

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 潜水排污泵，生产厂为南方泵业股份有限公司，厂址为杭州市余杭区仁和街道仁河大道46号。潜水排污泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。潜水排污泵的（关键组件）在中国境内生产。潜水排污泵的（关键工序）在中国境内完成。

2. 手动闸门，生产厂为河北灿鸣水利机械有限公司，厂址为河北省邢台市新河县富强街与九龙北路交汇西南角。手动闸门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。手动闸门的（关键组件）在中国境内生产。手动闸门的（关键工序）在中国境内完成。

3. 双曲面搅拌机，生产厂为南京飞力环保设备制造有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新篁工业园三美路2号。双曲面搅拌机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。双曲面搅拌机的（关键组件）在中国境内生产。双曲面搅拌机的（关键工序）在中国境内完成。

4. 电动闸阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和5组3037号。电动闸阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电动闸阀的（关键组件）在中国境内生产。电动闸阀的（关键工序）在中国境内完成。

5. 止回阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和5组3037号。止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。止回阀的（关键组件）在中国境内生产。止回阀的（关键工序）在中国境内完成。

6. 伸缩接头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。伸缩接头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。伸缩接头的（关键组件）在中国境内生产。伸缩接头的（关键工序）在中国境内完成。

7. 焊接钢管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工

业园北区泾勤路 572 号。焊接钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。焊接钢管的（关键组件）在中国境内生产。焊接钢管的（关键工序）在中国境内完成。

8. 焊接钢管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。焊接钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。焊接钢管的（关键组件）在中国境内生产。焊接钢管的（关键工序）在中国境内完成。

9. 三通，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。三通的（关键组件）在中国境内生产。三通的（关键工序）在中国境内完成。

10. 90° 弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

11. 法兰片，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。法兰片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。法兰片的（关键组件）在中国境内生产。法兰片的（关键工序）在中国境内完成。

12. 法兰片，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。法兰片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。法兰片的（关键组件）在中国境内生产。法兰片的（关键工序）在中国境内完成。

13. 椭圆封头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。椭圆封头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。椭圆封头的（关键组件）在中国境内生产。椭圆封头的（关键工序）在中国境内完成。

14. 柔性防水套管(A 型)，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管(A 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水套管(A 型)的（关键组件）在中国境内生产。柔性防水套管(A 型)的（关键工序）在中国境内完成。

15. 柔性防水套管(A型)，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管(A型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水套管(A型)的(关键组件)在中国境内生产。柔性防水套管(A型)的(关键工序)在中国境内完成。

16. 立式管支架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道327-1号湖北国知专利创业孵化中心1-8层701。立式管支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。立式管支架的(关键组件)在中国境内生产。立式管支架的(关键工序)在中国境内完成。

17. 玻璃钢夹砂管(玻璃钢夹砂)，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街388号A座701室。玻璃钢夹砂管(玻璃钢夹砂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。玻璃钢夹砂管(玻璃钢夹砂)的(关键组件)在中国境内生产。玻璃钢夹砂管(玻璃钢夹砂)的(关键工序)在中国境内完成。

18. 玻璃钢夹砂90°弯头(玻璃钢夹砂)，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街388号A座701室。玻璃钢夹砂90°弯头(玻璃钢夹砂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。玻璃钢夹砂90°弯头(玻璃钢夹砂)的(关键组件)在中国境内生产。玻璃钢夹砂90°弯头(玻璃钢夹砂)的(关键工序)在中国境内完成。

19. 风量调节蝶阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和5组3037号。风量调节蝶阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。风量调节蝶阀的(关键组件)在中国境内生产。风量调节蝶阀的(关键工序)在中国境内完成。

20. 法兰短管(玻璃钢夹砂)，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街388号A座701室。法兰短管(玻璃钢夹砂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。法兰短管(玻璃钢夹砂)的(关键组件)在中国境内生产。法兰短管(玻璃钢夹砂)的(关键工序)在中国境内完成。

21. 罩型通气管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发

区西塬产业园区。罩型通气管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。罩型通气管的（关键组件）在中国境内生产。罩型通气管的（关键工序）在中国境内完成。

22. 鼠笼式爬梯，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。鼠笼式爬梯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。鼠笼式爬梯的（关键组件）在中国境内生产。鼠笼式爬梯的（关键工序）在中国境内完成。

23. 检修电源箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。检修电源箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。检修电源箱的（关键组件）在中国境内生产。检修电源箱的（关键工序）在中国境内完成。

24. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

25. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

26. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

27. 控制电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

28. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

29. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

30. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

31. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

32. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

33. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

34. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

35. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

36. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键

组件)在中国境内生产。热镀锌钢管的(关键工序)在中国境内完成。

37. 接地干线, 生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司, 厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地干线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地干线的(关键组件)在中国境内生产。接地干线的(关键工序)在中国境内完成。

38. 接地支线, 生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司, 厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地支线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地支线的(关键组件)在中国境内生产。接地支线的(关键工序)在中国境内完成。

39. 总等电位联结端子箱, 生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。总等电位联结端子箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。总等电位联结端子箱的(关键组件)在中国境内生产。总等电位联结端子箱的(关键工序)在中国境内完成。

40. 接地试验端子盒, 生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地试验端子盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地试验端子盒的(关键组件)在中国境内生产。接地试验端子盒的(关键工序)在中国境内完成。

41. 接地网调试, 生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地网调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地网调试的(关键组件)在中国境内生产。接地网调试的(关键工序)在中国境内完成。

42. 调节池设备设施配套, 生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。调节池设备设施配套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。调节池设备设施配套的(关键组件)在中国境内生产。调节池设备设施配套的(关键工序)在中国境内完成。



43. 一体化污水处理设备，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。一体化污水处理设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。一体化污水处理设备的（关键组件）在中国境内生产。一体化污水处理设备的（关键工序）在中国境内完成。

44. 检修电源箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。检修电源箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。检修电源箱的（关键组件）在中国境内生产。检修电源箱的（关键工序）在中国境内完成。

45. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

46. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

47. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

48. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

49. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

50. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电

力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

51. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

52. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

53. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

54. 接地母线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地母线的（关键组件）在中国境内生产。接地母线的（关键工序）在中国境内完成。

55. 接地母线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地母线的（关键组件）在中国境内生产。接地母线的（关键工序）在中国境内完成。

56. 等电位端子箱、测试板，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。等电位端子箱、测试板的（关键组件）在中国境内生产。等电位端子箱、测试板的（关键工序）在中国境内完成。

57. 接地试验端子盒，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地试验端子盒的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地试验端子盒的（关键组件）在中国境内生产。接地试验端子盒的（关键工序）在中国境内完成。

58. 接地装置，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地装置的（关键组件）在中国境内生产。接地装置的（关键工序）在中国境内完成。

59. 气浮池一体化设备，生产厂为无锡中清科霖环境装备有限公司，厂址为无锡市锡山区东港镇亚光村阳光路 2 号。气浮池一体化设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。气浮池一体化设备的（关键组件）在中国境内生产。气浮池一体化设备的（关键工序）在中国境内完成。

60. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

61. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

62. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

63. 接地干线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地干线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地干线的（关键组件）在中国境内生产。接地干线的（关键工序）在中国境内完成。

64. 接地支线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰

润区大八里村南(动车城内)。接地支线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地支线的(关键组件)在中国境内生产。接地支线的(关键工序)在中国境内完成。

65. 总等电位联结端子箱, 生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。总等电位联结端子箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。总等电位联结端子箱的(关键组件)在中国境内生产。总等电位联结端子箱的(关键工序)在中国境内完成。

66. 接地试验端子盒, 生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地试验端子盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地试验端子盒的(关键组件)在中国境内生产。接地试验端子盒的(关键工序)在中国境内完成。

67. 接地网调试, 生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地网调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地网调试的(关键组件)在中国境内生产。接地网调试的(关键工序)在中国境内完成。

68. 一体化污水处理设备, 生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。一体化污水处理设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。一体化污水处理设备的(关键组件)在中国境内生产。一体化污水处理设备的(关键工序)在中国境内完成。

69. 检修电源箱, 生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。检修电源箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。检修电源箱的(关键组件)在中国境内生产。检修电源箱的(关键工序)在中国境内完成。

70. 电力电缆, 生产厂为江苏上上电缆集团有限公司, 厂址为溧阳市上上路 68 号。电力

电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

71. 电力电缆头, 生产厂为江苏上上电缆集团有限公司, 厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

72. 热镀锌钢管, 生产厂为陕西友发钢管有限公司, 厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

