

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 电热开水瓶（核心产品），生产厂为小天鹅，厂址为江苏省无锡市新吴区国家高新技术开发区长江南路 18 号。电热开水瓶（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电热开水瓶（核心产品）的 5.5L 304 不锈钢内胆在中国境内生产。电热开水瓶（核心产品）的生产制造工序在中国境内完成。

2. 小电热壶，生产厂为小天鹅，厂址为江苏省无锡市新吴区国家高新技术开发区长江南路 18 号。小电热壶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。小电热壶的 1.7L 304 不锈钢内胆在中国境内生产。小电热壶的生产制造工序在中国境内完成。

3. 电热水器，生产厂为美的，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号。电热水器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电热水器的 380V 双龙头带底座 6kw 304 不锈钢在中国境内生产。电热水器的生产制造工序在中国境内完成。

4. 电热水器，生产厂为美的，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号。电热水器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电热水器的 220V，双龙头带底座 3KW 304 不锈钢在中国境内生产。电热水器的生产制造工序在中国境内完成。

5. 墙壁插座五孔，生产厂为厦普，厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。墙壁插座五孔的中国境内生产的组件成本占比≥100%。墙壁插座五孔的 10A 五孔 86mm*86mm 塑壳体在中国境内生产。墙壁插座五孔的生产制造工序在中国境内完成。

6. 墙壁插座三孔，生产厂为厦普，厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。墙壁插座三孔的中国境内生产的组件成本占比≥100%。墙壁插座三孔的 16A 三孔 86mm*86mm 塑壳体在中国境内生产。墙壁插座三孔的生产制造工序在中国境内完成。

7. 灯头，生产厂为美的，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号。灯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。灯头的螺口 塑壳体在中国境内生产。灯头的生产制造

工序在中国境内完成。

8.油汀电暖器,生产厂为狮王,厂址为江省温州市洞头区。油汀电暖器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。油汀电暖器的 2200w 铝合金在中国境内生产。油汀电暖器的生产制造工序在中国境内完成。

9.小太阳取暖器,生产厂为狮王,厂址为江省温州市洞头区。小太阳取暖器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。小太阳取暖器的 1000w 塑壳体在中国境内生产。小太阳取暖器的生产制造工序在中国境内完成。

10.电话机,生产厂为小天才,厂址为广东省东莞市长安镇霄边社区东门中路 168 号。电话机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电话机的座机 塑壳体在中国境内生产。电话机的生产制造工序在中国境内完成。

11.电子镇流器,生产厂为人民,厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。电子镇流器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电子镇流器的 22w-44w 铜线圈在中国境内生产。电子镇流器的生产制造工序在中国境内完成。

12.电感镇流器,生产厂为人民,厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。电感镇流器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电感镇流器的 40w 铜线圈在中国境内生产。电感镇流器的生产制造工序在中国境内完成。

13.多用插座(小),生产厂为厦普,厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。多用插座(小)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。多用插座(小)的 10A 1.8 米 铜线在中国境内生产。多用插座(小)的生产制造工序在中国境内完成。

14.多用插座(小),生产厂为厦普,厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。多用插座(小)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。多用插座(小)的 10A 5 米 铜线在中国境内生产。多用插座(小)的生产制造工序在中国境内完成。

15.多用插座(小),生产厂为厦普,厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。多用插座(小)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。多用插座(小)的 10A 3 米 铜线在中国境内生产。多用插座(小)的生产制造工序在中国境内完成。

16.台风扇,生产厂为通用,厂址为广东省中山市东凤镇。台风扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。台风扇的台式 铜电机 60W 在中国境内生产。台风扇的生产制造工序在

中国境内完成。

17.落地风扇,生产厂为通用,厂址为广东省中山市东风镇。落地风扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。落地风扇的落地式 铜电机 60W 在中国境内生产。落地风扇的生产制造工序在中国境内完成。

18.窗帘轨道,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。窗帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。窗帘轨道的 3 米 铝合金在中国境内生产。窗帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

19.带漏电空开,生产厂为人民,厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。带漏电空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。带漏电空开的 1P32A 塑壳体在中国境内生产。带漏电空开的生产制造工序在中国境内完成。

20.喷壶,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。喷壶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。喷壶的 3 升 塑料在中国境内生产。喷壶的生产制造工序在中国境内完成。

21.彩条布,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。彩条布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。彩条布的宽 4000mm,长 50000mm,厚度 1mm 聚丙烯在中国境内生产。彩条布的生产制造工序在中国境内完成。

22.电话线,生产厂为大唐,厂址为四川省成都市高新区西区西芯大道 10 号。电话线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电话线的 1mm²*100 米 铜在中国境内生产。电话线的生产制造工序在中国境内完成。

23.橡胶手套,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。橡胶手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。橡胶手套的大、中、小号 橡胶在中国境内生产。橡胶手套的生产制造工序在中国境内完成。

24.上水软管,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。上水软管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。上水软管的 $\Phi 16\text{mm}$,长 600mm-1200mm 304 不锈钢在中国境内生产。上水软管的生产制造工序在中国境内完成。

25.纯铜水龙头,生产厂为好立美,厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。纯铜水龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。纯铜水龙头的单水 $\leq \Phi 19\text{mm}$ 铜在中国境内

生产。纯铜水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

26.平行线，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。平行线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。平行线的 $1\text{mm}^2 \times 100$ 米 铜在中国境内生产。平行线的生产制造工序在中国境内完成。

27.平行线，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。平行线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。平行线的 $1.5\text{mm}^2 \times 100$ 米 铜在中国境内生产。平行线的生产制造工序在中国境内完成。

28.单芯铜线，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。单芯铜线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。单芯铜线的 $2.5\text{mm}^2 \times 100$ 米 铜在中国境内生产。单芯铜线的生产制造工序在中国境内完成。

29.双色铜线，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。双色铜线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。双色铜线的 $2.5\text{mm}^2 \times 100$ 米 铜在中国境内生产。双色铜线的生产制造工序在中国境内完成。

30.单芯铜线，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。单芯铜线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。单芯铜线的 $4\text{mm}^2 \times 100$ 米 铜在中国境内生产。单芯铜线的生产制造工序在中国境内完成。

31.双色线，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。双色线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。双色线的 $4\text{mm}^2 \times 100$ 米 铜在中国境内生产。双色线的生产制造工序在中国境内完成。

32.单芯铜线，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。单芯铜线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。单芯铜线的 $6\text{mm}^2 \times 100$ 米 铜在中国境内生产。单芯铜线的生产制造工序在中国境内完成。

33.双色铜线，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。双色铜线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。双色铜线的 $6\text{mm}^2 \times 100$ 米 铜在中国境内生产。双色铜线的生产制造工序在中国境内完成。

34.三角阀，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。三角阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。三角阀的 $\Phi 16\text{mm} \times 100$ 米 铜在中国境内生产。三角阀

的生产制造工序在中国境内完成。

35.交流接触器,生产厂为人民,厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。交流接触器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。交流接触器的 NXC-18 塑壳体在中国境内生产。交流接触器的生产制造工序在中国境内完成。

36.瓷砖,生产厂为福康,厂址为广东佛山陶瓷私抛厂。瓷砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。瓷砖的长 600mm,宽 600mm 全瓷在中国境内生产。瓷砖的生产制造工序在中国境内完成。

37.瓷砖,生产厂为福康,厂址为广东佛山陶瓷私抛厂。瓷砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。瓷砖的长 800mm,宽 800mm 全瓷在中国境内生产。瓷砖的生产制造工序在中国境内完成。

38.铜护套线,生产厂为民丰,厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。铜护套线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜护套线的 2*2.5mm²*100 米 铜在中国境内生产。铜护套线的生产制造工序在中国境内完成。

39.多用插座(30 孔),生产厂为厦普,厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。多用插座(30 孔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。多用插座(30 孔)的 10 米 铜线在中国境内生产。多用插座(30 孔)的生产制造工序在中国境内完成。

40.医废垃圾袋,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。医废垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。医废垃圾袋的用于黄色 240 升垃圾桶 塑料在中国境内生产。医废垃圾袋的生产制造工序在中国境内完成。

41.医废垃圾袋,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。医废垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。医废垃圾袋的用于黄色 120 升垃圾桶 塑料在中国境内生产。医废垃圾袋的生产制造工序在中国境内完成。

42.医废垃圾袋,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。医废垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。医废垃圾袋的小号,用于黄色 60 升垃圾桶 塑料在中国境内生产。医废垃圾袋的生产制造工序在中国境内完成。

43.可溶性垃圾袋,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电

B 区。可溶性垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。可溶性垃圾袋的用于 60 升容器 可溶于水的高分子化学材料在中国境内生产。可溶性垃圾袋的生产制造工序在中国境内完成。

44.玻璃胶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。玻璃胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。玻璃胶的 300ml 胶在中国境内生产。玻璃胶的生产制造工序在中国境内完成。

45.免钉胶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。免钉胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。免钉胶的 300ml 胶在中国境内生产。免钉胶的生产制造工序在中国境内完成。

46.带轮垃圾桶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。带轮垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。带轮垃圾桶的 240L 塑料在中国境内生产。带轮垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

47.带轮垃圾桶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。带轮垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。带轮垃圾桶的 120L 塑料在中国境内生产。带轮垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

48.生活垃圾桶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。生活垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。生活垃圾桶的 60L 塑料在中国境内生产。生活垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

49.生活垃圾桶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。生活垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。生活垃圾桶的 30L 塑料在中国境内生产。生活垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

50.日光灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。日光灯架的 20w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

51.日光灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。日光灯架的 30w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

52.格栅灯架，生产厂为意飘扬，厂址为吉林市吉林经济技术开发区七家子村五社。格栅灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。格栅灯架的长 600mm，宽 600mm 铝合金在中国境内生产。格栅灯架的生产制造工序在中国境内完成。

53.LED 吸顶灯，生产厂为意飘扬，厂址为吉林市吉林经济技术开发区七家子村五社。LED 吸顶灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 吸顶灯的 24w LED 在中国境内生产。LED 吸顶灯的生产制造工序在中国境内完成。

54.LED 吸顶灯，生产厂为意飘扬，厂址为吉林市吉林经济技术开发区七家子村五社。LED 吸顶灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 吸顶灯的 10w LED 在中国境内生产。LED 吸顶灯的生产制造工序在中国境内完成。

55.日光灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。日光灯架的 18w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

56.日光灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。日光灯架的 30w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

57.日光灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。日光灯架的 40w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

58.日光灯启辉器，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。日光灯启辉器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。日光灯启辉器的 18-40w 塑壳体在中国境内生产。日光灯启辉器的生产制造工序在中国境内完成。

59.T5 一体化 LED 灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。T5 一体化 LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。T5 一体化 LED 灯架的 4w，长度 30mm 铝合金在中国境内生产。T5 一体化 LED 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

60.T8 一体化 LED 灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。T8 一体化 LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。T8 一体化 LED 灯架的 8w，长度 600mm 铝合金在中国境内生产。T8 一体化 LED 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

61.T8 一体化 LED 灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。T8 一体化 LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。T8 一体化 LED 灯架的 12w，长度 900mm 铝合金在中国境内生产。T8 一体化 LED 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

62.T8 一体化 LED 灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。T8 一体化 LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。T8 一体化 LED 灯架的 16w，长度 1200mm 铝合金在中国境内生产。T8 一体化 LED 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

63.LED 灯架，生产厂为第二宇宙，厂址为广东中山古镇灯具。LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 灯架的 40w 双管 铝合金在中国境内生产。LED 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

64.LED 平板灯，生产厂为诺恩，厂址为中山市古镇辉阳照明灯饰电器厂。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 平板灯的长 300mm，宽 300mm 铝扣板在中国境内生产。LED 平板灯的生产制造工序在中国境内完成。

65.灭蚊灯，生产厂为爱斯达，厂址为天津市北辰区天津北辰经济技术开发区医药医疗器械工业园。灭蚊灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。灭蚊灯的 30w 铝合金在中国境内生产。灭蚊灯的生产制造工序在中国境内完成。

66.LED 灯泡，生产厂为亚明，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 1001 号。LED 灯泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 灯泡的 3w 塑壳体在中国境内生产。LED 灯泡的生产制造工序在中国境内完成。

67.LED 客厅灯，生产厂为诺恩，厂址为中山市古镇辉阳照明灯饰电器厂。LED 客厅灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 客厅灯的长 800mm，宽 600mm LED在中国境内生产。LED 客厅灯的生产制造工序在中国境内完成。

