

附件4:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （教师演示台hh-jsz001）¹，生产厂为（温州弘辉科教设备有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村）。（教师演示台hh-jsz001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教师演示台hh-jsz001）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师演示台hh-jsz001）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （学生实验桌hh-xsyz031）¹，生产厂为（温州弘辉科教设备有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村）。（学生实验桌hh-xsyz031）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生实验桌hh-xsyz031）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生实验桌hh-xsyz031）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （教师转椅hh-jsy012）¹，生产厂为（温州弘辉科教设备有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村）。（教师转椅hh-jsy012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教师转椅hh-jsy012）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师转椅hh-jsy012）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （学生实验凳hh-xsd036）¹，生产厂为（温州弘辉科教设备有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村）。（学生实验凳hh-xsd036）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生实验凳hh-xsd036）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生实验凳hh-xsd036）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （三联水嘴KA1）¹，生产厂为（浙江科恩实验设备有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村）。（三联水嘴KA1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（三联水嘴KA1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三联水嘴KA1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. (水槽hh-scg053)¹, 生产厂为(温州弘辉科教设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村)。(水槽hh-scg053)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水槽hh-scg053)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水槽hh-scg053)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (上水阀门定制)¹, 生产厂为(温州弘辉科教设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村)。(上水阀门定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(上水阀门定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(上水阀门定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (学生电源hh-xsdy021)¹, 生产厂为(温州弘辉科教设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村)。(学生电源hh-xsdy021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生电源hh-xsdy021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生电源hh-xsdy021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (日光灯YRZ-JSD-A001)¹, 生产厂为(厦门一日烛智能科技有限公司)², 厂址为(厦门市集美区锦园西二路503号3层之二)。(日光灯YRZ-JSD-A001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(日光灯YRZ-JSD-A001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(日光灯YRZ-JSD-A001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (教师总电源hh-jsdy011)¹, 生产厂为(温州弘辉科教设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村)。(教师总电源hh-jsdy011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师总电源hh-jsdy011)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师总电源hh-jsdy011)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (布管布线60227 IEC 02(RV) 450/750V 1.5-50mm²)¹, 生产厂为(深圳市优缆电缆股份有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区大浪街道浪口社区英泰长欣利电线电缆厂1栋2层、3层)。(布管布线60227 IEC 02(RV) 450/750V 1.5-50mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(布管布线60227 IEC 02(RV) 450/750V 1.5-50mm²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(布管布线60227 IEC 02(RV) 450/750V 1.5-50mm²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (给排水管定制)¹, 生产厂为(温州弘辉科教设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村)。(给排水管定制)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(给排水管定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(给排水管定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (仪器柜hh-yqg051)¹, 生产厂为(温州弘辉科教设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县北城街道永兴村虞家自然村)。(仪器柜hh-yqg051)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仪器柜hh-yqg051)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仪器柜hh-yqg051)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (打孔器2002)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(打孔器2002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打孔器2002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打孔器2002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (打气筒2015)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(打气筒2015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打气筒2015)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打气筒2015)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (仪器车2016)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(仪器车2016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仪器车2016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仪器车2016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (生物显微镜2041)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(生物显微镜2041)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物显微镜2041)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物显微镜2041)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (生物显微镜装置2042)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(生物显微镜装置2042)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物显微镜装置2042)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物显微镜装置2042)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (学生显微镜2045)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(学生显微镜2045)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生显微镜2045)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生显微镜2045)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (放大镜2051)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(放大镜2051)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(放大镜2051)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜2051)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (放大镜2051)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(放大镜2051)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(放大镜2051)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜2051)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (天文望远镜2061)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(天文望远镜2061)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(天文望远镜2061)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(天文望远镜2061)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (酒精喷灯2075)¹, 生产厂为(武穴市华奇教学仪器有限公司)², 厂址为(武穴办事处科技街香格里拉大花园(邢雄住宅))。(酒精喷灯2075)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(酒精喷灯2075)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酒精喷灯2075)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (电加热器FD-1000W)¹, 生产厂为(长沙米淇仪器设备有限公司)², 厂址为(长沙市望城经济技术开发区普瑞西路858号金荣望城科技产业园D2幢四层401号)。(电加热器FD-1000W)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电加热器FD-1000W)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电加热器FD-1000W)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (电冰箱BCD-182FD)¹, 生产厂为(冰熊集团股份有限公司)², 厂址为(河南省商丘市民权县高新技术产业开发区工业大道12号)。(电冰箱BCD-182FD)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电冰箱BCD-182FD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电冰箱BCD-182FD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (电烤箱YX-06A)¹, 生产厂为(中山市梓霖电器有限公司)², 厂址为(中山市东凤镇安乐村东风大道南228号综合楼二楼之二)。(电烤箱YX-06A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电烤箱YX-06A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电烤箱YX-06A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. （保温箱2101）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（保温箱2101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（保温箱2101）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（保温箱2101）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. （听诊器2126）¹，生产厂为（丹阳市丹威医疗仪器有限公司）²，厂址为（丹阳市横塘冷甲村）。（听诊器2126）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（听诊器2126）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（听诊器2126）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29. （水族箱2128）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（水族箱2128）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（水族箱2128）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水族箱2128）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. （手持移动灯2129）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（手持移动灯2129）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（手持移动灯2129）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手持移动灯2129）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. （水槽2129）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（水槽2129）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（水槽2129）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水槽2129）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. （方座支架3002）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（方座支架3002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（方座支架3002）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方座支架3002）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. （三脚架3006）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（三脚架3006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（三脚架3006）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三脚架3006）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34. （试管架3008）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（试管架3008）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）³。（试管架3008）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管架3008）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35. （旋转架3013）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（旋转架3013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（旋转架3013）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（旋转架3013）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36. （学生电源4002）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（学生电源4002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（学生电源4002）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生电源4002）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

37. （教学电源4005）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（教学电源4005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（教学电源4005）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教学电源4005）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

38. （电池盒4010）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（电池盒4010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电池盒4010）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电池盒4010）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

39. （直尺10003）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（直尺10003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（直尺10003）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（直尺10003）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. （软尺10006）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（软尺10006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（软尺10006）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（软尺10006）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. （托盘天平11005）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（托盘天平11005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（托盘天平11005）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（托盘天平11005）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. (金属钩码11029)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(金属钩码11029)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属钩码11029)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属钩码11029)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (温度计13001)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(温度计13001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度计13001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温度计13001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (温度计13002)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(温度计13002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度计13002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温度计13002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (体温计(35~42)℃/0.1℃)¹, 生产厂为(宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村)。(体温计(35~42)℃/0.1℃)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(体温计(35~42)℃/0.1℃)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(体温计(35~42)℃/0.1℃)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (最高温度表13021)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(最高温度表13021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(最高温度表13021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(最高温度表13021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (最高温度表13022)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(最高温度表13022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(最高温度表13022)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(最高温度表13022)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (条形盒测力计13023)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(条形盒测力计13023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(条形盒测力计13023)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(条形盒测力计13023)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (条形盒测力计13024)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(条形盒测力计13024)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形盒测力计13024）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形盒测力计13024）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50. （条形盒测力计13025）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（条形盒测力计13025）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形盒测力计13025）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形盒测力计13025）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51. （多用电表15011）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（多用电表15011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多用电表15011）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多用电表15011）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52. （湿度计16004）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（湿度计16004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（湿度计16004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（湿度计16004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

53. （雨量计16005）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（雨量计16005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（雨量计16005）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（雨量计16005）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54. （风杯式风速表16025）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（风杯式风速表16025）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（风杯式风速表16025）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风杯式风速表16025）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55. （三球仪28007）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（三球仪28007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（三球仪28007）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三球仪28007）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56. （条形磁铁24001）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（条形磁铁24001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形磁铁24001）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形磁铁24001）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57. （条形磁铁24002）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（条形磁铁24002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（条形磁铁24002）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形磁铁24002）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58. （蹄形磁铁24003）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（蹄形磁铁24003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（蹄形磁铁24003）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蹄形磁铁24003）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. （蹄形磁铁24004）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（蹄形磁铁24004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（蹄形磁铁24004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蹄形磁铁24004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. （磁针29029）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（磁针29029）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（磁针29029）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁针29029）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61. （环形磁铁29030）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（环形磁铁29030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（环形磁铁29030）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（环形磁铁29030）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. （电磁铁组装材料29031）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（电磁铁组装材料29031）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电磁铁组装材料29031）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电磁铁组装材料29031）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. （电磁铁29032）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（电磁铁29032）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电磁铁29032）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电磁铁29032）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. （手摇发电机29033）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（手摇发电机29033）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手摇发电机29033）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手摇发电机29033）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. （激光笔25012）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（激光笔25012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（激光笔25012）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（激光笔25012）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. （平面镜及支架29036）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（平面镜及支架29036）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（平面镜及支架29036）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（平面镜及支架29036）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. （曲面镜及支架29037）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（曲面镜及支架29037）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（曲面镜及支架29037）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（曲面镜及支架29037）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

68. （透镜、棱镜及支架29038）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（透镜、棱镜及支架29038）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（透镜、棱镜及支架29038）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（透镜、棱镜及支架29038）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

69. （成像屏及支架29039）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（成像屏及支架29039）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（成像屏及支架29039）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（成像屏及支架29039）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

70. （昆虫观察盒29040）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（昆虫观察盒29040）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（昆虫观察盒29040）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（昆虫观察盒29040）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

71. （单摆22004）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（单摆22004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（单摆22004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单摆22004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

72. (照相机模型39001)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(照相机模型39001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(照相机模型39001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(照相机模型39001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. (平面政区地球仪39002)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(平面政区地球仪39002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平面政区地球仪39002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平面政区地球仪39002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (平面地形地球仪39003)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(平面地形地球仪39003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平面地形地球仪39003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平面地形地球仪39003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (地动仪模型39151)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(地动仪模型39151)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地动仪模型39151)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地动仪模型39151)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (地球构造模型39152)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(地球构造模型39152)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地球构造模型39152)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地球构造模型39152)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (司南模型39154)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(司南模型39154)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(司南模型39154)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(司南模型39154)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (月相变化演示器39156)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(月相变化演示器39156)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月相变化演示器39156)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月相变化演示器39156)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (爬行类动物浸制标本43052)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(爬行类动物浸制标本43052)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(爬行类动物浸制标本43052)的(

关键组件)⁴在中国境内生产。(爬行类动物浸制标本43052)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (蛙发育顺序标本43053)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(蛙发育顺序标本43053)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蛙发育顺序标本43053)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蛙发育顺序标本43053)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. (昆虫标本43150)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(昆虫标本43150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(昆虫标本43150)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(昆虫标本43150)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (蚕桑生活史标本43151)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(蚕桑生活史标本43151)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蚕桑生活史标本43151)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蚕桑生活史标本43151)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. (植物种子传播方式标本43153)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(植物种子传播方式标本43153)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(植物种子传播方式标本43153)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(植物种子传播方式标本43153)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (天然材料标本49001)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(天然材料标本49001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(天然材料标本49001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(天然材料标本49001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. (人造材料标本49002)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(人造材料标本49002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人造材料标本49002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人造材料标本49002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. (纺织品标本49003)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(纺织品标本49003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纺织品标本49003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纺织品标本49003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (各种纸样标本49004)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(各种纸样标本49004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(各种纸样标本49004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(各种纸样标本49004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (植物根尖纵切43201)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(植物根尖纵切43201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(植物根尖纵切43201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(植物根尖纵切43201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (木本双子叶植物茎横切43206)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(木本双子叶植物茎横切43206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木本双子叶植物茎横切43206)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木本双子叶植物茎横切43206)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. (草本植物茎横切43250)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(草本植物茎横切43250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(草本植物茎横切43250)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(草本植物茎横切43250)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (洋葱表皮装片43251)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(洋葱表皮装片43251)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洋葱表皮装片43251)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洋葱表皮装片43251)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. (叶片横切43252)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(叶片横切43252)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(叶片横切43252)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(叶片横切43252)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. (叶片气孔装片43253)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(叶片气孔装片43253)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(叶片气孔装片43253)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(叶片气孔装片43253)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. (动物表皮细胞装片43450)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(动物表皮细胞装片43450)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（动物表皮细胞装片43450）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（动物表皮细胞装片43450）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

95. （蛙卵细胞切片43451）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（蛙卵细胞切片43451）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛙卵细胞切片43451）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛙卵细胞切片43451）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

96. （骨细胞切片43550）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（骨细胞切片43550）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（骨细胞切片43550）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（骨细胞切片43550）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

97. （口腔黏膜细胞装片43551）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（口腔黏膜细胞装片43551）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（口腔黏膜细胞装片43551）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（口腔黏膜细胞装片43551）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

98. （人血细胞装片43552）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（人血细胞装片43552）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（人血细胞装片43552）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人血细胞装片43552）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

99. （小学科学安全操作挂图59003）¹，生产厂为（河南柴木文化研究院有限公司）²，厂址为（郑州市金水区红专路109号4层404号）。（小学科学安全操作挂图59003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小学科学安全操作挂图59003）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小学科学安全操作挂图59003）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

100. （小学科学生命世界教学挂图59004）¹，生产厂为（河南柴木文化研究院有限公司）²，厂址为（郑州市金水区红专路109号4层404号）。（小学科学生命世界教学挂图59004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小学科学生命世界教学挂图59004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小学科学生命世界教学挂图59004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

101. （小学科学物质世界教学挂图59005）¹，生产厂为（河南柴木文化研究院有限公司）²，厂址为（郑州市金水区红专路109号4层404号）。（小学科学物质世界教学挂图59005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小学科学物质世界教学挂图59005）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小学科学物质世界教学挂图59005）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

102. （小学科学地球与宇宙教学挂图59006）¹，生产厂为（河南柴木文化研究院有限公司）²，厂址为（郑州市金水区红专路109号4层404号）。（小学科学地球与宇宙教学挂图59006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小学科学地球与宇宙教学挂图59006）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小学科学地球与宇宙教学挂图59006）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

103. （科学史挂图59007）¹，生产厂为（河南柴木文化研究院有限公司）²，厂址为（郑州市金水区红专路109号4层404号）。（科学史挂图59007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（科学史挂图59007）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（科学史挂图59007）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

104. （植物分类图谱59008）¹，生产厂为（河南柴木文化研究院有限公司）²，厂址为（郑州市金水区红专路109号4层404号）。（植物分类图谱59008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（植物分类图谱59008）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（植物分类图谱59008）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

105. （动物分类图谱59009）¹，生产厂为（河南柴木文化研究院有限公司）²，厂址为（郑州市金水区红专路109号4层404号）。（动物分类图谱59009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（动物分类图谱59009）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（动物分类图谱59009）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

106. （小学科学生命世界教学投影片59101）¹，生产厂为（河南柴木文化研究院有限公司）²，厂址为（郑州市金水区红专路109号4层404号）。（小学科学生命世界教学投影片59101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小学科学生命世界教学投影片59101）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小学科学生命世界教学投影片59101）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

107. （小学科学物质世界教学投影片59102）¹，生产厂为（河南柴木文化研究院有限公司）²，厂址为（郑州市金水区红专路109号4层404号）。（小学科学物质世界教学投影片59102）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小

学科学物质世界教学投影片59102)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小学科学物质世界教学投影片59102)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. (小学科学地球与宇宙教学投影片59103)¹, 生产厂为(河南柴木文化研究院有限公司)², 厂址为(郑州市金水区红专路109号4层404号)。(小学科学地球与宇宙教学投影片59103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小学科学地球与宇宙教学投影片59103)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小学科学地球与宇宙教学投影片59103)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. (小学科学教学素材库59301)¹, 生产厂为(河南柴木文化研究院有限公司)², 厂址为(郑州市金水区红专路109号4层404号)。(小学科学教学素材库59301)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小学科学教学素材库59301)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小学科学教学素材库59301)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (小学科学实验仪器手册59302)¹, 生产厂为(河南柴木文化研究院有限公司)², 厂址为(郑州市金水区红专路109号4层404号)。(小学科学实验仪器手册59302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小学科学实验仪器手册59302)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小学科学实验仪器手册59302)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (小学科学实验仪器手册59302)¹, 生产厂为(河南柴木文化研究院有限公司)², 厂址为(郑州市金水区红专路109号4层404号)。(小学科学实验仪器手册59302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小学科学实验仪器手册59302)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小学科学实验仪器手册59302)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (量筒60004)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(量筒60004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量筒60004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒60004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (量杯60012)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(量杯60012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量杯60012)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量杯60012)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (甘油注射器60061)¹, 生产厂为(江苏治宇医疗器材有限责任公司)², 厂址为(泰兴城西工业集聚区南园路88号)。(甘油注射器60061)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(甘油注射器60061)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(甘油注射器60061)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. (试管61002)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(试管61002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管61002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管61002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (试管61003)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(试管61003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管61003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管61003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. (烧杯61004)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(烧杯61004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯61004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯61004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

118. (烧杯61005)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(烧杯61005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯61005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯61005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

119. (烧杯61006)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(烧杯61006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯61006)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯61006)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

120. (烧杯61007)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(烧杯61007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯61007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯61007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

121. (烧瓶61008)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(烧瓶61008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）³。（烧瓶61008）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烧瓶61008）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

122. （锥形瓶61009）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（锥形瓶61009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（锥形瓶61009）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（锥形瓶61009）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

123. （酒精灯61010）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（酒精灯61010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（酒精灯61010）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酒精灯61010）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

124. （漏斗61011）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（漏斗61011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（漏斗61011）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（漏斗61011）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

125. （Y 形管61012）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（Y 形管61012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（Y 形管61012）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（Y 形管61012）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

126. （滴管61013）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（滴管61013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（滴管61013）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴管61013）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

127. （集气瓶61014）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（集气瓶61014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（集气瓶61014）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（集气瓶61014）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