73. 电力电缆, 生产厂为江苏上上电缆集团有限公司, 厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

74. 电力电缆头, 生产厂为江苏上上电缆集团有限公司, 厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

75. 热镀锌钢管, 生产厂为陕西友发钢管有限公司, 厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

76. 电力电缆, 生产厂为江苏上上电缆集团有限公司, 厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

77. 电力电缆头, 生产厂为江苏上上电缆集团有限公司, 厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

78. 热镀锌钢管, 生产厂为陕西友发钢管有限公司, 厂址为陕西省韩城市经济技术开发区

区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

79. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

80. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

81. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

82. 控制电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

83. 接地母线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地母线的（关键组件）在中国境内生产。接地母线的（关键工序）在中国境内完成。

84. 接地母线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地母线的（关键组件）在中国境内生产。接地母线的（关键工序）在中国境内完成。

85. 总等电位联结端子箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。总等电位联结端子箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。总等电位联结端子箱的（关键组件）在中国境内

生产。总等电位联结端子箱的（关键工序）在中国境内完成。

86. 接地试验端子盒，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地试验端子盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地试验端子盒的（关键组件）在中国境内生产。接地试验端子盒的（关键工序）在中国境内完成。

87. 接地装置，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地装置的（关键组件）在中国境内生产。接地装置的（关键工序）在中国境内完成。

88. 一体化污水处理设备，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。一体化污水处理设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。一体化污水处理设备的（关键组件）在中国境内生产。一体化污水处理设备的（关键工序）在中国境内完成。

89. 不锈钢电缆桥架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。不锈钢电缆桥架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不锈钢电缆桥架的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢电缆桥架的（关键工序）在中国境内完成。

90. 桥架支撑架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。桥架支撑架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。桥架支撑架的（关键组件）在中国境内生产。桥架支撑架的（关键工序）在中国境内完成。

91. 动力配电箱 AP，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。动力配电箱 AP的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。动力配电箱 AP 的（关键组件）在中国境内生产。动力配电箱 AP 的（关键工序）在中国境内完成。

92. 检修箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。检修箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。检修箱的（关键组件）在中国境内生产。检修箱的（关键工序）在中国境内完成。

93. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

94. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

95. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

96. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

97. 控制电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

98. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。



99. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。

电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。

电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

100. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。

电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

101. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。

电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。

电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

102. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。

电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

103. 动力照明配电箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉上善清源环保科技有限公司。

动力照明配电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。动力照明配电箱的（关键组件）在中国境内生产。动力照明配电箱的（关键工序）在中国境内完成。

104. 应急照明配电箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。

应急照明配电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。应急照明配电箱的（关键组件）在中国境内生产。应急照明配电箱的（关键工序）在中国境内完成。

105. 吸顶灯，生产厂为中山市电达防爆电器有限公司，厂址为中山市古镇镇信腾路 20 号 5 幢 301 号之 1。

吸顶灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。吸顶灯的（关键组件）在中国境内生产。吸顶灯的（关键工序）在中国境内完成。

106. 弯管防潮壁灯，生产厂为中山市电达防爆电器有限公司，厂址为中山市古镇镇信腾路 20 号 5 幢 301 号之 1。弯管防潮壁灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。弯管防潮壁灯的（关键组件）在中国境内生产。弯管防潮壁灯的（关键工序）在中国境内完成。

107. 安全出口指示标志灯，生产厂为广东飞安星照明有限公司，厂址为中山市古镇镇东岸西路南二路 1 号 5 楼。安全出口指示标志灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。安全出口指示标志灯的（关键组件）在中国境内生产。安全出口指示标志灯的（关键工序）在中国境内完成。

108. 应急灯，生产厂为广东飞安星照明有限公司，厂址为中山市古镇镇东岸西路南二路 1 号 5 楼。应急灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。应急灯的（关键组件）在中国境内生产。应急灯的（关键工序）在中国境内完成。

109. 疏散指示灯，生产厂为广东飞安星照明有限公司，厂址为中山市古镇镇东岸西路南二路 1 号 5 楼。疏散指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。疏散指示灯的（关键组件）在中国境内生产。疏散指示灯的（关键工序）在中国境内完成。

110. 防水单联开关，生产厂为人民电器集团有限公司，厂址为浙江省乐清市经济开发区。防水单联开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。防水单联开关的（关键组件）在中国境内生产。防水单联开关的（关键工序）在中国境内完成。

111. 单联开关，生产厂为人民电器集团有限公司，厂址为浙江省乐清市经济开发区。单联开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。单联开关的（关键组件）在中国境内生产。单联开关的（关键工序）在中国境内完成。

112. 就地按钮箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。就地按钮箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。就地按钮箱的（关键组件）在中国境内生产。就地按钮箱的（关键工序）在中国境内完成。

113. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

114. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

115. 控制电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
控制电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。  
控制电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

116. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。  
热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。  
热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

117. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。  
热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。  
热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

118. 配线，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配线的（关键组件）在中国境内生产。  
配线的（关键工序）在中国境内完成。

119. 配线，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配线的（关键组件）在中国境内生产。  
配线的（关键工序）在中国境内完成。

120. 接地极，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。  
接地极的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地极的（关键组件）在中国境内生产。  
接地极的（关键工序）在中国境内完成。

121. 接地母线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地母线的(关键组件)在中国境内生产。接地母线的(关键工序)在中国境内完成。

122. 等电位联结箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。等电位联结箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。等电位联结箱的(关键组件)在中国境内生产。等电位联结箱的(关键工序)在中国境内完成。

123. 接地试验端子盒，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地试验端子盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地试验端子盒的(关键组件)在中国境内生产。接地试验端子盒的(关键工序)在中国境内完成。

124. 临时接线柱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。临时接线柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。临时接线柱的(关键组件)在中国境内生产。临时接线柱的(关键工序)在中国境内完成。

125. 接地装置，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地装置的(关键组件)在中国境内生产。接地装置的(关键工序)在中国境内完成。

126. 防腐玻璃钢轴流风机，生产厂为绍兴上虞风机销售有限公司，厂址为浙江省绍兴市上虞区上浦工业区。防腐玻璃钢轴流风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。防腐玻璃钢轴流风机的(关键组件)在中国境内生产。防腐玻璃钢轴流风机的(关键工序)在中国境内完成。

127. 反硝化深床滤池一体化设备，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。反硝化深床滤池一体化设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。反硝化深床滤池一体化设备的（关键组件）在中国境内生产。反硝化深床滤池一体化设备的（关键工序）在中国境内完成。

128. 刚性防水套管(A 型)，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。刚性防水套管(A 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。刚性防水套管(A 型)的（关键组件）在中国境内生产。刚性防水套管(A 型)的（关键工序）在中国境内完成。

129. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

130. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

131. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

132. 控制电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

133. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

134. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

135. 接地干线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地干线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地干线的（关键组件）在中国境内生产。接地干线的（关键工序）在中国境内完成。

136. 接地支线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地支线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地支线的（关键组件）在中国境内生产。接地支线的（关键工序）在中国境内完成。

137. 总等电位联结端子箱、测试板，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。总等电位联结端子箱、测试板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。总等电位联结端子箱、测试板的（关键组件）在中国境内生产。总等电位联结端子箱、测试板的（关键工序）在中国境内完成。

138. 接地试验端子盒，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地试验端子盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地试验端子盒的（关键组件）在中国境内生产。接地试验端子盒的（关键工序）在中国境内完成。

139. 接地网调试，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地网调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地网调试的（关键组件）在中国境内生产。接地网调试的（关键工序）在中国境内完成。

140. 鼓风机模块设施设备配套，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。鼓风机模块设



设施设备配套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。鼓风机模块设施设备配套的（关键组件）在中国境内生产。鼓风机模块设施设备配套的（关键工序）在中国境内完成。

141. 磁悬风机(MBR 膜池用)，生产厂为山东华东风机有限公司，厂址为山东省济南市章丘区绣惠街道太平工业园。磁悬风机(MBR 膜池用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。磁悬风机(MBR 膜池用)的（关键组件）在中国境内生产。磁悬风机(MBR 膜池用)的（关键工序）在中国境内完成。

142. 磁悬风机(MBR 膜池用)，生产厂为山东华东风机有限公司，厂址为山东省济南市章丘区绣惠街道太平工业园。磁悬风机(MBR 膜池用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。磁悬风机(MBR 膜池用)的（关键组件）在中国境内生产。磁悬风机(MBR 膜池用)的（关键工序）在中国境内完成。