68.环形灯盘，生产厂为诺恩，厂址为中山市古镇辉阳照明灯饰电器厂。环形灯盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。环形灯盘的 36W 正白光 LED在中国境内生产。环形灯盘的生产制造工序在中国境内完成。

69.环型灯盘，生产厂为诺恩，厂址为中山市古镇辉阳照明灯饰电器厂。环型灯盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。环型灯盘的 24w 正白光 LED在中国境内生产。环型灯盘的生产制造工序在中国境内完成。

70.节能灯泡 LED, 生产厂为亚明, 厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 1001 号。节能灯泡 LED 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。节能灯泡 LED 的 38w LED 塑壳体在中国境内生产。节能灯泡 LED 的生产制造工序在中国境内完成。

71.节能灯泡 LED, 生产厂为亚明, 厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 1001 号。节能灯泡 LED 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。节能灯泡 LED 的 5-9w LED 塑壳体在中国境内生产。节能灯泡 LED 的生产制造工序在中国境内完成。

72.三相插座, 生产厂为人民, 厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。三相插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。三相插座的 10A*86mm 塑壳体在中国境内生产。三相插座的生产制造工序在中国境内完成。

73.一联开关墙壁, 生产厂为厦普, 厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。一联开关墙壁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。一联开关墙壁的 86mm*10A 塑壳体在中国境内生产。一联开关墙壁的生产制造工序在中国境内完成。

74.电话分配器, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。电话分配器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电话分配器的一拖二 塑料在中国境内生产。电话分配器的生产制造工序在中国境内完成。

75.电话水晶头, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。电话水晶头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电话水晶头的四芯 塑料在中国境内生产。电话水晶头的生产制造工序在中国境内完成。

76.盖碗胶垫, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。盖碗胶垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。盖碗胶垫的高水箱洁具用 橡胶在中国境内生产。盖碗胶垫的生产制造工序在中国境内完成。

77.二联开关明装, 生产厂为厦普, 厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。二联开关明装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。二联开关明装的 86mm*10A 塑壳体在中国境内生产。二联开关明装的生产制造工序在中国境内完成。

78.面板灯, 生产厂为诺恩, 厂址为中山市古镇辉阳照明灯饰电器厂。面板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。面板灯的长 600mm, 宽 600mm LED 在中国境内生产。面板灯的生产制造工序在中国境内完成。

79.有线门铃,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。有线门铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。有线门铃的 12v 50 米 塑壳体在中国境内生产。有线门铃的生产制造工序在中国境内完成。

80.探照灯,生产厂为诺恩,厂址为中山市古镇辉阳照明灯饰电器厂。探照灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。探照灯的 15w 塑壳体在中国境内生产。探照灯的生产制造工序在中国境内完成。

81.窗口对讲机,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。窗口对讲机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。窗口对讲机的 237 塑料壳体在中国境内生产。窗口对讲机的生产制造工序在中国境内完成。

82.子母电话机,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。子母电话机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。子母电话机的座机无线对讲 50 米范围 塑壳体在中国境内生产。子母电话机的生产制造工序在中国境内完成。

83.二相插头,生产厂为人民,厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。二相插头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。二相插头的 10A 塑壳体在中国境内生产。二相插头的生产制造工序在中国境内完成。

84.壁扇,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。壁扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。壁扇的壁挂式 $\Phi 400\text{mm}$ 铜电机在中国境内生产。壁扇的生产制造工序在中国境内完成。

85.自攻丝,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。自攻丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。自攻丝的 40MM 铁在中国境内生产。自攻丝的生产制造工序在中国境内完成。

86.铁钉,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。铁钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铁钉的 50MM, 一盒 400 克 铁在中国境内生产。铁钉的生产制造工序在中国境内完成。

87.水泥钉,生产厂为龙泉剑,厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇义和村宁鸡路 7-3 号。水泥钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。水泥钉的 50MM, 一盒 400 克 钢在中国境内生产。水泥钉的生产制造工序在中国境内完成。

88.水泥,生产厂为海螺,厂址为安徽省芜湖市文化路 39 号。水泥的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。水泥的 500# 50 公斤 水泥在中国境内生产。水泥的生产制造工序在中国境内完成。

89.灰刀,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。灰刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。灰刀的 2 寸 铁在中国境内生产。灰刀的生产制造工序在中国境内完成。

90.玻璃胶枪,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。玻璃胶枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。玻璃胶枪的挤压式 铁在中国境内生产。玻璃胶枪的生产制造工序在中国境内完成。

91.点石胶,生产厂为旺实,厂址为广东省佛山市南海区里水镇共同工业区。点石胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。点石胶的 25g 胶在中国境内生产。点石胶的生产制造工序在中国境内完成。

92.挂锁,生产厂为三环,厂址为广东省潮州市凤塘三环工业城内综合楼。挂锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。挂锁的 32mm 铁在中国境内生产。挂锁的生产制造工序在中国境内完成。

93.挂锁,生产厂为三环,厂址为广东省潮州市凤塘三环工业城内综合楼。挂锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。挂锁的 50mm 铁在中国境内生产。挂锁的生产制造工序在中国境内完成。

94.抽屉锁,生产厂为三环,厂址为广东省潮州市凤塘三环工业城内综合楼。抽屉锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。抽屉锁的 $\Phi 16\text{mm}$ 铁在中国境内生产。抽屉锁的生产制造工序在中国境内完成。

95.长杆锁,生产厂为三环,厂址为广东省潮州市凤塘三环工业城内综合楼。长杆锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。长杆锁的 $\Phi 50\text{mm}$ 铁在中国境内生产。长杆锁的生产制造工序在中国境内完成。

96.链条锁大,生产厂为三环,厂址为广东省潮州市凤塘三环工业城内综合楼。链条锁大的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。链条锁大的 $\Phi 6\text{mm}$, 1 米长 铁在中国境内生产。链条锁大的生产制造工序在中国境内完成。

97.链条锁小，生产厂为三环，厂址为广东省潮州市凤塘三环工业城内综合楼。链条锁小的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。链条锁小的 $\Phi 4\text{mm}$ *长 800mm 铁在中国境内生产。链条锁小的生产制造工序在中国境内完成。

98.球形锁，生产厂为三环，厂址为广东省潮州市凤塘三环工业城内综合楼。球形锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。球形锁的房间门用 304 不锈钢在中国境内生产。球形锁的生产制造工序在中国境内完成。

99.毒饵洞，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。毒饵洞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。毒饵洞的长 250mm 水泥制品在中国境内生产。毒饵洞的生产制造工序在中国境内完成。

100.云石胶（粘接仪器），生产厂为旺实，厂址为广东省佛山市南海区里水镇共同工业区。云石胶（粘接仪器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。云石胶（粘接仪器）的 25g 胶在中国境内生产。云石胶（粘接仪器）的生产制造工序在中国境内完成。

101.云石胶，生产厂为旺实，厂址为广东省佛山市南海区里水镇共同工业区。云石胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。云石胶的 0.8L 胶在中国境内生产。云石胶的生产制造工序在中国境内完成。

102.不锈钢合页，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。不锈钢合页的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢合页的长 100mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢合页的生产制造工序在中国境内完成。

103.跑风，生产厂为狮王，厂址为浙江省温州市洞头区。跑风的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。跑风的暖气片用 铜在中国境内生产。跑风的生产制造工序在中国境内完成。

104.不锈钢隔离柱，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。不锈钢隔离柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢隔离柱的 1 米高 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢隔离柱的生产制造工序在中国境内完成。

105.蛇皮袋，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。蛇皮袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。蛇皮袋的宽 500mm，高 1000mm 塑料纤维在中国境内生产。蛇皮袋的生产制造工序在中国境内完成。

106.蛇皮管，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。

蛇皮管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。蛇皮管的 $\Phi 16\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。蛇皮管的生产制造工序在中国境内完成。

107.换气扇,生产厂为通风,厂址为浙江省嘉兴市平湖市经济技术开发区兴平一路 2688 号。换气扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。换气扇的 $\Phi 200\text{mm}$ 铜电机在中国境内生产。换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

108.换气扇,生产厂为通风,厂址为浙江省嘉兴市平湖市经济技术开发区兴平一路 2688 号。换气扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。换气扇的 $\Phi 250\text{mm}$ 铜电机在中国境内生产。换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

109.换气扇,生产厂为通风,厂址为浙江省嘉兴市平湖市经济技术开发区兴平一路 2688 号。换气扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。换气扇的 $\Phi 300\text{mm}$ 铜电机在中国境内生产。换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

110.管道换气扇,生产厂为通风,厂址为浙江省嘉兴市平湖市经济技术开发区兴平一路 2688 号。管道换气扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。管道换气扇的 $\Phi 200\text{mm}$ 铜电机在中国境内生产。管道换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

111.管道换气扇,生产厂为通风,厂址为浙江省嘉兴市平湖市经济技术开发区兴平一路 2688 号。管道换气扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。管道换气扇的 $\Phi 250\text{mm}$ 铜电机在中国境内生产。管道换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

112.管道换气扇,生产厂为通风,厂址为浙江省嘉兴市平湖市经济技术开发区兴平一路 2688 号。管道换气扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。管道换气扇的 $\Phi 300\text{mm}$ 铜电机在中国境内生产。管道换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

113.空开,生产厂为人民,厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 3P15A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

114.空开,生产厂为人民,厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 3P25A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

115.空开,生产厂为人民,厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 3P32A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

116.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 3P60A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

117.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 3P80A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

118.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 3P125A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

119.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 3P225A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

120.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 2P25A 带漏电保护 塑壳在中国境内生产。空
开的生产制造工序在中国境内完成。

121.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 2P32A 带漏电保护 塑壳在中国境内生产。空
开的生产制造工序在中国境内完成。

122.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 2P40A 带漏电保护 塑壳在中国境内生产。空
开的生产制造工序在中国境内完成。

123.软连接，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
软连接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。软连接的 DN150mm 橡胶在中国境内生产。
软连接的生产制造工序在中国境内完成。

124.空开轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B

区。空开轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开轨道的 1 米长 铁在中国境内生产。空开轨道的生产制造工序在中国境内完成。

125.空开合，生产厂为欣一方，厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。空开合的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开合的 D7-A 塑料在中国境内生产。空开合的生产制造工序在中国境内完成。

126.三角带，生产厂为九龙，厂址为湖南省娄底市娄星区长青中街 21 号。三角带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。三角带的长 1800mm 橡胶在中国境内生产。三角带的生产制造工序在中国境内完成。

127.盘管电机，生产厂为微分，厂址为南京市鼓楼区云南北路 28 号。盘管电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。盘管电机的 20w 铜电机在中国境内生产。盘管电机的生产制造工序在中国境内完成。

128.蝶阀，生产厂为宇明，厂址为蒙阳市汜水镇南屯。蝶阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。蝶阀的 DN80mm 钢在中国境内生产。蝶阀的生产制造工序在中国境内完成。

129.止回阀，生产厂为宇环，厂址为滨海县正红镇獐沟居委会沿河组 4 号。止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。止回阀的 DN80mm 钢在中国境内生产。止回阀的生产制造工序在中国境内完成。

130.浮球阀，生产厂为宇环，厂址为滨海县正红镇獐沟居委会沿河组 4 号。浮球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。浮球阀的 DN50 铜在中国境内生产。浮球阀的生产制造工序在中国境内完成。

131.风机轴，生产厂为上风，厂址为浙江省绍兴市上虞区东关街道人民西路 1818 号。风机轴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。风机轴的长 600mm 钢在中国境内生产。风机轴的生产制造工序在中国境内完成。

132.电机轴承，生产厂为上风，厂址为浙江省绍兴市上虞区东关街道人民西路 1818 号。电机轴承的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电机轴承的 HRB6308 钢在中国境内生产。电机轴承的生产制造工序在中国境内完成。

133.阻燃板，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。阻燃板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。阻燃板的宽 1200mm，长 2220mm，厚度

0.18mm 防火材料在中国境内生产。阻燃板的生产制造工序在中国境内完成。

134.靠背轮，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。靠背轮的中国境内生产的组件成本占比≥100%。靠背轮的水泵 连接垫 橡胶在中国境内生产。靠背轮的生产制造工序在中国境内完成。

135.防毒面具，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防毒面具的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防毒面具的国标 橡胶在中国境内生产。防毒面具的生产制造工序在中国境内完成。

136.中效过滤器，生产厂为宇明，厂址为荥阳市汜水镇南屯。中效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。中效过滤器的 592×592×550mm 铝框在中国境内生产。中效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

