ____ 在中国境内完成。

14. 四通道数字光源控制器（MV-LE200-120W24-4TD），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。四通道数字光源控制器（MV-LE200-120W24-4TD）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。四通道数字光源控制器（MV-LE200-120W24-4TD）的 ____ 在中国境内生产。四通道数字光源控制器（MV-LE200-120W24-4TD）的 ____ 在中国境内完成。

15. 机器视觉调试软件（VisionMaster机器视觉算法平台（教育版））， 生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。机器视觉调试软件（VisionMaster机器视觉算法平台（教育版））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。机器视觉调试软件（VisionMaster机器视觉算法平台（教育版））的 ____ 在中国境内生产。机器视觉调试软件（VisionMaster机器视觉算法平台（教育版））的 ____ 在中国境内完成。

16. 气动打磨机（BX-288ZDL-5），生产厂为 东莞市强劲五金工具有限公司，厂址为 广东省东莞市大岭山镇莞长路大岭山段517号102室。气动打磨机（BX-288ZDL-5）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气动打磨机（BX-288ZDL-5）的 ____ 在中国境内生产。气动打磨机（BX-288ZDL-5）的 ____ 在中国境内完成。

17. 螺杆点胶阀含控制器（MEST-FD2000-0.02），生产厂为 浙江迈伺特智能装备有限公司，厂址为 浙江省杭州市钱塘区河庄街道青西四路615号。螺杆点胶阀含控制器（MEST-FD2000-0.02）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。螺杆点胶阀含控制器（MEST-FD2000-0.02）的 ____ 在中国境内生产。螺杆点胶阀含控制器（MEST-FD2000-0.02）的 ____ 在中国境内完成。

18. 伺服自动电批（HWA-DPMO50-J），生产厂为 深圳华旭智造科技有限公司，厂址为 深圳市宝安区新桥街道新桥社区广深路沙井段505号6层。伺服自动电批（HWA-DPMO50-J）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。伺服自动电批（HWA-DPMO50-J）的 ____ 在中国境内生产。伺服自动电批（HWA-DPMO50-J）的 ____ 在中国境内完成。

19. 气动平行开闭夹爪（MHZ2-20D），生产厂为 上海仕臻工业自动化设备有限公司，厂址为 上海市金山区廊下镇景乐路228号7幢Q452室。气动平行开闭夹爪（MHZ2-20D）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气动平行开闭夹爪（MHZ2-20D）的 ____ 在中国境内生产。气动平行开闭夹爪（MHZ2-20D）的 ____ 在中国境内完成。

20. 机械臂立柱式底座（HSJZ01（碳钢立式圆筒立柱底座））， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。机械臂立柱式底座（HSJZ01（碳钢立式圆筒立柱底座））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。机械臂立柱式底座（HSJZ01（碳钢立式圆筒立柱底座））的 ____ 在中国境内生产。机械臂立柱式底座（HSJZ01（碳钢立式圆筒立柱底座））的 ____ 在中国境内完成。

21. 室内挂轨巡检机器人（G3 Wit），生产厂为 七腾机器人有限公司，厂址为 重庆市两江新区康美街道卉竹路2号7幢21-1号。室内挂轨巡检机器人（G3 Wit）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。室内挂轨巡检机器人（G3 Wit）的 ____ 在中国境内生产。室内挂轨巡检机器人（G3 Wit）的 ____ 在中国境内完成。

22. 轮式双臂半人形机器人（Unitree H2-D旗舰版），生产厂为 宇树科技股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室。轮式双臂半人形机器人（Unitree H2-D旗舰版）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。轮式双臂半人形机器人（Unitree H2-D旗舰版）的 ____ 在中国境内生产。轮式双臂半人形机器人（Unitree H2-D旗舰版）的 ____ 在中国境内完成。

23. 工业面阵黑白相机（MV-CS050-10GM），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。工业面阵黑白相机（MV-CS050-10GM）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工业面阵黑白相机（MV-CS050-10GM）的 ____ 在中国境内生产。工业面阵黑白相机（MV-CS050-10GM）的 ____ 在中国境内完成。

24. 机器视觉工业自动化定焦镜头（MVL-MF5028M-8MP），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。机器视觉工业自动化定焦镜头（MVL-MF5028M-8