143. 电动蝶阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和 5 组 3037 号。电动蝶阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电动蝶阀的（关键组件）在中国境内生产。电动蝶阀的（关键工序）在中国境内完成。

144. 电动蝶阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和 5 组 3037 号。电动蝶阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电动蝶阀的（关键组件）在中国境内生产。电动蝶阀的（关键工序）在中国境内完成。

145. 压力表，生产厂为无锡市精而信流量仪表有限公司，厂址为无锡市锡山区蓉阳工业园 6 号房二楼。压力表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。压力表的（关键组件）在中国境内生产。压力表的（关键工序）在中国境内完成。

146. 旋塞阀，生产厂为武汉伟拓流体控制设备有限公司，厂址为武汉市硚口区宝丰街 13 号。旋塞阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。旋塞阀的（关键组件）在中国境内生产。旋塞阀的（关键工序）在中国境内完成。

147. 压力表表弯，生产厂为无锡市精而信流量仪表有限公司，厂址为无锡市锡山区蓉阳

工业园 6 号房二楼。压力表表弯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。压力表表弯的（关键组件）在中国境内生产。压力表表弯的（关键工序）在中国境内完成。

148. 微阻缓闭止回阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和 5 组 3037 号。微阻缓闭止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。微阻缓闭止回阀的（关键组件）在中国境内生产。微阻缓闭止回阀的（关键工序）在中国境内完成。

149. 微阻缓闭止回阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和 5 组 3037 号。微阻缓闭止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。微阻缓闭止回阀的（关键组件）在中国境内生产。微阻缓闭止回阀的（关键工序）在中国境内完成。

150. 波纹管补偿器，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。波纹管补偿器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。波纹管补偿器的（关键组件）在中国境内生产。波纹管补偿器的（关键工序）在中国境内完成。

151. 波纹管补偿器，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。波纹管补偿器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。波纹管补偿器的（关键组件）在中国境内生产。波纹管补偿器的（关键工序）在中国境内完成。

152. 电动葫芦，生产厂为河南省矿山起重机有限公司，厂址为河南省新乡市长垣县长恼工业区。电动葫芦的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电动葫芦的（关键组件）在中国境内生产。电动葫芦的（关键工序）在中国境内完成。

153. 异径管，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。异径管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。异径管的（关键组件）在中国境内生产。异径管的（关键工序）在中国境内完成。

154. 等径三通，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业

集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。等径三通的（关键组件）在中国境内生产。等径三通的（关键工序）在中国境内完成。

155. 等径三通，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。等径三通的（关键组件）在中国境内生产。等径三通的（关键工序）在中国境内完成。

156. 90° 弯头，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

157. 90° 弯头，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

158. 法兰盲板，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。法兰盲板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。法兰盲板的（关键组件）在中国境内生产。法兰盲板的（关键工序）在中国境内完成。

159. 手提式磷酸铵盐干粉灭火器，生产厂为广东鑫辉消防科技股份有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县罗阳镇汤泉林场金鼎岭工业区。手提式磷酸铵盐干粉灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。手提式磷酸铵盐干粉灭火器的（关键组件）在中国境内生产。手提式磷酸铵盐干粉灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

160. 不锈钢管，生产厂为博众不锈钢有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区空港新区滨海三路金海二道。不锈钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不锈钢管的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢管的（关键工序）在中国境内完成。

161. 不锈钢管，生产厂为博众不锈钢有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区空港新区滨海三路金海二道。不锈钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不锈钢管的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢管的（关键工序）在中国境内完成。

162. 管道支架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。管道支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。管道支架的（关键组件）在中国境内生产。管道支架的（关键工序）在中国境内完成。

163. 超越提升泵拆除，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。超越提升泵拆除的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。超越提升泵拆除的（关键组件）在中国境内生产。超越提升泵拆除的（关键工序）在中国境内完成。

164. 电动蝶阀控制箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。电动蝶阀控制箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电动蝶阀控制箱的（关键组件）在中国境内生产。电动蝶阀控制箱的（关键工序）在中国境内完成。

165. 检修箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。检修箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。检修箱的（关键组件）在中国境内生产。检修箱的（关键工序）在中国境内完成。

166. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电

力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

167. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

168. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

169. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

170. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

171. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

172. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

173. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

174. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区

区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

175. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

176. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

177. 照明配电箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。照明配电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。照明配电箱的（关键组件）在中国境内生产。照明配电箱的（关键工序）在中国境内完成。

178. 应急照明配电箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。应急照明配电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。应急照明配电箱的（关键组件）在中国境内生产。应急照明配电箱的（关键工序）在中国境内完成。

179. 天棚灯，生产厂为中山市电达防爆电器有限公司，厂址为中山市古镇镇信腾路 20 号 5 幢 301 号之 1。天棚灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。天棚灯的（关键组件）在中国境内生产。天棚灯的（关键工序）在中国境内完成。

180. 工厂灯，生产厂为中山市电达防爆电器有限公司，厂址为中山市古镇镇信腾路 20 号 5 幢 301 号之 1。工厂灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。工厂灯的（关键组件）在中国境内生产。工厂灯的（关键工序）在中国境内完成。

181. 单联密闭开关，生产厂为人民电器集团有限公司，厂址为浙江省乐清市经济开发区。单联密闭开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。单联密闭开关的（关键组件）在中国



境内生产。单联密闭开关的（关键工序）在中国境内完成。

182. 双联开关，生产厂为人民电器集团有限公司，厂址为浙江省乐清市经济开发区。双联开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。双联开关的（关键组件）在中国境内生产。双联开关的（关键工序）在中国境内完成。

183. 安全出口指示灯，生产厂为广东飞安星照明有限公司，厂址为中山市古镇镇东岸西路南二路1号5楼。安全出口指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。安全出口指示灯的（关键组件）在中国境内生产。安全出口指示灯的（关键工序）在中国境内完成。

184. 应急灯，生产厂为广东飞安星照明有限公司，厂址为中山市古镇镇东岸西路南二路1号5楼。应急灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。应急灯的（关键组件）在中国境内生产。应急灯的（关键工序）在中国境内完成。

185. 疏散指示灯，生产厂为广东飞安星照明有限公司，厂址为中山市古镇镇东岸西路南二路1号5楼。疏散指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。疏散指示灯的（关键组件）在中国境内生产。疏散指示灯的（关键工序）在中国境内完成。

186. 就地按钮箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道327-1号湖北国知专利创业孵化中心1-8层701。就地按钮箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。就地按钮箱的（关键组件）在中国境内生产。就地按钮箱的（关键工序）在中国境内完成。

187. 配线，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路68号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配线的（关键组件）在中国境内生产。配线的（关键工序）在中国境内完成。

188. 配线，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路68号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配线的（关键组件）在中国境内生产。配线的（关键工序）在中国境内完成。

189. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

190. 控制电缆电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

191. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

192. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

193. 配线，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配线的（关键组件）在中国境内生产。配线的（关键工序）在中国境内完成。

194. 配线，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配线的（关键组件）在中国境内生产。配线的（关键工序）在中国境内完成。

195. 不锈钢钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。不锈钢钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。不锈钢钢管的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢钢管的（关键工序）在中国境内完成。

196. 不锈钢扁钢，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。不锈钢扁钢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。不锈钢扁钢的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢扁钢的（关键工序）在中国境内完成。

197. 等电位联结箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。等电位联结箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。等电位联结箱的（关键组件）在中国境内生产。等电位联结箱的（关键工序）在中国境内完成。

198. 接地试验端子盒，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地试验端子盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地试验端子盒的（关键组件）在中国境内生产。接地试验端子盒的（关键工序）在中国境内完成。

199. 接地网调试，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地网调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地网调试的（关键组件）在中国境内生产。接地网调试的（关键工序）在中国境内完成。

200. 防腐玻璃钢轴流风机，生产厂为绍兴上虞风机销售有限公司，厂址为浙江省绍兴市上虞区上浦工业区。防腐玻璃钢轴流风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。防腐玻璃钢轴流风机的（关键组件）在中国境内生产。防腐玻璃钢轴流风机的（关键工序）在中国境内完成。

201. 防腐玻璃钢轴流风机，生产厂为绍兴上虞风机销售有限公司，厂址为浙江省绍兴市上虞区上浦工业区。防腐玻璃钢轴流风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。防腐玻璃钢轴流风机的（关键组件）在中国境内生产。防腐玻璃钢轴流风机的（关键工序）在中国境内完成。