128. （镊子61015）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（镊子61015）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（镊子61015）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（镊子61015）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

129. (试管夹61016)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(试管夹61016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管夹61016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管夹61016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. (石棉网61017)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(石棉网61017)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(石棉网61017)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石棉网61017)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. (燃烧匙61018)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(燃烧匙61018)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(燃烧匙61018)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(燃烧匙61018)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

132. (药匙64042)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(药匙64042)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(药匙64042)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(药匙64042)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

133. (玻璃棒64054)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(玻璃棒64054)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃棒64054)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃棒64054)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. (试管刷64071)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(试管刷64071)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管刷64071)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管刷64071)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. (烧瓶刷64072)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(烧瓶刷64072)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧瓶刷64072)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧瓶刷64072)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. (培养皿64085)¹, 生产厂为(菏泽市华东科教仪器有限公司)², 厂址为(菏泽市牡丹区吴店工业园)。(培养皿64085)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）³。（培养皿64085）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（培养皿64085）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

137. （蒸发皿64088）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（蒸发皿64088）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蒸发皿64088）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蒸发皿64088）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

138. （塑料量杯64097）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（塑料量杯64097）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料量杯64097）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料量杯64097）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

139. （PH 广泛试纸72061）¹，生产厂为（靖江市长里百灵纸制品厂）²，厂址为（靖江市西环路正南东十姓2号）。（PH 广泛试纸72061）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（PH 广泛试纸72061）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（PH 广泛试纸72061）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

140. （载玻片80302）¹，生产厂为（盐城市飞舟玻璃有限公司）²，厂址为（盐城市盐都区潘黄街道办事处东升居委会前进公司5幢102室（B））。（载玻片80302）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（载玻片80302）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（载玻片80302）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

141. （盖玻片80303）¹，生产厂为（盐城市飞舟玻璃有限公司）²，厂址为（盐城市盐都区潘黄街道办事处东升居委会前进公司5幢102室（B））。（盖玻片80303）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（盖玻片80303）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（盖玻片80303）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

142. （储物柜定制）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（储物柜定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（储物柜定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（储物柜定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

143. （托盘45604）¹，生产厂为（菏泽市华东科教仪器有限公司）²，厂址为（菏泽市牡丹区吴店工业园）。（托盘45604）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（托盘45604）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（托盘45604）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

144. （桌子定制）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（桌子定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（桌子定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（桌子定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

145. （斜坡HTX-S-101）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（斜坡HTX-S-101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（斜坡HTX-S-101）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（斜坡HTX-S-101）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

146. （钢珠HTX-S-102）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（钢珠HTX-S-102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（钢珠HTX-S-102）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢珠HTX-S-102）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

147. （塑料球HTX-S-103）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料球HTX-S-103）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（塑料球HTX-S-103）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料球HTX-S-103）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

148. （泡沫球HTX-S-104）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（泡沫球HTX-S-104）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（泡沫球HTX-S-104）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泡沫球HTX-S-104）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

149. （空心小球HTX-S-105）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（空心小球HTX-S-105）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（空心小球HTX-S-105）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空心小球HTX-S-105）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

150. （绒布HTX-S-106）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（绒布HTX-S-106）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（绒布HTX-S-106）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（绒布HTX-S-106）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

151. （铅笔加长器HTX-S-107）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铅笔加长器HTX-S-107）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（铅笔加长器HTX-S-107）的（关键组

件)⁴在中国境内生产。(铅笔加长器HTX-S-107)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

152. (铅笔头HTX-S-108)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铅笔头HTX-S-108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铅笔头HTX-S-108)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铅笔头HTX-S-108)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

153. (吸管HTX-S-109)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(吸管HTX-S-109)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吸管HTX-S-109)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吸管HTX-S-109)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

154. (胶带HTX-S-110)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(胶带HTX-S-110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胶带HTX-S-110)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胶带HTX-S-110)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

155. (小木片HTX-S-111)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小木片HTX-S-111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小木片HTX-S-111)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小木片HTX-S-111)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

156. (皮筋HTX-S-112)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(皮筋HTX-S-112)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皮筋HTX-S-112)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皮筋HTX-S-112)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

157. (圆柱形瓶HTX-S-113)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(圆柱形瓶HTX-S-113)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆柱形瓶HTX-S-113)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆柱形瓶HTX-S-113)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

158. (扁圆柱形瓶HTX-S-114)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(扁圆柱形瓶HTX-S-114)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(扁圆柱形瓶HTX-S-114)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(扁圆柱形瓶HTX-S-114)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

159. (塑料杯HTX-S-115)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料杯HTX-S-115)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料杯HTX-S-115)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料杯HTX-S-115)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

160. (量筒HTX-S-116)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(量筒HTX-S-116)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量筒HTX-S-116)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒HTX-S-116)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

161. (色素HTX-S-117)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(色素HTX-S-117)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(色素HTX-S-117)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(色素HTX-S-117)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

162. (感官图卡HTX-S-118)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(感官图卡HTX-S-118)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(感官图卡HTX-S-118)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感官图卡HTX-S-118)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

163. (观察图卡HTX-S-119)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(观察图卡HTX-S-119)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(观察图卡HTX-S-119)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(观察图卡HTX-S-119)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

164. (闻香盒HTX-S-120)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(闻香盒HTX-S-120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(闻香盒HTX-S-120)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(闻香盒HTX-S-120)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

165. (脚垫HTX-S-121)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(脚垫HTX-S-121)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脚垫HTX-S-121)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脚垫HTX-S-121)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

166. (盲文板HTX-S-122)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(盲文板HTX-S-122)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（盲文板HTX-S-122）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（盲文板HTX-S-122）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

167. （茶叶HTX-S-123）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（茶叶HTX-S-123）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（茶叶HTX-S-123）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（茶叶HTX-S-123）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

168. （品尝杯HTX-S-124）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（品尝杯HTX-S-124）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（品尝杯HTX-S-124）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（品尝杯HTX-S-124）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

169. （眼罩HTX-S-125）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（眼罩HTX-S-125）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（眼罩HTX-S-125）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（眼罩HTX-S-125）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

170. （蜡烛HTX-S-126）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（蜡烛HTX-S-126）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蜡烛HTX-S-126）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蜡烛HTX-S-126）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

171. （火柴HTX-S-127）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（火柴HTX-S-127）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（火柴HTX-S-127）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（火柴HTX-S-127）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

172. （放大镜HTX-S-128）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（放大镜HTX-S-128）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（放大镜HTX-S-128）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（放大镜HTX-S-128）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

173. （简易显微镜HTX-S-129）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（简易显微镜HTX-S-129）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（简易显微镜HTX-S-129）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（简易显微镜HTX-S-129）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

174. (听诊器HTX-S-130)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(听诊器HTX-S-130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(听诊器HTX-S-130)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(听诊器HTX-S-130)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

175. (碰碰球HTX-S-131)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(碰碰球HTX-S-131)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碰碰球HTX-S-131)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碰碰球HTX-S-131)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

176. (暗盒HTX-S-132)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(暗盒HTX-S-132)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(暗盒HTX-S-132)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(暗盒HTX-S-132)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

177. (暗盒位置贴纸HTX-S-133)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(暗盒位置贴纸HTX-S-133)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(暗盒位置贴纸HTX-S-133)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(暗盒位置贴纸HTX-S-133)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

178. (银杏叶卡片HTX-S-134)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(银杏叶卡片HTX-S-134)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(银杏叶卡片HTX-S-134)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(银杏叶卡片HTX-S-134)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

179. (材料HTX-S-135)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(材料HTX-S-135)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(材料HTX-S-135)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(材料HTX-S-135)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

180. (衣食住行卡片HTX-S-136)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(衣食住行卡片HTX-S-136)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(衣食住行卡片HTX-S-136)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(衣食住行卡片HTX-S-136)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

181. (稻谷HTX-S-137)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(稻谷HTX-S-137)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(稻谷HTX-S-137)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(稻谷HTX-S-137)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

182. (碾钵HTX-S-138)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(碾钵HTX-S-138)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碾钵HTX-S-138)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碾钵HTX-S-138)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

183. (擀面杖HTX-S-139)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(擀面杖HTX-S-139)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(擀面杖HTX-S-139)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(擀面杖HTX-S-139)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

184. (竹棒HTX-S-140)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(竹棒HTX-S-140)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竹棒HTX-S-140)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(竹棒HTX-S-140)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

185. (小车套材HTX-S-141)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小车套材HTX-S-141)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小车套材HTX-S-141)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小车套材HTX-S-141)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

186. (气球HTX-S-142)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(气球HTX-S-142)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气球HTX-S-142)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气球HTX-S-142)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

187. (石头HTX-X-143)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(石头HTX-X-143)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(石头HTX-X-143)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石头HTX-X-143)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

188. (园艺铲HTX-X-144)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(园艺铲HTX-X-144)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（园艺铲HTX-X-144）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（园艺铲HTX-X-144）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

189. （塑料盘HTX-X-145）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料盘HTX-X-145）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料盘HTX-X-145）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料盘HTX-X-145）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

190. （泥土HTX-X-146）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（泥土HTX-X-146）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（泥土HTX-X-146）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泥土HTX-X-146）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

191. （培养皿HTX-X-147）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（培养皿HTX-X-147）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（培养皿HTX-X-147）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（培养皿HTX-X-147）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

192. （筛子HTX-X-148）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（筛子HTX-X-148）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（筛子HTX-X-148）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（筛子HTX-X-148）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

193. （泥塑模具HTX-X-149）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（泥塑模具HTX-X-149）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（泥塑模具HTX-X-149）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泥塑模具HTX-X-149）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

194. （陶土HTX-X-150）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（陶土HTX-X-150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（陶土HTX-X-150）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（陶土HTX-X-150）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

195. （陶鸟玩具HTX-X-151）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（陶鸟玩具HTX-X-151）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（陶鸟玩具HTX-X-151）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（陶鸟玩具HTX-X-151）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

196. (广口瓶HTX-X-152)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(广口瓶HTX-X-152)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(广口瓶HTX-X-152)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶HTX-X-152)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

197. (铝箔HTX-X-153)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铝箔HTX-X-153)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝箔HTX-X-153)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝箔HTX-X-153)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

198. (皮筋HTX-X-154)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(皮筋HTX-X-154)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皮筋HTX-X-154)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皮筋HTX-X-154)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

199. (针HTX-X-155)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(针HTX-X-155)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(针HTX-X-155)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(针HTX-X-155)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

200. (沙HTX-X-156)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(沙HTX-X-156)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙HTX-X-156)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙HTX-X-156)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

201. (干黏土HTX-X-157)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(干黏土HTX-X-157)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干黏土HTX-X-157)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干黏土HTX-X-157)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

202. (放大镜HTX-X-158)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(放大镜HTX-X-158)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(放大镜HTX-X-158)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜HTX-X-158)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

203. (过滤杯HTX-X-159)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(过滤杯HTX-X-159)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（过滤杯HTX-X-159）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（过滤杯HTX-X-159）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

204. （沙漏HTX-X-160）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（沙漏HTX-X-160）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（沙漏HTX-X-160）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（沙漏HTX-X-160）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

205. （杯子HTX-X-161）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（杯子HTX-X-161）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（杯子HTX-X-161）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（杯子HTX-X-161）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

206. （白醋HTX-X-162）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（白醋HTX-X-162）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（白醋HTX-X-162）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（白醋HTX-X-162）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

207. （白砂糖HTX-X-163）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（白砂糖HTX-X-163）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（白砂糖HTX-X-163）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（白砂糖HTX-X-163）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

208. （感官板贴HTX-X-164）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（感官板贴HTX-X-164）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（感官板贴HTX-X-164）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感官板贴HTX-X-164）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

209. （异形瓶子HTX-X-165）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（异形瓶子HTX-X-165）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（异形瓶子HTX-X-165）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（异形瓶子HTX-X-165）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

210. （滴管HTX-X-166）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（滴管HTX-X-166）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（滴管HTX-X-166）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴管HTX-X-166）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

211. (小水轮HTX-X-167)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小水轮HTX-X-167)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小水轮HTX-X-167)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小水轮HTX-X-167)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

212. (漏斗及接口HTX-X-168)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(漏斗及接口HTX-X-168)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(漏斗及接口HTX-X-168)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(漏斗及接口HTX-X-168)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

213. (橡胶管HTX-X-169)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(橡胶管HTX-X-169)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡胶管HTX-X-169)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡胶管HTX-X-169)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

214. (红糖HTX-X-170)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(红糖HTX-X-170)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(红糖HTX-X-170)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(红糖HTX-X-170)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

215. (盐HTX-X-171)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(盐HTX-X-171)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(盐HTX-X-171)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(盐HTX-X-171)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

216. (勺子HTX-X-172)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(勺子HTX-X-172)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(勺子HTX-X-172)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(勺子HTX-X-172)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

217. (搅拌棒HTX-X-173)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(搅拌棒HTX-X-173)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(搅拌棒HTX-X-173)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(搅拌棒HTX-X-173)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

218. (滤纸HTX-X-174)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(滤纸HTX-X-174)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（滤纸HTX-X-174）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滤纸HTX-X-174）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

219. （面粉HTX-X-175）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（面粉HTX-X-175）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（面粉HTX-X-175）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（面粉HTX-X-175）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

220. （油HTX-X-176）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（油HTX-X-176）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油HTX-X-176）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油HTX-X-176）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

221. （塑料袋HTX-X-177）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料袋HTX-X-177）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料袋HTX-X-177）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料袋HTX-X-177）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

222. （保鲜袋HTX-X-178）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（保鲜袋HTX-X-178）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（保鲜袋HTX-X-178）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（保鲜袋HTX-X-178）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

223. （马夹袋HTX-X-179）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（马夹袋HTX-X-179）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（马夹袋HTX-X-179）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（马夹袋HTX-X-179）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

224. （自封袋HTX-X-180）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（自封袋HTX-X-180）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（自封袋HTX-X-180）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自封袋HTX-X-180）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

225. （小哨子HTX-X-181）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小哨子HTX-X-181）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小哨子HTX-X-181）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小哨子HTX-X-181）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

226. (海绵块HTX-X-182)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(海绵块HTX-X-182)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(海绵块HTX-X-182)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(海绵块HTX-X-182)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

227. (砖块HTX-X-183)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(砖块HTX-X-183)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(砖块HTX-X-183)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(砖块HTX-X-183)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

228. (玻璃珠HTX-X-184)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(玻璃珠HTX-X-184)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃珠HTX-X-184)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃珠HTX-X-184)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

229. (气球HTX-X-185)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(气球HTX-X-185)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气球HTX-X-185)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气球HTX-X-185)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

230. (碎纸屑HTX-X-186)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(碎纸屑HTX-X-186)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碎纸屑HTX-X-186)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碎纸屑HTX-X-186)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

231. (打气筒HTX-X-187)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(打气筒HTX-X-187)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打气筒HTX-X-187)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打气筒HTX-X-187)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

232. (动物图卡HTX-X-188)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(动物图卡HTX-X-188)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动物图卡HTX-X-188)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动物图卡HTX-X-188)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

233. (局部图卡HTX-X-189)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(局部图卡HTX-X-189)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（局部图卡HTX-X-189）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（局部图卡HTX-X-189）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

234. （植物图卡HTX-X-190）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（植物图卡HTX-X-190）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（植物图卡HTX-X-190）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（植物图卡HTX-X-190）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

235. （油画棒HTX-X-191）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（油画棒HTX-X-191）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油画棒HTX-X-191）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油画棒HTX-X-191）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

236. （皮尺HTX-X-192）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（皮尺HTX-X-192）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（皮尺HTX-X-192）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（皮尺HTX-X-192）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

237. （塑料花HTX-X-193）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料花HTX-X-193）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料花HTX-X-193）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料花HTX-X-193）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

238. （人工草坪HTX-X-194）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（人工草坪HTX-X-194）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（人工草坪HTX-X-194）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人工草坪HTX-X-194）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

239. （空白卡片HTX-S-201）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（空白卡片HTX-S-201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（空白卡片HTX-S-201）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空白卡片HTX-S-201）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

240. （天气符号卡片HTX-S-202）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（天气符号卡片HTX-S-202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（天气符号卡片HTX-S-202）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（天气符号卡片HTX-S-202）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

241. (松果HTX-S-203)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(松果HTX-S-203)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(松果HTX-S-203)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(松果HTX-S-203)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

242. (晴雨花HTX-S-204)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(晴雨花HTX-S-204)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(晴雨花HTX-S-204)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(晴雨花HTX-S-204)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

243. (扎带HTX-S-205)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(扎带HTX-S-205)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(扎带HTX-S-205)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(扎带HTX-S-205)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

244. (皱纹纸HTX-S-206)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(皱纹纸HTX-S-206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皱纹纸HTX-S-206)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皱纹纸HTX-S-206)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

245. (盐HTX-S-207)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(盐HTX-S-207)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(盐HTX-S-207)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(盐HTX-S-207)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

246. (喷壶HTX-S-208)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(喷壶HTX-S-208)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(喷壶HTX-S-208)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(喷壶HTX-S-208)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

247. (塑料杯HTX-S-209)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料杯HTX-S-209)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料杯HTX-S-209)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料杯HTX-S-209)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

248. (搅拌棒HTX-S-210)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(搅拌棒HTX-S-210)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(搅拌棒HTX-S-210)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(搅拌棒HTX-S-210)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

249. (四季转盘HTX-S-211)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(四季转盘HTX-S-211)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四季转盘HTX-S-211)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四季转盘HTX-S-211)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

250. (节气图HTX-S-212)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(节气图HTX-S-212)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(节气图HTX-S-212)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(节气图HTX-S-212)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

251. (塑料瓶HTX-S-213)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料瓶HTX-S-213)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料瓶HTX-S-213)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料瓶HTX-S-213)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

