

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （编程机器人，型号：MCP-K04-01），生产厂为（深圳市创客工场科技有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区西丽街道云城社区龙珠大道 880 号南山区科技创新中心 1 栋 1 单元（A1A2）07 层 702 号）。（编程机器人，型号：MCP-K04-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（编程机器人，型号：MCP-K04-01）的（关键组件）在中国境内生产。（编程机器人，型号：MCP-K04-01）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （人工智能物联网教学套装，型号：MSL-AP01-01），生产厂为（深圳市创客工场科技有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区西丽街道云城社区龙珠大道 880 号南山区科技创新中心 1 栋 1 单元（A1A2）07 层 702 号）。（人工智能物联网教学套装，型号：MSL-AP01-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人工智能物联网教学套装，型号：MSL-AP01-01）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能物联网教学套装，型号：MSL-AP01-01）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （人工智能进阶教学套装，型号：MCP-K009-01B），生产厂为（深圳市创客工场科技有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区西丽街道云城社区龙珠大道 880 号南山区科技创新中心 1 栋 1 单元（A1A2）07 层 702 号）。（人工智能进阶教学套装，型号：MCP-K009-01B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人工智能进阶教学套装，型号：MCP-K009-01B）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能进阶教学套装，型号：MCP-K009-01B）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （机器人竞赛套装，型号：P0201000179），生产厂为（深圳市创客工场科技有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区西丽街道云城社区龙珠大道 880 号南山区科技创新中心

1 栋 1 单元 (A1A2) 07 层 702 号)。 (机器人竞赛套装, 型号: P0201000179) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (机器人竞赛套装, 型号: P02010001792) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (机器人竞赛套装, 型号: P0201000179) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (机器人竞赛场地, 型号: P0201000181), 生产厂为 (深圳市创客工场科技有限公司), 厂址为 (广东省深圳市南山区西丽街道云城社区龙珠大道 880 号南山区科技创新中心 1 栋 1 单元 (A1A2) 07 层 702 号)。 (机器人竞赛场地, 型号: P0201000181) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (机器人竞赛场地, 型号: P0201000181) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (机器人竞赛场地, 型号: P0201000181) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (可编程无人机 (核心产品), 型号: HG-F09), 生产厂为 (深圳市高巨创新科技开发有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼)。 (可编程无人机 (核心产品), 型号: HG-F09) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (可编程无人机 (核心产品), 型号: HG-F09) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (可编程无人机 (核心产品), 型号: HG-F09) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (无人机备用电池, 型号: HG-BPB06), 生产厂为 (深圳市高巨创新科技开发有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼)。 (无人机备用电池, 型号: HG-BPB06) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无人机备用电池, 型号: HG-BPB06) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (无人机备用电池, 型号: HG-BPB06) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (无人机充电套装, 型号: HG-CF09), 生产厂为 (深圳市高巨创新科技开发有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼)。 (无人机充电套装, 型号: HG-CF09) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无人机充电套装,

型号：HG-CF09)的(关键组件)在中国境内生产。(无人机充电套装，型号：HG-CF09)的(关键工序)在中国境内完成。

9.(无人机备用桨叶，型号：HG-F09-J)，生产厂为(深圳市高巨创新科技开发有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼)。(无人机备用桨叶，型号：HG-F09-J)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无人机备用桨叶，型号：HG-F09-J)的(关键组件)在中国境内生产。(无人机备用桨叶，型号：HG-F09-J)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(无人机遥控器，型号：HG-E032)，生产厂为(深圳市高巨创新科技开发有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼)。(无人机遥控器，型号：HG-E032)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无人机遥控器，型号：HG-E032)的(关键组件)在中国境内生产。(无人机遥控器，型号：HG-E032)的(关键工序)在中国境内完成。

11.(无人机保护罩，型号：HG-F09-B)，生产厂为(深圳市高巨创新科技开发有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼)。(无人机保护罩，型号：HG-F09-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无人机保护罩，型号：HG-F09-B)的(关键组件)在中国境内生产。(无人机保护罩，型号：HG-F09-B)的(关键工序)在中国境内完成。