202. 除臭生物滤池一体化设备，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。除臭生物滤池一体化设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。除臭生物滤池一体化设备的（关键组件）在中国境内生产。除臭生物滤池一体化设备的（关键工序）在中国境内完成。

203. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

204. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内  
生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

205. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

206. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内  
生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

207. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开  
发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关  
键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

208. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开  
发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。热镀锌钢管的（关  
键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

209. 照明配电箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术  
开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。照明配电箱的中国境内生  
产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。照明配电箱的（关键组件）在中国境内生产。照明配电箱的（关  
键工序）在中国境内完成。

210. 灯，生产厂为中山市电达防爆电器有限公司，厂址为中山市古镇镇信腾路 20 号 5 幢 301 号之 1。灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。灯的（关键组件）在中国境内生产。灯的（关键工序）在中国境内完成。

211. 单联开关，生产厂为人民电器集团有限公司，厂址为浙江省乐清市经济开发区。单联开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。单联开关的（关键组件）在中国境内生产。单联开关的（关键工序）在中国境内完成。

212. 接线箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接线箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接线箱的（关键组件）在中国境内生产。接线箱的（关键工序）在中国境内完成。

213. 配线，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配线的（关键组件）在中国境内生产。配线的（关键工序）在中国境内完成。

214. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

215. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

216. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

217. 控制电缆电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

218. 塑料管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。塑料管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。塑料管的（关键组件）在中国境内生产。塑料管的（关键工序）。

219. 塑料管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。塑料管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。塑料管的（关键组件）在中国境内生产。塑料管的（关键工序）。

220. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

221. 接地干线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地干线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地干线的（关键组件）在中国境内生产。接地干线的（关键工序）在中国境内完成。

222. 接地支线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地支线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地支线的（关键组件）在中国境内生产。接地支线的（关键工序）在中国境内完成。

223. 总等电位联结端子箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。总等电位联结端子箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。总等电位联结端子箱的（关键组件）在中国境内生产。总等电位联结端子箱的（关键工序）在中国境内完成。

224. 接地试验端子盒，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地试验端子盒的



中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地试验端子盒的（关键组件）在中国境内生产。接地试验端子盒的（关键工序）在中国境内完成。

225. 接地网调试，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地网调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地网调试的（关键组件）在中国境内生产。接地网调试的（关键工序）在中国境内完成。

226. 回流穿墙泵，生产厂为南京飞力环保设备制造有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新篁工业园三美路 2 号。回流穿墙泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。回流穿墙泵的（关键组件）在中国境内生产。回流穿墙泵的（关键工序）在中国境内完成。

227. 回流穿墙泵，生产厂为南京飞力环保设备制造有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新篁工业园三美路 2 号。回流穿墙泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。回流穿墙泵的（关键组件）在中国境内生产。回流穿墙泵的（关键工序）在中国境内完成。

228. 双曲面搅拌机，生产厂为南京飞力环保设备制造有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新篁工业园三美路 2 号。双曲面搅拌机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。双曲面搅拌机的（关键组件）在中国境内生产。双曲面搅拌机的（关键工序）在中国境内完成。

229. 低速潜水推流器，生产厂为南京飞力环保设备制造有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新篁工业园三美路 2 号。低速潜水推流器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低速潜水推流器的（关键组件）在中国境内生产。低速潜水推流器的（关键工序）在中国境内完成。

230. 膜片式曝气器，生产厂为宜兴皓德环保科技有限公司，厂址为江苏省无锡市宜兴市高塍镇滕西村。膜片式曝气器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。膜片式曝气器的（关键组件）在中国境内生产。膜片式曝气器的（关键工序）在中国境内完成。

231. 伸缩蝶阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和 5 组 3037 号。伸缩蝶阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。伸缩蝶阀的（关键组件）

在中国境内生产。伸缩蝶阀的（关键工序）在中国境内完成。

232. 空气干管，生产厂为博众不锈钢有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区空港新区滨海三路金海二道。空气干管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。空气干管的（关键组件）在中国境内生产。空气干管的（关键工序）在中国境内完成。

233. 空气立管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。空气立管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。空气立管的（关键组件）在中国境内生产。空气立管的（关键工序）在中国境内完成。

234. 混合液回流管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。混合液回流管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。混合液回流管的（关键组件）在中国境内生产。混合液回流管的（关键工序）在中国境内完成。

235. 出水管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。出水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。出水管的（关键组件）在中国境内生产。出水管的（关键工序）在中国境内完成。

236. 混合液回流管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。混合液回流管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。混合液回流管的（关键组件）在中国境内生产。混合液回流管的（关键工序）在中国境内完成。

237. 低压碳钢管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。低压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低压碳钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压碳钢管的（关键工序）在中国境内完成。

238. 进水管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。进水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。进水管的（关键组件）在中国境内生产。进水管的（关键工序）在中国境内完成。

239. 拍门，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民

族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。拍门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。拍门的（关键组件）在中国境内生产。拍门的（关键工序）在中国境内完成。

240. 拍门，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。拍门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。拍门的（关键组件）在中国境内生产。拍门的（关键工序）在中国境内完成。

241. 四通，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。四通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。四通的（关键组件）在中国境内生产。四通的（关键工序）在中国境内完成。

242. 90° 弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

243. 90° 弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

244. 90° 弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

245. 90° 弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

246. 45° 弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。45° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。45° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。45° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

247. 钢制法兰，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。钢制法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。钢制法兰的（关键组件）在中国境内生产。钢制法兰的（关键工序）在中国境内完成。

248. 钢制法兰，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。钢制法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。钢制法兰的（关键组件）在中国境内生产。钢制法兰的（关键工序）在中国境内完成。

249. 不锈钢法兰片，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。不锈钢法兰片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不锈钢法兰片的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢法兰片的（关键工序）在中国境内完成。

250. 不锈钢法兰片，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。不锈钢法兰片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不锈钢法兰片的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢法兰片的（关键工序）在中国境内完成。

251. 不锈钢法兰盲板，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室-52。不锈钢法兰盲板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不锈钢法兰盲板的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢法兰盲板的（关键工序）在中国境内完成。

252. 柔性防水套管(A 型)，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管(A 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水套管(A 型)的（关键组件）在中国境内生产。柔性防水套管(A 型)的（关键工序）在中国境内完成。

253. 柔性防水套管(A 型)，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管(A 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水

套管(A型)的(关键组件)在中国境内生产。柔性防水套管(A型)的(关键工序)在中国境内完成。

254. 柔性防水套管(A型),生产厂为太谷县天和管业有限公司,厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管(A型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水套管(A型)的(关键组件)在中国境内生产。柔性防水套管(A型)的(关键工序)在中国境内完成。

255. 柔性防水套管(A型),生产厂为太谷县天和管业有限公司,厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管(A型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水套管(A型)的(关键组件)在中国境内生产。柔性防水套管(A型)的(关键工序)在中国境内完成。

256. 柔性防水套管(A型),生产厂为太谷县天和管业有限公司,厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管(A型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水套管(A型)的(关键组件)在中国境内生产。柔性防水套管(A型)的(关键工序)在中国境内完成。

257. 支架,生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司,厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。支架的(关键组件)在中国境内生产。支架的(关键工序)在中国境内完成。

258. 碳源投加管,生产厂为浙艺管业科技(武汉)有限公司,厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。碳源投加管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。碳源投加管的(关键组件)在中国境内生产。碳源投加管的(关键工序)在中国境内完成。

259. 穿孔加药管,生产厂为浙艺管业科技(武汉)有限公司,厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。穿孔加药管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。穿孔加药管的(关键组件)在中国境内生产。穿孔加药管的(关键工序)在中国境内完成。

260. 手动球阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。手动球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。手动球阀的（关键组件）在中国境内生产。手动球阀的（关键工序）在中国境内完成。

261. 玻璃钢除臭盖板，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室。玻璃钢除臭盖板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。玻璃钢除臭盖板的（关键组件）在中国境内生产。玻璃钢除臭盖板的（关键工序）在中国境内完成。

262. 除臭风管，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室。除臭风管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。除臭风管的（关键组件）在中国境内生产。除臭风管的（关键工序）在中国境内完成。

263. 90° 弯头，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

264. 风量调节蝶阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。风量调节蝶阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。风量调节蝶阀的（关键组件）在中国境内生产。风量调节蝶阀的（关键工序）在中国境内完成。

265. 法兰片，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室。法兰片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。法兰片的（关键组件）在中国境内生产。法兰片的（关键工序）在中国境内完成。

