

设备购买清单

序号	设备名称	设备相关参数及说明	单位	数量	备注
1	茶叶 热风杀青机	1、▲滚筒直径：≥0.8m，滚筒长：≥4.2m； 2、▲主电机功率：≥0.75kw；调节电机功率：≥0.37kw，电炉功率：≥150KW； 3、材质：滚筒、进料斗、出料斗采用同等或优于304不锈钢，其余为同等或优于Q235材质； 4、★台时产量（kg/h）：≥100； 5、滚筒转速：1-36r/min，变频无级可调； 6、热风工作温度区间：220℃-320℃可调；杀青：240℃-280℃可调； 7、滚筒变频调速，热风温度实时显示，超温保护。	台	1	核心产品
2	动态烘干（电）	1.▲滚筒直径：≥600mm，长：≥3500mm； 2.▲主电机功率：≥0.75KW，电炉功率：≥75KW，380V 三相 50Hz； 3.含茶叶提升机，滚筒、进料斗、出料斗采用同等或优于304不锈钢，其余为同等或优于Q235材质； 4、▲处理产能：120-180kg/h（湿杀青叶）； 5、智能温控，温度PID闭环控制，超温保护。	台	1	
3	茶叶滚筒炒干机 （电）	1、主电机功率：≥1.1KW，电热功率：≥32kw，温控，380V 三相 50Hz； 2、滚筒、风叶正反转； 3、筒内径：≥Φ1100mm； 4、滚筒有效长度：≥1000mm； 5、单批次装料量干茶：3560kg/锅； 6、▲台时产能：40-70kg/h（成品干茶）； 7.滚筒转速：5-35r/min，变频无级可调。	台	4	
4	解块机	1.转速：≥600r/min； 2.主电机功率：≥0.75KW，380V 三相 50Hz； 3.▲时处理能力：300-500kg/h（揉捻湿叶）； 4.▲解块率：≥95%； 5.接触物料材质料斗、食品级不锈钢；机架碳钢喷塑。	套	1	
5	回潮机	1、▲主电机功率：≥1.1KW，风机功率：≥0.8*6KW，380V 三相 50Hz； 2、输送带材质：食品级塑料； 3、控制方式：变频调速； 4、有效摊放面积：≥25㎡； 5、▲处理产能：250-400kg/h（毛火干茶）； 6、回潮停留时间15-60min。	台	1	
6	鲜叶 色选机	1.功能:鲜叶分选、恶杂剔除； 2.▲超高分辨率：≥100lp/mm;超低畸变，畸变<0.3%;色差<0.1像素； 3.通道数：≥2； 4.▲产量(kg/h)：≥200Kg/小时； 5.带出比(坏:好)30:1； 6.▲选净率(%)：≥90%； 7.电源电压：220V 50Hz、主机功率：≥6.3kW； 8.物料适用粒度：1-100mm 鲜茶叶； 9、工作气源压力：0.6-0.8MPa；需配套空压机供气； 10、控制方式：触摸屏人机交互，故障报警、参数存储。	台	1	
7	三层多能功摊青床	1、▲风机功率：≥900W风机，两台电脑版加热式电热丝，380V 三相 50Hz； 2、规格：4000mm*1200mm*1000mm，±20mm； 3、三层菱网； 4、总功率：≥16千瓦（风机+加热），380V 三相 50Hz； 5、茶叶接触面食品级不锈钢； 6、冲孔板可移动； 7、▲单层摊放面积：≥11㎡；总有效摊青面积：≥13㎡； 8、单批次鲜叶装载量：120-180kg（摊叶厚度 80-120mm）； 9、批次处理时间4-12h 可调（根据鲜叶含水率、环境温度）； 10、控制方式数显温控、定时启停；热风 / 自然通风切换；超温保护。	台	2	
8	单人采茶机	1.▲整机重量：≤1.9kg； 2.电压：24V，功率：≥200W,电池：≥12AH； 3.刀刃有效采摘幅度：≥300mm,往复式切割； 4.电机额定转速：≥12000r/min,刀片转速：≥1800r/min,采摘芽叶完整率：≥95%； 5.损失率：≤0.86%，漏采率：≤0.74%； 6、连续作业时长：8-10h（满电）； 7、▲作业效率：60-90kg/h 鲜叶； 8、▲防护等级：≥IPX4。	台	10	

注：核心产品1个，★参数1个，▲参数18个