137.亚高效过滤器，生产厂为宇明，厂址为荥阳市汜水镇南屯。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。亚高效过滤器的 592×592×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

138.吊风扇，生产厂为通用，厂址为广东省中山市东凤镇。吊风扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。吊风扇的长 1400mm 铜电机在中国境内生产。吊风扇的生产制造工序在中国境内完成。

139.PE 桶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。PE 桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PE 桶的 50L 塑料在中国境内生产。PE 桶的生产制造工序在中国境内完成。

140.机油，生产厂为天伦，厂址为河南省鹤壁市开发区九州路 85 号。机油的中国境内生产的组件成本占比≥100%。机油的黄色 4L 矿物油在中国境内生产。机油的生产制造工序在中国境内完成。

141.蝶阀，生产厂为宇明，厂址为荥阳市汜水镇南屯。蝶阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。蝶阀的 DN200mm 钢在中国境内生产。蝶阀的生产制造工序在中国境内完成。

142.蝶阀，生产厂为宇明，厂址为荥阳市汜水镇南屯。蝶阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。蝶阀的 DN80mm 钢在中国境内生产。蝶阀的生产制造工序在中国境内完成。

143.钢垫片，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。

钢垫片的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钢垫片的Φ100mm 钢在中国境内生产。钢垫片的生产制造工序在中国境内完成。

144.镜子, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。镜子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。镜子的宽 800mm, 长 1200mm 玻璃在中国境内生产。镜子的生产制造工序在中国境内完成。

145.镜子, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。镜子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。镜子的宽 400mm, 长 600mm 玻璃在中国境内生产。镜子的生产制造工序在中国境内完成。

146.有机玻璃, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。有机玻璃的中国境内生产的组件成本占比≥100%。有机玻璃的宽 1200mm, 长 2400mm, 厚度 0.5mm 有机玻璃在中国境内生产。有机玻璃的生产制造工序在中国境内完成。

147.木工板, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。木工板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。木工板的宽 1200mm, 长 2400mm, 厚度 0.18mm 木材在中国境内生产。木工板的生产制造工序在中国境内完成。

148.铝扣板条, 生产厂为金城, 厂址为南京市秦淮区中山东路 518 号。铝扣板条的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝扣板条的宽 30mm, 长 1200mm 铝合金在中国境内生产。铝扣板条的生产制造工序在中国境内完成。

149.工业排风扇, 生产厂为上海, 厂址为上海市长宁区虹桥路 1155 号。工业排风扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。工业排风扇的宽 400mm, 长 400mm 铜电机在中国境内生产。工业排风扇的生产制造工序在中国境内完成。

150.工作制度镜框, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。工作制度镜框的中国境内生产的组件成本占比≥100%。工作制度镜框的长 300mm, 宽 400mm 铝合金在中国境内生产。工作制度镜框的生产制造工序在中国境内完成。

151.手拉车, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。手拉车的中国境内生产的组件成本占比≥100%。手拉车的宽 350mm, 高 960mm, 厚 270mm 铝合金在中国境内生产。手拉车的生产制造工序在中国境内完成。

152.尖嘴钳, 生产厂为兰龙, 厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。尖嘴

钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。尖嘴钳的 6 寸 钢在中国境内生产。尖嘴钳的生产制造工序在中国境内完成。

153.活动扳手，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。活动扳手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。活动扳手的长 250mm 钢在中国境内生产。活动扳手的生产制造工序在中国境内完成。

154.平板车，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。平板车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。平板车的宽 650mm，长 1200mm 铁在中国境内生产。平板车的生产制造工序在中国境内完成。

155.管钳，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。管钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。管钳的 14 寸 钢在中国境内生产。管钳的生产制造工序在中国境内完成。

156.管钳，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。管钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。管钳的 12 寸 钢在中国境内生产。管钳的生产制造工序在中国境内完成。

157.大门拉手，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。大门拉手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。大门拉手的长 600mm 304 不锈钢在中国境内生产。大门拉手的生产制造工序在中国境内完成。

158.充电式手枪钻，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。充电式手枪钻的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。充电式手枪钻的 12v 铜电机在中国境内生产。充电式手枪钻的生产制造工序在中国境内完成。

159.油漆刷，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。油漆刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。油漆刷的 2 寸 棕毛在中国境内生产。油漆刷的生产制造工序在中国境内完成。

160.人字梯，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。人字梯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。人字梯的高 2.5 米 铝合金在中国境内生产。人字梯的生产制造工序在中国境内完成。

161.手钳，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。手钳的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。手钳的 8 寸 钢在中国境内生产。手钳的生产制造工序在中国境内完成。

162.钢锯弓，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。钢锯弓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。钢锯弓的国标 钢在中国境内生产。钢锯弓的生产制造工序在中国境内完成。

163.麻丝，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。麻丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。麻丝的细丝 麻在中国境内生产。麻丝的生产制造工序在中国境内完成。

164.生料带，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。生料带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。生料带的长 10 米 聚四氟乙烯在中国境内生产。生料带的生产制造工序在中国境内完成。

165.水拔子，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。水拔子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。水拔子的 $\Phi 160\text{mm}$ ，手把长 390mm 橡胶在中国境内生产。水拔子的生产制造工序在中国境内完成。

166.推车轮，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。推车轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。推车轮的 $\Phi 350\text{mm}$ ，厚度 50mm 橡胶在中国境内生产。推车轮的生产制造工序在中国境内完成。

167.推车轮，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。推车轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。推车轮的 $\Phi 350\text{mm}$ ，厚度 10mm 橡胶在中国境内生产。推车轮的生产制造工序在中国境内完成。

168.螺丝刀，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。螺丝刀的 5 寸 钢在中国境内生产。螺丝刀的生产制造工序在中国境内完成。

169.防水胶布，生产厂为百德福，厂址为霸州邦德新材料科技有限公司。防水胶布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防水胶布的 GN-ET8A 14 米 绝缘橡胶在中国境内生产。防水胶布的生产制造工序在中国境内完成。

170.试电笔，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。试电

笔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。试电笔的 100V-250V 塑壳体在中国境内生产。试电笔的生产制造工序在中国境内完成。

171.改锥，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。改锥的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。改锥的 4 寸 钢在中国境内生产。改锥的生产制造工序在中国境内完成。

172.闭门器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。闭门器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。闭门器的中号，45-60kg 钢在中国境内生产。闭门器的生产制造工序在中国境内完成。

173.卷尺，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。卷尺的长 5 米 钢在中国境内生产。卷尺的生产制造工序在中国境内完成。

174.手摇疏通器，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。手摇疏通器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。手摇疏通器的长 2.2 米 钢在中国境内生产。手摇疏通器的生产制造工序在中国境内完成。

175.水不漏，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。水不漏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。水不漏的 5 公斤 水泥在中国境内生产。水不漏的生产制造工序在中国境内完成。

176.吊门轮，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。吊门轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。吊门轮的标准配套 钢在中国境内生产。吊门轮的生产制造工序在中国境内完成。

177.PVC 胶，生产厂为联旺，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。PVC 胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 胶的 QB/T2568 胶在中国境内生产。PVC 胶的生产制造工序在中国境内完成。

178.白石灰，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。白石灰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。白石灰的 20 公斤 白石灰在中国境内生产。白石灰的生产制造工序在中国境内完成。

179.污水井盖，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B

区。污水井盖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。污水井盖的 $\Phi 680\text{mm}$ 铸铁在中国境内生产。污水井盖的生产制造工序在中国境内完成。

180.白喷漆，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。白喷漆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。白喷漆的 200 克 油漆在中国境内生产。白喷漆的生产制造工序在中国境内完成。

181.消防水枪，生产厂为山河，厂址为南京市鼓楼区云南北路 28 号。消防水枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。消防水枪的 $\text{DN}65$ QZ19 铝合金在中国境内生产。消防水枪的生产制造工序在中国境内完成。

182.油漆，生产厂为雁塔，厂址为渭南高新技术产业开发区东方路。油漆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。油漆的 3 公斤 油漆在中国境内生产。油漆的生产制造工序在中国境内完成。

183.万能胶，生产厂为雁塔，厂址为渭南高新技术产业开发区东方路。万能胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。万能胶的 1 公斤 胶在中国境内生产。万能胶的生产制造工序在中国境内完成。

184.万能胶，生产厂为雁塔，厂址为渭南高新技术产业开发区东方路。万能胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。万能胶的 0.5 公斤 胶在中国境内生产。万能胶的生产制造工序在中国境内完成。

185.多层板，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。多层板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。多层板的宽 1200mm，长 2400mm，厚度 0.18mm 木材在中国境内生产。多层板的生产制造工序在中国境内完成。

186.灭火器箱，生产厂为山河，厂址为南京市鼓楼区云南北路 28 号。灭火器箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。灭火器箱的宽 650mm，高 600mm 铁在中国境内生产。灭火器箱的生产制造工序在中国境内完成。

187.消防沙箱，生产厂为山河，厂址为南京市鼓楼区云南北路 28 号。消防沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。消防沙箱的宽 600mm，高 400mm 铁在中国境内生产。消防沙箱的生产制造工序在中国境内完成。

188.消防水带，生产厂为山河，厂址为南京市鼓楼区云南北路 28 号。消防水带的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。消防水带的 $\Phi 100\text{mm} \times 10$ 米 橡胶内衬，外表亚麻编织物在中国境内生产。消防水带的生产制造工序在中国境内完成。

189.铁丝，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。铁丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铁丝的 $\Phi 16\text{mm}$ 铁在中国境内生产。铁丝的生产制造工序在中国境内完成。

190.井盖，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。井盖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。井盖的 $\Phi 680\text{mm}$ 铸铁在中国境内生产。井盖的生产制造工序在中国境内完成。

191.钢锯条，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。钢锯条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。钢锯条的 24 牙 钢在中国境内生产。钢锯条的生产制造工序在中国境内完成。

192.马桶盖（加长），生产厂为九牧王，厂址为福建省泉州经济技术开发区清蒙园区。马桶盖（加长）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。马桶盖（加长）的标准配套 塑料在中国境内生产。马桶盖（加长）的生产制造工序在中国境内完成。

193.马桶盖，生产厂为九牧王，厂址为福建省泉州经济技术开发区清蒙园区。马桶盖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。马桶盖的标准配套 塑料在中国境内生产。马桶盖的生产制造工序在中国境内完成。

194.窗帘轨道滑轮，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。窗帘轨道滑轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。窗帘轨道滑轮的标准配套 塑料在中国境内生产。窗帘轨道滑轮的生产制造工序在中国境内完成。

195.自喷漆，生产厂为雁塔，厂址为渭南高新技术产业开发区东方路。自喷漆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。自喷漆的 200 克 油漆在中国境内生产。自喷漆的生产制造工序在中国境内完成。

196.清雪铲，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。清雪铲的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。清雪铲的宽 500mm，长 700mm 铁在中国境内生产。清雪铲的生产制造工序在中国境内完成。

197.银粉漆，生产厂为雁塔，厂址为渭南高新技术产业开发区东方路。银粉漆的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。银粉漆的 3 公斤 油漆在中国境内生产。银粉漆的生产制造
工序在中国境内完成。

198.低水箱洁具，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一
横 3 号首层。低水箱洁具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。低水箱洁具的国标 塑料
在中国境内生产。低水箱洁具的生产制造工序在中国境内完成。

199.高水箱洁具，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一
横 3 号首层。高水箱洁具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。高水箱洁具的国标 塑料
在中国境内生产。高水箱洁具的生产制造工序在中国境内完成。

200.波纹管，生产厂为好力美，厂址为_____。
波纹管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。波纹管的 30 公分 不锈钢在中国境内生产。
波纹管的生产制造工序在中国境内完成。

201.下水软管，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。下水软
管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。下水软管的直径 40mm 伸缩型 塑料在中国境内
生产。下水软管的生产制造工序在中国境内完成。

202.加厚下水管，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。加厚
下水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。加厚下水管的 41 伸缩型 塑料在中国境内生
产。加厚下水管的生产制造工序在中国境内完成。

203.不锈钢下水，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。不锈
钢下水的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢下水的 704 有孔 304 不锈钢在中国
境内生产。不锈钢下水的生产制造工序在中国境内完成。

204.管卡，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。管卡的中国境内生
产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。管卡的 $\Phi 50\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。管卡的生产制造工序在中
国境内完成。

205.UPVC 管，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。UPVC 管的中
国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPVC 管的 $\Phi 63\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。UPVC 管的
生产制造工序在中国境内完成。

206.UPVC 管，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。UPVC 管的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPVC 管的 $\Phi 65\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。UPVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