MP）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。机器视觉工业自动化定焦镜头（MVL-MF5028M-8MP）的 ____ 在中国境内生产。机器视觉工业自动化定焦镜头（MVL-MF5028M-8MP）的 ____ 在中国境内完成。

25. 机器视觉工业自动化定焦镜（VL-MF1628M-8MP），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。机器视觉工业自动化定焦镜（VL-MF1628M-8MP）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。机器视觉工业自动化定焦镜（VL-MF1628M-8MP）的 ____ 在中国境内生产。机器视觉工业自动化定焦镜（VL-MF1628M-8MP）的 ____ 在中国境内完成。

26. 环形视觉光源（MV-LRDS-H-160-60-W2），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。环形视觉光源（MV-LRDS-H-160-60-W2）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。环形视觉光源（MV-LRDS-H-160-60-W2）的 ____ 在中国境内生产。环形视觉光源（MV-LRDS-H-160-60-W2）的 ____ 在中国境内完成。

27. LED 条形视觉光源（V-LLDS-H-150-40-W），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。LED 条形视觉光源（V-LLDS-H-150-40-W）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。LED 条形视觉光源（V-LLDS-H-150-40-W）的 ____ 在中国境内生产。LED 条形视觉光源（V-LLDS-H-150-40-W）的 ____ 在中国境内完成。

28. LED 条形视觉光源（MV-LLDS-H-350-40-W），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。LED 条形视觉光源（MV-LLDS-H-350-40-W）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。LED 条形视觉光源（MV-LLDS-H-350-40-W）的 ____ 在中国境内生产。LED 条形视觉光源（MV-LLDS-H-350-40-W）的 ____ 在中国境内完成。

29. 接口工业相机线缆（MV-ACG-RJ45s-RJ45-SF-5m），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。接口工业相机线缆（MV-ACG-RJ45s-RJ45-SF-5m）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。接口工业相机线缆（MV-ACG-RJ45s-RJ45-SF-5m）的 ____ 在中国境内生产。接口工业相机线缆（MV-ACG-RJ45s-RJ45-SF-5m）的 ____ 在中国境内完成。

30. 工业触发线缆（MV-ACP-H6p-open-HF-3m），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。工业触发线缆（MV-ACP-H6p-open-HF-3m）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工业触发线缆（MV-ACP-H6p-open-HF-3m）的 ____ 在中国境内生产。工业触发线缆（MV-ACP-H6p-open-HF-3m）的 ____ 在中国境内完成。

31. 手持式遥控器（H2配套手持式遥控器），生产厂为 宇树科技股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室。手持式遥控器（H2配套手持式遥控器）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。手持式遥控器（H2配套手持式遥控器）的 ____ 在中国境内生产。手持式遥控器（H2配套手持式遥控器）的 ____ 在中国境内完成。

32. VR遥操作套装（VR头显+手柄遥操作），生产厂为 宇树科技股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室。VR遥操作套装（VR头显+手柄遥操作）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。VR遥操作套装（VR头显+手柄遥操作）的 ____ 在中国境内生产。VR遥操作套装（VR头显+手柄遥操作）的 ____ 在中国境内完成。

33. 移载型料箱搬运机器人（CTU）（MR-TP5-50DC-C2(M)），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。移载型料箱搬运机器人（CTU）（MR-TP5-50DC-C2(M)）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。移载型料箱搬运机器人（CTU）（MR-TP5-50DC-C2(M)）的 ____ 在中国境内生产。移载型料箱搬运机器人（CTU）（MR-TP5-50DC-C2(M)）的 ____ 在中国境内完成。

34. 潜伏式机器人（Q3-600D），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。潜伏式机器人（Q3-600D）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。潜伏式机器人（Q3-600D）的 ____ 在中国境内生产。潜伏式机器人（Q3-600D）的 ____ 在中国境内完成。

35. 机架式服务器（FusionServer 2288H V6），生产厂为 超聚变数字技术股份有限公司，厂址为 河南自贸试验区郑州片区（郑东）龙湖内环北路99号。机架式服务器（FusionServer 2288H V6）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。机架式服务器（FusionServer 2288H V6）的 ____ 在中国境内生产。机架式服务器（FusionServer 2288H V6）的 ____ 在中国境内完成。