252. (黑塑料袋HTX-S-214)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(黑塑料袋HTX-S-214)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(黑塑料袋HTX-S-214)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黑塑料袋HTX-S-214)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

253. (月相图HTX-S-215)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(月相图HTX-S-215)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月相图HTX-S-215)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月相图HTX-S-215)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

254. (月相盒HTX-S-216)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(月相盒HTX-S-216)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月相盒HTX-S-216)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月相盒HTX-S-216)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

255. (月球仪HTX-S-217)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(月球仪HTX-S-217)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月球仪HTX-S-217)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月球仪HTX-S-217)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

256. (自制望远镜HTX-S-218)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(自制望远镜HTX-S-218)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(自制望远镜HTX-S-218)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(自制望远镜HTX-S-218)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

257. (手电HTX-S-219)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(手电HTX-S-219)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手电HTX-S-219)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手电HTX-S-219)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

258. (手电套HTX-S-220)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(手电套HTX-S-220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手电套HTX-S-220)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手电套HTX-S-220)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

259. (抽屉模型HTX-S-221)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(抽屉模型HTX-S-221)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抽屉模型HTX-S-221)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抽屉模型HTX-S-221)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

260. (拉力器HTX-S-222)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(拉力器HTX-S-222)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(拉力器HTX-S-222)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(拉力器HTX-S-222)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

261. (气球HTX-S-223)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(气球HTX-S-223)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气球HTX-S-223)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气球HTX-S-223)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

262. (气筒HTX-S-224)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(气筒HTX-S-224)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气筒HTX-S-224)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气筒HTX-S-224)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

263. (铁丝HTX-S-225)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁丝HTX-S-225)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁丝HTX-S-225)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁丝HTX-S-225)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

264. (海绵HTX-S-226)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(海绵HTX-S-226)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(海绵HTX-S-226)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(海绵HTX-S-226)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

265. (皮筋HTX-S-227)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(皮筋HTX-S-227)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皮筋HTX-S-227)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皮筋HTX-S-227)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

266. (挂钩HTX-S-228)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(挂钩HTX-S-228)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(挂钩HTX-S-228)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(挂钩HTX-S-228)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

267. (钩码HTX-S-229)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(钩码HTX-S-229)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钩码HTX-S-229)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钩码HTX-S-229)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

268. (小车HTX-S-230)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小车HTX-S-230)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小车HTX-S-230)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小车HTX-S-230)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

269. (吹小球盒HTX-S-231)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(吹小球盒HTX-S-231)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吹小球盒HTX-S-231)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吹小球盒HTX-S-231)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

270. (小绒球HTX-S-232)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小绒球HTX-S-232)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小绒球HTX-S-232)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小绒球HTX-S-232)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

271. (吸管HTX-S-233)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(吸管HTX-S-233)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吸管HTX-S-233)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吸管HTX-S-233)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

272. (手电(同第 6 课)HTX-S-234)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(手电(同第 6 课)HTX-S-234)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手电(同第 6 课)HTX-S-234)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手电(同第 6 课)HTX-S-234)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

273. (透明塑料片HTX-S-235)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(透明塑料片HTX-S-235)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(透明塑料片HTX-S-235)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(透明塑料片HTX-S-235)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

274. (半透明塑料片HTX-S-236)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(半透明塑料片HTX-S-236)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(半透明塑料片HTX-S-236)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(半透明塑料片HTX-S-236)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

275. (不透明塑料片HTX-S-237)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(不透明塑料片HTX-S-237)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不透明塑料片HTX-S-237)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不透明塑料片HTX-S-237)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

276. (半透明硫酸纸HTX-S-238)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(半透明硫酸纸HTX-S-238)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(半透明硫酸纸HTX-S-238)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(半透明硫酸纸HTX-S-238)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

277. (木块HTX-S-239)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(木块HTX-S-239)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木块HTX-S-239）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木块HTX-S-239）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

278. （纸娃娃HTX-S-240）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（纸娃娃HTX-S-240）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（纸娃娃HTX-S-240）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（纸娃娃HTX-S-240）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

279. （白纱HTX-S-241）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（白纱HTX-S-241）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（白纱HTX-S-241）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（白纱HTX-S-241）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

280. （回形针HTX-S-242）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（回形针HTX-S-242）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（回形针HTX-S-242）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（回形针HTX-S-242）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

281. （彩色滤光纸HTX-S-243）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（彩色滤光纸HTX-S-243）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（彩色滤光纸HTX-S-243）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（彩色滤光纸HTX-S-243）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

282. （小狮子图HTX-S-244）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小狮子图HTX-S-244）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小狮子图HTX-S-244）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小狮子图HTX-S-244）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

283. （红膜卡片HTX-S-245）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（红膜卡片HTX-S-245）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（红膜卡片HTX-S-245）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红膜卡片HTX-S-245）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

284. （自制风向标材料HTX-S-246）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（自制风向标材料HTX-S-246）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（自制风向标材料HTX-S-246）

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自制风向标材料HTX-S-246）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

285. （风向标HTX-S-247）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（风向标HTX-S-247）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（风向标HTX-S-247）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风向标HTX-S-247）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

286. （布片HTX-X-248）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（布片HTX-X-248）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（布片HTX-X-248）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（布片HTX-X-248）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

287. （木片HTX-X-249）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（木片HTX-X-249）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木片HTX-X-249）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木片HTX-X-249）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

288. （石块HTX-X-250）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（石块HTX-X-250）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（石块HTX-X-250）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石块HTX-X-250）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

289. （塑料片HTX-X-251）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料片HTX-X-251）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料片HTX-X-251）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料片HTX-X-251）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

290. （铜片HTX-X-252）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铜片HTX-X-252）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铜片HTX-X-252）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铜片HTX-X-252）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

291. （铝片HTX-X-253）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铝片HTX-X-253）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铝片HTX-X-253）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铝片HTX-X-253）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

292. (铁片HTX-X-254)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁片HTX-X-254)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁片HTX-X-254)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁片HTX-X-254)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

293. (瓷片HTX-X-255)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(瓷片HTX-X-255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(瓷片HTX-X-255)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瓷片HTX-X-255)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

294. (纸片HTX-X-256)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(纸片HTX-X-256)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纸片HTX-X-256)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纸片HTX-X-256)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

295. (玻璃片HTX-X-257)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(玻璃片HTX-X-257)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃片HTX-X-257)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃片HTX-X-257)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

296. (塑料杯HTX-X-258)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料杯HTX-X-258)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料杯HTX-X-258)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料杯HTX-X-258)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

297. (金属杯HTX-X-259)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(金属杯HTX-X-259)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属杯HTX-X-259)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属杯HTX-X-259)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

298. (竹杯HTX-X-260)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(竹杯HTX-X-260)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竹杯HTX-X-260)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(竹杯HTX-X-260)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

299. (玻璃杯HTX-X-261)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(玻璃杯HTX-X-261)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（玻璃杯HTX-X-261）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（玻璃杯HTX-X-261）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

300. （爱牛温变杯HTX-X-262）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（爱牛温变杯HTX-X-262）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（爱牛温变杯HTX-X-262）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（爱牛温变杯HTX-X-262）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

301. （防水布HTX-X-263）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（防水布HTX-X-263）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（防水布HTX-X-263）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防水布HTX-X-263）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

302. （滴管HTX-X-264）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（滴管HTX-X-264）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（滴管HTX-X-264）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴管HTX-X-264）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

303. （纸杯HTX-X-265）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（纸杯HTX-X-265）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（纸杯HTX-X-265）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（纸杯HTX-X-265）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

304. （蜡烛HTX-X-266）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（蜡烛HTX-X-266）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蜡烛HTX-X-266）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蜡烛HTX-X-266）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

305. （大条形磁铁HTX-X-267）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（大条形磁铁HTX-X-267）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大条形磁铁HTX-X-267）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大条形磁铁HTX-X-267）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

306. （条形磁铁HTX-X-268）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（条形磁铁HTX-X-268）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形磁铁HTX-X-268）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形磁铁HTX-X-268）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

307. （蹄形磁铁HTX-X-269）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（蹄形磁铁HTX-X-269）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蹄形磁铁HTX-X-269）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蹄形磁铁HTX-X-269）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

308. （回形针HTX-X-270）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（回形针HTX-X-270）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（回形针HTX-X-270）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（回形针HTX-X-270）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

309. （彩色回形针HTX-X-271）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（彩色回形针HTX-X-271）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（彩色回形针HTX-X-271）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（彩色回形针HTX-X-271）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

310. （长尾夹HTX-X-272）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（长尾夹HTX-X-272）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（长尾夹HTX-X-272）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（长尾夹HTX-X-272）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

311. （铜钥匙HTX-X-273）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铜钥匙HTX-X-273）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铜钥匙HTX-X-273）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铜钥匙HTX-X-273）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

312. （铃铛HTX-X-274）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铃铛HTX-X-274）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铃铛HTX-X-274）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铃铛HTX-X-274）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

313. （铝盖HTX-X-275）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铝盖HTX-X-275）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铝盖HTX-X-275）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铝盖HTX-X-275）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

314. (镍片HTX-X-276)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(镍片HTX-X-276)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镍片HTX-X-276)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镍片HTX-X-276)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

315. (铁钉HTX-X-277)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁钉HTX-X-277)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁钉HTX-X-277)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁钉HTX-X-277)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

316. (钢珠HTX-X-278)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(钢珠HTX-X-278)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢珠HTX-X-278)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢珠HTX-X-278)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

317. (测磁力卡HTX-X-279)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(测磁力卡HTX-X-279)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(测磁力卡HTX-X-279)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(测磁力卡HTX-X-279)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

318. (环形磁铁HTX-X-280)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(环形磁铁HTX-X-280)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(环形磁铁HTX-X-280)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(环形磁铁HTX-X-280)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

319. (圆形磁铁HTX-X-281)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(圆形磁铁HTX-X-281)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆形磁铁HTX-X-281)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆形磁铁HTX-X-281)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

320. (球形磁铁HTX-X-282)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(球形磁铁HTX-X-282)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(球形磁铁HTX-X-282)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(球形磁铁HTX-X-282)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

321. (大头针HTX-X-283)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(大头针HTX-X-283)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大头针HTX-X-283）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大头针HTX-X-283）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

322. （磁铁悬挂架HTX-X-284）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（磁铁悬挂架HTX-X-284）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁铁悬挂架HTX-X-284）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁铁悬挂架HTX-X-284）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

323. （磁铁悬挂配件HTX-X-285）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（磁铁悬挂配件HTX-X-285）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁铁悬挂配件HTX-X-285）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁铁悬挂配件HTX-X-285）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

324. （线HTX-X-286）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（线HTX-X-286）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（线HTX-X-286）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（线HTX-X-286）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

325. （磁力小车HTX-X-287）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（磁力小车HTX-X-287）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁力小车HTX-X-287）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁力小车HTX-X-287）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

326. （磁悬浮架HTX-X-288）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（磁悬浮架HTX-X-288）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁悬浮架HTX-X-288）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁悬浮架HTX-X-288）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

327. （指南针HTX-X-289）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（指南针HTX-X-289）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（指南针HTX-X-289）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（指南针HTX-X-289）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

328. （钢针HTX-X-290）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（钢针HTX-X-290）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（钢针HTX-X-290）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢针HTX-X-290）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

329. （吹塑纸HTX-X-291）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（吹塑纸HTX-X-291）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（吹塑纸HTX-X-291）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（吹塑纸HTX-X-291）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

330. （塑料盒HTX-X-292）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料盒HTX-X-292）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料盒HTX-X-292）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料盒HTX-X-292）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

331. （方位贴纸HTX-X-293）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（方位贴纸HTX-X-293）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（方位贴纸HTX-X-293）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方位贴纸HTX-X-293）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

332. （花盆HTX-X-294）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（花盆HTX-X-294）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（花盆HTX-X-294）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（花盆HTX-X-294）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

333. （园艺工具HTX-X-295）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（园艺工具HTX-X-295）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（园艺工具HTX-X-295）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（园艺工具HTX-X-295）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

334. （小葱种子HTX-X-296）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小葱种子HTX-X-296）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小葱种子HTX-X-296）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小葱种子HTX-X-296）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

335. （试管HTX-X-297）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（试管HTX-X-297）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（试管HTX-X-297）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管HTX-X-297）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

336. （油HTX-X-298）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（油HTX-X-298）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（油HTX-X-298）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油HTX-X-298）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

337. （饲养盒HTX-X-299）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（饲养盒HTX-X-299）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（饲养盒HTX-X-299）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（饲养盒HTX-X-299）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

338. （糖HTX-X-29901）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（糖HTX-X-29901）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（糖HTX-X-29901）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（糖HTX-X-29901）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

339. （黑卡纸HTX-X-29902）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（黑卡纸HTX-X-29902）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（黑卡纸HTX-X-29902）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黑卡纸HTX-X-29902）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

340. （土壤动物图卡HTX-X-29903）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（土壤动物图卡HTX-X-29903）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（土壤动物图卡HTX-X-29903）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（土壤动物图卡HTX-X-29903）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

341. （工具HTX-X-29904）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（工具HTX-X-29904）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（工具HTX-X-29904）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（工具HTX-X-29904）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

342. （木块HTX-X-29905）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（木块HTX-X-29905）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（木块HTX-X-29905）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木块HTX-X-29905）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

343. （钉子HTX-X-29906）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（钉子HTX-X-29906）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（钉子HTX-X-29906）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钉子HTX-X-29906）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

344. （铁丝HTX-X-29907）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铁丝HTX-X-29907）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铁丝HTX-X-29907）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铁丝HTX-X-29907）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

345. （螺丝HTX-X-29908）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（螺丝HTX-X-29908）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（螺丝HTX-X-29908）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（螺丝HTX-X-29908）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

346. （小笔筒材料HTX-X-29909）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小笔筒材料HTX-X-29909）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小笔筒材料HTX-X-29909）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小笔筒材料HTX-X-29909）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

347. （小温室套材HTX-X-29910）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小温室套材HTX-X-29910）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小温室套材HTX-X-29910）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小温室套材HTX-X-29910）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

348. （小温室自制材料HTX-X-29911）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小温室自制材料HTX-X-29911）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小温室自制材料HTX-X-29911）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小温室自制材料HTX-X-29911）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

349. （小漏斗HTX-S-301）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小漏斗HTX-S-301）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小漏斗HTX-S-301）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小漏斗HTX-S-301）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

350. （橡皮泥HTX-S-302）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（橡皮泥HTX-S-302）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（橡皮泥HTX-S-302）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（橡皮泥HTX-S-302）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

351. （带孔塑料杯HTX-S-303）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（带孔塑料杯HTX-S-303）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（带孔塑料杯HTX-S-303）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（带孔塑料杯HTX-S-303）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

352. （橡胶堵头HTX-S-304）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（橡胶堵头HTX-S-304）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（橡胶堵头HTX-S-304）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（橡胶堵头HTX-S-304）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

353. （橡胶管HTX-S-305）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（橡胶管HTX-S-305）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（橡胶管HTX-S-305）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（橡胶管HTX-S-305）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

354. （纸巾HTX-S-306）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（纸巾HTX-S-306）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（纸巾HTX-S-306）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（纸巾HTX-S-306）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

355. （气球HTX-S-307）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（气球HTX-S-307）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（气球HTX-S-307）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气球HTX-S-307）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

356. （注射器HTX-S-308）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（注射器HTX-S-308）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（注射器HTX-S-308）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（注射器HTX-S-308）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

357. （小木棒HTX-S-309）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小木棒HTX-S-309）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小木棒HTX-S-309）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小木棒HTX-S-309）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

358. （长尾夹HTX-S-310）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（长尾夹HTX-S-310）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（长尾夹HTX-S-310）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（长尾夹HTX-S-310）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

359. （线HTX-S-311）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（线HTX-S-311）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（线HTX-S-311）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（线HTX-S-311）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

360. （打气筒HTX-S-312）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（打气筒HTX-S-312）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（打气筒HTX-S-312）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打气筒HTX-S-312）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

361. （充气小球HTX-S-313）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（充气小球HTX-S-313）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（充气小球HTX-S-313）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（充气小球HTX-S-313）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

362. （电子天平HTX-S-314）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（电子天平HTX-S-314）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电子天平HTX-S-314）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子天平HTX-S-314）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

363. （纸蛇HTX-S-315）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（纸蛇HTX-S-315）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（纸蛇HTX-S-315）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（纸蛇HTX-S-315）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

364. （蜡烛HTX-S-316）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（蜡烛HTX-S-316）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（蜡烛HTX-S-316）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蜡烛HTX-S-316）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

365. （热气球袋HTX-S-317）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（热气球袋HTX-S-317）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（热气球袋HTX-S-317）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（热气球袋HTX-S-317）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

366. （热气球纸筒HTX-S-318）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（热气球纸筒HTX-S-318）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（热气球纸筒HTX-S-318）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（热气球纸筒HTX-S-318）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

367. （线香HTX-S-319）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（线香HTX-S-319）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（线香HTX-S-319）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（线香HTX-S-319）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

368. （火柴HTX-S-320）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（火柴HTX-S-320）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（火柴HTX-S-320）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（火柴HTX-S-320）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

369. （塑料片HTX-S-321）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料片HTX-S-321）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料片HTX-S-321）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料片HTX-S-321）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

370. （小铲HTX-S-322）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小铲HTX-S-322）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小铲HTX-S-322）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小铲HTX-S-322）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

371. （塑料盘HTX-S-323）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料盘HTX-S-323）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料盘HTX-S-323）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料盘HTX-S-323）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

372. （土壤HTX-S-324）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（土壤HTX-S-324）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（土壤HTX-S-324）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（土壤HTX-S-324）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

373. (放大镜HTX-S-325)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(放大镜HTX-S-325)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(放大镜HTX-S-325)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜HTX-S-325)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