207.UPVC 管，生产厂为联旺，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。UPVC 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPVC 管的 $\Phi 110\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。UPVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

208.UPVC 法兰，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。UPVC 法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPVC 法兰的 $\Phi 65\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。UPVC 法兰的生产制造工序在中国境内完成。

209.UPV 蝶阀，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。UPV 蝶阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPV 蝶阀的 $\Phi 80\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。UPV 蝶阀的生产制造工序在中国境内完成。

210.UPVC 软连接，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。UPVC 软连接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPVC 软连接的 $\Phi 65\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。UPVC 软连接的生产制造工序在中国境内完成。

211.UPVC 管子补芯，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。UPVC 管子补芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPVC 管子补芯的 $\Phi 65\text{mm}$ 变 $\Phi 50\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。UPVC 管子补芯的生产制造工序在中国境内完成。

212.UPVC 大小头，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。UPVC 大小头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPVC 大小头的 $\Phi 65\text{mm}$ 变 $\Phi 50\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。UPVC 大小头的生产制造工序在中国境内完成。

213.UPVC 堵头，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。UPVC 堵头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPVC 堵头的 $\Phi 90\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。UPVC 堵头的生产制造工序在中国境内完成。

214.油封，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。油封的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。油封的 402-B 橡胶在中国境内生产。油封的生产制造工序在中国境内完成。

215.线管 KGB，生产厂为文昌，厂址为湖南省娄底市经济技术开发区创新四街以北、

华星路以西。线管 KGB的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。线管 KGB的 $\Phi 16\text{mm}$ 铁在中国境内生产。线管 KGB的生产制造工序在中国境内完成。

216.弯头 KGB，生产厂为文昌，厂址为湖南省娄底市经济技术开发区创新四街以北、华星路以西。弯头 KGB的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。弯头 KGB的 $\Phi 16\text{mm}$ 铁在中国境内生产。弯头 KGB的生产制造工序在中国境内完成。

217.直接 KGB，生产厂为文昌，厂址为湖南省娄底市经济技术开发区创新四街以北、华星路以西。直接 KGB的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。直接 KGB的 $\Phi 16\text{mm}$ 铁在中国境内生产。直接 KGB的生产制造工序在中国境内完成。

218.软连接，生产厂为宇明，厂址为荥阳市汜水镇南屯。软连接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。软连接的 $\Phi 50\text{mm}$ 橡胶在中国境内生产。软连接的生产制造工序在中国境内完成。

219.纸灯笼，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。纸灯笼的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。纸灯笼的过节用， $\Phi 50\text{mm}$ 红纸在中国境内生产。纸灯笼的生产制造工序在中国境内完成。

220.扎带，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。扎带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。扎带的宽 4mm，长 250mm 塑料在中国境内生产。扎带的生产制造工序在中国境内完成。

221.满天星灯，生产厂为诺恩，厂址为中山市古镇辉阳照明灯饰电器厂。满天星灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。满天星灯的长 10 米 LED 在中国境内生产。满天星灯的生产制造工序在中国境内完成。

222.铝塑管，生产厂为乐浩，厂址为浙江省金华市武义县桐琴镇桐塘路 9 号。铝塑管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管的 $\Phi 16\text{mm}$ 铝塑在中国境内生产。铝塑管的生产制造工序在中国境内完成。

223.铝塑管，生产厂为乐浩，厂址为浙江省金华市武义县桐琴镇桐塘路 9 号。铝塑管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管的 $\Phi 20\text{mm}$ 铝塑在中国境内生产。铝塑管的生产制造工序在中国境内完成。

224.铝塑管，生产厂为乐浩，厂址为浙江省金华市武义县桐琴镇桐塘路 9 号。铝塑管的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管的 $\Phi 25\text{mm}$ 铝塑在中国境内生产。铝塑管的生产制造工序在中国境内完成。

225.铝塑管，生产厂为乐浩，厂址为浙江省金华市武义县桐琴镇桐塘路 9 号。铝塑管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管的 $\Phi 32\text{mm}$ 铝塑在中国境内生产。铝塑管的生产制造工序在中国境内完成。

226.镀锌管，生产厂为文昌，厂址为湖南省娄底市经济技术开发区创新四街以北、华星路以西。镀锌管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。镀锌管的 $\Phi 16\text{mm}$ 铁在中国境内生产。镀锌管的生产制造工序在中国境内完成。

227.保温管，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。保温管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。保温管的 $\Phi 25\text{mm}$ 石棉在中国境内生产。保温管的生产制造工序在中国境内完成。

228.PVC 管，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 管的 $\Phi 63\text{mm}$ 塑胶在中国境内生产。PVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

229.淋浴软管，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。淋浴软管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。淋浴软管的 $\Phi 16\text{mm}$ ，长 1500mm 304 不锈钢在中国境内生产。淋浴软管的生产制造工序在中国境内完成。

230.花洒，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。花洒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。花洒的 $\Phi 16\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。花洒的生产制造工序在中国境内完成。

231.混合阀，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。混合阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。混合阀的 RX2106 尺 钢在中国境内生产。混合阀的生产制造工序在中国境内完成。

232.立柱盆，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一横 3 号首层。立柱盆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。立柱盆的常规 2 号盆 陶瓷在中国境内生产。立柱盆的生产制造工序在中国境内完成。

233.立柱盆，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一横 3

号首层。立柱盆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。立柱盆的加大号 陶瓷在中国境内生产。立柱盆的生产制造工序在中国境内完成。

234.台下盆，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一横 3 号首层。台下盆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。台下盆的 3#盆 陶瓷在中国境内生产。台下盆的生产制造工序在中国境内完成。

235.台上盆，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一横 3 号首层。台上盆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。台上盆的 4#盆 陶瓷在中国境内生产。台上盆的生产制造工序在中国境内完成。

236.小便冲洗阀，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一横 3 号首层。小便冲洗阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。小便冲洗阀的明装 16mm 铜在中国境内生产。小便冲洗阀的生产制造工序在中国境内完成。

237.小便池，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一横 3 号首层。小便池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。小便池的立式 陶瓷在中国境内生产。小便池的生产制造工序在中国境内完成。

238.拖地池，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一横 3 号首层。拖地池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。拖地池的 2 号 陶瓷在中国境内生产。拖地池的生产制造工序在中国境内完成。

239.马桶，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一横 3 号首层。马桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。马桶的 40mm 孔距 陶瓷在中国境内生产。马桶的生产制造工序在中国境内完成。

240.洗手盆，生产厂为泉鹭达，厂址为潮州市潮安区古巷镇枫洋一村西区岭前路一横 3 号首层。洗手盆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。洗手盆的 2 号 陶瓷在中国境内生产。洗手盆的生产制造工序在中国境内完成。

241.钢管，生产厂为利达，厂址为天津市西青区大寺镇王村金龙道南侧(王村工业园区)。钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。钢管的 $\Phi 50\text{mm}$ 钢在中国境内生产。钢管的生产制造工序在中国境内完成。

242.三角铁，生产厂为利达，厂址为天津市西青区大寺镇王村金龙道南侧(王村工业园

区)。三角铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。三角铁的 $\Phi 4\text{cm}$ 铁在中国境内生产。三角铁的生产制造工序在中国境内完成。

243.线槽,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。线槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。线槽的宽 2.4cm PVC 在中国境内生产。线槽的生产制造工序在中国境内完成。

244.圆钢,生产厂为利达,厂址为天津市西青区大寺镇王村金龙道南侧(王村工业园区)。圆钢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。圆钢的 $\Phi 14\text{mm}$ 钢在中国境内生产。圆钢的生产制造工序在中国境内完成。

245.膨胀栓,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。膨胀栓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。膨胀栓的 $\Phi 10\text{mm}$,长 100mm 钢在中国境内生产。膨胀栓的生产制造工序在中国境内完成。

246.膨胀管,生产厂为欣一方,厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。膨胀管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。膨胀管的 $\Phi 8\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。膨胀管的生产制造工序在中国境内完成。

247.膨胀管,生产厂为欣一方,厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。膨胀管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。膨胀管的 $\Phi 5\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。膨胀管的生产制造工序在中国境内完成。

248.膨胀管,生产厂为欣一方,厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。膨胀管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。膨胀管的 $\Phi 6\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。膨胀管的生产制造工序在中国境内完成。

249.不锈钢窗纱,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。不锈钢窗纱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢窗纱的宽 1000mm ,长 15000mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢窗纱的生产制造工序在中国境内完成。

250.不锈钢窗纱,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。不锈钢窗纱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢窗纱的宽 1200mm ,长 15000mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢窗纱的生产制造工序在中国境内完成。

251.不锈钢窗纱,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B

区。不锈钢窗纱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢窗纱的宽 1500mm，长 15000mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢窗纱的生产制造工序在中国境内完成。

252.外丝直接(铝塑管)，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。外丝直接(铝塑管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。外丝直接(铝塑管)的 $\Phi 20\text{mm}$ 铜在中国境内生产。外丝直接(铝塑管)的生产制造工序在中国境内完成。

253.内丝直接(铝塑管)，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。内丝直接(铝塑管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。内丝直接(铝塑管)的 $\Phi 20\text{mm}$ 铜在中国境内生产。内丝直接(铝塑管)的生产制造工序在中国境内完成。

254.铝塑管内丝三通，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。铝塑管内丝三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管内丝三通的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铝塑管内丝三通的生产制造工序在中国境内完成。

255.铝塑管弯头，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。铝塑管弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管弯头的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铝塑管弯头的生产制造工序在中国境内完成。

256.异经三通，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。异经三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。异经三通的 $\Phi 16*20\text{mm}$ 铜在中国境内生产。异经三通的生产制造工序在中国境内完成。

257.PVC 弯头，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 弯头的 $\Phi 40\text{mm PVC}$ 在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

258.S 弯下水，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。S 弯下水的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。S 弯下水的 $\Phi 50\text{mm PVC}$ 在中国境内生产。S 弯下水的生产制造工序在中国境内完成。

259.堵头，生产厂为泰隆，厂址为玉环市龙溪乡梅岙村。堵头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。堵头的 $\Phi 16\text{mm}$ 铁在中国境内生产。堵头的生产制造工序在中国境内完成。

260.弯头，生产厂为泰隆，厂址为玉环市龙溪乡梅岙村。弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。弯头的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。弯头的生产制造工序在中国境内完成。

261.对丝,生产厂为泰隆,厂址为玉环市龙溪乡梅岙村。对丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。对丝的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。对丝的生产制造工序在中国境内完成。

262.水龙头芯,生产厂为好立美,厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。水龙头芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。水龙头芯的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。水龙头芯的生产制造工序在中国境内完成。

263.加长龙头芯,生产厂为好立美,厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。加长龙头芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。加长龙头芯的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。加长龙头芯的生产制造工序在中国境内完成。

264.PVC 弯头,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 弯头的 $\Phi 75\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

265.PVC 大小头,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 大小头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 大小头的 $\Phi 110*75\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。PVC 大小头的生产制造工序在中国境内完成。

266.球阀,生产厂为宇环,厂址为滨海县正红镇獐沟居委会沿河组 4 号。球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。球阀的 $\Phi 40\text{mm}$ 铜在中国境内生产。球阀的生产制造工序在中国境内完成。

267.纸灯笼,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。纸灯笼的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。纸灯笼的 $\Phi 50\text{mm}$ 红纸在中国境内生产。纸灯笼的生产制造工序在中国境内完成。

268.扎带,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。扎带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。扎带的宽 4mm,长 250mm 塑料在中国境内生产。扎带的生产制造工序在中国境内完成。

269.面盆双水龙头,生产厂为好立美,厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。面盆双水龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。面盆双水龙头的 $\Phi 16\text{mm}$ 双水铜在中国境内生产。面盆双水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

270.铜闸阀,生产厂为宇环,厂址为滨海县正红镇獐沟居委会沿河组 4 号。铜闸阀的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜闸阀的 $\Phi 25\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铜闸阀的生产制造工序在中国境内完成。

271.热水器龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。热水器龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。热水器龙头的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。热水器龙头的生产制造工序在中国境内完成。

272.立柱盆水龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。立柱盆水龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。立柱盆水龙头的单水 $< \Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。立柱盆水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

273.高弯龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。高弯龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。高弯龙头的单水 $< \Phi 17\text{mm}$ 铜在中国境内生产。高弯龙头的生产制造工序在中国境内完成。

274.混合龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。混合龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。混合龙头的双水 $< \Phi 18\text{mm}$ 铜在中国境内生产。混合龙头的生产制造工序在中国境内完成。