36. 调度系统软件+充电工位+实训料箱（RCS移动机器人调度管理平台+原厂充电工位+标准实训料箱），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。调度系统软件+充电工位+实训料箱（RCS移动机器人调度管理平台+原厂充电工位+标准实训料箱）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。调度系统软件+充电工位+实训料箱（RCS移动机器人调度管理平台+原厂充电工位+标准实训料箱）的 ____ 在中国境内生产。调度系统软件+充电工位+实训料箱（RCS移动机器人调度管理平台+原厂充电工位+标准实训料箱）的 ____ 在中国境内完成。

37. 桌面级仿生人形机器人开源开发平台（2S Pro），生产厂为 西安缔造者机器人有限责任公司，厂址为 西安市碑林区南二环西段69号西安创新设计中心1502室。桌面级仿生人形机器人开源开发平台（2S Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。桌面级仿生人形机器人开源开发平台（2S Pro）的 ____ 在中国境内生产。桌面级仿生人形机器人开源开发平台（2S Pro）的 ____ 在中国境内完成。

38. 功能检测验证基座（HSGJ01（Q235碳钢满焊）），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。功能检测验证基座（HSGJ01（Q235碳钢满焊））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。功能检测验证基座（HSGJ01（Q235碳钢满焊））的 ____ 在中国境内生产。功能检测验证基座（HSGJ01（Q235碳钢满焊））的 ____ 在中国境内完成。

39. 移动工控机操作台（HSYP01（冷轧钢板）），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。移动工控机操作台（HSYP01（冷轧钢板））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。移动工控机操作台（HSYP01（冷轧钢板））的 ____ 在中国境内生产。移动工控机操作台（HSYP01（冷轧钢板））的 ____ 在中国境内完成。

40. 85英寸电视机（85BG22），生产厂为 深圳创维-RGB电子有限公司，厂址为 广东省深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦A座13-16楼。85英寸电视机（85BG22）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。85英寸电视机（85BG22）的 ____ 在中国境内生产。85英寸电视机（85BG22）的 ____ 在中国境内完成。

41. KVM切换器（AK504），生产厂为 深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为 广东省深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。 KVM切换器（AK504） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 KVM切换器（AK504） 的 ____ 在中国境内生产。 KVM切换器（AK504） 的 ____ 在中国境内完成。

42. 智能工位调度系统软件（定智能工位调度系统软件V2.0），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 智能工位调度系统软件（定智能工位调度系统软件V2.0） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能工位调度系统软件（定智能工位调度系统软件V2.0） 的 ____ 在中国境内生产。 智能工位调度系统软件（定智能工位调度系统软件V2.0） 的 ____ 在中国境内完成。

43. 触控工业平板（荣耀HEY2），生产厂为 惠州光弘科技股份有限公司，厂址为 惠州市大亚湾响水河工业园永达路5号。 触控工业平板（荣耀HEY2） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 触控工业平板（荣耀HEY2） 的 ____ 在中国境内生产。 触控工业平板（荣耀HEY2） 的 ____ 在中国境内完成。

44. 流水线中控系统软件（流水线中控系统软件V2.0），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 流水线中控系统软件（流水线中控系统软件V2.0） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 流水线中控系统软件（流水线中控系统软件V2.0） 的 ____ 在中国境内生产。 流水线中控系统软件（流水线中控系统软件V2.0） 的 ____ 在中国境内完成。

45. 65英寸电视机（65BG22），生产厂为 深圳创维-RGB电子有限公司，厂址为 广东省深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦A座13-16楼。 65英寸电视机（65BG22） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 65英寸电视机（65BG22） 的 ____ 在中国境内生产。 65英寸电视机（65BG22） 的 ____ 在中国境内完成。

46. 展厅LED拼接显示屏（SJ-P1.86），生产厂为 北京视佳伟业科技有限公司，厂址为 北京市石景山区实兴大街 30 号院 3 号楼 2 层 A-0233 房间。 展厅LED拼接显示屏（SJ-P1.86） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 展厅LED拼接显示屏（SJ-P1.86） 的 ____ 在中国境内生产。 展厅LED拼接显示屏（SJ-P1.86） 的 ____ 在中国境内完成。

47. 接入电脑（ThinkStation P3），生产厂为 联想（北京）有限公司，厂址为 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6。 接入电脑（ThinkStation P3） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 接入电脑（ThinkStation P3） 的 ____ 在中国境内生产。 接入电脑（ThinkStation P3） 的 ____ 在中国境内完成。