374. (过滤杯HTX-S-326)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(过滤杯HTX-S-326)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(过滤杯HTX-S-326)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(过滤杯HTX-S-326)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

375. (塑料杯HTX-S-327)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料杯HTX-S-327)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料杯HTX-S-327)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料杯HTX-S-327)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

376. (塑料袋HTX-S-328)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料袋HTX-S-328)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料袋HTX-S-328)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料袋HTX-S-328)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

377. (模拟草坪HTX-S-329)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(模拟草坪HTX-S-329)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(模拟草坪HTX-S-329)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(模拟草坪HTX-S-329)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

378. (土壤标本HTX-S-330)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(土壤标本HTX-S-330)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(土壤标本HTX-S-330)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(土壤标本HTX-S-330)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

379. (木块HTX-S-331)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(木块HTX-S-331)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木块HTX-S-331)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木块HTX-S-331)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

380. (螺母HTX-S-332)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(螺母HTX-S-332)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(螺母HTX-S-332)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺母HTX-S-332)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

381. (玻璃珠HTX-S-333)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(玻璃珠HTX-S-333)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃珠HTX-S-333)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃珠HTX-S-333)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

382. (粗盐HTX-S-334)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(粗盐HTX-S-334)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(粗盐HTX-S-334)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(粗盐HTX-S-334)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

383. (羽毛HTX-S-335)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(羽毛HTX-S-335)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羽毛HTX-S-335)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羽毛HTX-S-335)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

384. (沙漏HTX-S-336)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(沙漏HTX-S-336)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙漏HTX-S-336)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙漏HTX-S-336)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

385. (流速板HTX-S-337)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(流速板HTX-S-337)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(流速板HTX-S-337)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(流速板HTX-S-337)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

386. (量筒HTX-S-338)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(量筒HTX-S-338)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量筒HTX-S-338)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒HTX-S-338)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

387. (塑料瓶HTX-S-339)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料瓶HTX-S-339)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料瓶HTX-S-339)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料瓶HTX-S-339)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

388. (牙签HTX-S-340)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(牙签HTX-S-340)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(牙签HTX-S-340)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(牙签HTX-S-340)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

389. (水平仪HTX-S-341)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(水平仪HTX-S-341)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水平仪HTX-S-341)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水平仪HTX-S-341)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

390. (黄豆HTX-S-342)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(黄豆HTX-S-342)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(黄豆HTX-S-342)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黄豆HTX-S-342)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

391. (绿豆HTX-S-343)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(绿豆HTX-S-343)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绿豆HTX-S-343)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(绿豆HTX-S-343)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

392. (玉米粉HTX-S-344)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(玉米粉HTX-S-344)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玉米粉HTX-S-344)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玉米粉HTX-S-344)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

393. (木屑HTX-S-345)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(木屑HTX-S-345)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木屑HTX-S-345)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木屑HTX-S-345)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

394. (铁屑HTX-S-346)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁屑HTX-S-346)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁屑HTX-S-346)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁屑HTX-S-346)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

395. (搅拌棒HTX-S-347)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(搅拌棒HTX-S-347)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（搅拌棒HTX-S-347）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（搅拌棒HTX-S-347）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

396. （盐HTX-S-348）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（盐HTX-S-348）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（盐HTX-S-348）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（盐HTX-S-348）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

397. （沙HTX-S-349）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（沙HTX-S-349）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（沙HTX-S-349）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（沙HTX-S-349）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

398. （定量勺HTX-S-350）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（定量勺HTX-S-350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（定量勺HTX-S-350）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（定量勺HTX-S-350）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

399. （过滤材料HTX-S-351）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（过滤材料HTX-S-351）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（过滤材料HTX-S-351）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（过滤材料HTX-S-351）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

400. （黑卡纸HTX-S-352）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（黑卡纸HTX-S-352）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（黑卡纸HTX-S-352）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黑卡纸HTX-S-352）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

401. （塑料盒HTX-S-353）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料盒HTX-S-353）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料盒HTX-S-353）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料盒HTX-S-353）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

402. （碎石HTX-S-354）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（碎石HTX-S-354）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（碎石HTX-S-354）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碎石HTX-S-354）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

403. (沙子HTX-S-355)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(沙子HTX-S-355)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙子HTX-S-355)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙子HTX-S-355)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

404. (金属勺HTX-S-356)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(金属勺HTX-S-356)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属勺HTX-S-356)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属勺HTX-S-356)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

405. (滴管HTX-S-357)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(滴管HTX-S-357)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴管HTX-S-357)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴管HTX-S-357)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

406. (保鲜膜HTX-S-358)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(保鲜膜HTX-S-358)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保鲜膜HTX-S-358)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保鲜膜HTX-S-358)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

407. (保鲜袋HTX-S-359)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(保鲜袋HTX-S-359)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保鲜袋HTX-S-359)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保鲜袋HTX-S-359)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

408. (人体结构围裙HTX-S-360)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(人体结构围裙HTX-S-360)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人体结构围裙HTX-S-360)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人体结构围裙HTX-S-360)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

409. (计时器HTX-S-361)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(计时器HTX-S-361)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计时器HTX-S-361)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计时器HTX-S-361)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

410. (肺活量袋HTX-S-362)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(肺活量袋HTX-S-362)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（肺活量袋HTX-S-362）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肺活量袋HTX-S-362）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

411. （人体器官拼图HTX-S-363）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（人体器官拼图HTX-S-363）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（人体器官拼图HTX-S-363）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人体器官拼图HTX-S-363）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

412. （橡胶管HTX-S-364）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（橡胶管HTX-S-364）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（橡胶管HTX-S-364）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（橡胶管HTX-S-364）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

413. （食物图卡HTX-S-365）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（食物图卡HTX-S-365）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（食物图卡HTX-S-365）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（食物图卡HTX-S-365）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

414. （碘酒HTX-S-366）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（碘酒HTX-S-366）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（碘酒HTX-S-366）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碘酒HTX-S-366）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

415. （手工皂材料HTX-S-367）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（手工皂材料HTX-S-367）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手工皂材料HTX-S-367）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手工皂材料HTX-S-367）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

416. （番茄种子HTX-X-368）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（番茄种子HTX-X-368）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（番茄种子HTX-X-368）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（番茄种子HTX-X-368）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

417. （黄瓜种子HTX-X-369）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（黄瓜种子HTX-X-369）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（黄瓜种子HTX-X-369）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黄瓜种子HTX-X-369）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

418. （蚕豆HTX-X-370）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（蚕豆HTX-X-370）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蚕豆HTX-X-370）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蚕豆HTX-X-370）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

419. （绿豆HTX-X-371）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（绿豆HTX-X-371）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（绿豆HTX-X-371）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（绿豆HTX-X-371）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

420. （花盆HTX-X-372）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（花盆HTX-X-372）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（花盆HTX-X-372）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（花盆HTX-X-372）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

421. （喷壶HTX-X-373）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（喷壶HTX-X-373）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（喷壶HTX-X-373）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（喷壶HTX-X-373）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

422. （发芽实验盒HTX-X-374）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（发芽实验盒HTX-X-374）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（发芽实验盒HTX-X-374）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（发芽实验盒HTX-X-374）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

423. （广口瓶HTX-X-375）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（广口瓶HTX-X-375）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（广口瓶HTX-X-375）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（广口瓶HTX-X-375）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

424. （纸巾HTX-X-376）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（纸巾HTX-X-376）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（纸巾HTX-X-376）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（纸巾HTX-X-376）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

425. (塑料勺HTX-X-377)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料勺HTX-X-377)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料勺HTX-X-377)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料勺HTX-X-377)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

426. (小刀HTX-X-378)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小刀HTX-X-378)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小刀HTX-X-378)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小刀HTX-X-378)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

427. (色素HTX-X-379)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(色素HTX-X-379)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(色素HTX-X-379)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(色素HTX-X-379)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

428. (花的图卡HTX-X-380)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(花的图卡HTX-X-380)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(花的图卡HTX-X-380)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(花的图卡HTX-X-380)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

429. (花的解剖图卡HTX-X-381)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(花的解剖图卡HTX-X-381)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(花的解剖图卡HTX-X-381)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(花的解剖图卡HTX-X-381)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

430. (镊子HTX-X-382)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(镊子HTX-X-382)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镊子HTX-X-382)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镊子HTX-X-382)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

431. (果实图卡HTX-X-383)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(果实图卡HTX-X-383)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(果实图卡HTX-X-383)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(果实图卡HTX-X-383)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

432. (我们吃的是什么图卡HTX-X-384)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(我们吃的是什么图卡

HTX-X-384)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(我们吃的是什么图卡HTX-X-384)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(我们吃的是什么图卡HTX-X-384)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

433. (植物与环境图卡HTX-X-385)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(植物与环境图卡HTX-X-385)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(植物与环境图卡HTX-X-385)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(植物与环境图卡HTX-X-385)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

434. (沙漠植物图卡HTX-X-386)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(沙漠植物图卡HTX-X-386)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙漠植物图卡HTX-X-386)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙漠植物图卡HTX-X-386)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

435. (湿纸巾HTX-X-387)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(湿纸巾HTX-X-387)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(湿纸巾HTX-X-387)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(湿纸巾HTX-X-387)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

436. (蜡纸HTX-X-388)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(蜡纸HTX-X-388)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蜡纸HTX-X-388)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜡纸HTX-X-388)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

437. (水生植物图卡HTX-X-389)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(水生植物图卡HTX-X-389)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水生植物图卡HTX-X-389)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水生植物图卡HTX-X-389)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

438. (塑料盒HTX-X-390)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料盒HTX-X-390)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料盒HTX-X-390)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料盒HTX-X-390)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

439. (莲子HTX-X-391)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(莲子HTX-X-391)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(莲子HTX-X-391)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(莲子HTX-X-391)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

440. (青苔HTX-X-392)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(青苔HTX-X-392)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(青苔HTX-X-392)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(青苔HTX-X-392)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

441. (卷柏HTX-X-393)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(卷柏HTX-X-393)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(卷柏HTX-X-393)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卷柏HTX-X-393)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

442. (保鲜袋HTX-X-394)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(保鲜袋HTX-X-394)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保鲜袋HTX-X-394)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保鲜袋HTX-X-394)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

443. (钢尺HTX-X-395)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(钢尺HTX-X-395)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢尺HTX-X-395)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢尺HTX-X-395)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

444. (气球HTX-X-396)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(气球HTX-X-396)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气球HTX-X-396)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气球HTX-X-396)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

445. (细线HTX-X-397)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(细线HTX-X-397)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细线HTX-X-397)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细线HTX-X-397)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

446. (塑料试管HTX-X-398)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料试管HTX-X-398)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料试管HTX-X-398）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料试管HTX-X-398）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

447. （音叉HTX-X-399）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（音叉HTX-X-399）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（音叉HTX-X-399）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音叉HTX-X-399）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

448. （真空电铃实验HTX-X-39901）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（真空电铃实验HTX-X-39901）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（真空电铃实验HTX-X-39901）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（真空电铃实验HTX-X-39901）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

449. （防水袋HTX-X-39902）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（防水袋HTX-X-39902）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（防水袋HTX-X-39902）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防水袋HTX-X-39902）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

450. （发声器HTX-X-39903）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（发声器HTX-X-39903）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（发声器HTX-X-39903）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（发声器HTX-X-39903）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

451. （声音屏HTX-X-39904）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（声音屏HTX-X-39904）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（声音屏HTX-X-39904）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（声音屏HTX-X-39904）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

452. （泡沫球HTX-X-39905）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（泡沫球HTX-X-39905）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（泡沫球HTX-X-39905）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泡沫球HTX-X-39905）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

453. （小鼓HTX-X-39906）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小鼓HTX-X-39906）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小鼓HTX-X-39906）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小鼓HTX-X-39906）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

454. (土电话材料HTX-X-39907)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(土电话材料HTX-X-39907)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(土电话材料HTX-X-39907)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(土电话材料HTX-X-39907)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

455. (三角铁HTX-X-39908)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(三角铁HTX-X-39908)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角铁HTX-X-39908)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三角铁HTX-X-39908)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

456. (铝片琴HTX-X-39909)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铝片琴HTX-X-39909)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝片琴HTX-X-39909)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝片琴HTX-X-39909)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

457. (风铃管HTX-X-39910)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(风铃管HTX-X-39910)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风铃管HTX-X-39910)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风铃管HTX-X-39910)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

458. (竖笛HTX-X-39911)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(竖笛HTX-X-39911)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竖笛HTX-X-39911)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(竖笛HTX-X-39911)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

459. (晴纶棉HTX-X-39912)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(晴纶棉HTX-X-39912)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(晴纶棉HTX-X-39912)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(晴纶棉HTX-X-39912)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

460. (棉花HTX-X-39913)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(棉花HTX-X-39913)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(棉花HTX-X-39913)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(棉花HTX-X-39913)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

461. (木板HTX-X-39914)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(木板HTX-X-39914)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木板HTX-X-39914)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木板HTX-X-39914)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

462. (复合板HTX-X-39915)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(复合板HTX-X-39915)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(复合板HTX-X-39915)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(复合板HTX-X-39915)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

463. (复印纸HTX-X-39916)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(复印纸HTX-X-39916)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(复印纸HTX-X-39916)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(复印纸HTX-X-39916)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

464. (蜡光纸HTX-X-39917)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(蜡光纸HTX-X-39917)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蜡光纸HTX-X-39917)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜡光纸HTX-X-39917)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

465. (牛皮纸HTX-X-39918)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(牛皮纸HTX-X-39918)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(牛皮纸HTX-X-39918)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(牛皮纸HTX-X-39918)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

466. (皱纺纸HTX-X-39919)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(皱纺纸HTX-X-39919)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皱纺纸HTX-X-39919)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皱纺纸HTX-X-39919)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

467. (滴管HTX-X-39920)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(滴管HTX-X-39920)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴管HTX-X-39920)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴管HTX-X-39920)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

468. (铜棒HTX-X-39921)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铜棒HTX-X-39921)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铜棒HTX-X-39921)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铜棒HTX-X-39921)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

469. (铝棒HTX-X-39922)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铝棒HTX-X-39922)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝棒HTX-X-39922)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝棒HTX-X-39922)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

470. (铁棒HTX-X-39923)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁棒HTX-X-39923)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁棒HTX-X-39923)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁棒HTX-X-39923)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

471. (砂纸HTX-X-39924)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(砂纸HTX-X-39924)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(砂纸HTX-X-39924)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(砂纸HTX-X-39924)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

472. (铜丝HTX-X-39925)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铜丝HTX-X-39925)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铜丝HTX-X-39925)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铜丝HTX-X-39925)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

473. (铁丝HTX-X-39926)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁丝HTX-X-39926)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁丝HTX-X-39926)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁丝HTX-X-39926)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

474. (铝丝HTX-X-39927)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铝丝HTX-X-39927)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝丝HTX-X-39927)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝丝HTX-X-39927)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

475. (锤子HTX-X-39928)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(锤子HTX-X-39928)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锤子HTX-X-39928)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锤子HTX-X-39928)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

476. (铜片HTX-X-39929)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铜片HTX-X-39929)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铜片HTX-X-39929)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铜片HTX-X-39929)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

477. (铁片HTX-X-39930)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁片HTX-X-39930)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁片HTX-X-39930)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁片HTX-X-39930)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

478. (铝片HTX-X-39931)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铝片HTX-X-39931)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝片HTX-X-39931)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝片HTX-X-39931)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

479. (铜柱体HTX-X-39932)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铜柱体HTX-X-39932)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铜柱体HTX-X-39932)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铜柱体HTX-X-39932)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

480. (铝柱体HTX-X-39933)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铝柱体HTX-X-39933)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝柱体HTX-X-39933)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝柱体HTX-X-39933)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

481. (铁柱体HTX-X-39934)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁柱体HTX-X-39934)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁柱体HTX-X-39934)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁柱体HTX-X-39934)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

482. (塑料袋HTX-X-39935)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料袋HTX-X-39935)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料袋HTX-X-39935)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料袋HTX-X-39935)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

483. (纸袋HTX-X-39936)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(纸袋HTX-X-39936)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纸袋HTX-X-39936)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纸袋HTX-X-39936)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

484. (瓷碗HTX-X-39937)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(瓷碗HTX-X-39937)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(瓷碗HTX-X-39937)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瓷碗HTX-X-39937)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

485. (塑料碗HTX-X-39938)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料碗HTX-X-39938)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料碗HTX-X-39938)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料碗HTX-X-39938)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

486. (塑料尺HTX-X-39939)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料尺HTX-X-39939)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料尺HTX-X-39939)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料尺HTX-X-39939)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

487. (羊毛线HTX-X-39940)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(羊毛线HTX-X-39940)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羊毛线HTX-X-39940)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羊毛线HTX-X-39940)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

488. (塑料绳HTX-X-39941)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料绳HTX-X-39941)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料绳HTX-X-39941)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料绳HTX-X-39941)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

489. (气温计HTX-X-39942)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(气温计HTX-X-39942)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气温计HTX-X-39942)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气温计HTX-X-39942)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

490. (气温计模型HTX-X-39943)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(气温计模型HTX-X-39943)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气温计模型HTX-X-39943)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气温计模型HTX-X-39943)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

491. (云量图HTX-X-39944)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(云量图HTX-X-39944)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（云量图HTX-X-39944）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（云量图HTX-X-39944）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

492. （雨量器材料HTX-X-39945）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（雨量器材料HTX-X-39945）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（雨量器材料HTX-X-39945）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（雨量器材料HTX-X-39945）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

493. （风向风力计模型HTX-X-39946）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（风向风力计模型HTX-X-39946）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（风向风力计模型HTX-X-39946）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风向风力计模型HTX-X-39946）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