12.(无人机收纳包，型号：定制)，生产厂为(深圳市高巨创新科技开发有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼)。(无人机收纳包，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无人机收纳包，型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(无人机收纳包，型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13.(无人机竞赛场地套装，型号：定制)，生产厂为(深圳市高巨创新科技开发有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼)。(无人机竞

赛场地套装，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无人机竞赛场地套装，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（无人机竞赛场地套装，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （人工智能视觉模块，型号：P1100032），生产厂为（深圳市创客工场科技有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区西丽街道云城社区龙珠大道 880 号南山区科技创新中心 1 栋 1 单元（A1A2）07 层 702 号）。（人工智能视觉模块，型号：P1100032）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能视觉模块，型号：P1100032）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能视觉模块，型号：P1100032）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （编队表演无人机，型号：HG-B02S），生产厂为（深圳市高巨创新科技开发有限公司），厂址为（深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼）。（编队表演无人机，型号：HG-B02S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（编队表演无人机，型号：HG-B02S）的（关键组件）在中国境内生产。（编队表演无人机，型号：HG-B02S）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （3D 打印机，型号：i-Maker ），生产厂为（遨为（上海）数字技术有限公司），厂址为（上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室）。（3D 打印机，型号：i-Maker ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3D 打印机，型号：i-Maker ）的（关键组件）在中国境内生产。（3D 打印机，型号：i-Maker ）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （家居主题课件，型号：3D 打印智能家居主题课程套件），生产厂为（遨为（上海）数字技术有限公司），厂址为（上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室）。（家居主题课件，型号：3D 打印智能家居主题课程套件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（家居主题课件，型号：3D 打印智能家居主题课程套件）的（关键组件）在中国境内生产。（家居主题课件，型号：3D 打印智能家居主题课程套件）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （创意机器人课件，型号：3D 打印创意舞蹈机器人主题课程套件），生产厂为（遨为（上海）数字技术有限公司），厂址为（上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室）。（创意机器人课件，型号：3D 打印创意舞蹈机器人主题课程套件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（创意机器人课件，型号：3D 打印创意舞蹈机器人主题课程套件）的（关键组件）在中国境内生产。（创意机器人课件，型号：3D 打印创意舞蹈机器人主题课程套件）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （科学课件，型号：3D 打印基础科学主题课程套件），生产厂为（遨为（上海）数字技术有限公司），厂址为（上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室）。（科学课件，型号：3D 打印基础科学主题课程套件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（科学课件，型号：3D 打印基础科学主题课程套件）的（关键组件）在中国境内生产。（科学课件，型号：3D 打印基础科学主题课程套件）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （仿生机械课件，型号：3D 打印仿生机械主题课程），生产厂为（遨为（上海）数字技术有限公司），厂址为（上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室）。（仿生机械课件，型号：3D 打印仿生机械主题课）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仿生机械课件，型号：3D 打印仿生机械主题课）的（关键组件）在中国境内生产。（仿生机械课件，型号：3D 打印仿生机械主题课 2）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （无人机课件，型号：定制），生产厂为（深圳市高巨创新科技开发有限公司），厂址为（深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼）。（无人机课件，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无人机课件，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（无人机课件，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （花圃课件，型号：3D 打印智能花圃主题课程套件），生产厂为（遨为（上海）数字技术有限公司），厂址为（上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室）。（花圃课件，型号：3D 打印智能花圃主题课程套件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。 (花圃课件, 型号: 3D 打印智能花圃主题课程套件) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (花圃课件, 型号: 3D 打印智能花圃主题课程套件 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (基础智能课件, 型号: 3D 打印基础智能硬件主题课程套件), 生产厂为 (遨为 (上海) 数字技术有限公司), 厂址为 (上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室)。 (基础智能课件, 型号: 3D 打印基础智能硬件主题课程套件) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (基础智能课件, 型号: 3D 打印基础智能硬件主题课程套件) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (基础智能课件, 型号: 3D 打印基础智能硬件主题课程套件) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (结构机器人课件, 型号: 3D 打印结构机器人主题课程套件), 生产厂为 (遨为 (上海) 数字技术有限公司), 厂址为 (上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室)。 (结构机器人课件, 型号: 3D 打印结构机器人主题课程套件) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (结构机器人课件, 型号: 3D 打印结构机器人主题课程套件) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (结构机器人课件, 型号: 3D 打印结构机器人主题课程套件) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (3D 打印基础工具套件 (学生工具包), 型号: GJB-01), 生产厂为 (遨为 (上海) 数字技术有限公司), 厂址为 (上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室)。 (3D 打印基础工具套件 (学生工具包), 型号: GJB-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (3D 打印基础工具套件 (学生工具包), 型号: GJB-01) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (3D 打印基础工具套件 (学生工具包), 型号: GJB-01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (3D 打印机耗材, 型号: 定制), 生产厂为 (遨为 (上海) 数字技术有限公司), 厂址为 (上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室)。 (3D 打印机耗材, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (3D 打印机耗材, 型号: 定制) 的