48. 操作平板（荣耀HEY2），生产厂为 惠州光弘科技股份有限公司，厂址为 惠州市大亚湾响水河工业园永达路5号。 操作平板（荣耀HEY2） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 操作平板（荣耀HEY2） 的 ____ 在中国境内生产。 操作平板（荣耀HEY2） 的 ____ 在中国境内完成。

49. 工业级PDA扫码枪（八核/二维工业扫描引擎/IP65），生产厂为 杭州海康机器人股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼304室。 工业级PDA扫码枪（八核/二维工业扫描引擎/IP65） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 工业级PDA扫码枪（八核/二维工业扫描引擎/IP65） 的 ____ 在中国境内生产。 工业级PDA扫码枪（八核/二维工业扫描引擎/IP65） 的 ____ 在中国境内完成。

50. 半电动液压搬运车（SPN1016X），生产厂为 诺力智能装备股份有限公司，厂址为 浙江省长兴县太湖街道长州路528号。半电动液压搬运车（SPN1016X）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。半电动液压搬运车（SPN1016X）的 ____ 在中国境内生产。半电动液压搬运车（SPN1016X）的 ____ 在中国境内完成。

51. 自动缠绕膜机（TP1650F-L），生产厂为 山东鲁佳智能科技有限公司，厂址为 山东省德州市禹城市国家高新技术产业开发区天辰路西段南侧德州高新区协同发展产业园D9幢。自动缠绕膜机（TP1650F-L）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。自动缠绕膜机（TP1650F-L）的 ____ 在中国境内生产。自动缠绕膜机（TP1650F-L）的 ____ 在中国境内完成。

52. 自动贴标机（iDPRT PA4自动打印贴标系统），生产厂为 厦门汉印股份有限公司，厂址为 福建省厦门火炬高新区创业园昂业楼305A室。自动贴标机（iDPRT PA4自动打印贴标系统）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。自动贴标机（iDPRT PA4自动打印贴标系统）的 ____ 在中国境内生产。自动贴标机（iDPRT PA4自动打印贴标系统）的 ____ 在中国境内完成。

53. 标准塑料托盘（1210），生产厂为 江苏轩盛塑业科技有限公司，厂址为 江苏省常州经济开发区横山桥镇星辰路45号。标准塑料托盘（1210）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。标准塑料托盘（1210）的 ____ 在中国境内生产。标准塑料托盘（1210）的 ____ 在中国境内完成。

54. 液压移动式折叠吊机（PDJ-750），生产厂为 河南鸿升起重机有限公司，厂址为 河南省新乡市长垣市魏庄镇纬三路中段3号。液压移动式折叠吊机（PDJ-750）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。液压移动式折叠吊机（PDJ-750）的 ____ 在中国境内生产。液压移动式折叠吊机（PDJ-750）的 ____ 在中国境内完成。

55. 动力辊筒输送机（50系列定制），生产厂为 浙江德马工业设备有限公司，厂址为 浙江省湖州市吴兴区埭溪镇上强工业园区。动力辊筒输送机（50系列定制）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。动力辊筒输送机（50系列定制）的 ____ 在中国境内生产。动力辊筒输送机（50系列定制）的 ____ 在中国境内完成。

56. 固定式作业操作台（HSGC01（2000×1000×800mm加厚不锈钢台面）），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。固定式作业操作台（HSGC01（2000×1000×800mm加厚不锈钢台面））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。固定式作业操作台（HSGC01（2000×1000×800mm加厚不锈钢台面））的 ____ 在中国境内生产。固定式作业操作台（HSGC01（2000×1000×800mm加厚不锈钢台面））的 ____ 在中国境内完成。

57. 拆装操作台（HSCT01（2000×1000×800mm防静电加固台面）），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。拆装操作台（HSCT01（2000×1000×800mm防静电加固台面））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。拆装操作台（HSCT01（2000×1000×800mm防静电加固台面））的 ____ 在中国境内生产。拆装操作台（HSCT01（2000×1000×800mm防静电加固台面））的 ____ 在中国境内完成。

58. 精密拆装防静电工作台（HSJJT01（1200×750×800mm防静电台面带接地）），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。精密拆装防静电工作台（HSJJT01（1200×750×800mm防静电台面带接地））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。精密拆装防静电工作台（HSJJT01（1200×750×800mm防静电台面带接地））的 ____ 在中国境内生产。精密拆装防静电工作台（HSJJT01（1200×750×800mm防静电台面带接地））的 ____ 在中国境内完成。