266. 电伴热保温，生产厂为江苏三牛电气有限公司，厂址为江苏省扬州市经济技术开发区金港路 9 号 1。电伴热保温的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电伴热保温的（关键组件）在中国境内生产。电伴热保温的（关键工序）在中国境内完成。

267. 曝气管，生产厂为宜兴皓德环保科技有限公司，厂址为江苏省无锡市宜兴市高塍镇滕西村。曝气管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。曝气管的（关键组件）在中国境内



生产。曝气管的（关键工序）在中国境内完成。

268. 卡钩型马鞍座，生产厂为阜阳市广顺管业有限公司，厂址为安徽省阜阳市颍上县红星镇红星社区鲁庄。卡钩型马鞍座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。卡钩型马鞍座的（关键组件）在中国境内生产。卡钩型马鞍座的（关键工序）在中国境内完成。

269. 整体法兰，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。整体法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。整体法兰的（关键组件）在中国境内生产。整体法兰的（关键工序）在中国境内完成。

270. 90 度弯头，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。90 度弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90 度弯头的（关键组件）在中国境内生产。90 度弯头的（关键工序）在中国境内完成。

271. 空气分配管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。空气分配管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。空气分配管的（关键组件）在中国境内生产。空气分配管的（关键工序）在中国境内完成。

272. 管堵，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。管堵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。管堵的（关键组件）在中国境内生产。管堵的（关键工序）在中国境内完成。

273. 马鞍增接，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。马鞍增接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。马鞍增接的（关键组件）在中国境内生产。马鞍增接的（关键工序）在中国境内完成。

274. 空气布气支管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。空气布气支管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。空气布气支管的（关键组件）在中国境内生产。空气布气支管的（关键工序）在中国境内完成。

275. 管堵，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济

区凤起路 1 号。管堵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。管堵的（关键组件）在中国境内生产。管堵的（关键工序）在中国境内完成。

276. 冷凝脱水系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。冷凝脱水系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。冷凝脱水系统的（关键组件）在中国境内生产。冷凝脱水系统的（关键工序）在中国境内完成。

277. 空气分配管支架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。空气分配管支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。空气分配管支架的（关键组件）在中国境内生产。空气分配管支架的（关键工序）在中国境内完成。

278. 布气支管支架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。布气支管支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。布气支管支架的（关键组件）在中国境内生产。布气支管支架的（关键工序）在中国境内完成。

279. 冷凝脱水管固定支架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。冷凝脱水管固定支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。冷凝脱水管固定支架的（关键组件）在中国境内生产。冷凝脱水管固定支架的（关键工序）在中国境内完成。

280. 不锈钢电缆桥架(防火型)，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。不锈钢电缆桥架(防火型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不锈钢电缆桥架(防火型)的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢电缆桥架(防火型)的（关键工序）在中国境内完成。

281. 桥架支撑架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。桥架支撑架的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。桥架支撑架的（关键组件）在中国境内生产。桥架支撑架的（关键工序）在中国境内完成。

282. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

283. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

284. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

285. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

286. 控制电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

287. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

288. 热镀锌扁钢接地线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南（动车城内）。热镀锌扁钢接地线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。热镀锌扁钢接地线的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌扁钢接地线的（关键工序）在中国境内完成。

289. 接地网调试，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地网调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地网调试的（关键组件）在中国境内生产。接地网调试的（关键工序）在中国境内完成。

290. 生物池改造设备设施配套，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。生物池改造设备设施配套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。生物池改造设备设施配套的（关键组件）在中国境内生产。生物池改造设备设施配套的（关键工序）在中国境内完成。

291. 手动圆形闸板，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。手动圆形闸板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。手动圆形闸板的（关键组件）在中国境内生产。手动圆形闸板的（关键工序）在中国境内完成。

292. 破碎格栅，生产厂为南京飞力环保设备制造有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新篁工业园三美路 2 号。破碎格栅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。破碎格栅的（关键组件）在中国境内生产。破碎格栅的（关键工序）在中国境内完成。

293. 回转机械除污机，生产厂为南京兰江水处理设备有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新禹路 18 号（程桥工业园区）。回转机械除污机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。回转机械除污机的（关键组件）在中国境内生产。回转机械除污机的（关键工序）在中国境内完成。

294. 回转机械除污机，生产厂为南京兰江水处理设备有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新禹路 18 号（程桥工业园区）。回转机械除污机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。回转机械除污机的（关键组件）在中国境内生产。回转机械除污机的（关键工序）在中国境内完成。

295. 螺旋输送机，生产厂为南京兰江水处理设备有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新禹路 18 号（程桥工业园区）。螺旋输送机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。

螺旋输送机的（关键组件）在中国境内生产。螺旋输送机的（关键工序）在中国境内完成。

296. CD1 电动葫芦，生产厂为河南省矿山起重机有限公司，厂址为河南省长垣市长恼工业区矿山路与纬三路交汇处。CD1 电动葫芦的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。CD1 电动葫芦的（关键组件）在中国境内生产。CD1 电动葫芦的（关键工序）在中国境内完成。

297. 除臭罩，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 88 号 A 座 701 室。除臭罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。除臭罩的（关键组件）在中国境内生产。除臭罩的（关键工序）在中国境内完成。

298. 除臭风管，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 88 号 A 座 701 室。除臭风管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。除臭风管的（关键组件）在中国境内生产。除臭风管的（关键工序）在中国境内完成。

299. 风量调节阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。风量调节阀的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

300. 90 ° 弯头，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 88 号 A 座 701 室。90 ° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90 ° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90 ° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

301. 法兰，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 88 号 A 座 701 室。法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。法兰的（关键组件）在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

302. 管道支架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。管道支架的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq 96\%$ 。管道支架的（关键组件）在中国境内生产。管道支架的（关键工序）在中国境内完成。

303. 门型架电动葫芦，生产厂为河南省矿山起重机有限公司，厂址为河南省长垣市长恼工业区矿山路与纬三路交汇处。门型架电动葫芦的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。门型架电动葫芦的（关键组件）在中国境内生产。门型架电动葫芦的（关键工序）在中国境内完成。

304. 刚性防水套管(A型)，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。刚性防水套管(A型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。刚性防水套管(A型)的（关键组件）在中国境内生产。刚性防水套管(A型)的（关键工序）在中国境内完成。

305. 潜污泵，生产厂为南方泵业股份有限公司，厂址为杭州市余杭区仁和街道仁河大道46号。潜污泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。潜污泵的（关键组件）在中国境内生产。潜污泵的（关键工序）在中国境内完成。

306. 泵拆除，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道327-1号湖北国知专利创业孵化中心1-8层701。泵拆除的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。泵拆除的（关键组件）在中国境内生产。泵拆除的（关键工序）在中国境内完成。

307. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路68号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

308. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路68号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。



309. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

310. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内  
生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

311. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。  
热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。  
热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

312. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。  
热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。  
热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

313. 不锈钢电缆桥架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。  
不锈钢电缆桥架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不锈钢电缆桥架的（关键组件）在中国境内生产。  
不锈钢电缆桥架的（关键工序）在中国境内完成。

314. 桥架支撑架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。  
桥架支撑架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。桥架支撑架的（关键组件）在中国境内生产。  
桥架支撑架的（关键工序）在中国境内完成。

315. 接地支线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。  
接地支线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地支线的（关键组件）在中国境内生产。  
接地支线的（关键工序）在中国境内完成。

316. 接地装置，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地装置的（关键组件）在中国境内生产。接地装置的（关键工序）在中国境内完成。

317. 防腐玻璃钢轴流风机，生产厂为绍兴上虞风机销售有限公司，厂址为浙江省绍兴市上虞区上浦工业区。防腐玻璃钢轴流风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。防腐玻璃钢轴流风机的（关键组件）在中国境内生产。防腐玻璃钢轴流风机的（关键工序）在中国境内完成。

318. 格栅改造设施设备配套，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。格栅改造设施设备配套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。格栅改造设施设备配套的（关键组件）在中国境内生产。格栅改造设施设备配套的（关键工序）在中国境内完成。

319. 压泥机加药系统及供配电配套设施，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。压泥机加药系统及供配电配套设施的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。压泥机加药系统及供配电配套设施的（关键组件）在中国境内生产。压泥机加药系统及供配电配套设施的（关键工序）在中国境内完成。

320. 乙炔发生器拆除，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。乙炔发生器拆除的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。乙炔发生器拆除的（关键组件）在中国境内生产。乙炔发生器拆除的（关键工序）在中国境内完成。