275.感应龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。感应龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。感应龙头的立式 铜在中国境内生产。感应龙头的生产制造工序在中国境内完成。

276.医用水龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。医用水龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。医用水龙头的立式 16mm 铜在中国境内生产。医用水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

277.医用水龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。医用水龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。医用水龙头的平装 16mm 铜在中国境内生产。医用水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

278.快开水龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。快开水龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。快开水龙头的单水 16mm 铜在中国境内生产。快开水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

279.快开水龙头加长，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。

快开水龙头加长的中国境内生产的组件成本占比≥100%。快开水龙头加长的单水 16mm 铜在中国境内生产。快开水龙头加长的生产制造工序在中国境内完成。

280.高弯龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。高弯龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。高弯龙头的单水<Φ17mm 铜在中国境内生产。高弯龙头的生产制造工序在中国境内完成。

281.混合龙头，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。混合龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。混合龙头的双水<Φ18mm 铜在中国境内生产。混合龙头的生产制造工序在中国境内完成。

282.蹲便池，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。蹲便池的中国境内生产的组件成本占比≥100%。蹲便池的标准 陶瓷在中国境内生产。蹲便池的生产制造工序在中国境内完成。

283.明盒，生产厂为欣一方，厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。明盒的中国境内生产的组件成本占比≥100%。明盒的 86mm 塑料在中国境内生产。明盒的生产制造工序在中国境内完成。

284.污水泵，生产厂为上企人民，厂址为上海市宝山区丰翔路 1525 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的 380V 0.75 千瓦 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

285.污水泵，生产厂为上企人民，厂址为上海市宝山区丰翔路 1525 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的 220V 0.75 千瓦 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

286.污水泵，生产厂为上企人民，厂址为上海市宝山区丰翔路 1525 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的 380V 1.1 千瓦 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

287.污水泵，生产厂为上企人民，厂址为上海市宝山区丰翔路 1525 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的三相 1.5KW 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

288.污水泵，生产厂为上企人民，厂址为上海市宝山区丰翔路 1525 号。污水泵的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。污水泵的三相 2.2KW 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

289.污水泵，生产厂为上企人民，厂址为上海市宝山区丰翔路 1525 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。污水泵的三相 3KW 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

290.电缆，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电缆的 5 芯*16mm² 铜在中国境内生产。电缆的生产制造工序在中国境内完成。

291.电缆，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电缆的 4 芯*6mm² 铜在中国境内生产。电缆的生产制造工序在中国境内完成。

292.电缆，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电缆的 3 芯*4mm² 铜在中国境内生产。电缆的生产制造工序在中国境内完成。

293.平板车，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。平板车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。平板车的宽 950mm，长 1200mm 角铁在中国境内生产。平板车的生产制造工序在中国境内完成。

294.平行线，生产厂为民丰，厂址为河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村。平行线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。平行线的 0.75mm²*100 米 铜在中国境内生产。平行线的生产制造工序在中国境内完成。

295.带漏电保护空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。带漏电保护空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。带漏电保护空开的 1P25A 塑壳体在中国境内生产。带漏电保护空开的生产制造工序在中国境内完成。

296.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 1P16A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

297.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 1P32A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

298.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 1P40A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

299.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 1P60A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

300.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 2P16A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

301.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 2P32A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

302.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 2P40A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

303.空开，生产厂为人民，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。空开的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开的 2P60A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产
制造工序在中国境内完成。

304.大花盆，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
大花盆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。大花盆的 $\Phi 600\text{mm}$ 陶瓷在中国境内生产。
大花盆的生产制造工序在中国境内完成。

305.挂勾，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
挂勾的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。挂勾的单钩 不锈钢在中国境内生产。挂勾的
生产制造工序在中国境内完成。

306.插座，生产厂为厦普，厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士

康科技园区。插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。插座的 10A 小方块单插 塑壳体在中国境内生产。插座的生产制造工序在中国境内完成。

307.内六方扳手，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。内六方扳手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。内六方扳手的 $\Phi 8\text{mm}$ 钢在中国境内生产。内六方扳手的生产制造工序在中国境内完成。

308.活动扶手，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。活动扶手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。活动扶手的 $\Phi 32\text{mm}$ *长 600mm 不锈钢在中国境内生产。活动扶手的生产制造工序在中国境内完成。

309.内六方扳手，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。内六方扳手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。内六方扳手的 $\Phi 15\text{mm}$ 钢在中国境内生产。内六方扳手的生产制造工序在中国境内完成。

310.内六方扳手，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。内六方扳手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。内六方扳手的 $\Phi 25\text{mm}$ 钢在中国境内生产。内六方扳手的生产制造工序在中国境内完成。

311.内六方扳手，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。内六方扳手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。内六方扳手的 $\Phi 50\text{mm}$ 钢在中国境内生产。内六方扳手的生产制造工序在中国境内完成。

312.支架弹簧，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。支架弹簧的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。支架弹簧的高水箱拉手支架用，宽 4 密码，长 6mm 钢在中国境内生产。支架弹簧的生产制造工序在中国境内完成。

313.门扣，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。门扣的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。门扣的长 100mm 铁在中国境内生产。门扣的生产制造工序在中国境内完成。

314.卡子，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。卡子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。卡子的 $\Phi 100\text{mm}$ 钢在中国境内生产。卡子的生产制造工序在中国境内完成。

315.黑胶皮，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。黑胶皮的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。黑胶皮的厚 3mm，宽 1000mm 橡胶在中国境内生产。黑胶皮的生产制造工序在中国境内完成。

316.夫接机管，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。夫接机管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。夫接机管的 $\Phi 40\text{mm}$ ，长 2000mm 塑料在中国境内生产。夫接机管的生产制造工序在中国境内完成。

317.绝缘橡板，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。绝缘橡板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。绝缘橡板的厚 5mm，宽 1000mm 橡胶在中国境内生产。绝缘橡板的生产制造工序在中国境内完成。

318.B700 胶，生产厂为臻友为，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。B700 胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。B700 胶的 110ML 胶在中国境内生产。B700 胶的生产制造工序在中国境内完成。

319.保温棉，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。保温棉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。保温棉的宽 1 米，厚 50mm 石棉在中国境内生产。保温棉的生产制造工序在中国境内完成。

320.铝百叶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。铝百叶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝百叶的长 1.2mm 铝材在中国境内生产。铝百叶的生产制造工序在中国境内完成。

321.收边条，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。收边条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。收边条的长 202mm 304 不锈钢在中国境内生产。收边条的生产制造工序在中国境内完成。

322.不锈钢角码，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。不锈钢角码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢角码的 L25mm*L25mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢角码的生产制造工序在中国境内完成。

323.喷头，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。喷头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。喷头的 $\Phi 16\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。喷头的生产制造工序在中国境内完成。

324.喷雾器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。

喷雾器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。喷雾器的 8L 塑料在中国境内生产。喷雾器的生产制造工序在中国境内完成。

325.电烙铁,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。电烙铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电烙铁的 30w 铁在中国境内生产。电烙铁的生产制造工序在中国境内完成。

326.拉线开关,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。拉线开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。拉线开关的 902 塑料在中国境内生产。拉线开关的生产制造工序在中国境内完成。

327.软连接,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。软连接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。软连接的 $\Phi 100\text{mm}$ 橡胶在中国境内生产。软连接的生产制造工序在中国境内完成。

328.铝泊自粘带,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。铝泊自粘带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝泊自粘带的宽 80mm 铝泊在中国境内生产。铝泊自粘带的生产制造工序在中国境内完成。

329.消防水带接口,生产厂为山河,厂址为南京市鼓楼区云南北路 28 号。消防水带接口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。消防水带接口的 $\Phi 100\text{mm}$ 铝合金在中国境内生产。消防水带接口的生产制造工序在中国境内完成。

330.橡胶管,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。橡胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。橡胶管的 $\Phi 20\text{mm}$ *长 20 米 橡胶在中国境内生产。橡胶管的生产制造工序在中国境内完成。

331.PVC 管箍,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 管箍的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 管箍的 $\Phi 75\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。PVC 管箍的生产制造工序在中国境内完成。

332.管箍包卡,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。管箍包卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。管箍包卡的 $\Phi 75\text{mm}$ 304 不锈钢在中国境内生产。管箍包卡的生产制造工序在中国境内完成。

333.铜球阀,生产厂为宇环,厂址为滨海县正红镇獐沟居委会沿河组 4 号。铜球阀的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜球阀的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铜球阀的生产制造工序在中国境内完成。

334.铝塑板，生产厂为金城，厂址为南京市秦淮区中山东路 518 号。铝塑板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑板的宽 1200mm，长 2220mm 铝在中国境内生产。铝塑板的生产制造工序在中国境内完成。

335.铝扣板，生产厂为金城，厂址为南京市秦淮区中山东路 518 号。铝扣板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝扣板的宽 600mm，长 600mm，厚度 1mm 铝在中国境内生产。铝扣板的生产制造工序在中国境内完成。

336.大理石，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。大理石的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。大理石的宽 300mm，长 1000mm 大理石在中国境内生产。大理石的生产制造工序在中国境内完成。

337.门拉手，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。门拉手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。门拉手的长 300mm 304 不锈钢在中国境内生产。门拉手的生产制造工序在中国境内完成。

338.不锈钢下水管，生产厂为好立美，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。不锈钢下水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢下水管的 $\Phi 40\text{mm}$ 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢下水管的生产制造工序在中国境内完成。

339.手动喷雾器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。手动喷雾器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。手动喷雾器的 8L 塑料在中国境内生产。手动喷雾器的生产制造工序在中国境内完成。

340.等径弯头，生产厂为文昌，厂址为湖南省娄底市经济技术开发区创新四街以北、华星路以西。等径弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。等径弯头的 $\Phi 16\text{mm}$ 铁在中国境内生产。等径弯头的生产制造工序在中国境内完成。

341.九厘板，生产厂为金城，厂址为南京市秦淮区中山东路 518 号。九厘板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。九厘板的宽 1200mm，长 2200mm 木质在中国境内生产。九厘板的生产制造工序在中国境内完成。

342.万向轮，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。

万向轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。万向轮的 $\Phi 10\text{cm}$ 橡胶在中国境内生产。万向轮的生产制造工序在中国境内完成。

343.3 孔插座，生产厂为厦普，厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。3 孔插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。3 孔插座的明装 10A*86mm 塑壳体在中国境内生产。3 孔插座的生产制造工序在中国境内完成。

344.5 孔插座，生产厂为厦普，厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。5 孔插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。5 孔插座的明装 10A*86mm 塑壳体在中国境内生产。5 孔插座的生产制造工序在中国境内完成。

345.恒温温奶器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。恒温温奶器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。恒温温奶器的 1L 304 不锈钢在中国境内生产。恒温温奶器的生产制造工序在中国境内完成。

346.双层锅，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。双层锅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。双层锅的 $\Phi 260\text{mm}$ 304 不锈钢在中国境内生产。双层锅的生产制造工序在中国境内完成。

347.凳子橡胶护腿，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。凳子橡胶护腿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。凳子橡胶护腿的 $\Phi 3\text{mm}$ ，高 30mm 橡胶在中国境内生产。凳子橡胶护腿的生产制造工序在中国境内完成。

348.铁皮柜锁，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。铁皮柜锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铁皮柜锁的 210BM-16 铁在中国境内生产。铁皮柜锁的生产制造工序在中国境内完成。

349.穿衣镜，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。穿衣镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。穿衣镜的宽 80mm，长 1200mm 玻璃在中国境内生产。穿衣镜的生产制造工序在中国境内完成。

350.灭蚊灯管，生产厂为爱斯达，厂址为天津市北辰区天津北辰经济技术开发区医药医疗器械工业园。灭蚊灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。灭蚊灯管的 T8*600mm 8W 玻璃管在中国境内生产。灭蚊灯管的生产制造工序在中国境内完成。

351.不锈钢防护栏，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电

B 区。不锈钢防护栏的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢防护栏的 1 平方米 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢防护栏的生产制造工序在中国境内完成。

352.LED 节能灯，生产厂为亚明，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 1001 号。LED 节能灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 节能灯的 25W LED 灯珠在中国境内生产。LED 节能灯的生产制造工序在中国境内完成。

353.LED 节能灯，生产厂为亚明，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 1001 号。LED 节能灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 节能灯的 35W LED 灯珠在中国境内生产。LED 节能灯的生产制造工序在中国境内完成。