494. （小旗HTX-X-39947）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小旗HTX-X-39947）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小旗HTX-X-39947）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小旗HTX-X-39947）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

495. （天气日历HTX-X-39948）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（天气日历HTX-X-39948）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（天气日历HTX-X-39948）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（天气日历HTX-X-39948）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

496. （四季图卡HTX-X-39949）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（四季图卡HTX-X-39949）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（四季图卡HTX-X-39949）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（四季图卡HTX-X-39949）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

497. （冰格袋HTX-X-39950）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（冰格袋HTX-X-39950）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（冰格袋HTX-X-39950）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冰格袋HTX-X-39950）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

498. (盐HTX-X-39951)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(盐HTX-X-39951)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(盐HTX-X-39951)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(盐HTX-X-39951)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

499. (动物分类图卡HTX-S-401)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(动物分类图卡HTX-S-401)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动物分类图卡HTX-S-401)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动物分类图卡HTX-S-401)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

500. (脊椎模型材料HTX-S-402)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(脊椎模型材料HTX-S-402)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脊椎模型材料HTX-S-402)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脊椎模型材料HTX-S-402)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

501. (中国珍稀动物图卡HTX-S-403)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(中国珍稀动物图卡HTX-S-403)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中国珍稀动物图卡HTX-S-403)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中国珍稀动物图卡HTX-S-403)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

502. (鱼类图卡HTX-S-404)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(鱼类图卡HTX-S-404)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(鱼类图卡HTX-S-404)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鱼类图卡HTX-S-404)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

503. (食用色素HTX-S-405)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(食用色素HTX-S-405)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(食用色素HTX-S-405)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(食用色素HTX-S-405)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

504. (滴管HTX-S-406)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(滴管HTX-S-406)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴管HTX-S-406)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴管HTX-S-406)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

505. (鱼捞网HTX-S-407)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(鱼捞网HTX-S-407)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(鱼捞网HTX-S-407)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鱼捞网HTX-S-407)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

506. (鸟类图卡HTX-S-408)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(鸟类图卡HTX-S-408)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(鸟类图卡HTX-S-408)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鸟类图卡HTX-S-408)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

507. (羽毛HTX-S-409)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(羽毛HTX-S-409)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羽毛HTX-S-409)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羽毛HTX-S-409)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

508. (哺乳类图卡HTX-S-410)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(哺乳类图卡HTX-S-410)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(哺乳类图卡HTX-S-410)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(哺乳类图卡HTX-S-410)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

509. (风车HTX-S-411)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(风车HTX-S-411)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风车HTX-S-411)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风车HTX-S-411)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

510. (陀螺HTX-S-412)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(陀螺HTX-S-412)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(陀螺HTX-S-412)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(陀螺HTX-S-412)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

511. (钟摆模型材料HTX-S-413)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(钟摆模型材料HTX-S-413)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钟摆模型材料HTX-S-413)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钟摆模型材料HTX-S-413)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

512. (竹蜻蜓HTX-S-414)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(竹蜻蜓HTX-S-414)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竹蜻蜓HTX-S-414)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(竹蜻蜓HTX-S-414)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

513. (飞盘HTX-S-415)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(飞盘HTX-S-415)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(飞盘HTX-S-415)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(飞盘HTX-S-415)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

514. (小车HTX-S-416)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小车HTX-S-416)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小车HTX-S-416)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小车HTX-S-416)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

515. (桌沿定滑轮HTX-S-417)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(桌沿定滑轮HTX-S-417)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(桌沿定滑轮HTX-S-417)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(桌沿定滑轮HTX-S-417)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

516. (垫圈HTX-S-418)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(垫圈HTX-S-418)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(垫圈HTX-S-418)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(垫圈HTX-S-418)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

517. (线HTX-S-419)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(线HTX-S-419)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线HTX-S-419)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线HTX-S-419)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

518. (皮筋HTX-S-420)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(皮筋HTX-S-420)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皮筋HTX-S-420)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皮筋HTX-S-420)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

519. (海绵HTX-S-421)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(海绵HTX-S-421)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（海绵HTX-S-421）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（海绵HTX-S-421）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

520. （弹簧HTX-S-422）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（弹簧HTX-S-422）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（弹簧HTX-S-422）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弹簧HTX-S-422）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

521. （握力器HTX-S-423）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（握力器HTX-S-423）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（握力器HTX-S-423）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（握力器HTX-S-423）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

522. （拉力板HTX-S-424）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（拉力板HTX-S-424）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拉力板HTX-S-424）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拉力板HTX-S-424）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

523. （拉簧HTX-S-425）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（拉簧HTX-S-425）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拉簧HTX-S-425）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拉簧HTX-S-425）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

524. （挂钩HTX-S-426）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（挂钩HTX-S-426）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（挂钩HTX-S-426）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（挂钩HTX-S-426）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

525. （钩码HTX-S-427）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（钩码HTX-S-427）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（钩码HTX-S-427）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钩码HTX-S-427）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

526. （带钩木块HTX-S-428）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（带钩木块HTX-S-428）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（带钩木块HTX-S-428）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（带钩木块HTX-S-428）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

527. (砂纸HTX-S-429)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(砂纸HTX-S-429)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(砂纸HTX-S-429)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(砂纸HTX-S-429)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

528. (橡皮泥HTX-S-430)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(橡皮泥HTX-S-430)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡皮泥HTX-S-430)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡皮泥HTX-S-430)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

529. (空心塑料球HTX-S-431)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(空心塑料球HTX-S-431)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(空心塑料球HTX-S-431)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(空心塑料球HTX-S-431)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

530. (橡皮泥HTX-S-432)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(橡皮泥HTX-S-432)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡皮泥HTX-S-432)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡皮泥HTX-S-432)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

531. (电子秤HTX-S-433)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(电子秤HTX-S-433)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子秤HTX-S-433)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子秤HTX-S-433)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

532. (电池HTX-S-434)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(电池HTX-S-434)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电池HTX-S-434)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电池HTX-S-434)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

533. (镀锡导线HTX-S-435)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(镀锡导线HTX-S-435)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镀锡导线HTX-S-435)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镀锡导线HTX-S-435)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

534. (灯泡HTX-S-436)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(灯泡HTX-S-436)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（灯泡HTX-S-436）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（灯泡HTX-S-436）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

535. （小电机HTX-S-437）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小电机HTX-S-437）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小电机HTX-S-437）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小电机HTX-S-437）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

536. （蜂鸣器HTX-S-438）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（蜂鸣器HTX-S-438）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蜂鸣器HTX-S-438）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蜂鸣器HTX-S-438）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

537. （开关HTX-S-439）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（开关HTX-S-439）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（开关HTX-S-439）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（开关HTX-S-439）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

538. （自制开关材料HTX-S-440）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（自制开关材料HTX-S-440）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（自制开关材料HTX-S-440）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自制开关材料HTX-S-440）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

539. （手电筒HTX-S-441）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（手电筒HTX-S-441）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手电筒HTX-S-441）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手电筒HTX-S-441）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

540. （检测材料HTX-S-442）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（检测材料HTX-S-442）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（检测材料HTX-S-442）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（检测材料HTX-S-442）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

541. （导电检测器HTX-S-443）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（导电检测器HTX-S-443）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（导电检测器HTX-S-443）的（关键组

件)⁴在中国境内生产。(导电检测器HTX-S-443)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

542. (U型导线HTX-S-444)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(U型导线HTX-S-444)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(U型导线HTX-S-444)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(U型导线HTX-S-444)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

543. (灯座HTX-S-445)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(灯座HTX-S-445)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(灯座HTX-S-445)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灯座HTX-S-445)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

544. (电池盒HTX-S-446)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(电池盒HTX-S-446)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电池盒HTX-S-446)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电池盒HTX-S-446)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

545. (验电球HTX-S-447)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(验电球HTX-S-447)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(验电球HTX-S-447)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(验电球HTX-S-447)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

546. (电路暗箱HTX-S-448)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(电路暗箱HTX-S-448)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电路暗箱HTX-S-448)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电路暗箱HTX-S-448)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

547. (水果电池材料HTX-S-449)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(水果电池材料HTX-S-449)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(水果电池材料HTX-S-449)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水果电池材料HTX-S-449)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

548. (岩石标本HTX-S-450)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(岩石标本HTX-S-450)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(岩石标本HTX-S-450)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(岩石标本HTX-S-450)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

549. (矿物标本HTX-S-451)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(矿物标本HTX-S-451)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(矿物标本HTX-S-451)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(矿物标本HTX-S-451)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

550. (铜钥匙HTX-S-452)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铜钥匙HTX-S-452)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铜钥匙HTX-S-452)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铜钥匙HTX-S-452)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

551. (铁钉HTX-S-453)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁钉HTX-S-453)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁钉HTX-S-453)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁钉HTX-S-453)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

552. (石膏粉HTX-S-454)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(石膏粉HTX-S-454)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(石膏粉HTX-S-454)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石膏粉HTX-S-454)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

553. (LED 手环HTX-S-455)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(LED 手环HTX-S-455)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(LED 手环HTX-S-455)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(LED 手环HTX-S-455)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

554. (自制 LED手环材料HTX-S-456)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(自制 LED手环材料HTX-S-456)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(自制 LED手环材料HTX-S-456)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(自制 LED手环材料HTX-S-456)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

555. (塑料杯HTX-X-457)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料杯HTX-X-457)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料杯HTX-X-457)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料杯HTX-X-457)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

556. (多用夹子HTX-X-458)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(多用夹子HTX-X-458)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多用夹子HTX-X-458）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多用夹子HTX-X-458）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

557. （温度计HTX-X-459）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（温度计HTX-X-459）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（温度计HTX-X-459）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温度计HTX-X-459）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

558. （电子温度计HTX-X-460）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（电子温度计HTX-X-460）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子温度计HTX-X-460）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子温度计HTX-X-460）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

559. （干湿温度计HTX-X-461）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（干湿温度计HTX-X-461）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（干湿温度计HTX-X-461）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（干湿温度计HTX-X-461）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

560. （玻璃瓶HTX-X-462）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（玻璃瓶HTX-X-462）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（玻璃瓶HTX-X-462）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（玻璃瓶HTX-X-462）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

561. （吸管HTX-X-463）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（吸管HTX-X-463）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（吸管HTX-X-463）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（吸管HTX-X-463）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

562. （色素HTX-X-464）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（色素HTX-X-464）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（色素HTX-X-464）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（色素HTX-X-464）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

563. （气球HTX-X-465）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（气球HTX-X-465）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（气球HTX-X-465）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气球HTX-X-465）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

564. （固体热胀冷缩器HTX-X-466）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（固体热胀冷缩器HTX-X-466）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（固体热胀冷缩器HTX-X-466）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（固体热胀冷缩器HTX-X-466）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

565. （火柴HTX-X-467）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（火柴HTX-X-467）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（火柴HTX-X-467）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（火柴HTX-X-467）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

566. （乒乓球HTX-X-468）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（乒乓球HTX-X-468）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（乒乓球HTX-X-468）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（乒乓球HTX-X-468）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

567. （冰格袋HTX-X-469）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（冰格袋HTX-X-469）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（冰格袋HTX-X-469）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冰格袋HTX-X-469）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

568. （曲线图HTX-X-470）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（曲线图HTX-X-470）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（曲线图HTX-X-470）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（曲线图HTX-X-470）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

569. （铝箔HTX-X-471）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铝箔HTX-X-471）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铝箔HTX-X-471）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铝箔HTX-X-471）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

570. （搅拌棒HTX-X-472）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（搅拌棒HTX-X-472）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（搅拌棒HTX-X-472）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（搅拌棒HTX-X-472）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

571. (试管HTX-X-473)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(试管HTX-X-473)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管HTX-X-473)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管HTX-X-473)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

572. (标记贴纸HTX-X-474)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(标记贴纸HTX-X-474)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(标记贴纸HTX-X-474)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(标记贴纸HTX-X-474)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

573. (盐HTX-X-475)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(盐HTX-X-475)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(盐HTX-X-475)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(盐HTX-X-475)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

574. (勺子HTX-X-476)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(勺子HTX-X-476)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(勺子HTX-X-476)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(勺子HTX-X-476)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

575. (塑料罐HTX-X-477)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料罐HTX-X-477)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料罐HTX-X-477)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料罐HTX-X-477)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

576. (地球形状模拟器HTX-X-478)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(地球形状模拟器HTX-X-478)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地球形状模拟器HTX-X-478)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地球形状模拟器HTX-X-478)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

577. (小船模型HTX-X-479)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小船模型HTX-X-479)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小船模型HTX-X-479)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小船模型HTX-X-479)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

578. (充气地球仪HTX-X-480)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(充气地球仪HTX-X-480)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(充气地球仪HTX-X-480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(充气地球仪HTX-X-480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

579. (气球HTX-X-481)¹，生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)²，厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(气球HTX-X-481)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气球HTX-X-481)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气球HTX-X-481)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

580. (气筒HTX-X-482)¹，生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)²，厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(气筒HTX-X-482)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气筒HTX-X-482)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气筒HTX-X-482)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

581. (陆地板贴HTX-X-483)¹，生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)²，厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(陆地板贴HTX-X-483)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(陆地板贴HTX-X-483)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(陆地板贴HTX-X-483)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

582. (月球仪HTX-X-484)¹，生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)²，厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(月球仪HTX-X-484)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月球仪HTX-X-484)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月球仪HTX-X-484)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

583. (塑料盒HTX-X-485)¹，生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)²，厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料盒HTX-X-485)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料盒HTX-X-485)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料盒HTX-X-485)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

584. (沙HTX-X-486)¹，生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)²，厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(沙HTX-X-486)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙HTX-X-486)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙HTX-X-486)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

585. (石子HTX-X-487)¹，生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)²，厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(石子HTX-X-487)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(石子HTX-X-487)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石子HTX-X-487)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

586. (手电HTX-X-488)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(手电HTX-X-488)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手电HTX-X-488)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手电HTX-X-488)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

587. (泡沫球HTX-X-489)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(泡沫球HTX-X-489)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(泡沫球HTX-X-489)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(泡沫球HTX-X-489)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

588. (月相图HTX-X-490)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(月相图HTX-X-490)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月相图HTX-X-490)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月相图HTX-X-490)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

589. (太阳高度仪HTX-X-491)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(太阳高度仪HTX-X-491)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(太阳高度仪HTX-X-491)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(太阳高度仪HTX-X-491)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

590. (竹棒HTX-X-492)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(竹棒HTX-X-492)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竹棒HTX-X-492)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(竹棒HTX-X-492)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

591. (线HTX-X-493)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(线HTX-X-493)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线HTX-X-493)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线HTX-X-493)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

592. (灯HTX-X-494)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(灯HTX-X-494)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(灯HTX-X-494)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灯HTX-X-494)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

593. (轨道(共用)HTX-X-495)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(轨道(共用)HTX-X-495)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（轨道（共用）HTX-X-495）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（轨道（共用）HTX-X-495）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

594. （影子观察器HTX-X-496）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（影子观察器HTX-X-496）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（影子观察器HTX-X-496）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（影子观察器HTX-X-496）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

595. （影子观察记录纸HTX-X-497）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（影子观察记录纸HTX-X-497）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（影子观察记录纸HTX-X-497）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（影子观察记录纸HTX-X-497）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

596. （日晷HTX-X-498）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（日晷HTX-X-498）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（日晷HTX-X-498）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（日晷HTX-X-498）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

597. （自制日晷HTX-X-499）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（自制日晷HTX-X-499）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（自制日晷HTX-X-499）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自制日晷HTX-X-499）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

598. （昆虫图卡HTX-X-49901）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（昆虫图卡HTX-X-49901）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（昆虫图卡HTX-X-49901）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（昆虫图卡HTX-X-49901）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

599. （昆虫模型自制材料HTX-X-49902）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（昆虫模型自制材料HTX-X-49902）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（昆虫模型自制材料HTX-X-49902）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（昆虫模型自制材料HTX-X-49902）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

600. (蚕卵HTX-X-49903)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(蚕卵HTX-X-49903)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蚕卵HTX-X-49903)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蚕卵HTX-X-49903)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

601. (放大镜HTX-X-49904)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(放大镜HTX-X-49904)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(放大镜HTX-X-49904)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜HTX-X-49904)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

602. (饲养盒HTX-X-49905)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(饲养盒HTX-X-49905)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(饲养盒HTX-X-49905)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(饲养盒HTX-X-49905)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

603. (饲养槽HTX-X-49906)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(饲养槽HTX-X-49906)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(饲养槽HTX-X-49906)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(饲养槽HTX-X-49906)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

604. (小毛笔HTX-X-49907)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小毛笔HTX-X-49907)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小毛笔HTX-X-49907)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小毛笔HTX-X-49907)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

605. (蚕饲料HTX-X-49908)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(蚕饲料HTX-X-49908)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蚕饲料HTX-X-49908)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蚕饲料HTX-X-49908)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

606. (养蝴蝶说明HTX-X-49909)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(养蝴蝶说明HTX-X-49909)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(养蝴蝶说明HTX-X-49909)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(养蝴蝶说明HTX-X-49909)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

607. (盒子HTX-X-49910)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(盒子HTX-X-49910)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（盒子HTX-X-49910）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（盒子HTX-X-49910）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

608. （蚕豆HTX-X-49911）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（蚕豆HTX-X-49911）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蚕豆HTX-X-49911）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蚕豆HTX-X-49911）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

609. （镊子HTX-X-49912）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（镊子HTX-X-49912）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（镊子HTX-X-49912）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（镊子HTX-X-49912）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

610. （发芽实验盒HTX-X-49913）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（发芽实验盒HTX-X-49913）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（发芽实验盒HTX-X-49913）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（发芽实验盒HTX-X-49913）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

611. （凤仙花种子HTX-X-49914）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（凤仙花种子HTX-X-49914）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（凤仙花种子HTX-X-49914）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（凤仙花种子HTX-X-49914）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