321. 石灰石粉输送风机拆除，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。石灰石粉输送风机拆除的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。石灰石粉输送风机拆除的（关键组件）在中

国境内生产。石灰石粉输送风机拆除的（关键工序）在中国境内完成。

322. 石灰石粉输送风机拆除，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。石灰石粉输送风机拆除的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。石灰石粉输送风机拆除的（关键组件）在中国境内生产。石灰石粉输送风机拆除的（关键工序）在中国境内完成。

323. 螺杆泵(PAM 投加泵)，生产厂为武汉螺耐斯环保设备有限公司，厂址为湖北省武汉市蔡甸区千子山大道 9 号。螺杆泵(PAM 投加泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。螺杆泵(PAM 投加泵)的（关键组件）在中国境内生产。螺杆泵(PAM 投加泵)的（关键工序）在中国境内完成。

324. 隔膜计量泵(PAC 投加泵)，生产厂为浙江爱力浦科技股份有限公司，厂址为浙江省台州市三门县海润街道滨海新城金源路 2 号。隔膜计量泵(PAC 投加泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。隔膜计量泵(PAC 投加泵)在中国境内生产。隔膜计量泵(PAC 投加泵)的（关键工序）在中国境内完成。

325. 隔膜计量泵(乙酸钠投加泵)，生产厂为浙江爱力浦科技股份有限公司，厂址为浙江省台州市三门县海润街道滨海新城金源路 2 号。隔膜计量泵(乙酸钠投加泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。隔膜计量泵(乙酸钠投加泵)在中国境内生产。隔膜计量泵(乙酸钠投加泵)的（关键工序）在中国境内完成。

326. 潜污泵，生产厂为南方泵业股份有限公司，厂址为杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号。潜污泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。潜污泵的（关键组件）在中国境内生产。潜污泵的（关键工序）在中国境内完成。

327. 污泥螺杆泵，生产厂为武汉螺耐斯环保设备有限公司，厂址为湖北省武汉市蔡甸区千子山大道 9 号。污泥螺杆泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。污泥螺杆泵的（关键组件）在中国境内生产。污泥螺杆泵的（关键工序）在中国境内完成。

328. 电动蝶阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村

共和 5 组 3037 号。电动蝶阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电动蝶阀的（关键组件）在中国境内生产。电动蝶阀的（关键工序）在中国境内完成。

329. 电伴热保温，生产厂为江苏三牛电气有限公司，厂址为江苏省扬州市经济技术开发区金港路 9 号 1。电伴热保温的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电伴热保温的（关键组件）在中国境内生产。电伴热保温的（关键工序）在中国境内完成。

330. 电磁流量计，生产厂为北京游恩科技有限公司，厂址为北京市昌平区立汤路 186 甲 3 号楼 12 层 1222。电磁流量计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电磁流量计的（关键组件）在中国境内生产。电磁流量计的（关键工序）在中国境内完成。

331. 在线稀释装置，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。在线稀释装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。在线稀释装置的（关键组件）在中国境内生产。在线稀释装置的（关键工序）在中国境内完成。

332. 手动球阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。手动球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。手动球阀的（关键组件）在中国境内生产。手动球阀的（关键工序）在中国境内完成。

333. 加药管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。加药管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。加药管的（关键组件）在中国境内生产。加药管的（关键工序）在中国境内完成。

334. 储罐，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。储罐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。储罐的（关键组件）在中国境内生产。储罐的（关键工序）在中国境内完成。

335. 背压阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。背压阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。背压阀的（关键组件）

在中国境内生产。背压阀的（关键工序）在中国境内完成。

336. 安全阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。安全阀的中国境内生产的组件成本占比≥96%。安全阀的（关键组件）在中国境内生产。安全阀的（关键工序）在中国境内完成。

337. 电磁流量计，生产厂为北京源恩科技有限公司，厂址为北京市昌平区立汤路 186 甲 3 号楼 12 层 1222。电磁流量计的中国境内生产的组件成本占比≥96%。电磁流量计的（关键组件）在中国境内生产。电磁流量计的（关键工序）在中国境内完成。

338. 压力表，生产厂为无锡市精而信流量仪表有限公司，厂址为无锡市锡山区蓉阳工业园 6 号房二楼。压力表的中国境内生产的组件成本占比≥96%。压力表的（关键组件）在中国境内生产。压力表的（关键工序）在中国境内完成。

339. 脉动阻尼器，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。脉动阻尼器的中国境内生产的组件成本占比≥96%。脉动阻尼器的（关键组件）在中国境内生产。脉动阻尼器的（关键工序）在中国境内完成。

340. Y 型过滤器，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。Y 型过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥96%。Y 型过滤器的（关键组件）在中国境内生产。Y 型过滤器的（关键工序）在中国境内完成。

341. 手动球阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。手动球阀的中国境内生产的组件成本占比≥96%。手动球阀的（关键组件）在中国境内生产。手动球阀的（关键工序）在中国境内完成。

342. 手动球阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。手动球阀的中国境内生产的组件成本占比≥96%。手动球阀的（关键组件）在中国境内生产。手动球阀的（关键工序）在中国境内完成。

343. 手动球阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。手动球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。手动球阀的（关键组件）在中国境内生产。手动球阀的（关键工序）在中国境内完成。

344. 加药管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。加药管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。加药管的（关键组件）在中国境内生产。加药管的（关键工序）在中国境内完成。

345. 加药管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。加药管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。加药管的（关键组件）在中国境内生产。加药管的（关键工序）在中国境内完成。

346. 加药管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。加药管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。加药管的（关键组件）在中国境内生产。加药管的（关键工序）在中国境内完成。

347. 通气管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。通气管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。通气管的（关键组件）在中国境内生产。通气管的（关键工序）在中国境内完成。

348. 储罐，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。储罐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。储罐的（关键组件）在中国境内生产。储罐的（关键工序）在中国境内完成。

349. 背压阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。背压阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。背压阀的（关键组件）在中国境内生产。背压阀的（关键工序）在中国境内完成。

350. 安全阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。安全阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。安全阀的（关键组件）在中国境内生产。安全阀的（关键工序）在中国境内完成。



351. 电磁流量计，生产厂为北京游恩科技有限公司，厂址为北京市昌平区立汤路 186 甲 3 号楼 12 层 1222。电磁流量计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电磁流量计的（关键组件）在中国境内生产。电磁流量计的（关键工序）在中国境内完成。

352. 压力表，生产厂为无锡市精而信流量仪表有限公司，厂址为无锡市锡山区蓉阳工业园 6 号房二楼。压力表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。压力表的（关键组件）在中国境内生产。压力表的（关键工序）在中国境内完成。

353. 脉动阻尼器，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。脉动阻尼器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。脉动阻尼器的（关键组件）在中国境内生产。脉动阻尼器的（关键工序）在中国境内完成。

354. Y 型过滤器，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。Y 型过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。Y 型过滤器的（关键组件）在中国境内生产。Y 型过滤器的（关键工序）在中国境内完成。

355. 手动球阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。手动球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。手动球阀的（关键组件）在中国境内生产。手动球阀的（关键工序）在中国境内完成。

356. 手动球阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。手动球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。手动球阀的（关键组件）在中国境内生产。手动球阀的（关键工序）在中国境内完成。

357. 手动球阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。手动球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。手动球阀的（关键组件）在中国境内生产。手动球阀的（关键工序）在中国境内完成。

358. 加药管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经

济区凤起路 1 号。加药管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。加药管的（关键组件）在中国境内生产。加药管的（关键工序）在中国境内完成。

359. 加药管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。加药管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。加药管的（关键组件）在中国境内生产。加药管的（关键工序）在中国境内完成。

360. 加药管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。加药管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。加药管的（关键组件）在中国境内生产。加药管的（关键工序）在中国境内完成。

361. 通气管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。通气管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。通气管的（关键组件）在中国境内生产。通气管的（关键工序）在中国境内完成。

362. 加药管，生产厂为南亚塑胶（郑州）工业有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路 1528 号。加药管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。加药管的（关键组件）在中国境内生产。加药管的（关键工序）在中国境内完成。

363. 手动球阀，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。手动球阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。手动球阀的（关键组件）在中国境内生产。手动球阀的（关键工序）在中国境内完成。

364. 污泥料斗，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。污泥料斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。污泥料斗的（关键组件）在中国境内生产。污泥料斗的（关键工序）在中国境内完成。

365. 储泥罐，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。储泥罐的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq 96\%$ 。储泥罐的（关键组件）在中国境内生产。储泥罐的（关键工序）在中国境内完成。