354.LED 节能灯，生产厂为亚明，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 1001 号。LED 节能灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 节能灯的 40W LED 灯珠在中国境内生产。LED 节能灯的生产制造工序在中国境内完成。

355.国旗（小），生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。国旗（小）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。国旗（小）的长 1920mm，宽 1280mm 丝绸在中国境内生产。国旗（小）的生产制造工序在中国境内完成。

356.国旗，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。国旗的中国境内生产的组件成本占比≥100%。国旗的长 1920mm，宽 2880mm 丝绸在中国境内生产。国旗的生产制造工序在中国境内完成。

357.大理石（电梯墙），生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。大理石（电梯墙）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。大理石（电梯墙）的长 600mm，宽 600mm 大理石在中国境内生产。大理石（电梯墙）的生产制造工序在中国境内完成。

358.宫灯，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。宫灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。宫灯的过节用，Φ1000mm 塑料在中国境内生产。宫灯的生产制造工序在中国境内完成。

359.16A 多用插座，生产厂为厦普，厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。16A 多用插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。16A 多用插座的 3 米 铜线在中国境内生产。16A 多用插座的生产制造工序在中国境内完成。

360.16A 多用插座，生产厂为厦普，厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。16A 多用插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。16A 多用插座的5 米 铜线在中国境内生产。16A 多用插座的生产制造工序在中国境内完成。

361.地脚线（黑），生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。地脚线（黑）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。地脚线（黑）的长 1000mm，高 100mm 全瓷在中国境内生产。地脚线（黑）的生产制造工序在中国境内完成。

362.不锈钢包卡，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。不锈钢包卡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢包卡的Φ1000mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢包卡的生产制造工序在中国境内完成。

363.电喇叭，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。电喇叭的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电喇叭的尺寸 150mm*240mm，频响范围 100Hz-10KHz 塑壳体 ABS在中国境内生产。电喇叭的生产制造工序在中国境内完成。

364.窗户定位器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。窗户定位器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。窗户定位器的长 49mm，宽 13mm，高 16mm 塑料在中国境内生产。窗户定位器的生产制造工序在中国境内完成。

365.橡胶透明桌垫，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。橡胶透明桌垫的中国境内生产的组件成本占比≥100%。橡胶透明桌垫的厚 3mm 橡胶在中国境内生产。橡胶透明桌垫的生产制造工序在中国境内完成。

366.透明桌垫，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。透明桌垫的中国境内生产的组件成本占比≥100%。透明桌垫的厚 3mm 橡胶在中国境内生产。透明桌垫的生产制造工序在中国境内完成。

367.LED 日光灯，生产厂为亚明，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 1001 号。LED 日光灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 日光灯的 12W LED在中国境内生产。LED 日光灯的生产制造工序在中国境内完成。

368.单开开关，生产厂为厦普，厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。单开开关的中国境内生产的组件成本占比≥100%。单开开关的明装 10A 86mm*86mm 塑壳体在中国境内生产。单开开关的生产制造工序在中国境内完成。

369.隔帘轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 3200mm，宽 12mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

370.隔帘轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 2400mm，宽 21mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

371.隔帘轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 2200mm，宽 16mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

372.隔帘轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 2400mm，宽 15mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

373.隔帘轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 2400mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

374.隔帘轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 2300mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

375.隔帘轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 3300mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

376.隔帘轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 2000mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

377.隔帘轨道，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 2500mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

378.隔帘轨道,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 2900mm,宽 23mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

379.隔帘轨道,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 3000mm,宽 23mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

380.隔帘轨道,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 1100mm,宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

381.隔帘轨道,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 1600mm,宽 27mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

382.隔帘轨道,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。隔帘轨道的长 1800mm,宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

383.黑地砖,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。黑地砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。黑地砖的宽 300mm,长 300mm 全瓷在中国境内生产。黑地砖的生产制造工序在中国境内完成。

384.红灯笼,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。红灯笼的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。红灯笼的过节用, $\Phi 50\text{mm}$ 折叠式 红塑料纸在中国境内生产。红灯笼的生产制造工序在中国境内完成。

385.直接,生产厂为文昌,厂址为湖南省娄底市经济技术开发区创新四街以北、华星路以西。直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。直接的 16mm 铁在中国境内生产。直接的生产制造工序在中国境内完成。

386.锁母,生产厂为文昌,厂址为湖南省娄底市经济技术开发区创新四街以北、华星路以西。锁母的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。锁母的 16mm 铁在中国境内生产。锁母的生产制造工序在中国境内完成。

387. 电线端子，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。电线端子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电线端子的 2*15mm 铜在中国境内生产。电线端子的生产制造工序在中国境内完成。

388. 地砖，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。地砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。地砖的宽 400mm，长 800mm 全瓷在中国境内生产。地砖的生产制造工序在中国境内完成。

389. 芝麻灰大理石，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。芝麻灰大理石的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。芝麻灰大理石的宽 600mm，长 1200mm 大理石在中国境内生产。芝麻灰大理石的生产制造工序在中国境内完成。

390. 绿色大理石，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。绿色大理石的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。绿色大理石的宽 50mm，长 1500mm 大理石在中国境内生产。绿色大理石的生产制造工序在中国境内完成。

391. 风机管道出风口，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。风机管道出风口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。风机管道出风口的宽 400mm，长 400mm 铝合金在中国境内生产。风机管道出风口的生产制造工序在中国境内完成。

392. 大理石踏步，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。大理石踏步的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。大理石踏步的宽 600mm，长 600mm 大理石在中国境内生产。大理石踏步的生产制造工序在中国境内完成。

393. 盘管风机出风口，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。盘管风机出风口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。盘管风机出风口的宽 200mm，长 300mm 铝合金在中国境内生产。盘管风机出风口的生产制造工序在中国境内完成。

394. 中央空调回风口，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。中央空调回风口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。中央空调回风口的宽 600mm，长 600mm 铝合金在中国境内生产。中央空调回风口的生产制造工序在中国境内完成。

395.棉线,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
棉线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。棉线的缝被用 棉在中国境内生产。棉线的生
产制造工序在中国境内完成。

396.缝被针,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
缝被针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。缝被针的大号钢针 钢在中国境内生产。缝
被针的生产制造工序在中国境内完成。

397.顶针,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
顶针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。顶针的大号 钢在中国境内生产。顶针的生产
制造工序在中国境内完成。

398.挂衣排钩,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B
区。挂衣排钩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。挂衣排钩的 8 勾 304 不锈钢在中国
境内生产。挂衣排钩的生产制造工序在中国境内完成。

399.钥匙牌,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
钥匙牌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。钥匙牌的 30 孔 铁在中国境内生产。钥匙牌
的生产制造工序在中国境内完成。

400.擦地拖,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
擦地拖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。擦地拖的宽 200mm,长 300mm 塑胶在中国
境内生产。擦地拖的生产制造工序在中国境内完成。

401.衣架,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
衣架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。衣架的长 450mm 塑料在中国境内生产。衣架
的生产制造工序在中国境内完成。

402.桌布,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
桌布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。桌布的 1 平方米 纺织品在中国境内生产。桌
布的生产制造工序在中国境内完成。

403.晾衣架,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
晾衣架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。晾衣架的长 3 米 304 不锈钢在中国境内生
产。晾衣架的生产制造工序在中国境内完成。

404. 平板石材，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。平板石材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。平板石材的宽 300mm，长 300mm 石材在中国境内生产。平板石材的生产制造工序在中国境内完成。

405. 梅花扳手，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。梅花扳手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。梅花扳手的 $\Phi 8\text{mm}-32\text{mm}$ 钢在中国境内生产。梅花扳手的生产制造工序在中国境内完成。

406. 套筒扳手，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。套筒扳手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。套筒扳手的 $\Phi 8\text{mm}-34\text{mm}$ 钢在中国境内生产。套筒扳手的生产制造工序在中国境内完成。

407. 桌布（透明），生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。桌布（透明）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。桌布（透明）的 1 平方米 塑料在中国境内生产。桌布（透明）的生产制造工序在中国境内完成。

408. 地板胶带，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。地板胶带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。地板胶带的宽 8cm 胶带在中国境内生产。地板胶带的生产制造工序在中国境内完成。

409. PPR 管，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 管的 $\Phi 20\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 管的生产制造工序在中国境内完成。

410. PPR 三通，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 三通的 $\Phi 20\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 三通的生产制造工序在中国境内完成。

411. 活扳手，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。活扳手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。活扳手的 12 寸 高碳钢在中国境内生产。活扳手的生产制造工序在中国境内完成。

412. LED 平板灯，生产厂为意飘扬，厂址为吉林市吉林经济技术开发区七家子村五社。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 平板灯的宽 600mm，长 600mm 铝扣板在中国境内生产。LED 平板灯的生产制造工序在中国境内完成。

413.毛巾杆, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
毛巾杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。毛巾杆的长 1m 304 不锈钢在中国境内生产。
毛巾杆的生产制造工序在中国境内完成。

414.玻璃贴膜, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。玻璃贴膜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。玻璃贴膜的宽 60mm, 长 1000mm 塑料在中国境内生产。玻璃贴膜的生产制造工序在中国境内完成。

415.窗帘轨道, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。窗帘轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。窗帘轨道的宽 30mm, 长 1000mm 铝合金在中国境内生产。窗帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

416.LED 平板灯, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 平板灯的宽 300mm, 长 2000mm 铝扣板在中国境内生产。LED 平板灯的生产制造工序在中国境内完成。

417.LED 镇流器, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。LED 镇流器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 镇流器的 10-40W 铁壳在中国境内生产。LED 镇流器的生产制造工序在中国境内完成。

418.防汛沙袋, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防汛沙袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防汛沙袋的宽 250mm, 长 700mm 帆布在中国境内生产。防汛沙袋的生产制造工序在中国境内完成。

419.塑料绳, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。塑料绳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。塑料绳的长 100m 塑料在中国境内生产。塑料绳的生产制造工序在中国境内完成。

420.分类垃圾桶, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。分类垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。分类垃圾桶的共 2 格, 1 格 20L 塑料在中国境内生产。分类垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

421.防滑地垫, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防滑地垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防滑地垫的 1 平方米 橡胶在中国境内生产。防滑地垫的生产制造工序在中国境内完成。

422.桌垫,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
桌垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。桌垫的 1 平方米 橡胶在中国境内生产。桌垫的生产制造工序在中国境内完成。

423.普通地垫,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。普通地垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。普通地垫的 1 平方米 橡胶在中国境内生产。普通地垫的生产制造工序在中国境内完成。

424.玻璃贴膜,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。玻璃贴膜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。玻璃贴膜的宽 1.2m 塑料在中国境内生产。玻璃贴膜的生产制造工序在中国境内完成。

425.鞋架,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。鞋架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。鞋架的宽 600mm,高 800mm 304 不锈钢在中国境内生产。鞋架的生产制造工序在中国境内完成。

426.挂衣挂钩,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。挂衣挂钩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。挂衣挂钩的一排 6 个 304 不锈钢在中国境内生产。挂衣挂钩的生产制造工序在中国境内完成。

427.钥匙盘,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。钥匙盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。钥匙盘的 11 孔 304 不锈钢在中国境内生产。钥匙盘的生产制造工序在中国境内完成。

428.无线门铃,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。无线门铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。无线门铃的 100 米 塑壳体在中国境内生产。无线门铃的生产制造工序在中国境内完成。

429.扩音器,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。扩音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。扩音器的无线领夹式 塑壳体在中国境内生产。扩音器的生产制造工序在中国境内完成。

430.长扎带,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。长扎带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。长扎带的长 200mm 塑料在中国境内生产。长扎带的生产制造工序在中国境内完成。

431.t5 灯架, 生产厂为第二宇宙, 厂址为广东中山古镇灯具。t5 灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。t5 灯架的 21w 铝合金在中国境内生产。t5 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

432.t5 灯架, 生产厂为第二宇宙, 厂址为广东中山古镇灯具。t5 灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。t5 灯架的 24w 铝合金在中国境内生产。t5 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

433.t5 灯架, 生产厂为第二宇宙, 厂址为广东中山古镇灯具。t5 灯架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。t5 灯架的 28w 铝合金在中国境内生产。t5 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

434.t5 灯管, 生产厂为第二宇宙, 厂址为广东中山古镇灯具。t5 灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。t5 灯管的 21w 玻璃管在中国境内生产。t5 灯管的生产制造工序在中国境内完成。

435.t5 灯管, 生产厂为第二宇宙, 厂址为广东中山古镇灯具。t5 灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。t5 灯管的 24w 玻璃管在中国境内生产。t5 灯管的生产制造工序在中国境内完成。

