

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品，具体情况如下：

1. （闪光融合频率仪 1），生产厂为（北京青鸟天桥仪器设备有限公司），厂址为（北京市海淀区海淀路 5 号燕园三区青鸟大楼 C1-01 号）。（闪光融合频率仪 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（闪光融合频率仪）的（关键组件）在中国境内生产。（闪光融合频率仪）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （注意分配实验仪 2），生产厂为（上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为（上海市普陀区金沙江路 1006 号）。（注意分配实验仪 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（注意分配实验仪 2）的（关键组件）在中国境内生产。（注意分配实验仪 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （甲醛检测仪 3），生产厂为（深圳市华盛昌科技实业股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 19 栋 101-501，21 栋）。（甲醛检测仪 3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（甲醛检测仪 3）的（关键组件）在中国境内生产。（甲醛检测仪 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （点型气体探测器 4），生产厂为（瑶安电子科技有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 6 号楼 1-501）。（点型气体探测器 4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（点型气体探测器 4）的（关键组件）在中国境内生产。（点型气体探测器 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (全自动水位控制系统 5)，生产厂为(上海夺冠电气有限公司)，厂址为(上海市松江区小昆山镇港业路 158 弄 2 号 F183 幢 105 室)。(全自动水位控制系统 5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动水位控制系统 5)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动水位控制系统 5)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (便携复合四合一气体探测器 6)，生产厂为(青岛路博建业环保科技有限公司)，厂址为(青岛市李沧区九水东路 130 号 3 号楼 1801 室)。(便携复合四合一气体探测器 6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(便携复合四合一气体探测器 6)的(关键组件)在中国境内生产。(便携复合四合一气体探测器 6)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (精密天平 7)，生产厂为(沈阳龙腾电子有限公司)，厂址为(沈阳市沈北新区沈北路 76-16 号 A2 栋)。(精密天平 7)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(精密天平 7)的(关键组件)在中国境内生产。(精密天平 7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (可燃气体、蒸汽爆炸性测试装置 8)，生产厂为(吉林市宏源科学仪器有限公司)，厂址为(吉林高新区吉林大街 55 号 A 栋)。(可燃气体、蒸汽爆炸性测试装置 8)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(可燃气体、蒸汽爆炸性测试装置 8)的(关键组件)在中国境内生产。(可燃气体、蒸汽爆炸性测试装置 8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (风速计 9)，生产厂为(青岛路博建业环保科技有限公司)，厂址为(青岛市李沧区九水东路 130 号 3 号楼 1801 室)。(风速计 9)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(风速计 9)的(关键组件)在中国境内生产。(风速计 9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (红外线热成像测试仪 10)，生产厂为(优利德科技(中国)股份有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号)。(红外线热成像测试仪 10)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红外线热成像测试仪 10)的(关键组件)在中国境内生产。(红外线热成像测试仪 10)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (超声波测厚仪 11)，生产厂为(北京市德光电子公司)，厂址为(北京市海淀区茉莉园 37 号楼 4 层 108 室)。(超声波测厚仪 11)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声波测厚仪 11)的(关键组件)在中国境内生产。(超声波测厚仪 11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (六合一气体检测仪 12)，生产厂为(深圳市元特科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合一新村 7 号 B 栋 401)。(六合一气体检测仪 12)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(六合一气体检测仪 12)的(关键组件)在中国境内生产。(六合一气体检测仪 12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (粉尘云最小着火能量测试装置 13)，生产厂为(吉林市宏源科学仪器有限公司)，厂址为(吉林高新区吉林大街 55 号 A 栋)。(粉尘云最小着火能量测试装置 13)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粉尘云最小着火能量测试装置 13)的(关键组件)在中国境内生产。(粉尘云最小着火能量测试装置 13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (小型多旋翼无人机(含带屏遥控器) DJI Flip)，生产厂为(深圳市大疆百旺科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 12 栋 101(一照多址企业))。(小型多旋翼无人机(含带屏遥控器) DJI Flip)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(小型多

旋翼无人机（含带屏遥控器）DJI Flip）的（关键组件）在中国境内生产。（小型多旋翼无人机（含带屏遥控器）DJI Flip）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （无人机飞行平台 X500），生产厂为（上海华测导航技术股份有限公司），厂址为（上海市青浦区徐泾镇高泾路 599 号 C 座）。（无人机飞行平台 X500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无人机飞行平台 X500）的（关键组件）在中国境内生产。（无人机飞行平台 X500）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （多视角倾斜相机 D2M），生产厂为（成都睿铂科技有限责任公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道中段 1366 号 2 栋 11 层 27-31 号房）。（多视角倾斜相机 D2M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多视角倾斜相机 D2M）的（关键组件）在中国境内生产。（多视角倾斜相机 D2M）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （实景三维建模生产平台天工），生产厂为（上海华测导航技术股份有限公司），厂址为（上海市青浦区徐泾镇高泾路 599 号 C 座）。（实景三维建模生产平台天工）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实景三维建模生产平台天工）的（关键组件）在中国境内生产。（实景三维建模生产平台天工）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （无人机飞行平台 15），生产厂为（上海华测导航技术股份有限公司），厂址为（上海市青浦区徐泾镇高泾路 599 号 C 座）。（无人机飞行平台 15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无人机飞行平台 15）的（关键组件）在中国境内生产。（无人机飞行平台 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （多视角倾斜相机 16），生产厂为（成都睿铂科技有限责任公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道中段 1366 号 2 栋 11