612. （葵花子HTX-X-49915）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（葵花子HTX-X-49915）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（葵花子HTX-X-49915）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（葵花子HTX-X-49915）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

613. （萝摩种子HTX-X-49916）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（萝摩种子HTX-X-49916）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（萝摩种子HTX-X-49916）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（萝摩种子HTX-X-49916）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

614. （苍耳HTX-X-49917）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（苍耳HTX-X-49917）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（苍耳HTX-X-49917）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（苍耳HTX-X-49917）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

615. （花盆HTX-X-49918）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（花盆HTX-X-49918）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（花盆HTX-X-49918）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（花盆HTX-X-49918）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

616. （浅碟HTX-X-49919）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（浅碟HTX-X-49919）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（浅碟HTX-X-49919）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（浅碟HTX-X-49919）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

617. （动物繁殖图卡HTX-X-49920）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（动物繁殖图卡HTX-X-49920）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（动物繁殖图卡HTX-X-49920）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（动物繁殖图卡HTX-X-49920）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

618. （鸡繁殖图卡HTX-X-49921）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（鸡繁殖图卡HTX-X-49921）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（鸡繁殖图卡HTX-X-49921）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（鸡繁殖图卡HTX-X-49921）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

619. （胎儿发育图卡HTX-X-49922）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（胎儿发育图卡HTX-X-49922）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（胎儿发育图卡HTX-X-49922）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（胎儿发育图卡HTX-X-49922）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

620. （动物庇护所图卡HTX-X-49923）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（动物庇护所图卡HTX-X-49923）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（动物庇护所图卡HTX-X-49923）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（动物庇护所图卡HTX-X-49923）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

621. (摆球HTX-X-49924)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(摆球HTX-X-49924)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(摆球HTX-X-49924)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(摆球HTX-X-49924)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

622. (线HTX-X-49925)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(线HTX-X-49925)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线HTX-X-49925)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线HTX-X-49925)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

623. (计时器HTX-X-49926)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(计时器HTX-X-49926)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计时器HTX-X-49926)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计时器HTX-X-49926)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

624. (手电HTX-S-501)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(手电HTX-S-501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手电HTX-S-501)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手电HTX-S-501)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

625. (影子观察器HTX-S-502)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(影子观察器HTX-S-502)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(影子观察器HTX-S-502)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(影子观察器HTX-S-502)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

626. (影子观察记录纸HTX-S-503)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(影子观察记录纸HTX-S-503)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(影子观察记录纸HTX-S-503)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(影子观察记录纸HTX-S-503)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

627. (日晷HTX-S-504)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(日晷HTX-S-504)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(日晷HTX-S-504)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(日晷HTX-S-504)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

628. (地球仪HTX-S-505)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(地球仪HTX-S-505)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地球仪HTX-S-505)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地球仪HTX-S-505)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

629. (月相图HTX-S-506)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(月相图HTX-S-506)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月相图HTX-S-506)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月相图HTX-S-506)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

630. (月相记录图HTX-S-507)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(月相记录图HTX-S-507)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月相记录图HTX-S-507)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月相记录图HTX-S-507)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

631. (月相盒HTX-S-508)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(月相盒HTX-S-508)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月相盒HTX-S-508)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月相盒HTX-S-508)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

632. (激光笔HTX-S-509)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(激光笔HTX-S-509)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(激光笔HTX-S-509)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(激光笔HTX-S-509)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

633. (光的传播纸卡HTX-S-510)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(光的传播纸卡HTX-S-510)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光的传播纸卡HTX-S-510)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光的传播纸卡HTX-S-510)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

634. (小孔成像HTX-S-511)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小孔成像HTX-S-511)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小孔成像HTX-S-511)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小孔成像HTX-S-511)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

635. (多用平面镜HTX-S-512)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(多用平面镜HTX-S-512)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多用平面镜HTX-S-512)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多用平面镜HTX-S-512)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

636. (潜望镜HTX-S-513)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(潜望镜HTX-S-513)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(潜望镜HTX-S-513)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(潜望镜HTX-S-513)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

637. (万花筒HTX-S-514)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(万花筒HTX-S-514)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(万花筒HTX-S-514)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(万花筒HTX-S-514)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

638. (凸凹面镜HTX-S-515)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(凸凹面镜HTX-S-515)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(凸凹面镜HTX-S-515)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(凸凹面镜HTX-S-515)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

639. (凹透镜HTX-S-516)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(凹透镜HTX-S-516)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(凹透镜HTX-S-516)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(凹透镜HTX-S-516)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

640. (凸透镜HTX-S-517)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(凸透镜HTX-S-517)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(凸透镜HTX-S-517)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(凸透镜HTX-S-517)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

641. (自制望远镜HTX-S-518)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(自制望远镜HTX-S-518)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(自制望远镜HTX-S-518)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(自制望远镜HTX-S-518)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

642. （三棱镜HTX-S-519）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（三棱镜HTX-S-519）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（三棱镜HTX-S-519）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三棱镜HTX-S-519）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

643. （牛顿盘HTX-S-520）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（牛顿盘HTX-S-520）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（牛顿盘HTX-S-520）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（牛顿盘HTX-S-520）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

644. （彩色滤光纸HTX-S-521）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（彩色滤光纸HTX-S-521）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（彩色滤光纸HTX-S-521）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（彩色滤光纸HTX-S-521）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

645. （灯泡HTX-S-522）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（灯泡HTX-S-522）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（灯泡HTX-S-522）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（灯泡HTX-S-522）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

646. （电池HTX-S-523）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（电池HTX-S-523）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电池HTX-S-523）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电池HTX-S-523）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

647. （镀锡导线HTX-S-524）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（镀锡导线HTX-S-524）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（镀锡导线HTX-S-524）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（镀锡导线HTX-S-524）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

648. （U 型导线HTX-S-525）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（U 型导线HTX-S-525）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（U 型导线HTX-S-525）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（U 型导线HTX-S-525）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

649. （蜂鸣器HTX-S-526）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（蜂鸣器HTX-S-526）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蜂鸣器HTX-S-526)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜂鸣器HTX-S-526)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

650. (LED 灯HTX-S-527)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(LED 灯HTX-S-527)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(LED 灯HTX-S-527)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(LED 灯HTX-S-527)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

651. (开关HTX-S-528)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(开关HTX-S-528)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(开关HTX-S-528)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(开关HTX-S-528)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

652. (图钉HTX-S-529)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(图钉HTX-S-529)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(图钉HTX-S-529)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(图钉HTX-S-529)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

653. (木块HTX-S-530)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(木块HTX-S-530)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木块HTX-S-530)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木块HTX-S-530)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

654. (回形针HTX-S-531)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(回形针HTX-S-531)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(回形针HTX-S-531)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(回形针HTX-S-531)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

655. (电池盒HTX-S-532)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(电池盒HTX-S-532)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电池盒HTX-S-532)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电池盒HTX-S-532)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

656. (灯座HTX-S-533)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(灯座HTX-S-533)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(灯座HTX-S-533)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灯座HTX-S-533)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

657. (铜铝铁橡塑HTX-S-534)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铜铝铁橡塑HTX-S-534)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铜铝铁橡塑HTX-S-534)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铜铝铁橡塑HTX-S-534)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

658. (人体验电球HTX-S-535)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(人体验电球HTX-S-535)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人体验电球HTX-S-535)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人体验电球HTX-S-535)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

659. (电路暗盒HTX-S-536)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(电路暗盒HTX-S-536)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电路暗盒HTX-S-536)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电路暗盒HTX-S-536)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

660. (条形磁铁HTX-S-537)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(条形磁铁HTX-S-537)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(条形磁铁HTX-S-537)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(条形磁铁HTX-S-537)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

661. (环形磁铁HTX-S-538)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(环形磁铁HTX-S-538)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(环形磁铁HTX-S-538)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(环形磁铁HTX-S-538)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

662. (大号磁铁HTX-S-539)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(大号磁铁HTX-S-539)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大号磁铁HTX-S-539)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大号磁铁HTX-S-539)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

663. (指南针HTX-S-540)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(指南针HTX-S-540)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(指南针HTX-S-540)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(指南针HTX-S-540)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

664. (磁悬浮架HTX-S-541)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(磁悬浮架HTX-S-541)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁悬浮架HTX-S-541)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁悬浮架HTX-S-541)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

665. (钢针HTX-S-542)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(钢针HTX-S-542)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢针HTX-S-542)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢针HTX-S-542)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

666. (吹塑纸HTX-S-543)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(吹塑纸HTX-S-543)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吹塑纸HTX-S-543)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吹塑纸HTX-S-543)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

667. (蝴蝶纸卡HTX-S-544)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(蝴蝶纸卡HTX-S-544)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蝴蝶纸卡HTX-S-544)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蝴蝶纸卡HTX-S-544)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

668. (线HTX-S-545)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(线HTX-S-545)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线HTX-S-545)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线HTX-S-545)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

669. (单芯导线HTX-S-546)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(单芯导线HTX-S-546)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单芯导线HTX-S-546)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单芯导线HTX-S-546)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

670. (铁钉HTX-S-547)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁钉HTX-S-547)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁钉HTX-S-547)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁钉HTX-S-547)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

671. (电动机HTX-S-548)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(电动机HTX-S-548)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动机HTX-S-548）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动机HTX-S-548）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

672. （演示电动机HTX-S-549）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（演示电动机HTX-S-549）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（演示电动机HTX-S-549）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（演示电动机HTX-S-549）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

673. （听诊器HTX-S-550）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（听诊器HTX-S-550）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（听诊器HTX-S-550）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（听诊器HTX-S-550）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

674. （保鲜袋HTX-S-551）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（保鲜袋HTX-S-551）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（保鲜袋HTX-S-551）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（保鲜袋HTX-S-551）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

675. （熟石灰HTX-S-552）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（熟石灰HTX-S-552）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（熟石灰HTX-S-552）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（熟石灰HTX-S-552）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

676. （肺活量计HTX-S-553）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（肺活量计HTX-S-553）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（肺活量计HTX-S-553）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肺活量计HTX-S-553）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

677. （吸管HTX-S-554）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（吸管HTX-S-554）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（吸管HTX-S-554）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（吸管HTX-S-554）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

678. （洗耳球HTX-S-555）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（洗耳球HTX-S-555）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（洗耳球HTX-S-555）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（洗耳球HTX-S-555）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

679. (橡胶管HTX-S-556)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(橡胶管HTX-S-556)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡胶管HTX-S-556)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡胶管HTX-S-556)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

680. (纸筒HTX-S-557)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(纸筒HTX-S-557)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纸筒HTX-S-557)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纸筒HTX-S-557)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

681. (粗绳HTX-S-558)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(粗绳HTX-S-558)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(粗绳HTX-S-558)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(粗绳HTX-S-558)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

682. (工具HTX-X-559)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(工具HTX-X-559)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(工具HTX-X-559)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(工具HTX-X-559)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

683. (平衡尺HTX-X-560)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(平衡尺HTX-X-560)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平衡尺HTX-X-560)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平衡尺HTX-X-560)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

684. (钩码HTX-X-561)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(钩码HTX-X-561)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钩码HTX-X-561)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钩码HTX-X-561)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

685. (斜面HTX-X-562)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(斜面HTX-X-562)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(斜面HTX-X-562)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(斜面HTX-X-562)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

686. (螺丝HTX-X-563)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(螺丝HTX-X-563)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(螺丝HTX-X-563)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺丝HTX-X-563)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

687. (螺丝刀HTX-X-564)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(螺丝刀HTX-X-564)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(螺丝刀HTX-X-564)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺丝刀HTX-X-564)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

688. (螺丝HTX-X-565)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(螺丝HTX-X-565)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(螺丝HTX-X-565)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺丝HTX-X-565)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

689. (木板HTX-X-566)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(木板HTX-X-566)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木板HTX-X-566)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木板HTX-X-566)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

690. (轮轴HTX-X-567)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(轮轴HTX-X-567)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(轮轴HTX-X-567)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(轮轴HTX-X-567)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

691. (滑轮HTX-X-568)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(滑轮HTX-X-568)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑轮HTX-X-568)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑轮HTX-X-568)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

692. (双滑轮HTX-X-569)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(双滑轮HTX-X-569)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双滑轮HTX-X-569)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双滑轮HTX-X-569)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

693. (棉线HTX-X-570)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(棉线HTX-X-570)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(棉线HTX-X-570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(棉线HTX-X-570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

694. （四驱车HTX-X-571）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（四驱车HTX-X-571）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（四驱车HTX-X-571）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（四驱车HTX-X-571）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

695. （齿轮HTX-X-572）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（齿轮HTX-X-572）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（齿轮HTX-X-572）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（齿轮HTX-X-572）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

696. （乒乓球HTX-X-573）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（乒乓球HTX-X-573）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（乒乓球HTX-X-573）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（乒乓球HTX-X-573）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

697. （白纸HTX-X-574）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（白纸HTX-X-574）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（白纸HTX-X-574）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（白纸HTX-X-574）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

698. （卡纸HTX-X-575）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（卡纸HTX-X-575）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（卡纸HTX-X-575）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（卡纸HTX-X-575）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

699. （吸管HTX-X-576）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（吸管HTX-X-576）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（吸管HTX-X-576）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（吸管HTX-X-576）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

700. （大头针HTX-X-577）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（大头针HTX-X-577）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大头针HTX-X-577）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大头针HTX-X-577）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

701. （皮筋HTX-X-578）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（皮筋HTX-X-578）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（皮筋HTX-X-578）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（皮筋HTX-X-578）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

702. （胶带HTX-X-579）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（胶带HTX-X-579）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（胶带HTX-X-579）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（胶带HTX-X-579）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

703. （框架竹棒HTX-X-580）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（框架竹棒HTX-X-580）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（框架竹棒HTX-X-580）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（框架竹棒HTX-X-580）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

704. （拉索桥模型HTX-X-581）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（拉索桥模型HTX-X-581）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拉索桥模型HTX-X-581）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拉索桥模型HTX-X-581）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

705. （拱桥模型HTX-X-582）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（拱桥模型HTX-X-582）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拱桥模型HTX-X-582）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拱桥模型HTX-X-582）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

706. （塑料花盆HTX-X-583）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料花盆HTX-X-583）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料花盆HTX-X-583）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料花盆HTX-X-583）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

707. （浅碟HTX-X-584）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（浅碟HTX-X-584）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（浅碟HTX-X-584）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（浅碟HTX-X-584）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

708. （卵生动物图卡HTX-X-585）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（卵生动物图卡HTX-X-585）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（卵生动物图卡HTX-X-585）的（

关键组件)⁴在中国境内生产。(卵生动物图卡HTX-X-585)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

709. (鸡的孵化卡片HTX-X-586)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(鸡的孵化卡片HTX-X-586)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(鸡的孵化卡片HTX-X-586)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鸡的孵化卡片HTX-X-586)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

710. (胎儿发育卡片HTX-X-587)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(胎儿发育卡片HTX-X-587)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胎儿发育卡片HTX-X-587)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胎儿发育卡片HTX-X-587)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

711. (岩石化石标本HTX-X-588)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(岩石化石标本HTX-X-588)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(岩石化石标本HTX-X-588)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(岩石化石标本HTX-X-588)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

712. (放大镜HTX-X-589)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(放大镜HTX-X-589)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(放大镜HTX-X-589)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜HTX-X-589)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

713. (橡皮泥HTX-X-590)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(橡皮泥HTX-X-590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡皮泥HTX-X-590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡皮泥HTX-X-590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

714. (矿物标本HTX-X-591)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(矿物标本HTX-X-591)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(矿物标本HTX-X-591)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(矿物标本HTX-X-591)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

715. (瓷板HTX-X-592)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(瓷板HTX-X-592)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(瓷板HTX-X-592)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瓷板HTX-X-592)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

716. (铜钥匙HTX-X-593)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铜钥匙HTX-X-593)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铜钥匙HTX-X-593)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铜钥匙HTX-X-593)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

717. (小刀HTX-X-594)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小刀HTX-X-594)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小刀HTX-X-594)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小刀HTX-X-594)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

718. (核桃HTX-X-595)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(核桃HTX-X-595)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(核桃HTX-X-595)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(核桃HTX-X-595)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

719. (七巧板HTX-X-596)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(七巧板HTX-X-596)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(七巧板HTX-X-596)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(七巧板HTX-X-596)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

720. (皮肤感觉测试卡HTX-X-597)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(皮肤感觉测试卡HTX-X-597)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皮肤感觉测试卡HTX-X-597)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皮肤感觉测试卡HTX-X-597)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

721. (瓶子HTX-S-601)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(瓶子HTX-S-601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(瓶子HTX-S-601)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瓶子HTX-S-601)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

722. (小水桶HTX-S-602)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小水桶HTX-S-602)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小水桶HTX-S-602)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小水桶HTX-S-602)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

723. (稻草HTX-S-603)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(稻草HTX-S-603)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(稻草HTX-S-603)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(稻草HTX-S-603)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

724. (微生物卡片HTX-S-604)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(微生物卡片HTX-S-604)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微生物卡片HTX-S-604)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微生物卡片HTX-S-604)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

725. (显微镜HTX-S-605)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(显微镜HTX-S-605)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(显微镜HTX-S-605)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(显微镜HTX-S-605)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

726. (载玻片HTX-S-606)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(载玻片HTX-S-606)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(载玻片HTX-S-606)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(载玻片HTX-S-606)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

727. (盖玻片HTX-S-607)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(盖玻片HTX-S-607)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(盖玻片HTX-S-607)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(盖玻片HTX-S-607)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

728. (刀片HTX-S-608)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(刀片HTX-S-608)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(刀片HTX-S-608)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(刀片HTX-S-608)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