436.t5 灯管, 生产厂为第二宇宙, 厂址为广东中山古镇灯具。t5 灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。t5 灯管的 28w 玻璃管在中国境内生产。t5 灯管的生产制造工序在中国境内完成。

437.防爆灯管, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防爆灯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防爆灯管的 40w 玻璃管在中国境内生产。防爆灯管的生产制造工序在中国境内完成。

438.防爆灯, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防爆灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防爆灯的 40W 长方形 铝合金在中国境内生产。防爆灯的生产制造工序在中国境内完成。

439.打气筒, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。打气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。打气筒的大号 铁在中国境内生产。打气筒的生产制造工序在中国境内完成。

440.电蚊拍,生产厂为爱斯达,厂址为天津市北辰区天津北辰经济技术开发区医药医疗器械工业园。电蚊拍的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电蚊拍的 JYS-21 充电式 塑料金属网在中国境内生产。电蚊拍的生产制造工序在中国境内完成。

441.防蚊虫门帘,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防蚊虫门帘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防蚊虫门帘的 1.5m $\times$ 2m 纺纱布在中国境内生产。防蚊虫门帘的生产制造工序在中国境内完成。

442.防蚊虫帽子,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防蚊虫帽子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防蚊虫帽子的常规 面纱带布在中国境内生产。防蚊虫帽子的生产制造工序在中国境内完成。

443.蚊账,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。蚊账的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。蚊账的 1m $\times$ 2.1m 尼龙纱在中国境内生产。蚊账的生产制造工序在中国境内完成。

444.空开合明装,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。空开合明装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空开合明装的 11-14 位 塑料在中国境内生产。空开合明装的生产制造工序在中国境内完成。

445.开口板手,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。开口板手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。开口板手的 10-12mm 钢质在中国境内生产。开口板手的生产制造工序在中国境内完成。

446.开口板手,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。开口板手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。开口板手的 5.5-24mm 钢质在中国境内生产。开口板手的生产制造工序在中国境内完成。

447.转换插座,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。转换插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。转换插座的 10A-转四 塑料在中国境内生产。转换插座的生产制造工序在中国境内完成。

448.中央空调面板,生产厂为欣一方,厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。中央空调面板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。中央空调面板的 86 $\times$ 86mm 塑壳体在中国境内生产。中央空调面板的生产制造工序在中国境内完成。

449.三联墙壁的插座,生产厂为厦普,厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。三联墙壁的插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。三联墙壁的插座的 10A86mm $\times$ 86mm 塑料在中国境内生产。三联墙壁的插座的生产制造工序在中国境内完成。

450.一开五孔墙壁插座,生产厂为厦普,厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。一开五孔墙壁插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。一开五孔墙壁插座的 10A86mm $\times$ 86mm 塑料在中国境内生产。一开五孔墙壁插座的生产制造工序在中国境内完成。

451.大宫灯,生产厂为诺恩,厂址为中山市古镇辉阳照明灯饰电器厂。大宫灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。大宫灯的 $\Phi 2m$ 红绸在中国境内生产。大宫灯的生产制造工序在中国境内完成。

452.墙砖,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。墙砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。墙砖的 200 $\times$ 240mm 金瓷在中国境内生产。墙砖的生产制造工序在中国境内完成。

453.国旗,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。国旗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。国旗的 4 号 红绸在中国境内生产。国旗的生产制造工序在中国境内完成。

454.国旗,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。国旗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。国旗的 3 号 红绸在中国境内生产。国旗的生产制造工序在中国境内完成。

455.不锈钢旗杆,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。不锈钢旗杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢旗杆的 $\Phi 20mm \times 2m$ 不锈钢管在中国境内生产。不锈钢旗杆的生产制造工序在中国境内完成。

456.配电箱,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。配电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配电箱的 300mm $\times$ 40mm 钢在中国境内生产。配电箱的生产制造工序在中国境内完成。

457.墙砖,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。

墙砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。墙砖的 $300\times 600\text{mm}$ 全瓷在中国境内生产。墙砖的生产制造工序在中国境内完成。

458.拖把池带背,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。拖把池带背的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。拖把池带背的中号 全瓷在中国境内生产。拖把池带背的生产制造工序在中国境内完成。

459.线鼻子,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。线鼻子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。线鼻子的 10mm^2 铜在中国境内生产。线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

460.PVC 管,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 管的 $\Phi 32\text{mm}$ PVC 在中国境内生产。PVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

461.PVC 管卡,生产厂为欣一方,厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。PVC 管卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 管卡的 $\Phi 32\text{mm}$ PVC 在中国境内生产。PVC 管卡的生产制造工序在中国境内完成。

462.PVC 弯头,生产厂为欣一方,厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 弯头的 $\Phi 32\text{mm}$ PVC 在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

463.PVC 直接,生产厂为欣一方,厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。PVC 直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 直接的 $\Phi 32\text{mm}$ PVC 在中国境内生产。PVC 直接的生产制造工序在中国境内完成。

464.明装墙壁插座,生产厂为厦普,厂址为深圳市龙华区龙华街道龙华办事处东环二路二号富士康科技园区。明装墙壁插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。明装墙壁插座的 16A 三孔 塑料在中国境内生产。明装墙壁插座的生产制造工序在中国境内完成。

465.不锈钢方管,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。不锈钢方管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢方管的 $\text{L}40\text{mm}\times 40\text{mm}$ 不锈钢在中国境内生产。不锈钢方管的生产制造工序在中国境内完成。

466.不锈钢圆管,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B

区。不锈钢圆管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢圆管的 $\Phi 40\text{mm}$ 不锈钢在中国境内生产。不锈钢圆管的生产制造工序在中国境内完成。

467.配电箱, 生产厂为欣一方, 厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。配电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配电箱的 $400\text{mm}\times 400\text{mm}$ 全铁喷塑在中国境内生产。配电箱的生产制造工序在中国境内完成。

468.明空开合, 生产厂为欣一方, 厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。明空开合的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。明空开合的 11-14 位塑料在中国境内生产。明空开合的生产制造工序在中国境内完成。

469.防水盒, 生产厂为欣一方, 厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。防水盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防水盒的 $86\text{mm}\times 86\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。防水盒的生产制造工序在中国境内完成。

470.亚克力板, 生产厂为金城, 厂址为南京市秦淮区中山东路 518 号。亚克力板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。亚克力板的 $5\text{mm}\times 970\times 740\text{mm}$ 亚克力在中国境内生产。亚克力板的生产制造工序在中国境内完成。

471.配电箱带接线鼻子, 生产厂为欣一方, 厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。配电箱带接线鼻子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配电箱带接线鼻子的 $300\text{mm}\times 250\text{mm}$ 铁在中国境内生产。配电箱带接线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

472.剪刀, 生产厂为兰龙, 厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。剪刀的大号 不锈钢在中国境内生产。剪刀的生产制造工序在中国境内完成。

473.自封袋, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。自封袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。自封袋的小号 塑料在中国境内生产。自封袋的生产制造工序在中国境内完成。

474.麻花钻头, 生产厂为兰龙, 厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。麻花钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。麻花钻头的 $\Phi 5\text{mm}$ 钢在中国境内生产。麻花钻头的生产制造工序在中国境内完成。

475.麻花钻头，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。麻花钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。麻花钻头的 $\Phi 6\text{mm}$ 钢在中国境内生产。麻花钻头的生产制造工序在中国境内完成。

476.麻花钻头，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。麻花钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。麻花钻头的 $\Phi 8\text{mm}$ 钢在中国境内生产。麻花钻头的生产制造工序在中国境内完成。

477.麻花钻头，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。麻花钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。麻花钻头的 $\Phi 10\text{mm}$ 钢在中国境内生产。麻花钻头的生产制造工序在中国境内完成。

478.手板锁芯，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。手板锁芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。手板锁芯的室内门 70-80mm 铜在中国境内生产。手板锁芯的生产制造工序在中国境内完成。

479.墙砖，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。墙砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。墙砖的 600×1200mm 全瓷在中国境内生产。墙砖的生产制造工序在中国境内完成。

480.油漆刷子，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。油漆刷子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。油漆刷子的 4 寸 棕毛在中国境内生产。油漆刷子的生产制造工序在中国境内完成。

481.纸胶带，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。纸胶带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。纸胶带的 30mm 纸质在中国境内生产。纸胶带的生产制造工序在中国境内完成。

482.地板胶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。地板胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。地板胶的 5 公斤 胶水在中国境内生产。地板胶的生产制造工序在中国境内完成。

483.丝杆，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。丝杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。丝杆的 $\Phi 10\text{mm}$ 铁在中国境内生产。丝杆的生产制造工序在中国境内完成。

484.五件套,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。五件套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。五件套的 $\Phi 10\text{mm}$ 铁在中国境内生产。五件套的生产制造工序在中国境内完成。

485.内六角燕尾丝,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。内六角燕尾丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。内六角燕尾丝的 2.5mm 钢在中国境内生产。内六角燕尾丝的生产制造工序在中国境内完成。

486.螺母,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。螺母的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。螺母的 $\Phi 10\text{mm}$ 钢在中国境内生产。螺母的生产制造工序在中国境内完成。

487.铜线鼻子,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。铜线鼻子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜线鼻子的 $\Phi 50\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铜线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

488.铜线鼻子,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。铜线鼻子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜线鼻子的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铜线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

489.LED 灯泡,生产厂为亚明,厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 1001 号。LED 灯泡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 灯泡的 48W LED在中国境内生产。LED 灯泡的生产制造工序在中国境内完成。

490.手机充电支架,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。手机充电支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。手机充电支架的常规 不锈钢在中国境内生产。手机充电支架的生产制造工序在中国境内完成。

491.钢板,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。钢板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。钢板的 0.5mm $\times$ 1250 $\times$ 1400mm 钢在中国境内生产。钢板的生产制造工序在中国境内完成。

492.钢板,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。钢板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。钢板的 0.5mm $\times$ 1000 $\times$ 1200mm 钢在中国境内生产。钢板的生产制造工序在中国境内完成。

493.金属开孔器，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。
金属开孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。金属开孔器的 $\Phi 40\text{mm}$ 合金刚在中国境内生产。金属开孔器的生产制造工序在中国境内完成。

494.螺栓，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
螺栓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。螺栓的 $\Phi 16\text{mm}\times 700\text{mm}$ 铁在中国境内生产。
螺栓的生产制造工序在中国境内完成。

495.螺栓，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
螺栓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。螺栓的 $\Phi 18\text{mm}\times 800\text{mm}$ 铁在中国境内生产。
螺栓的生产制造工序在中国境内完成。

496.铁皮垃圾桶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
铁皮垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铁皮垃圾桶的四色连体 铁在中国境内生产。铁皮垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

497.四色单体垃圾桶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
四色单体垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。四色单体垃圾桶的 40L 塑料在中国境内生产。四色单体垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

498.黑色方型垃圾桶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
黑色方型垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。黑色方型垃圾桶的 80L 塑料在中国境内生产。黑色方型垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

499.厨余垃圾桶，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
厨余垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。厨余垃圾桶的脚踩式 80L 塑料在中国境内生产。厨余垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

500.初效过滤器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
初效过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。初效过滤器的 $495\times 495\times 50\text{mm}$ 铝框在中国境内生产。初效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

501.中效过滤器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
中效过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。中效过滤器的 $495\times 495\times 381\text{mm}$ 铝框在中国境内生产。中效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

502.中效过滤器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。中效过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。中效过滤器的 395×495×381mm 铝框在中国境内生产。中效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

503.中效过滤器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。中效过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。中效过滤器的 295×495×381mm 铝框在中国境内生产。中效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

504.亚高效过滤器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。亚高效过滤器的 495×495×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

505.亚高效过滤器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。亚高效过滤器的 395×495×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

506.亚高效过滤器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。亚高效过滤器的 295×495×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

507.亚高效过滤器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。亚高效过滤器的 287×592×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

508.电动理发器，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。电动理发器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电动理发器的 FC5908 推剪在中国境内生产。电动理发器的生产制造工序在中国境内完成。

509.防滑拖鞋，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防滑拖鞋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防滑拖鞋的全号码 塑料在中国境内生产。防滑拖鞋的生产制造工序在中国境内完成。

510.防撞石墩，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防撞石墩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防撞石墩的 Φ400mm 石材在中国境内生产。防撞石墩的生产制造工序在中国境内完成。

511.警戒锥,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
警戒锥的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。警戒锥的大号 塑胶在中国境内生产。警戒
锥的生产制造工序在中国境内完成。