（关键组件）在中国境内生产。（3D 打印机耗材，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （高阶人工智能积木套装，型号：AI Module 9505），生产厂为（上海鲸鱼机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区紫旭路 188 号）。（高阶人工智能积木套装，型号：AI Module 9505）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高阶人工智能积木套装，型号：AI Module 9505）的（关键组件）在中国境内生产。（高阶人工智能积木套装，型号：AI Module 9505）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （工程对抗场地套装，型号：EA-P2-26），生产厂为（上海鲸鱼机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区紫旭路 188 号）。（工程对抗场地套装，型号：EA-P2-26）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工程对抗场地套装，型号：EA-P2-26）的（关键组件）在中国境内生产。（工程对抗场地套装，型号：EA-P2-26）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （人工智能竞赛赛台，型号：EA-PVF），生产厂为（上海鲸鱼机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区紫旭路 188 号）。（人工智能竞赛赛台，型号：EA-PVF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人工智能竞赛赛台，型号：EA-PVF）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能竞赛赛台，型号：EA-PVF）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （基础机器人竞赛套装，型号：smart 9003（2025）），生产厂为（上海鲸鱼机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区紫旭路 188 号）。（基础机器人竞赛套装，型号：smart 9003（2025））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（基础机器人竞赛套装，型号：smart 9003（2025））的（关键组件）在中国境内生产。（基础机器人竞赛套装，型号：smart 9003（2025））的（关键工序）在中国境内完成。

31. （基础积木机器人竞赛场地，型号：EA-P5-26），生产厂为（上海鲸鱼机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区紫旭路 188 号）。（基础积木机器人竞赛场地，型号：EA-P5-26）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（基础积木机器人竞赛场地，

型号:EA-P5-26)的(关键组件)在中国境内生产。(基础积木机器人竞赛场地,型号:EA-P5-26)的(关键工序)在中国境内完成。

32.(人工智能竞赛赛台,型号:EA-PVF),生产厂为(上海鲸鱼机器人科技有限公司),厂址为(上海市闵行区紫旭路 188 号)。(人工智能竞赛赛台,型号:EA-PVF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能竞赛赛台,型号:EA-PVF)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能竞赛赛台,型号:EA-PVF)的(关键工序)在中国境内完成。

33.(金属机器人竞赛套装,型号:WOBOT 3105),生产厂为(上海鲸鱼机器人科技有限公司),厂址为(上海市闵行区紫旭路 188 号)。(金属机器人竞赛套装,型号:WOBOT 3105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属机器人竞赛套装,型号:WOBOT 3105)的(关键组件)在中国境内生产。(金属机器人竞赛套装,型号:WOBOT 3105)的(关键工序)在中国境内完成。