729. (塑料滴管HTX-S-609)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料滴管HTX-S-609)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料滴管HTX-S-609)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料滴管HTX-S-609)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

730. (白砂糖HTX-S-610)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(白砂糖HTX-S-610)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（白砂糖HTX-S-610）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（白砂糖HTX-S-610）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

731. （油菜籽HTX-S-611）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（油菜籽HTX-S-611）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油菜籽HTX-S-611）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油菜籽HTX-S-611）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

732. （杯子HTX-S-612）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（杯子HTX-S-612）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（杯子HTX-S-612）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（杯子HTX-S-612）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

733. （干面条HTX-S-613）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（干面条HTX-S-613）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（干面条HTX-S-613）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（干面条HTX-S-613）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

734. （切片标本HTX-S-614）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（切片标本HTX-S-614）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（切片标本HTX-S-614）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（切片标本HTX-S-614）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

735. （地球仪HTX-S-615）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（地球仪HTX-S-615）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（地球仪HTX-S-615）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（地球仪HTX-S-615）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

736. （小船纸卡HTX-S-616）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小船纸卡HTX-S-616）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小船纸卡HTX-S-616）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小船纸卡HTX-S-616）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

737. （地形图HTX-S-617）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（地形图HTX-S-617）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（地形图HTX-S-617）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（地形图HTX-S-617）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

738. (地形卡片HTX-S-618)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(地形卡片HTX-S-618)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地形卡片HTX-S-618)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地形卡片HTX-S-618)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

739. (塑料瓶HTX-S-619)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料瓶HTX-S-619)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料瓶HTX-S-619)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料瓶HTX-S-619)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

740. (橡皮泥HTX-S-620)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(橡皮泥HTX-S-620)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡皮泥HTX-S-620)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡皮泥HTX-S-620)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

741. (碎岩石HTX-S-621)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(碎岩石HTX-S-621)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碎岩石HTX-S-621)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碎岩石HTX-S-621)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

742. (镊子HTX-S-622)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(镊子HTX-S-622)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镊子HTX-S-622)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镊子HTX-S-622)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

743. (塑料盘HTX-S-623)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料盘HTX-S-623)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料盘HTX-S-623)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料盘HTX-S-623)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

744. (人工草坪HTX-S-624)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(人工草坪HTX-S-624)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人工草坪HTX-S-624)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人工草坪HTX-S-624)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

745. (土壤HTX-S-625)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(土壤HTX-S-625)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(土壤HTX-S-625)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(土壤HTX-S-625)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

746. (喷壶HTX-S-626)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(喷壶HTX-S-626)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(喷壶HTX-S-626)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(喷壶HTX-S-626)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

747. (蜡烛HTX-S-627)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(蜡烛HTX-S-627)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蜡烛HTX-S-627)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜡烛HTX-S-627)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

748. (熟石灰HTX-S-628)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(熟石灰HTX-S-628)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(熟石灰HTX-S-628)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(熟石灰HTX-S-628)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

749. (火柴HTX-S-629)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(火柴HTX-S-629)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(火柴HTX-S-629)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(火柴HTX-S-629)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

750. (白醋HTX-S-630)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(白醋HTX-S-630)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(白醋HTX-S-630)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(白醋HTX-S-630)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

751. (小苏打HTX-S-631)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(小苏打HTX-S-631)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小苏打HTX-S-631)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小苏打HTX-S-631)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

752. (加热勺HTX-S-632)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(加热勺HTX-S-632)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(加热勺HTX-S-632)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加热勺HTX-S-632)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

753. (铝箔HTX-S-633)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铝箔HTX-S-633)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝箔HTX-S-633)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝箔HTX-S-633)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

754. (铁钉HTX-S-634)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铁钉HTX-S-634)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁钉HTX-S-634)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁钉HTX-S-634)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

755. (塑料试管HTX-S-635)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(塑料试管HTX-S-635)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料试管HTX-S-635)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料试管HTX-S-635)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

756. (试纸HTX-S-636)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(试纸HTX-S-636)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试纸HTX-S-636)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试纸HTX-S-636)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

757. (自封袋HTX-S-637)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(自封袋HTX-S-637)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(自封袋HTX-S-637)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(自封袋HTX-S-637)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

758. (洗衣粉HTX-S-638)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(洗衣粉HTX-S-638)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洗衣粉HTX-S-638)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗衣粉HTX-S-638)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

759. (肥皂HTX-S-639)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(肥皂HTX-S-639)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肥皂HTX-S-639)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肥皂HTX-S-639)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

760. (望远镜HTX-S-640)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(望远镜HTX-S-640)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（望远镜HTX-S-640）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（望远镜HTX-S-640）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

761. （塑料盒HTX-S-641）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料盒HTX-S-641）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料盒HTX-S-641）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料盒HTX-S-641）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

762. （沙HTX-S-642）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（沙HTX-S-642）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（沙HTX-S-642）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（沙HTX-S-642）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

763. （小石子HTX-S-643）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小石子HTX-S-643）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小石子HTX-S-643）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小石子HTX-S-643）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

764. （手电HTX-S-644）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（手电HTX-S-644）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手电HTX-S-644）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手电HTX-S-644）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

765. （行星图HTX-S-645）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（行星图HTX-S-645）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（行星图HTX-S-645）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（行星图HTX-S-645）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

766. （线HTX-S-646）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（线HTX-S-646）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（线HTX-S-646）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（线HTX-S-646）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

767. （塑料管HTX-S-647）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（塑料管HTX-S-647）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料管HTX-S-647）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料管HTX-S-647）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

768. (橡皮HTX-S-648)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(橡皮HTX-S-648)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡皮HTX-S-648)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡皮HTX-S-648)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

769. (活动星图HTX-S-649)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(活动星图HTX-S-649)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(活动星图HTX-S-649)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(活动星图HTX-S-649)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

770. (火箭模型HTX-S-650)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(火箭模型HTX-S-650)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(火箭模型HTX-S-650)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(火箭模型HTX-S-650)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

771. (地图HTX-S-651)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(地图HTX-S-651)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地图HTX-S-651)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地图HTX-S-651)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

772. (恐龙模型HTX-S-652)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(恐龙模型HTX-S-652)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(恐龙模型HTX-S-652)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(恐龙模型HTX-S-652)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

773. (身高测量纸尺HTX-X-653)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(身高测量纸尺HTX-X-653)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(身高测量纸尺HTX-X-653)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(身高测量纸尺HTX-X-653)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

774. (体重秤HTX-X-654)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(体重秤HTX-X-654)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(体重秤HTX-X-654)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(体重秤HTX-X-654)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

775. (豌豆遗传图卡HTX-X-655)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(豌豆遗传图卡HTX-X-655)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（豌豆遗传图卡HTX-X-655）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（豌豆遗传图卡HTX-X-655）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

776. （豌豆HTX-X-656）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（豌豆HTX-X-656）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（豌豆HTX-X-656）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（豌豆HTX-X-656）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

777. （性状卡片HTX-X-657）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（性状卡片HTX-X-657）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（性状卡片HTX-X-657）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（性状卡片HTX-X-657）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

778. （性状图HTX-X-658）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（性状图HTX-X-658）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（性状图HTX-X-658）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（性状图HTX-X-658）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

779. （恐龙模型HTX-X-659）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（恐龙模型HTX-X-659）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（恐龙模型HTX-X-659）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（恐龙模型HTX-X-659）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

780. （化石HTX-X-660）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（化石HTX-X-660）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（化石HTX-X-660）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（化石HTX-X-660）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

781. （化石卡片HTX-X-661）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（化石卡片HTX-X-661）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（化石卡片HTX-X-661）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（化石卡片HTX-X-661）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

782. （贝壳HTX-X-662）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（贝壳HTX-X-662）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（贝壳HTX-X-662）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（贝壳HTX-X-662）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

783. (树叶标本HTX-X-663)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(树叶标本HTX-X-663)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(树叶标本HTX-X-663)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(树叶标本HTX-X-663)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

784. (橡皮泥HTX-X-664)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(橡皮泥HTX-X-664)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡皮泥HTX-X-664)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡皮泥HTX-X-664)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

785. (竹棒HTX-X-665)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(竹棒HTX-X-665)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竹棒HTX-X-665)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(竹棒HTX-X-665)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

786. (生物伙伴卡片HTX-X-666)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(生物伙伴卡片HTX-X-666)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物伙伴卡片HTX-X-666)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物伙伴卡片HTX-X-666)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

787. (纸巾HTX-X-667)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(纸巾HTX-X-667)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纸巾HTX-X-667)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纸巾HTX-X-667)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

788. (蜡光纸HTX-X-668)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(蜡光纸HTX-X-668)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蜡光纸HTX-X-668)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜡光纸HTX-X-668)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

789. (彩色滤光纸HTX-X-669)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(彩色滤光纸HTX-X-669)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(彩色滤光纸HTX-X-669)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(彩色滤光纸HTX-X-669)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

790. (彩笔HTX-X-670)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(彩笔HTX-X-670)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(彩笔HTX-X-670)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(彩笔HTX-X-670)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

791. (斑马HTX-X-671)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(斑马HTX-X-671)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(斑马HTX-X-671)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(斑马HTX-X-671)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

792. (竹棒HTX-X-672)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(竹棒HTX-X-672)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竹棒HTX-X-672)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(竹棒HTX-X-672)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

793. (食物链卡片HTX-X-673)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(食物链卡片HTX-X-673)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(食物链卡片HTX-X-673)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(食物链卡片HTX-X-673)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

794. (生态鱼缸HTX-X-674)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(生态鱼缸HTX-X-674)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生态鱼缸HTX-X-674)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生态鱼缸HTX-X-674)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

795. (弹弓HTX-X-675)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(弹弓HTX-X-675)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹弓HTX-X-675)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹弓HTX-X-675)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

796. (皮筋HTX-X-676)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(皮筋HTX-X-676)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皮筋HTX-X-676)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皮筋HTX-X-676)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

797. (护目镜HTX-X-677)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(护目镜HTX-X-677)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（护目镜HTX-X-677）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（护目镜HTX-X-677）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

798. （火箭发射器模型HTX-X-678）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（火箭发射器模型HTX-X-678）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（火箭发射器模型HTX-X-678）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（火箭发射器模型HTX-X-678）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

799. （模拟箭头HTX-X-679）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（模拟箭头HTX-X-679）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（模拟箭头HTX-X-679）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（模拟箭头HTX-X-679）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

800. （橡胶塞HTX-X-680）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（橡胶塞HTX-X-680）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（橡胶塞HTX-X-680）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（橡胶塞HTX-X-680）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

801. （火柴HTX-X-681）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（火柴HTX-X-681）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（火柴HTX-X-681）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（火柴HTX-X-681）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

802. （花生HTX-X-682）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（花生HTX-X-682）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（花生HTX-X-682）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（花生HTX-X-682）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

803. （铁丝HTX-X-683）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铁丝HTX-X-683）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铁丝HTX-X-683）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铁丝HTX-X-683）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

804. （太阳灶HTX-X-684）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（太阳灶HTX-X-684）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（太阳灶HTX-X-684）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（太阳灶HTX-X-684）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

805. （小水轮HTX-X-685）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小水轮HTX-X-685）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小水轮HTX-X-685）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小水轮HTX-X-685）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

806. （白炽灯HTX-X-686）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（白炽灯HTX-X-686）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（白炽灯HTX-X-686）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（白炽灯HTX-X-686）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

807. （节能灯HTX-X-687）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（节能灯HTX-X-687）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（节能灯HTX-X-687）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（节能灯HTX-X-687）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

808. （太阳能材料HTX-X-688）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（太阳能材料HTX-X-688）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（太阳能材料HTX-X-688）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（太阳能材料HTX-X-688）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

809. （气垫光盘HTX-X-689）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（气垫光盘HTX-X-689）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（气垫光盘HTX-X-689）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气垫光盘HTX-X-689）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

810. （色素HTX-X-690）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（色素HTX-X-690）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（色素HTX-X-690）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（色素HTX-X-690）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

811. （小车套材HTX-X-691）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（小车套材HTX-X-691）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小车套材HTX-X-691）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小车套材HTX-X-691）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

812. （气球HTX-X-692）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（气球HTX-X-692）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（气球HTX-X-692）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气球HTX-X-692）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

813. （竹棒HTX-X-693）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（竹棒HTX-X-693）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（竹棒HTX-X-693）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（竹棒HTX-X-693）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

814. （橡皮泥HTX-DZ-701）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（橡皮泥HTX-DZ-701）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（橡皮泥HTX-DZ-701）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（橡皮泥HTX-DZ-701）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

815. （白色棉线HTX-DZ-702）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（白色棉线HTX-DZ-702）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（白色棉线HTX-DZ-702）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（白色棉线HTX-DZ-702）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

816. （餐巾纸HTX-DZ-703）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（餐巾纸HTX-DZ-703）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（餐巾纸HTX-DZ-703）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（餐巾纸HTX-DZ-703）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

817. （大可乐瓶HTX-DZ-704）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（大可乐瓶HTX-DZ-704）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大可乐瓶HTX-DZ-704）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大可乐瓶HTX-DZ-704）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

818. （砂纸HTX-DZ-705）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（砂纸HTX-DZ-705）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（砂纸HTX-DZ-705）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（砂纸HTX-DZ-705）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

819. （铁钉HTX-DZ-706）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（铁钉HTX-DZ-706）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铁钉HTX-DZ-706）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铁钉HTX-DZ-706）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

820. (木筷HTX-DZ-707)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(木筷HTX-DZ-707)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(木筷HTX-DZ-707)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木筷HTX-DZ-707)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

821. (蜡烛HTX-DZ-708)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(蜡烛HTX-DZ-708)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(蜡烛HTX-DZ-708)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜡烛HTX-DZ-708)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

822. (牙签HTX-DZ-709)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(牙签HTX-DZ-709)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(牙签HTX-DZ-709)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(牙签HTX-DZ-709)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

823. (油HTX-DZ-710)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(油HTX-DZ-710)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(油HTX-DZ-710)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油HTX-DZ-710)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

824. (乒乓球HTX-DZ-711)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(乒乓球HTX-DZ-711)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(乒乓球HTX-DZ-711)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乒乓球HTX-DZ-711)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

825. (铝箔纸HTX-DZ-712)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(铝箔纸HTX-DZ-712)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(铝箔纸HTX-DZ-712)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝箔纸HTX-DZ-712)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

826. (导线HTX-DZ-713)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(导线HTX-DZ-713)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(导线HTX-DZ-713)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(导线HTX-DZ-713)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

827. (保鲜袋HTX-DZ-714)¹, 生产厂为(江苏海豚星教育科技有限公司)², 厂址为(南京市玄武区红山路108号D区)。(保鲜袋HTX-DZ-714)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（保鲜袋HTX-DZ-714）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（保鲜袋HTX-DZ-714）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

828. （碘酒HTX-DZ-715）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（碘酒HTX-DZ-715）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（碘酒HTX-DZ-715）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碘酒HTX-DZ-715）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

829. （洗衣粉HTX-DZ-716）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（洗衣粉HTX-DZ-716）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（洗衣粉HTX-DZ-716）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（洗衣粉HTX-DZ-716）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

830. （肥皂粉HTX-DZ-717）¹，生产厂为（江苏海豚星教育科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区红山路108号D区）。（肥皂粉HTX-DZ-717）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（肥皂粉HTX-DZ-717）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肥皂粉HTX-DZ-717）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

831. （计数器TS-105B-C）¹，生产厂为（莆田德信电子有限公司）²，厂址为（福建省莆田市涵江区江口镇五星村顶墩9号）。（计数器TS-105B-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（计数器TS-105B-C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（计数器TS-105B-C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

832. （口算卡片DJ-100）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（口算卡片DJ-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（口算卡片DJ-100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（口算卡片DJ-100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

833. （磁性小棒板贴HM-CB511）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（磁性小棒板贴HM-CB511）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁性小棒板贴HM-CB511）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁性小棒板贴HM-CB511）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

834. （专用三角板30306000101）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（专用三角板30306000101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（专用三角板30306000101）的（

关键组件)⁴在中国境内生产。(专用三角板30306000101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

835. (专用直尺20501)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(专用直尺20501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专用直尺20501)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专用直尺20501)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

836. (七巧板YHX-K8508)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(七巧板YHX-K8508)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(七巧板YHX-K8508)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(七巧板YHX-K8508)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

837. (立体图形LX-8030)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(立体图形LX-8030)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立体图形LX-8030)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立体图形LX-8030)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

838. (钟表教具模型LX-8274)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(钟表教具模型LX-8274)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钟表教具模型LX-8274)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钟表教具模型LX-8274)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

839. (磁性田字格6连)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(磁性田字格6连)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁性田字格6连)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁性田字格6连)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

840. (百数表30306008301)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(百数表30306008301)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(百数表30306008301)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(百数表30306008301)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

841. (竖式计数器20510)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(竖式计数器20510)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竖式计数器20510)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(竖式计数器20510)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

842. (专用直尺20501)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(专用直尺20501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专用直尺20501)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专用直尺20501)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

843. (三角板(套) 30306000101)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(三角板(套) 30306000101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角板(套) 30306000101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三角板(套) 30306000101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

844. (钟表模型LX-8274)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(钟表模型LX-8274)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钟表模型LX-8274)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钟表模型LX-8274)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

845. (计数棒LX-8127)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(计数棒LX-8127)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计数棒LX-8127)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计数棒LX-8127)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

846. (钟表模型LX-8274)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(钟表模型LX-8274)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钟表模型LX-8274)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钟表模型LX-8274)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

847. (三角板20001)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(三角板20001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角板20001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三角板20001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

848. (专用直尺20501)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(专用直尺20501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专用直尺20501)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专用直尺20501)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