366. 对夹式刀闸阀，生产厂为武汉伟拓流体控制设备有限公司，厂址为武汉市硚口区宝丰街 13 号。对夹式刀闸阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。对夹式刀闸阀的（关键组件）在中国境内生产。对夹式刀闸阀的（关键工序）在中国境内完成。

367. 旋启式止回阀，生产厂为武汉伟拓流体控制设备有限公司，厂址为武汉市硚口区宝丰街 13 号。旋启式止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。旋启式止回阀的（关键组件）在中国境内生产。旋启式止回阀的（关键工序）在中国境内完成。

368. 双法兰传力伸缩接，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。双法兰传力伸缩接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。双法兰传力伸缩接的（关键组件）在中国境内生产。双法兰传力伸缩接的（关键工序）在中国境内完成。

369. 90° 弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

370. 钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。钢管的（关键组件）在中国境内生产。钢管的（关键工序）在中国境内完成。

371. 焊接钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。焊接钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。焊接钢管的（关键组件）在中国境内生产。焊接钢管的（关键工序）在中国境内完成。

372. 法兰，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。法兰的（关键组件）在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

373. 法兰，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。法兰的（关键组件）在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

374. 法兰，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。法兰的（关键组件）在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

375. 法兰，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。法兰的（关键组件）在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

376. 法兰，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。法兰的（关键组件）在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

377. 支架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。支架的（关键组件）在中国境内生产。支架的（关键工序）在中国境内完成。

378. 低压配电柜，生产厂为常熟开关制造有限公司，厂址为江苏省常熟市建业路 8 号。低压配电柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压配电柜的（关键组件）在中国境内生产。低压配电柜的（关键工序）在中国境内完成。

379. 热镀锌扁钢接地线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南（动车城内）。热镀锌扁钢接地线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。热镀锌扁钢接地线的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌扁钢接地线的（关键工序）在中国境内完成。

380. 接地网调试，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开

发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地网调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地网调试的（关键组件）在中国境内生产。接地网调试的（关键工序）在中国境内完成。

381. 热镀锌扁钢，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。热镀锌扁钢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。热镀锌扁钢的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌扁钢的（关键工序）在中国境内完成。

382. 槽钢，生产厂为唐山正丰钢铁有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区北大树村村西。槽钢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。槽钢的（关键组件）在中国境内生产。槽钢的（关键工序）在中国境内完成。

383. 电缆主架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。电缆主架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电缆主架的（关键组件）在中国境内生产。电缆主架的（关键工序）在中国境内完成。

384. 高压绝缘橡胶垫，生产厂为河北固久电力金具有限公司，厂址为河北省石家庄市晋州市东小留村。高压绝缘橡胶垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。高压绝缘橡胶垫的（关键组件）在中国境内生产。高压绝缘橡胶垫的（关键工序）在中国境内完成。

385. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

386. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

387. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。

电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

388. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

389. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

390. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

391. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

392. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

393. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

394. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

395. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。



控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

396. 控制电缆电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路68号。控制电缆电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

397. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

398. 输配电装置系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道327-1号湖北国知专利创业孵化中心1-8层701。输配电装置系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。输配电装置系统的（关键组件）在中国境内生产。输配电装置系统的（关键工序）在中国境内完成。

399. 防腐玻璃钢轴流风机，生产厂为绍兴上虞风机销售有限公司，厂址为浙江省绍兴市上虞区上浦工业区。防腐玻璃钢轴流风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。防腐玻璃钢轴流风机的（关键组件）在中国境内生产。防腐玻璃钢轴流风机的（关键工序）在中国境内完成。

400. 防腐玻璃钢轴流风机，生产厂为绍兴上虞风机销售有限公司，厂址为浙江省绍兴市上虞区上浦工业区。防腐玻璃钢轴流风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。防腐玻璃钢轴流风机的（关键组件）在中国境内生产。防腐玻璃钢轴流风机的（关键工序）在中国境内完成。

401. 制冷设备，生产厂为美的集团股份有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区。制冷设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。制冷设备的（关键组件）在中国境内生产。制冷设备的（关键工序）在中国境内完成。

402. 原潜污泵拆除，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道327-1号湖北国知专利创业孵化中心1-8层701。原潜污泵拆除的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。原潜污泵拆除的（关键组件）在中国境内生产。原潜污泵拆除的（关键工序）在中国境内完成。

403. 原潜水搅拌机拆除，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。原潜水搅拌机拆除的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。原潜水搅拌机拆除的（关键组件）在中国境内生产。原潜水搅拌机拆除的（关键工序）在中国境内完成。

404. 潜水搅拌机，生产厂为南京飞力环保设备制造有限公司，厂址为南京市六合区横梁街道新篁工业园三美路 2 号。潜水搅拌机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。潜水搅拌机的（关键组件）在中国境内生产。潜水搅拌机的（关键工序）在中国境内完成。

405. 钢制法兰片，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。钢制法兰片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。钢制法兰片的（关键组件）在中国境内生产。钢制法兰片的（关键工序）在中国境内完成。

406. 椭圆封头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。椭圆封头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。椭圆封头的（关键组件）在中国境内生产。椭圆封头的（关键工序）在中国境内完成。

407. 柔性防水套管(A 型)，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管(A 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水套管(A 型)的（关键组件）在中国境内生产。柔性防水套管(A 型)的（关键工序）在中国境内完成。

408. 焊接钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。焊接钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。焊接钢管的（关键组件）在中国境内生产。焊接钢管的（关键工序）在中国境内完成。

409. 管道支吊架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。管道支吊架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。管道支吊架的（关键组件）在中国境内生产。管道支吊架的（关键工序）在中国境内完成。

410. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

411. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

412. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

413. 控制电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

414. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

415. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

416. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

417. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

418. 热镀锌扁钢接地线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。热镀锌扁钢接地线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。热镀锌扁钢接地线的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌扁钢接地线的（关键工序）在中国境内完成。

419. 接地网调试，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地网调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地网调试的（关键组件）在中国境内生产。接地网调试的（关键工序）在中国境内完成。

420. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

421. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

422. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

423. 控制电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
控制电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆头的（关键组件）在中国境内生产。控制电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

424. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆的（关键工序）在中国境内完成。

425. 电力电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。  
电力电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆头的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头的（关键工序）在中国境内完成。

426. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

427. 热镀锌钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。热镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。热镀锌钢管的（关键组件）在中国境内生产。热镀锌钢管的（关键工序）在中国境内完成。

428. 接地母线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地母线的（关键组件）在中国境内生产。接地母线的（关键工序）在中国境内完成。

429. 接地装置，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。接地装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地装置的（关键组件）在中国境内生产。接地装置的（关键工序）在中国境内完成。

430. 低压法兰阀门，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和 5 组 3037 号。低压法兰阀门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压法兰阀门的（关键组件）在中国境内生产。低压法兰阀门的（关键工序）在中国境内完成。

431. 低压法兰阀门拆除，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。低压法兰阀门拆除的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压法兰阀门拆除的（关键组件）在中国境内生产。低压法兰阀门拆除的（关键工序）在中国境内完成。

432. 电动葫芦，生产厂为河南省矿山起重机有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市长恼工业区矿山路与纬三路交汇处。电动葫芦的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电动葫芦的（关键组件）在中国境内生产。电动葫芦的（关键工序）在中国境内完成。

433. 混凝土管，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。混凝土管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。混凝土管的（关键组件）在中国境内生产。混凝土管的（关键工序）在中国境内完成。

434. 低压塑料管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。低压塑料管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压塑料管的（关键组件）在中国境内生产。低压塑料管的（关键工序）在中国境内完成。

435. 低压塑料管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。低压塑料管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压塑料管的（关键组件）在中国境内生产。低压塑料管的（关键工序）在中国境内完成。

436. 90° 弯头，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。



437. 45° 弯头，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。45° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。45° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。45° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

438. 45° 弯头，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。45° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。45° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。45° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

439. 污水支管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。污水支管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。污水支管的（关键组件）在中国境内生产。污水支管的（关键工序）在中国境内完成。

440. 排水管，生产厂为南亚塑胶工业（郑州）有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路 1528 号。排水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。排水管的（关键组件）在中国境内生产。排水管的（关键工序）在中国境内完成。

441. 污水支管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。污水支管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。污水支管的（关键组件）在中国境内生产。污水支管的（关键工序）在中国境内完成。

442. 低压碳钢管件，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。低压碳钢管件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低压碳钢管件的（关键组件）在中国境内生产。低压碳钢管件的（关键工序）在中国境内完成。