59. 办公家具一批（HSBJ01-M（办公桌+米字4人位+人体工学椅+文件柜+304中型货架））， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。办公家具一批（HSBJ01-M（办公桌+米字4人位+人体工学椅+文件柜+304中型货架））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。办公家具一批（HSBJ01-M（办公桌+米字4人位+人体工学椅+文件柜+304中型货架））的 ____ 在中国境内生产。办公家具一批（HSBJ01-M（办公桌+米字4人位+人体工学椅+文件柜+304中型货架））的 ____ 在中国境内完成。

60. 高清数字存储示波器（SDS800X-HD），生产厂为 深圳市鼎阳科技股份有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区68区安通达工业厂区5栋办公楼1层-4层、4栋厂房3层-4层。高清数字存储示波器（SDS800X-HD）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。高清数字存储示波器（SDS800X-HD）的 ____ 在中国境内生产。高清数字存储示波器（SDS800X-HD）的 ____ 在中国境内完成。

61. 数字万用表（UT890C），生产厂为 优利德科技（中国）股份有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号。数字万用表（UT890C）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。数字万用表（UT890C）的 ____ 在中国境内生产。数字万用表（UT890C）的 ____ 在中国境内完成。

62. 绝缘电阻测试仪（UT501A），生产厂为 优利德科技（中国）股份有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号。绝缘电阻测试仪（UT501A）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。绝缘电阻测试仪（UT501A）的 ____ 在中国境内生产。绝缘电阻测试仪（UT501A）的 ____ 在中国境内完成。

63. 扭力扳手检测仪（HT-2000数显），生产厂为 乐清市艾德堡仪器有限公司，厂址为 浙江省温州市乐清市乐成街道兴湖路81号。扭力扳手检测仪（HT-2000数显）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。扭力扳手检测仪（HT-2000数显）的 ____ 在中国境内生产。扭力扳手检测仪（HT-2000数显）的 ____ 在中国境内完成。

64. 工业热成像仪（H11），生产厂为 杭州海康微影传感科技有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路299号A1号楼。工业热成像仪（H11）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工业热成像仪（H11）的 ____ 在中国境内生产。工业热成像仪（H11）的 ____ 在中国境内完成。

65. 配套工具架（HSGGJ01（304不锈钢2000×800×3000mm）），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司，厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。配套工具架（HSGGJ01（304不锈钢2000×800×3000mm））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。配套工具架（HSGGJ01（304不锈钢2000×800×3000mm））的 ____ 在中国境内生产。配套工具架（HSGGJ01（304不锈钢2000×800×3000mm））的 ____ 在中国境内完成。

66. 专业维修工具套装（09510），生产厂为 世达工具（上海）有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区富特北路399号3号楼五层508部位。 专业维修工具套装（09510） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 专业维修工具套装（09510） 的 ____ 在中国境内生产。 专业维修工具套装（09510） 的 ____ 在中国境内完成。

67. 钢丝钳套装（70303A+70102A+70101A），生产厂为 世达工具（上海）有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区富特北路399号3号楼五层508部位。 钢丝钳套装（70303A+70102A+70101A） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢丝钳套装（70303A+70102A+70101A） 的 ____ 在中国境内生产。 钢丝钳套装（70303A+70102A+70101A） 的 ____ 在中国境内完成。

68. 螺丝刀套装（09306），生产厂为 世达工具（上海）有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区富特北路399号3号楼五层508部位。 螺丝刀套装（09306） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 螺丝刀套装（09306） 的 ____ 在中国境内生产。 螺丝刀套装（09306） 的 ____ 在中国境内完成。

69. 电气游标卡尺（数显（0-150mm）），生产厂为 通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司，厂址为 黑龙江省哈尔滨市香坊区和平路44号。 电气游标卡尺（数显（0-150mm）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电气游标卡尺（数显（0-150mm）） 的 ____ 在中国境内生产。 电气游标卡尺（数显（0-150mm）） 的 ____ 在中国境内完成。

70. 数显扭力扳手短款（96525），生产厂为 世达工具（上海）有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区富特北路399号3号楼五层508部位。 数显扭力扳手短款（96525） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数显扭力扳手短款（96525） 的 ____ 在中国境内生产。 数显扭力扳手短款（96525） 的 ____ 在中国境内完成。