849. (计算器TS-105B-C)¹, 生产厂为(莆田德信电子有限公司)², 厂址为(福建省莆田市涵江区江口镇五星村顶墩9号)。(计算器TS-105B-C)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计算器TS-105B-C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计算器TS-105B-C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

850. (专用直尺20501)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(专用直尺20501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专用直尺20501)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专用直尺20501)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

851. (三角板20001)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(三角板20001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角板20001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三角板20001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

852. (卷尺10008)¹, 生产厂为(河南百盛尺业有限公司)², 厂址为(河南省商丘市虞城县工业区至诚八路西侧)。(卷尺10008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(卷尺10008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卷尺10008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

853. (量角器20004)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(量角器20004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量角器20004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量角器20004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

854. (电子停表PC-2009E)¹, 生产厂为(深圳市宝宁元电子有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区布吉街道茂业社区龙岗大道名城国际广场1楼A栋142号)。(电子停表PC-2009E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子停表PC-2009E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子停表PC-2009E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

855. (托盘天平11006)¹, 生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(托盘天平11006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(托盘天平11006)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托盘天平11006)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

856. (简易天平11007)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(简易天平11007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(简易天平11007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(简易天平11007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

857. (塑料球20507)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(塑料球20507)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料球20507)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料球20507)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

858. (塑料小球20508)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(塑料小球20508)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料小球20508)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料小球20508)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

859. (抽奖箱 HM-X654)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(抽奖箱 HM-X654)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抽奖箱 HM-X654)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抽奖箱 HM-X654)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

860. (竖式计数器LX-8084)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(竖式计数器LX-8084)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竖式计数器LX-8084)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(竖式计数器LX-8084)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

861. (计数棒LX-8127)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(计数棒LX-8127)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计数棒LX-8127)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计数棒LX-8127)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

862. (磁扣ck-50)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(磁扣ck-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁扣ck-50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁扣ck-50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

863. (演示用转盘30306004901)¹, 生产厂为(余姚神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(演示用转盘30306004901)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示用转盘30306004901)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示用转盘30306004901)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

864. (数字转盘LX-8419)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(数字转盘LX-8419)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数字转盘LX-8419）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字转盘LX-8419）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

865. （色块转盘LX-8419）¹，生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路86号）。（色块转盘LX-8419）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（色块转盘LX-8419）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（色块转盘LX-8419）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

866. （空白转盘LX-8419）¹，生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路86号）。（空白转盘LX-8419）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（空白转盘LX-8419）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空白转盘LX-8419）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

867. （塑料球LX-8089）¹，生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路86号）。（塑料球LX-8089）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料球LX-8089）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料球LX-8089）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

868. （角操作材料20531）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（角操作材料20531）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（角操作材料20531）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（角操作材料20531）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

869. （图形变换操作材料LX-8255）¹，生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路86号）。（图形变换操作材料LX-8255）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（图形变换操作材料LX-8255）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（图形变换操作材料LX-8255）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

870. （计算器TS-105B-C）¹，生产厂为（莆田德信电子有限公司）²，厂址为（福建省莆田市涵江区江口镇五星村顶墩9号）。（计算器TS-105B-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（计算器TS-105B-C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（计算器TS-105B-C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

871. （专用直尺20501）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（专用直尺20501）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（专用直尺20501）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专用直尺20501）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

872. (三角板20001)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(三角板20001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角板20001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三角板20001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

873. (卷尺10008)¹, 生产厂为(河南百盛尺业有限公司)², 厂址为(河南省商丘市虞城县工业区至诚八路西侧)。(卷尺10008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(卷尺10008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卷尺10008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

874. (量角器20004)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(量角器20004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量角器20004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量角器20004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

875. (塑料小球20508)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(塑料小球20508)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料小球20508)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料小球20508)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

876. (空白骰子20523)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(空白骰子20523)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(空白骰子20523)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(空白骰子20523)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

877. (探索几何形体体积计算公式材料20535)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(探索几何形体体积计算公式材料20535)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(探索几何形体体积计算公式材料20535)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(探索几何形体体积计算公式材料20535)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

878. (探索几何形体体积计算公式材料20535)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(探索几何形体体积计算公式材料20535)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(探索几何形体体积计算公式材料20535)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(探索几何形体体积计算公式材料20535)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

879. (分数片20537)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(分数片20537)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分数片20537)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分数片20537)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

880. (分数片LX-8500)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(分数片LX-8500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分数片LX-8500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分数片LX-8500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

881. (塑料量杯20539)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(塑料量杯20539)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料量杯20539)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料量杯20539)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

882. (塑料量杯20539)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(塑料量杯20539)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料量杯20539)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料量杯20539)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

883. (塑料量杯20539)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(塑料量杯20539)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料量杯20539)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料量杯20539)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

884. (滴管30603007302)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(滴管30603007302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴管30603007302)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴管30603007302)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

885. (5-6 年级小学高年级磁性教具定制)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(5-6 年级小学高年级磁性教具定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(5-6 年级小学高年级磁性教具定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(5-6 年级小学高年级磁性教具定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

886. (厘米立方块LX-8336)¹, 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路86号)。(厘米立方块LX-8336)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（厘米立方块LX-8336）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（厘米立方块LX-8336）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

887. （几何形体表面积展开模型30508）¹，生产厂为（江苏盛达教学设备有限公司）²，厂址为（淮安市淮安区施河镇长江路1号）。（几何形体表面积展开模型30508）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（几何形体表面积展开模型30508）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（几何形体表面积展开模型30508）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

888. （方形塑料杯81252）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（方形塑料杯81252）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（方形塑料杯81252）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方形塑料杯81252）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

889. （小学高年级教学磁性教具定制）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（小学高年级教学磁性教具定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小学高年级教学磁性教具定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小学高年级教学磁性教具定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

890. （卷尺10008）¹，生产厂为（河南百盛尺业有限公司）²，厂址为（河南省商丘市虞城县工业区至诚八路西侧）。（卷尺10008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（卷尺10008）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（卷尺10008）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

891. （软尺10007）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（软尺10007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（软尺10007）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（软尺10007）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

892. （计算器TS-105B-C）¹，生产厂为（莆田德信电子有限公司）²，厂址为（福建省莆田市涵江区江口镇五星村顶墩9号）。（计算器TS-105B-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（计算器TS-105B-C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（计算器TS-105B-C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

893. （连点成线图DJRH-8501）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（连点成线图DJRH-8501）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(连点成线图DJRH-8501)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(连点成线图DJRH-8501)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

894. (专用直尺20501)¹，生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)²，厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(专用直尺20501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专用直尺20501)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专用直尺20501)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

895. (三角板20001)¹，生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)²，厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(三角板20001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角板20001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三角板20001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

896. (圆规20002)¹，生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)²，厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(圆规20002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆规20002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆规20002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

897. (量角器20004)¹，生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)²，厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(量角器20004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量角器20004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量角器20004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

898. (角操作材料30306006002)¹，生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)²，厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(角操作材料30306006002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(角操作材料30306006002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(角操作材料30306006002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

899. (图形变换操作材料20532)¹，生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)²，厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(图形变换操作材料20532)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(图形变换操作材料20532)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(图形变换操作材料20532)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

900. (面积测量器20533)¹，生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)²，厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(面积测量器20533)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（面积测量器20533）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（面积测量器20533）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

901. （探索几何图形面积计算公式材料20534）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（探索几何图形面积计算公式材料20534）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（探索几何图形面积计算公式材料20534）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（探索几何图形面积计算公式材料20534）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

902. （探索几何形体体积计算公式材料20535）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（探索几何形体体积计算公式材料20535）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（探索几何形体体积计算公式材料20535）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（探索几何形体体积计算公式材料20535）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

903. （几何形体模型LX-8030）¹，生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路86号）。（几何形体模型LX-8030）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（几何形体模型LX-8030）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（几何形体模型LX-8030）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

904. （厘米立方块30507）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（厘米立方块30507）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（厘米立方块30507）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（厘米立方块30507）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

905. （几何形体表面积展开模型30508）¹，生产厂为（江苏盛达教学设备有限公司）²，厂址为（淮安市淮安区施河镇长江路1号）。（几何形体表面积展开模型30508）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（几何形体表面积展开模型30508）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（几何形体表面积展开模型30508）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

906. （圆面积、圆周率计算公式推LX-8080）¹，生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路86号）。（圆面积、圆周率计算公式推LX-8080）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（圆面积、圆周率计算公式推LX-8080）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（圆面积、圆周率计算公式推LX-8080）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

907. (AI 智能心理数字人XH-PSYSZ)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(AI 智能心理数字人XH-PSYSZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(AI 智能心理数字人XH-PSYSZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AI 智能心理数字人XH-PSYSZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

908. (AI 心域导航站标准版XH-PSYXYBZ)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(AI 心域导航站标准版XH-PSYXYBZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(AI 心域导航站标准版XH-PSYXYBZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AI 心域导航站标准版XH-PSYXYBZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

909. (AI 心聆陪伴玩偶XH-PSYPB)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(AI 心聆陪伴玩偶XH-PSYPB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(AI 心聆陪伴玩偶XH-PSYPB)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AI 心聆陪伴玩偶XH-PSYPB)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

910. (正念冥想训练系统XH-PSYMX)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(正念冥想训练系统XH-PSYMX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(正念冥想训练系统XH-PSYMX)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(正念冥想训练系统XH-PSYMX)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

911. (心理自助系统XH-PSYZZ)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(心理自助系统XH-PSYZZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理自助系统XH-PSYZZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理自助系统XH-PSYZZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

912. (心理运动减压系统XH-PSYDG)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(心理运动减压系统XH-PSYDG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理运动减压系统XH-PSYDG)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理运动减压系统XH-PSYDG)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

913. (智能互动宣泄仪XH-PSYHD)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(智能互动宣泄仪XH-PSYHD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(智能互动宣泄仪XH-PSYHD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能互动宣泄仪XH-PSYHD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

914. (团体心理活动箱XH-PSYTTX)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(团体心理活动箱XH-PSYTTX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(团体心理活动箱XH-PSYTTX)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(团体心理活动箱XH-PSYTTX)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

915. (积极心理提升工具包XH-PSYGJ)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(积极心理提升工具包XH-PSYGJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(积极心理提升工具包XH-PSYGJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(积极心理提升工具包XH-PSYGJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

916. (沙盘游戏 1000套装XH-PSYSP)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(沙盘游戏 1000套装XH-PSYSP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙盘游戏 1000套装XH-PSYSP)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙盘游戏 1000套装XH-PSYSP)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

917. (AI 心理沙盘档案解析系统XH-PSYSPXT)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(AI 心理沙盘档案解析系统XH-PSYSPXT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(AI 心理沙盘档案解析系统XH-PSYSPXT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AI 心理沙盘档案解析系统XH-PSYSPXT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

918. (软包定制)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(软包定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软包定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软包定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

919. (老师工作台HM23627)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(老师工作台HM23627)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(老师工作台HM23627)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(老师工作台HM23627)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

920. (学生工作台HM92010)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(学生工作台HM92010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生工作台HM92010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生工作台HM92010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

921. (拉胚机HM31749)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(拉胚机HM31749)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(拉胚机HM31749)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(拉胚机HM31749)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

922. (云台HM49313)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(云台HM49313)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(云台HM49313)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(云台HM49313)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

923. (初学工具HM42271)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(初学工具HM42271)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(初学工具HM42271)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(初学工具HM42271)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

924. (泥塑工具HM22937)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(泥塑工具HM22937)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(泥塑工具HM22937)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(泥塑工具HM22937)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

925. (双头钢丝刀HM3231)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(双头钢丝刀HM3231)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双头钢丝刀HM3231)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双头钢丝刀HM3231)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

926. (挤泥枪HM13533)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(挤泥枪HM13533)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（挤泥枪HM13533）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（挤泥枪HM13533）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

927. （喷釉壶HM86003）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（喷釉壶HM86003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（喷釉壶HM86003）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（喷釉壶HM86003）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

928. （泥棍HM29909）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（泥棍HM29909）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（泥棍HM29909）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泥棍HM29909）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

929. （木拍板HM57493）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（木拍板HM57493）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木拍板HM57493）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木拍板HM57493）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

930. （釉料HM53958）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（釉料HM53958）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（釉料HM53958）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（釉料HM53958）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

931. （学生凳HM60375）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（学生凳HM60375）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生凳HM60375）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生凳HM60375）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

932. （教师椅HM84358）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（教师椅HM84358）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教师椅HM84358）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师椅HM84358）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

933. （塑料桌布HM38278）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（塑料桌布HM38278）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料桌布HM38278）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料桌布HM38278）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

934. (木垫板HM23732)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(木垫板HM23732)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木垫板HM23732)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木垫板HM23732)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

935. (陶泥HM94142)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(陶泥HM94142)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(陶泥HM94142)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(陶泥HM94142)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

936. (圆形调色盘HM77371)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(圆形调色盘HM77371)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆形调色盘HM77371)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆形调色盘HM77371)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

937. (上釉料毛笔HM64652)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(上釉料毛笔HM64652)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(上釉料毛笔HM64652)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(上釉料毛笔HM64652)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

938. (折叠水桶HM15675)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(折叠水桶HM15675)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(折叠水桶HM15675)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(折叠水桶HM15675)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

939. (围裙HM23992)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(围裙HM23992)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(围裙HM23992)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(围裙HM23992)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

940. (乒乓球桌XYPPQT-08)¹, 生产厂为(德州鑫垚通源文体器材有限公司)², 厂址为(山东省德州市庆云县崔口镇镇政府驻地南500米)。(乒乓球桌XYPPQT-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乒乓球桌XYPPQT-08)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乒乓球桌XYPPQT-08)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

941. (羽毛球网架XYMQJ-11)¹, 生产厂为(德州鑫垚通源文体器材有限公司)², 厂址为(山东省德州市庆云县崔口镇镇政府驻地南500米)。(羽毛球网架

XYMQJ-11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羽毛球网架XYMQJ-11)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羽毛球网架XYMQJ-11)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

942. (心理健康测评云平台XH-PSYJKCP)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(心理健康测评云平台XH-PSYJKCP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理健康测评云平台XH-PSYJKCP)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理健康测评云平台XH-PSYJKCP)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

943. (办公桌椅定制)¹, 生产厂为(江苏省华茂科教设备有限公司)², 厂址为(沭阳县经济开发区永嘉路19号)。(办公桌椅定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(办公桌椅定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(办公桌椅定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

944. (心理自助系统XH-PSYZZ)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(心理自助系统XH-PSYZZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理自助系统XH-PSYZZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理自助系统XH-PSYZZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

945. (沙盘游戏1000套装XH-PSYSP)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(沙盘游戏1000套装XH-PSYSP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙盘游戏1000套装XH-PSYSP)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙盘游戏1000套装XH-PSYSP)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

946. (AI心理沙盘档案解析系统(需联网)XH-PSYSPXT)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(AI心理沙盘档案解析系统(需联网)XH-PSYSPXT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(AI心理沙盘档案解析系统(需联网)XH-PSYSPXT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AI心理沙盘档案解析系统(需联网)XH-PSYSPXT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

947. (AI心聆陪伴玩偶XH-PSYPB)¹, 生产厂为(湖南心河心灵文化传播有限公司)², 厂址为(长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室)。(AI心聆陪伴玩偶XH-PSYPB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(A

I心聆陪伴玩偶XH-PSYPB的（关键组件）⁴在中国境内生产。（AI心聆陪伴玩偶XH-PSYPB）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

948. （体感生物反馈放松椅XH-PSYTG Y）¹，生产厂为（湖南心河心灵文化传播有限公司）²，厂址为（长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室）。（体感生物反馈放松椅XH-PSYTG Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（体感生物反馈放松椅XH-PSYTG Y）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（体感生物反馈放松椅XH-PSYTG Y）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

949. （硅胶宣泄人XH-PSYXXB）¹，生产厂为（湖南心河心灵文化传播有限公司）²，厂址为（长沙高新开发区尖山路39号中电软件园一期5栋401-316室）。（硅胶宣泄人XH-PSYXXB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（硅胶宣泄人XH-PSYXXB）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（硅胶宣泄人XH-PSYXXB）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

950. （氛围营造定制）¹，生产厂为（江苏省华茂科教设备有限公司）²，厂址为（沭阳县经济开发区永嘉路19号）。（氛围营造定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（氛围营造定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（氛围营造定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

951. （乒乓球台XYPPQT-08）¹，生产厂为（德州鑫垚通源文体器材有限公司）²，厂址为（山东省德州市庆云县崔口镇镇政府驻地南500米）。（乒乓球台XYPPQT-08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（乒乓球台XYPPQT-08）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（乒乓球台XYPPQT-08）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

952. （身高体重测试仪DY-K1016）¹，生产厂为（江苏大榆科技有限公司）²，厂址为（江苏省常州市武进区牛塘镇新高路19号）。（身高体重测试仪DY-K1016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（身高体重测试仪DY-K1016）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（身高体重测试仪DY-K1016）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

953. （坐位体前屈测试仪（电子版）DY-K5016）¹，生产厂为（江苏大榆科技有限公司）²，厂址为（江苏省常州市武进区牛塘镇新高路19号）。（坐位体前屈测试仪（电子版）DY-K5016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（坐位体前屈测试仪（电子版）DY-K5016）

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（坐 位 体 前 屈 测 试 仪 （ 电 子 版 ）
DY-K5016）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

954. （仰卧起坐测试仪DY-K5026）¹，生产厂为（江苏大榆科技有限公司）²，
厂址为（江苏省常州市武进区牛塘镇新高路19号）。（仰卧起坐测试仪DY-K5026）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（仰卧起坐测试仪DY-K5026）
的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仰卧起坐测试仪DY-K5026）的（关键工序）⁵
在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律
责任。

公司（单位）名称（盖章）：中优特（北京）数据科技有限公司
日期: 2026年8月10日

- 1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。