八、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.多功能文物储藏柜、HT-MU-BI（产品名称 1），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。多功能文物储藏柜、HT-MU-BI（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。多功能文物储藏柜、HT-MU-BI（产品名称）的/（关键组件）在中国境内生产。多功能文物储藏柜、HT-MU-BI（产品名称）的/（关键工序）在中国境内完成。

2.组合式文物储藏柜、HESC-MU-Z（产品名称 2），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。组合式文物储藏柜、HESC-MU-Z（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。组合式文物储藏柜、HESC-MU-Z（产品名称 2）的/（关键组件）在中国境内生产。组合式文物储藏柜、HESC-MU-Z（产品名称 2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3.重型横梁式文物储藏柜、HT-HS-BI（产品名称 3），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。重型横梁式文物储藏柜、HT-HS-BI（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。重型横梁式文物储藏柜、HT-HS-BI（产品名称 3）的/（关键组件）在中国境内生产。重型横梁式文物储藏柜、HT-HS-BI（产品名称 3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4.抽屉式文物储藏柜、HT-CS-BI（产品名称 4），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。抽屉式文物储藏柜、HT-CS-BI（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。抽屉式文物储藏柜、HT-CS-BI（产品名称 4）的/（关键组件）在中国境内生产。抽屉式文物储藏柜、HT-CS-BI（产品名称 4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5.抽屉式恒湿储藏柜、HEDH-120820D（产品名称 5），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。抽屉式恒湿储藏柜、HEDH-120820D（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥

/（规定比例）。抽屉式恒湿储藏柜、HEDH-120820D（产品名称 5）的/（关键组件）在中国境内生产。抽屉式恒湿储藏柜、HEDH-120820D（产品名称 5）的/（关键工序）在中国境内完成。

6.恒温恒湿储藏柜、TH-CABI-120820M（产品名称 6），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。恒温恒湿储藏柜、TH-CABI-120820M（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。恒温恒湿储藏柜、TH-CABI-120820M（产品名称 6）的/（关键组件）在中国境内生产。恒温恒湿储藏柜、TH-CABI-120820M（产品名称 6）的/（关键工序）在中国境内完成。

7.隔板式恒湿储藏柜、HEDH-120820M（产品名称 7），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。隔板式恒湿储藏柜、HEDH-120820M（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。隔板式恒湿储藏柜、HEDH-120820M（产品名称 7）的/（关键组件）在中国境内生产。隔板式恒湿储藏柜、HEDH-120820M（产品名称 7）的/（关键工序）在中国境内完成。

8.文物整理台、定制（产品名称 8），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。文物整理台、定制（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。文物整理台、定制（产品名称 8）的/（关键组件）在中国境内生产。文物整理台、定制（产品名称 8）的/（关键工序）在中国境内完成。

9.库房登高梯、HT-DGT01（产品名称 9），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。库房登高梯、HT-DGT01（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。库房登高梯、HT-DGT01（产品名称 9）的/（关键组件）在中国境内生产。库房登高梯、HT-DGT01（产品名称 9）的/（关键工序）在中国境内完成。

10.文物转运箱、HT-ZY-0（产品名称 10），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。文物转运箱、HT-ZY-0（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。文物转运箱、HT-ZY-0（产品名称 10）的/（关键组件）在中国境内生产。文物转运箱、HT-ZY-0（产品名称 10）的/（关键工序）在中国境内完成。

11.文物手推车、HT-JZ01（产品名称 11），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。

文物手推车、HT-JZ01（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。文物手推车、HT-JZ01（产品名称 11）的/（关键组件）在中国境内生产。文物手推车、HT-JZ01（产品名称 11）的/（关键工序）在中国境内完成。

12. 珍贵文物囊匣、HT-NX（产品名称 12），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。珍贵文物囊匣、HT-NX（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。珍贵文物囊匣、HT-NX（产品名称 12）的/（关键组件）在中国境内生产。珍贵文物囊匣、HT-NX（产品名称 12）的/（关键工序）在中国境内完成。