512.明装电箱,生产厂为新索乐,厂址为浙江省温州市龙湾区天河镇高轩村天马新街
205 弄 205 号。明装电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。明装电箱的 280×272×90mm
塑料在中国境内生产。明装电箱的生产制造工序在中国境内完成。

513.明装电箱,生产厂为新索乐,厂址为浙江省温州市龙湾区天河镇高轩村天马新街
205 弄 205 号。明装电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。明装电箱的 280×452×90mm
塑料在中国境内生产。明装电箱的生产制造工序在中国境内完成。

514.明装电箱,生产厂为新索乐,厂址为浙江省温州市龙湾区天河镇高轩村天马新街
205 弄 205 号。明装电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。明装电箱的 280×272×90mm
全铁喷塑在中国境内生产。明装电箱的生产制造工序在中国境内完成。

515.线鼻子,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
线鼻子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。线鼻子的 120mm² 铜在中国境内生产。线
鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

516.线鼻子,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
线鼻子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。线鼻子的 70mm² 铜在中国境内生产。线鼻
子的生产制造工序在中国境内完成。

517.线鼻子,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
线鼻子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。线鼻子的 35mm² 铜在中国境内生产。线鼻
子的生产制造工序在中国境内完成。

518.电缆支架角铁,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电
B 区。电缆支架角铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电缆支架角铁的 35mm 铁在
中国境内生产。电缆支架角铁的生产制造工序在中国境内完成。

519.PVC 管,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 管的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 管的Φ16mm PVC在中国境内生产。PVC 管的生产
制造工序在中国境内完成。

520.PVC 弯头，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 弯头的 $\Phi 16\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

521.PVC 直接，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 直接的 $\Phi 16\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 直接的生产制造工序在中国境内完成。

522.PVC 三通，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 三通的 $\Phi 16\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 三通的生产制造工序在中国境内完成。

523.PVC 管，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 管的 $\Phi 20\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

524.PVC 弯头，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 弯头的 $\Phi 20\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

525.PVC 直接，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 直接的 $\Phi 20\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 直接的生产制造工序在中国境内完成。

526.PVC 三通，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 三通的 $\Phi 20\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 三通的生产制造工序在中国境内完成。

527.PVC 管，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 管的 $\Phi 50\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

528.PVC 弯头，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 弯头的 $\Phi 50\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

529.PVC 直接，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 直接的 $\Phi 50\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 直接的生产制造工序在中国境内完成。

530.PVC 三通，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 三通的 $\Phi 50\text{mm}$ PVC在中国境内生产。PVC 三通的生产制造工序在中国境内完成。

531.铝塑管管等径直接，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。铝塑管管等径直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管管等径直接的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铝塑管管等径直接的生产制造工序在中国境内完成。

532.铝塑管管等径三通，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。铝塑管管等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管管等径三通的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铝塑管管等径三通的生产制造工序在中国境内完成。

533.铝塑管座弯，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。铝塑管座弯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管座弯的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铝塑管座弯的生产制造工序在中国境内完成。

534.铝塑管管等径球阀，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。铝塑管管等径球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管管等径球阀的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铝塑管管等径球阀的生产制造工序在中国境内完成。

535.铝塑管管等径球阀，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。铝塑管管等径球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝塑管管等径球阀的 $\Phi 20\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铝塑管管等径球阀的生产制造工序在中国境内完成。

536.铜球阀，生产厂为宇环，厂址为滨海县正红镇獐沟居委会沿河组 4 号。铜球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜球阀的 $\Phi 16\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铜球阀的生产制造工序在中国境内完成。

537.铜球阀，生产厂为宇环，厂址为滨海县正红镇獐沟居委会沿河组 4 号。铜球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜球阀的 $\Phi 20\text{mm}$ 铜在中国境内生产。铜球阀的生产制造工序在中国境内完成。

538.PPR 弯头等径，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 弯头等径的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 弯头等径的 $\Phi 20\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 弯头等径的生产制造工序在中国境内完成。

539.PPR 直接等径，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 直接等径的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 直接等径的 $\Phi 20\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 直接等径的生产制造工序在中国境内完成。

540.PPR 内丝直接，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 内丝直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 内丝直接的 $\Phi 20 \times 16\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 内丝直接的生产制造工序在中国境内完成。

541.PPR 外丝直接，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 外丝直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 外丝直接的 $\Phi 20 \times 16\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 外丝直接的生产制造工序在中国境内完成。

542.PPR 内丝弯头，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 内丝弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 内丝弯头的 $\Phi 20 \times 16\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 内丝弯头的生产制造工序在中国境内完成。

543.PPR 外丝弯头，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 外丝弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 外丝弯头的 $\Phi 20 \times 16\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 外丝弯头的生产制造工序在中国境内完成。

544.PPR 内丝三通，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 内丝三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 内丝三通的 $\Phi 20 \times 16\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 内丝三通的生产制造工序在中国境内完成。

545.PPR 外丝三通，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 外丝三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 外丝三通的 $\Phi 20 \times 16\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 外丝三通的生产制造工序在中国境内完成。

546.PPR 球阀，生产厂为陕天塑，厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 球阀的 $\Phi 20\text{mm}$ PPR 在中国境内生产。PPR 球阀的生产制造工序在中国境内完成。

547.围堰沙箱,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。围堰沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。围堰沙箱的 1200mm×1000mm×800mm 铁皮在中国境内生产。围堰沙箱的生产制造工序在中国境内完成。

548.轴承,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。轴承的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。轴承的 6289# 钢在中国境内生产。轴承的生产制造工序在中国境内完成。

549.轴承,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。轴承的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。轴承的 6314# 钢在中国境内生产。轴承的生产制造工序在中国境内完成。

550.轴承,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。轴承的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。轴承的 6312# 钢在中国境内生产。轴承的生产制造工序在中国境内完成。

551.时控开关,生产厂为人民,厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 555 号。时控开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。时控开关的 KC316T 塑壳体在中国境内生产。时控开关的生产制造工序在中国境内完成。

552.防撞柱,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。防撞柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防撞柱的 L800mm 铁在中国境内生产。防撞柱的生产制造工序在中国境内完成。

553.玻璃胶,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。玻璃胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。玻璃胶的 300mL 胶水在中国境内生产。玻璃胶的生产制造工序在中国境内完成。

554.鱼珠万能胶,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。鱼珠万能胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。鱼珠万能胶的 1000mL 胶水在中国境内生产。鱼珠万能胶的生产制造工序在中国境内完成。

555.PE 管,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PE 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PE 管的 Φ32mm PE 在中国境内生产。PE 管的生产制造工序在中国境内完成。

556.镀锌管,生产厂为利达,厂址为天津市西青区大寺镇王村金龙道南侧(王村工业园区)。镀锌管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。镀锌管的 $\Phi 50\text{mm}$ 钢在中国境内生产。镀锌管的生产制造工序在中国境内完成。

557.加厚周转箱,生产厂为华南城,厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。加厚周转箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。加厚周转箱的 $1000\times 400\times 290\text{mm}$ 塑料在中国境内生产。加厚周转箱的生产制造工序在中国境内完成。

558.PVC 线槽,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 线槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 线槽的 3cm PVC 在中国境内生产。PVC 线槽的生产制造工序在中国境内完成。

559.PVC 线槽,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 线槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 线槽的 4cm PVC 在中国境内生产。PVC 线槽的生产制造工序在中国境内完成。

560.PVC 线槽,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 线槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 线槽的 5mm PVC 在中国境内生产。PVC 线槽的生产制造工序在中国境内完成。

561.地粘线槽,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。地粘线槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。地粘线槽的 8cm PVC 在中国境内生产。地粘线槽的生产制造工序在中国境内完成。

562.防水盒,生产厂为欣一方,厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。防水盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防水盒的 86 型 PVC 在中国境内生产。防水盒的生产制造工序在中国境内完成。

563.穿线波纹管,生产厂为欣一方,厂址为深圳市宝安区西乡街道南昌社区兴裕路 13 号泳程科研大厦 1002。穿线波纹管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。穿线波纹管的阻燃线管 30 米 绝缘材质在中国境内生产。穿线波纹管的生产制造工序在中国境内完成。

564.PVC 坐卡,生产厂为陕天塑,厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PVC 坐卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 坐卡的 $\Phi 50\text{mm}$ PVC 在中国境内生产。PVC 坐卡的生产制造工序在中国境内完成。

565.PPR 坐卡, 生产厂为陕天塑, 厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 坐卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 坐卡的 $\Phi 20\text{mm}$ PPR在中国境内生产。PPR 坐卡的生产制造工序在中国境内完成。

566.PPR 内丝弯头, 生产厂为陕天塑, 厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 内丝弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 内丝弯头的 $\Phi 20\text{mm}$ PPR在中国境内生产。PPR 内丝弯头的生产制造工序在中国境内完成。

567.PPR 热熔弯头, 生产厂为陕天塑, 厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 热熔弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 热熔弯头的 $\Phi 20\text{mm}$ PPR在中国境内生产。PPR 热熔弯头的生产制造工序在中国境内完成。

568.PPR 直接, 生产厂为陕天塑, 厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。PPR 直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PPR 直接的 $\Phi 20\text{mm}$ PPR在中国境内生产。PPR 直接的生产制造工序在中国境内完成。

569.不锈钢三通, 生产厂为陕天塑, 厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。不锈钢三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢三通的 $\Phi 20\text{mm}$ 不锈钢在中国境内生产。不锈钢三通的生产制造工序在中国境内完成。

570.不锈钢外丝直丝, 生产厂为陕天塑, 厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。不锈钢外丝直丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢外丝直丝的 $\Phi 20\text{mm}$ 不锈钢在中国境内生产。不锈钢外丝直丝的生产制造工序在中国境内完成。

571.不锈钢角阀, 生产厂为陕天塑, 厂址为西安市临潼区何寨街办寇家村。不锈钢角阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。不锈钢角阀的常规 不锈钢在中国境内生产。不锈钢角阀的生产制造工序在中国境内完成。

572.LED 投光灯, 生产厂为诺恩, 厂址为中山市古镇辉阳照明灯饰电器厂。LED 投光灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 投光灯的 300W 不锈钢壳体在中国境内生产。LED 投光灯的生产制造工序在中国境内完成。

573.沙子, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。沙子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。沙子的细河沙 石沙在中国境内生产。沙子的生产制造工序在中国境内完成。

574.雨衣, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
雨衣的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。雨衣的长身衣 橡胶在中国境内生产。雨衣的
生产制造工序在中国境内完成。

575.雨靴, 生产厂为华南城, 厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。
雨靴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。雨靴的全尺码 橡胶在中国境内生产。雨靴的
生产制造工序在中国境内完成。

576.头灯, 生产厂为兰龙, 厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。头灯的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。头灯的标准 塑壳在中国境内生产。头灯的生产制造
工序在中国境内完成。

577.安全帽, 生产厂为兰龙, 厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。安全
帽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。安全帽的国标 塑胶在中国境内生产。安全帽的
生产制造工序在中国境内完成。

578.强光手电, 生产厂为兰龙, 厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。强
光手电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。强光手电的充电式 金属在中国境内生产。
强光手电的生产制造工序在中国境内完成。

579.绝缘手套, 生产厂为兰龙, 厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。绝
缘手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。绝缘手套的常规 橡胶在中国境内生产。绝
缘手套的生产制造工序在中国境内完成。

580.潜水泵, 生产厂为上企人民, 厂址为上海市宝山区丰翔路 1525 号。潜水泵的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。潜水泵的 220V 1.5KV 铜电机在中国境内生产。潜水泵的
生产制造工序在中国境内完成。

581.撬杠, 生产厂为兰龙, 厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。撬杠的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。撬杠的长 1.5 米 钢在中国境内生产。撬杠的生产制
造工序在中国境内完成。

582.移动卷线盘, 生产厂为兰龙, 厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。
移动卷线盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。移动卷线盘的 30 米 铜线 220V2×4mm²
在中国境内生产。移动卷线盘的生产制造工序在中国境内完成。

583.移动卷线盘，生产厂为兰龙，厂址为浙江省东阳市六石街道曙光街 889 号 18 幢。
移动卷线盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。移动卷线盘的 50 米 铜线
 $220V2\times 2.5mm^2$ 在中国境内生产。移动卷线盘的生产制造工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（盖章）：陕西博裕中昌建筑工程有限公司（单位全称）

日 期：2026 年 9 月 28 日



- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

陕西博裕中昌建筑工程有限公司 2026-09-28 15:19:35