71. 数显扭力扳手长款（96527），生产厂为 世达工具（上海）有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区富特北路399号3号楼五层508部位。 数显扭力扳手长款（96527） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数显扭力扳手长款（96527） 的 ____ 在中国境内生产。 数显扭力扳手长款（96527） 的 ____ 在中国境内完成。

72. 充电式无刷黄油枪（DCGG20600），生产厂为 江苏东成电动工具有限公司，厂址为 江苏省启东市天汾镇。 充电式无刷黄油枪（DCGG20600） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 充电式无刷黄油枪（DCGG20600） 的 ____ 在中国境内生产。 充电式无刷黄油枪（DCGG20600） 的 ____ 在中国境内完成。

73. 润滑油加注机（TGR730S气动数显定量），生产厂为 深圳市泰格瑞机电有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区田益二街5号A栋201。 润滑油加注机（TGR730S气动数显定量） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 润滑油加注机（TGR730S气动数显定量） 的 ____ 在中国境内生产。 润滑油加注机（TGR730S气动数显定量） 的 ____ 在中国境内完成。

74. 电动钻冲击钻（GSB 600RE），生产厂为 博世电动工具（中国）有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号。 电动钻冲击钻（GSB 600RE） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电动钻冲击钻（GSB 600RE） 的 ____ 在中国境内生产。 电动钻冲击钻（GSB 600RE） 的 ____ 在中国境内完成。

75. 黄油嘴套装（定制（国标24个/12种规格））， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 黄油嘴套装（定制（国标24个/12种规格）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 黄油嘴套装（定制（国标24个/12种规格）） 的 ____ 在中国境内生产。 黄油嘴套装（定制（国标24个/12种规格）） 的 ____ 在中国境内完成。

76. 高压吹尘枪（DG-10）， 生产厂为 广东百威狮工具有限公司， 厂址为 广东省佛山市南海区大沥镇黄岐广佛路97号美嘉广场809房。 高压吹尘枪（DG-10） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 高压吹尘枪（DG-10） 的 ____ 在中国境内生产。 高压吹尘枪（DG-10） 的 ____ 在中国境内完成。

77. 360度旋转内窥镜（JW-G系列）， 生产厂为 深圳市久维智检科技有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙岗区龙城街道黄阁坑社区清林路524号天安数码创新园1号厂房A503。 360度旋转内窥镜（JW-G系列） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 360度旋转内窥镜（JW-G系列） 的 ____ 在中国境内生产。 360度旋转内窥镜（JW-G系列） 的 ____ 在中国境内完成。

78. 百分表万向磁力表座（WCZ-6B）， 生产厂为 通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司， 厂址为 黑龙江省哈尔滨市香坊区和平路44号。 百分表万向磁力表座（WCZ-6B） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 百分表万向磁力表座（WCZ-6B） 的 ____ 在中国境内生产。 百分表万向磁力表座（WCZ-6B） 的 ____ 在中国境内完成。

79. 货架（HSHJ02（304不锈钢2000×1000×3000mm））， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 货架（HSHJ02（304不锈钢2000×1000×3000mm）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 货架（HSHJ02（304不锈钢2000×1000×3000mm）） 的 ____ 在中国境内生产。 货架（HSHJ02（304不锈钢2000×1000×3000mm）） 的 ____ 在中国境内完成。

80. 工业环境智能管理系统（定制（物联网关+语音控制模块+传感器+能耗采集终端+受控终端+管理平台软件等）），生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 工业环境智能管理系统（定制（物联网关+语音控制模块+传感器+能耗采集终端+受控终端+管理平台软件等）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 工业环境智能管理系统（定制（物联网关+语音控制模块+传感器+能耗采集终端+受控终端+管理平台软件等）） 的 ____ 在中国境内生产。 工业环境智能管理系统（定制（物联网关+语音控制模块+传感器+能耗采集终端+受控终端+管理平台软件等）） 的 ____ 在中国境内完成。

81. 触控工业平板电脑（荣耀HEY2）， 生产厂为 惠州光弘科技股份有限公司， 厂址为 惠州市大亚湾响水河工业园永达路5号。 触控工业平板电脑（荣耀HEY2） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 触控工业平板电脑（荣耀HEY2） 的 ____ 在中国境内生产。 触控工业平板电脑（荣耀HEY2） 的 ____ 在中国境内完成。