13. 便携式温湿度检测仪、HE815（产品名称 13），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。便携式温湿度检测仪、HE815（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。便携式温湿度检测仪、HE815（产品名称 13）的/（关键组件）在中国境内生产。便携式温湿度检测仪、HE815（产品名称 13）的/（关键工序）在中国境内完成。

14. 温湿度记录仪、S100-TH+（产品名称 14），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。温湿度记录仪、S100-TH+（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。温湿度记录仪、S100-TH+（产品名称 14）的/（关键组件）在中国境内生产。温湿度记录仪、S100-TH+（产品名称 14）的/（关键工序）在中国境内完成。

15. 温湿度显示仪、LX935-A（有端子）（产品名称 15），生产厂为广州融测电子有限公司（厂名），厂址为广州市增城区中新镇润科路 18 号 1 栋 1001-1（生产厂址）。温湿度显示仪、LX935-A（有端子）（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。温湿度显示仪、LX935-A（有端子）（产品名称 15）的/（关键组件）在中国境内生产。温湿度显示仪、LX935-A（有端子）（产品名称 15）的/（关键工序）在中国境内完成。

16. 除湿机、CFZ-8168（产品名称 16），生产厂为浙江湖州淳元智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省湖州市南浔区千金镇北庄路 8 号千金吉成小微创业园 4 幢 301（生产厂址）。除湿机、CFZ-8168（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。除湿机、CFZ-8168（产品名称 16）的/（关键组件）在中国境内生产。除湿机、CFZ-8168（产品名称 16）的/（关键工序）在中国境内完成。

17. 空气净化机、HA6000（产品名称 17），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。空气净

化机、HA6000（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。空气净化机、HA6000（产品名称 17）的/（关键组件）在中国境内生产。空气净化机、HA6000（产品名称 17）的/（关键工序）在中国境内完成。

18. 复合硅胶调湿剂、定制（产品名称 18），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。复合硅胶调湿剂、定制（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。复合硅胶调湿剂、定制（产品名称 18）的/（关键组件）在中国境内生产。复合硅胶调湿剂、定制（产品名称 18）的/（关键工序）在中国境内完成。

19. 吸附剂、定制（产品名称 19），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。吸附剂、定制（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。吸附剂、定制（产品名称 19）的/（关键组件）在中国境内生产。吸附剂、定制（产品名称 19）的/（关键工序）在中国境内完成。

20. 恒温恒湿箱、定制（产品名称 20），生产厂为深圳市华图测控系统有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层（生产厂址）。恒温恒湿箱、定制（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。恒温恒湿箱、定制（产品名称 20）的/（关键组件）在中国境内生产。恒温恒湿箱、定制（产品名称 20）的/（关键工序）在中国境内完成。

21. 安全照明配套灯具、JK-DKB336（产品名称 21），生产厂为广东基地照明有限公司（厂名），厂址为佛山市顺德区均安镇太平村委会南面路 9 号之十五（生产厂址）。安全照明配套灯具、JK-DKB336（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。安全照明配套灯具、JK-DKB336（产品名称 21）的/（关键组件）在中国境内生产。安全照明配套灯具、JK-DKB336（产品名称 21）的/（关键工序）在中国境内完成。

22. 电路系统改造、改造（产品名称 22），生产厂为安徽宝立文物保护科技发展有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市蜀山区南七街道黄山路 665 号西环商贸中心 12 幢 1813 室（生产厂址）。电路系统改造、改造（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。电路系统改造、改造（产品名称 22）的/（关键组件）在中国境内生产。电路系统改造、改造（产品名称 22）的/（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 安徽宝立文物保护科技发展有限公司

日期：2026 年 11 月 2 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

安徽宝立文物保护科技发展有限公司 2026-11-02 16:50:30