34.(无人驾驶场地套装,型号:EA-D2),生产厂为(上海鲸鱼机器人科技有限公司),厂址为(上海市闵行区紫旭路 188 号)。(无人驾驶场地套装,型号:EA-D2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无人驾驶场地套装,型号:EA-D2)的(关键组件)在中国境内生产。(无人驾驶场地套装,型号:EA-D2)的(关键工序)在中国境内完成。

35.(人工智能语音编程,型号:180066),生产厂为(深圳市为美致新科技有限公司),厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605)。(人工智能语音编程,型号:180066)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能语音编程,型号:180066)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能语音编程,型号:180066)的(关键工序)在中国境内完成。

36.(物联网教学套装,型号:160551),生产厂为(深圳市为美致新科技有限公司),厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605)。(物联网教学套装,型号:160551)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物联网教学套装,

型号：160551)的(关键组件)在中国境内生产。(物联网教学套装，型号：160551)的(关键工序)在中国境内完成。

37.(趣味编程套件，型号：180505)，生产厂为(深圳市为美致新科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605)。(趣味编程套件，型号：180505)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(趣味编程套件，型号：180505)的(关键组件)在中国境内生产。(趣味编程套件，型号：180505)的(关键工序)在中国境内完成。

38.(物联网教学套装手册，型号：160551-1)，生产厂为(深圳市为美致新科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605)。(物联网教学套装手册，型号：160551-1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(物联网教学套装手册，型号：160551-12)的(关键组件)在中国境内生产。(物联网教学套装手册，型号：160551-1)的(关键工序)在中国境内完成。

39.(趣味编程套件手册，型号：180505-1)，生产厂为(深圳市为美致新科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605)。(趣味编程套件手册，型号：180505-1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(趣味编程套件手册，型号：180505-1)的(关键组件)在中国境内生产。(趣味编程套件手册，型号：180505-1)的(关键工序)在中国境内完成。

40.(小车编程教学套件，型号：180506)，生产厂为(深圳市为美致新科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605)。(小车编程教学套件，型号：18050)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(小车编程教学套件，型号：18050)的(关键组件)在中国境内生产。(小车编程教学套件，型号：18050)的(关键工序)在中国境内完成。

41.(可编程竞赛机器人，型号：180321)，生产厂为(深圳市为美致新科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605)。(可编程竞赛机

器人，型号：180321)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(可编程竞赛机器人，型号：180321)的(关键组件)在中国境内生产。(可编程竞赛机器人，型号：180321)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (比赛练习场地，型号：180322)，生产厂为(深圳市为美致新科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605)。(比赛练习场地，型号：180322)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(比赛练习场地，型号：180322)的(关键组件)在中国境内生产。(比赛练习场地，型号：180322)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (陶瓷亚光地板，型号：YY-JFH)，生产厂为(陕西宜缘机房设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路 251 号鑫苑中心 1 幢 12801 室)。(陶瓷亚光地板，型号：YY-JFH)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(陶瓷亚光地板，型号：YY-JFH)的(关键组件)在中国境内生产。(陶瓷亚光地板，型号：YY-JFH)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (铜箔)，生产厂为(陕西宜缘机房设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路 251 号鑫苑中心 1 幢 12801 室)。(铜箔)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(铜箔)的(关键组件)在中国境内生产。(铜箔)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (角铝)，生产厂为(陕西宜缘机房设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路 251 号鑫苑中心 1 幢 12801 室)。(角铝)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(角铝)的(关键组件)在中国境内生产。(角铝)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (安装、运输、搬运、拆除费等)，生产厂为(西安佐尔信息技术有限公司)，厂址为(西安市高新区唐延南路 11 号 4 幢 2 单元 21115 室)。(安装、运输、搬运、拆除费等)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(安装、运输、搬运、拆除费等)的

（关键组件）在中国境内生产。（安装、运输、搬卸、拆除费等）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：西安佐尔电子科技有限公司

日期：2026年10月20日



- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

西安佐尔电子科技有限公司 2026-10-19 10:55:06