82. 急停告警按钮组系统（XB2系列）， 生产厂为 上海施耐德工业控制有限公司， 厂址为 上海市普陀区绥德路629号。 急停告警按钮组系统（XB2系列） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 急停告警按钮组系统（XB2系列） 的 ____ 在中国境内生产。 急停告警按钮组系统（XB2系列） 的 ____ 在中国境内完成。

83. 应急急救箱（ZS-L-014A铝合金综合急救箱）， 生产厂为 金华开源应急医疗科技有限公司， 厂址为 浙江省金华市金东区东孝街道康济北街1378号金东区智能制造产业园内4#厂房。 应急急救箱（ZS-L-014A铝合金综合急救箱） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 应急急救箱（ZS-L-014A铝合金综合急救箱） 的 ____ 在中国境内生产。 应急急救箱（ZS-L-014A铝合金综合急救箱） 的 ____ 在中国境内完成。

84. 个人防护装备套装（HSFH-TZ）， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 个人防护装备套装（HSFH-TZ） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 个人防护装备套装（HSFH-TZ） 的 ____ 在中国境内生产。 个人防护装备套装（HSFH-TZ） 的 ____ 在中国境内完成。

85. 空压机与气源系统（FBV-1.05/12.5）， 生产厂为 上海捷豹压缩机制造有限公司， 厂址为 上海市奉贤区柘林镇新林路2155号。 空压机与气源系统（FBV-1.05/12.5） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 空压机与气源系统（FBV-1.05/12.5） 的 ____ 在中国境内生产。 空压机与气源系统（FBV-1.05/12.5） 的 ____ 在中国境内完成。

86. 汇聚交换机（S5130S-52P-EI）， 生产厂为 新华三技术有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区长河路466号。 汇聚交换机（S5130S-52P-EI） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 汇聚交换机（S5130S-52P-EI） 的 ____ 在中国境内生产。 汇聚交换机（S5130S-52P-EI） 的 ____ 在中国境内完成。

87. 二层接入交换机（S5130S-52P-EI）， 生产厂为 新华三技术有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区长河路466号。 二层接入交换机（S5130S-52P-EI） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 二层接入交换机（S5130S-52P-EI） 的 ____ 在中国境内生产。 二层接入交换机（S5130S-52P-EI） 的 ____ 在中国境内完成。

88. 工业无线AP（AirEngine 5760-51）， 生产厂为 华为技术有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。 工业无线AP（AirEngine 5760-51） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 工业无线AP（AirEngine 5760-51） 的 ____ 在中国境内生产。 工业无线AP（AirEngine 5760-51） 的 ____ 在中国境内完成。

89. 路由交换一体机（AR5710-S8P2X）， 生产厂为 华为技术有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。 路由交换一体机（AR5710-S8P2X） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 路由交换一体机（AR5710-S8P2X） 的 ____ 在中国境内生产。 路由交换一体机（AR5710-S8P2X） 的 ____ 在中国境内完成。

90. 标准服务器机柜（HSJG-B）， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 标准服务器机柜（HSJG-B） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 标准服务器机柜（HSJG-B） 的 ____ 在中国境内生产。 标准服务器机柜（HSJG-B） 的 ____ 在中国境内完成。

91. 六类千兆网线（HSWX-6）， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 六类千兆网线（HSWX-6） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 六类千兆网线（HSWX-6） 的 ____ 在中国境内生产。 六类千兆网线（HSWX-6） 的 ____ 在中国境内完成。

92. 全场网络布线施工（定制（60点位布线/机柜安装/网络调试））， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 全场网络布线施工（定制（60点位布线/机柜安装/网络调试）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 全场网络布线施工（定制（60点位布线/机柜安装/网络调试）） 的 ____ 在中国境内生产。 全场网络布线施工（定制（60点位布线/机柜安装/网络调试）） 的 ____ 在中国境内完成。

93. 16路PoE网络硬盘录像机（NVR）（DS-7916N-R4/16P(B)）， 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。 16路PoE网络硬盘录像机（NVR）（DS-7916N-R4/16P(B)） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 16路PoE网络硬盘录像机（NVR）（DS-7916N-R4/16P(B)） 的 ____ 在中国境内生产。 16路PoE网络硬盘录像机（NVR）（DS-7916N-R4/16P(B)） 的 ____ 在中国境内完成。