层 27-31 号房)。(多视角倾斜相机 16)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多视角倾斜相机 16)的(关键组件)在中国境内生产。(多视角倾斜相机 16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (实景三维建模生产平台 17)，生产厂为(上海华测导航技术股份有限公司)，厂址为(上海市青浦区徐泾镇高泾路 599 号 C 座)。(实景三维建模生产平台 17)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(实景三维建模生产平台 17)的(关键组件)在中国境内生产。(实景三维建模生产平台 17)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (微电泳仪 18)，生产厂为(上海中晨数字技术设备有限公司)，厂址为(上海市嘉定区外冈镇联东 U 谷 上海嘉定国际企业港恒永路 328 弄 59 号)。(微电泳仪 18)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(微电泳仪 18)的(关键组件)在中国境内生产。(微电泳仪 18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (声发射检测仪 19)，生产厂为(北京软岛时代科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区永定路 15 号 12 号楼 107)。(声发射检测仪 19)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(声发射检测仪 19)的(关键组件)在中国境内生产。(声发射检测仪 19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (爆破测振仪 20)，生产厂为(成都泰测科技有限公司)，厂址为(四川省成都市成华区成华大道杉板桥路 699 号 1 栋 1 单元 25 层 2501 号)。(爆破测振仪 20)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(爆破测振仪 20)的(关键组件)在中国境内生产。(爆破测振仪 20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (非金属超声波检测仪 21)，生产厂为(武汉中岩科技股份有限公司)，厂址为(武昌区水果湖街小洪山中区 2 号 422 栋)。(非金属超声波检测仪 21)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（非金属超声波检测仪 21）的（关键组件）在中国境内生产。（非金属超声波检测仪 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （管道皮托管风速仪压力计测试仪 22），生产厂为（上海亿欧仪表设备有限公司），厂址为（上海市闵行区景联路 855 号 12 幢 101 室）。（管道皮托管风速仪压力计测试仪 22）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（管道皮托管风速仪压力计测试仪 22）的（关键组件）在中国境内生产。（管道皮托管风速仪压力计测试仪 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （矿物加工工程虚拟仿真教学系统 23），生产厂为（北京微瑞集智科技有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 55 号院 2 号楼 4 层 405 室）。（矿物加工工程虚拟仿真教学系统 23）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（矿物加工工程虚拟仿真教学系统 23）的（关键组件）在中国境内生产。（矿物加工工程虚拟仿真教学系统 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （显数码分析测量系统 24），生产厂为（杭州图谱光电科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区西园五路 6 号奥强大厦 1 号楼 15 层）。（显数码分析测量系统 24）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（显数码分析测量系统 24）的（关键组件）在中国境内生产。（显数码分析测量系统 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （岩石自动磨片机 25），生产厂为（泰州市鑫博机电设备有限公司），厂址为（泰州市姜堰市娄庄镇润娄路）。（岩石自动磨片机 25）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（岩石自动磨片机 25）的（关键组件）在中国境内生产。（岩石自动磨片机 25）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （人工智能箱式电阻炉 26），生产厂为（洛阳西格马高温电炉有限公司），厂址为（洛阳市涧西区高新区延光路火炬创新创业园 A6）。（人工智能箱式电

阻炉 26) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(人工智能箱式电阻炉 26) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(人工智能箱式电阻炉 26) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (颚式破碎 27)，生产厂为(武汉探矿机械有限公司)，厂址为(武汉市东西湖区临空港大道 366 号台商大厦附五楼 523 室)。(颚式破碎 27) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(颚式破碎 27) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(颚式破碎 27) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (锥形球磨机 28)，生产厂为(武汉探矿机械有限公司)，厂址为(武汉市东西湖区临空港大道 366 号台商大厦附五楼 523 室)。(锥形球磨机 28) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(锥形球磨机 28) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(锥形球磨机 28) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (多用真空过滤机 29)，生产厂为(武汉洛克粉磨设备制造有限公司)，厂址为(武汉市东西湖区慈惠街道办事处九通路 11 号 82 栋)。(多用真空过滤机 29) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多用真空过滤机 29) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(多用真空过滤机 29) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (电热鼓风干燥箱 30)，生产厂为(北京市永光明医疗仪器有限公司)，厂址为(北京市朝阳区成寿寺路 134 号院 3 号楼 13 层 1617)。(电热鼓风干燥箱 30) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电热鼓风干燥箱 30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电热鼓风干燥箱 30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (电热鼓风干燥箱 31)，生产厂为(北京市永光明医疗仪器有限公司)，厂址为(北京市朝阳区成寿寺路 134 号院 3 号楼 13 层 1617)。(电热鼓风干燥箱 31) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电热鼓风干燥箱 31)

的（关键组件）在中国境内生产。（电热鼓风干燥箱 31）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西大秦科学仪器有限公司

日期：2026年05月29日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

陕西大秦科学仪器有限公司 2026-05-29 12:22