94. 800万像素PoE摄像头（DS-2CD3T87）， 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。 800万像素PoE摄像头（DS-2CD3T87） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 800万像素PoE摄像头（DS-2CD3T87） 的 ____ 在中国境内生产。 800万像素PoE摄像头（DS-2CD3T87） 的 ____ 在中国境内完成。

95. 监控存储及安装调试（酷鹰SkyHawk 10TB监控级硬盘×2（含安装调试））， 生产厂为 希捷国际科技（无锡）有限公司， 厂址为 江苏省无锡出口加工区B区行创二路2号。 监控存储及安装调试（酷鹰SkyHawk 10TB监控级硬盘×2（含安装调试）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 监控存储及安装调试（酷鹰SkyHawk 10TB监控级硬盘×2（含安装调试）） 的 ____ 在中国境内生产。 监控存储及安装调试（酷鹰SkyHawk 10TB监控级硬盘×2（含安装调试）） 的 ____ 在中国境内完成。

96. 无线蓝牙音箱系统（TS-6500FX）， 生产厂为 广东得胜电子有限公司， 厂址为 广东省惠州市博罗县龙溪镇下寮村第五组位于顶岗。 无线蓝牙音箱系统（TS-6500FX） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线蓝牙音箱系统（TS-6500FX） 的 ____ 在中国境内生产。 无线蓝牙音箱系统（TS-6500FX） 的 ____ 在中国境内完成。

97. 运营耗材一批（HSYH01（机器人原厂润滑油+PE缠绕膜+清洁工具））， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 运营耗材一批（HSYH01（机器人原厂润滑油+PE缠绕膜+清洁工具）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 运营耗材一批（HSYH01（机器人原厂润滑油+PE缠绕膜+清洁工具）） 的 ____ 在中国境内生产。 运营耗材一批（HSYH01（机器人原厂润滑油+PE缠绕膜+清洁工具）） 的 ____ 在中国境内完成。

98. 场地装修与供配电工程（HSXP-01（350㎡功能分区/地面硬化/供配电））， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 场地装修与供配电工程（HSXP-01（350㎡功能分区/地面硬化/供配电）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 场地装修与供配电工程（HSXP-01（350㎡功能分区/地面硬化/供配电）） 的 ____ 在中国境内生产。 场地装修与供配电工程（HSXP-01（350㎡功能分区/地面硬化/供配电）） 的 ____ 在中国境内完成。

99. 土建配套工程（HSTP01（混凝土道路/入库门/玻璃门/夹板墙））， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 土建配套工程（HSTP01（混凝土道路/入库门/玻璃门/夹板墙）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 土建配套工程（HSTP01（混凝土道路/入库门/玻璃门/夹板墙）） 的 ____ 在中国境内生产。 土建配套工程（HSTP01（混凝土道路/入库门/玻璃门/夹板墙）） 的 ____ 在中国境内完成。

100. 文化墙与安全标识（HSWA01（形象展示墙/发光字/标识标牌/5S管理看板））， 生产厂为 北京华晟经世信息技术股份有限公司， 厂址为 北京市通州区经海五路3号院15号楼3层6-101。 文化墙与安全标识（HSWA01（形象展示墙/发光字/标识标牌/5S管理看板）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 文化墙与安全标识（HSWA01（形象展示墙/发光字/标识标牌/5S管理看板）） 的 ____ 在中国境内生产。 文化墙与安全标识（HSWA01（形象展示墙/发光字/标识标牌/5S管理看板）） 的 ____ 在中国境内完成。

101. 安全光栅（SNB6420（保护高度1220mm/光轴间距20mm/探测距离0-8m/响应<10ms））， 生产厂为 山东莱恩光电科技有限公司， 厂址为 山东省济宁市高新区山博路西首。 安全光栅（SNB6420（保护高度1220mm/光轴间距20mm/探测距离0-8m/响应<10ms）） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安全光栅（SNB6420（保护高度1220mm/光轴间距20mm/探测距离0-8m/响应<10ms）） 的 ____ 在中国境内生产。 安全光栅（SNB6420（保护高度1220mm/光轴间距20mm/探测距离0-8m/响应<10ms）） 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____

公司全称：北京华晟经世信息技术股份有限公司

日期：2026年11月09日

2026-11-09 17:04:57
北京华晟经世信息技术股份有限公司 2026-11-09 17:04:57

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。