443. 低压塑料管，生产厂为南亚塑胶（郑州）工业有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路 1528 号。低压塑料管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压塑料管的（关键组件）在中国境内生产。低压塑料管的（关键工序）在中国境内完成。

444. 90° 弯头，生产厂为南亚塑胶（郑州）工业有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路 1528 号。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

445. 低压不锈钢管，生产厂为博众不锈钢有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区空港新区滨海三路金海二道。低压不锈钢管的中国境内生产的组件成本占比≥96%。低压不锈钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压不锈钢管的（关键工序）在中国境内完成。

446. 低压不锈钢管，生产厂为博众不锈钢有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区空港新区滨海三路金海二道。低压不锈钢管的中国境内生产的组件成本占比≥96%。低压不锈钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压不锈钢管的（关键工序）在中国境内完成。

447. 90°弯头，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室 - 52。90°弯头的中国境内生产的组件成本占比≥96%。90°弯头的（关键组件）在中国境内生产。90°弯头的（关键工序）在中国境内完成。

448. 90°弯头，生产厂为浙江鑫隆不锈钢科技有限公司，厂址为浙江省温州瓯江口产业集聚区灵昆街道灵蓉街 66 号发展大厦 4 号楼 1106 室 - 52。90°弯头的中国境内生产的组件成本占比≥96%。90°弯头的（关键组件）在中国境内生产。90°弯头的（关键工序）在中国境内完成。

449. 低压玻璃钢管，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。低压玻璃钢管的中国境内生产的组件成本占比≥96%。低压玻璃钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压玻璃钢管的（关键工序）在中国境内完成。

450. 低压玻璃钢管，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。低压玻璃钢管的中国境内生产的组件成本占比≥96%。低压玻璃钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压玻璃钢管的（关键工序）在中国境内完成。

451. 低压玻璃钢管，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。低压玻璃钢管的中国境内生产的组件成本占比≥96%。低压玻璃钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压玻璃钢管的（关键工序）在中国境内完成。

452. 低压玻璃钢管，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。低压玻璃钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压玻璃钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压玻璃钢管的（关键工序）在中国境内完成。

453. 异径管，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。异径管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。异径管的（关键组件）在中国境内生产。异径管的（关键工序）在中国境内完成。

454. 异径管，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。异径管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。异径管的（关键组件）在中国境内生产。异径管的（关键工序）在中国境内完成。

455. 异径管，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。异径管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。异径管的（关键组件）在中国境内生产。异径管的（关键工序）在中国境内完成。

456. 异径三通，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。异径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。异径三通的（关键组件）在中国境内生产。异径三通的（关键工序）在中国境内完成。

457. 异径三通，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。异径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。异径三通的（关键组件）在中国境内生产。异径三通的（关键工序）在中国境内完成。

458. 等径三通，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。等径三通的（关键组件）在中国境内生产。等径三通的（关键工序）在中国境内完成。

459. 等径三通，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。等径三通的（关键组件）在中国境内生产。等径三通的（关键工序）在中国境内完成。

460. 等径四通，生产厂为杭州楚环科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区星桥街 388 号 A 座 701 室楼。等径四通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。等径四通的（关键组件）在中国境内生产。等径四通的（关键工序）在中国境内完成。

461. 低压碳钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。低压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低压碳钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压碳钢管的（关键工序）在中国境内完成。

462. 90° 弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

463. 等径三通，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。等径三通的（关键组件）在中国境内生产。等径三通的（关键工序）在中国境内完成。

464. 低压塑料管，生产厂为浙艺管业科技（武汉）有限公司，厂址为湖北省孝感市临空经济区凤起路 1 号。低压塑料管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压塑料管的（关键组件）在中国境内生产。低压塑料管的（关键工序）在中国境内完成。

465. 低压碳钢管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。低压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低压碳钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压碳钢管的（关键工序）在中国境内完成。

466. 低压碳钢管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。低压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低压碳钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压碳钢管的（关键工序）在中国境内完成。

467. 低压碳钢管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。低压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低压碳钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压碳钢管的（关键工序）在中国境内完成。

468. 闸阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和5组3037号。闸阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。闸阀的（关键组件）在中国境内生产。闸阀的（关键工序）在中国境内完成。

469. 双法兰传力接头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。双法兰传力接头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。双法兰传力接头的（关键组件）在中国境内生产。双法兰传力接头的（关键工序）在中国境内完成。

470. 法兰盘，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。法兰盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。法兰盘的（关键组件）在中国境内生产。法兰盘的（关键工序）在中国境内完成。

471. 柔性防水套管(A型)，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管(A型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水套管(A型)的（关键组件）在中国境内生产。柔性防水套管(A型)的（关键工序）在中国境内完成。

472. 90°弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90°弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90°弯头的（关键组件）在中国境内生产。90°弯头的（关键工序）在中国境内完成。

473. 90°弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90°弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90°弯头的（关键组件）在中国境内生产。90°弯头的（关键工序）在中国境内完成。

474. 90°弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90°弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90°弯头的（关键组件）在中国境内生产。90°弯头的（关键工序）在中国境内完成。

475. 异径三通，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。异径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。异径三通的（关键组件）在中国境内生产。异径三通的（关键工序）在中国境内完成。

476. 等径三通，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。等径三通的（关键组件）在中国境内生产。等径三通的（关键工序）在中国境内完成。

477. 等径三通，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。等径三通的（关键组件）在中国境内生产。等径三通的（关键工序）在中国境内完成。

478. 低压不锈钢管，生产厂为博众不锈钢有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区空港新区滨海三路金海二道。低压不锈钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压不锈钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压不锈钢管的（关键工序）在中国境内完成。

479. 取样泵，生产厂为浙江爱力浦科技股份有限公司，厂址为浙江省台州市三门县海润街道滨海新城金源路2号。取样泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。取样泵的（关键组件）在中国境内生产。取样泵的（关键工序）在中国境内完成。

480. 低压碳钢管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。低压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低压碳钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压碳钢管的（关键工序）在中国境内完成。

481. 低压塑料管，生产厂为南亚塑胶工业（郑州）有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路1528号。低压塑料管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压塑料管的（关键组件）在中国境内生产。低压塑料管的（关键工序）在中国境内完成。

482. 低压塑料管，生产厂为南亚塑胶工业（郑州）有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路1528号。低压塑料管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压塑料管的（关键组件）在中国境内生产。低压塑料管的（关键工序）在中国境内完成。



483. 低压塑料管，生产厂为南亚塑胶工业（郑州）有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路 1528 号。低压塑料管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。低压塑料管的（关键组件）在中国境内生产。低压塑料管的（关键工序）在中国境内完成。

484. 90° 弯头，生产厂为南亚塑胶工业（郑州）有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路 1528 号。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

485. 90° 弯头，生产厂为南亚塑胶工业（郑州）有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路 1528 号。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

486. 90° 弯头，生产厂为南亚塑胶工业（郑州）有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路 1528 号。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

487. 等径三通，生产厂为南亚塑胶工业（郑州）有限公司，厂址为郑州经济技术开发区航海东路 1528 号。等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。等径三通的（关键组件）在中国境内生产。等径三通的（关键工序）在中国境内完成。

488. 低压碳钢管，生产厂为西安恒宇钢管制造有限公司，厂址为西安市高陵区泾河工业园北区泾勤路 572 号。低压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低压碳钢管的（关键组件）在中国境内生产。低压碳钢管的（关键工序）在中国境内完成。

489. 蝶阀，生产厂为上海冠蝶阀门制造有限公司，厂址为上海市金山工业区红光村共和 5 组 3037 号。蝶阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。蝶阀的（关键组件）在中国境内生产。蝶阀的（关键工序）在中国境内完成。

490. 双法兰传力接头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。双法兰传力接头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。双法兰传力接头的（关键组件）在中国境内生产。双法兰传力接头的（关键工序）在中国境内完成。

491. 低压碳钢焊接法兰，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。低压碳钢焊接法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。低压碳钢焊接法兰的（关键组件）在中国境内生产。低压碳钢焊接法兰的（关键工序）在中国境内完成。

492. 柔性防水套管，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。柔性防水套管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。柔性防水套管的（关键组件）在中国境内生产。柔性防水套管的（关键工序）在中国境内完成。

493. 90° 弯头，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。90° 弯头的（关键组件）在中国境内生产。90° 弯头的（关键工序）在中国境内完成。

494. 等径三通，生产厂为太谷县天和管业有限公司，厂址为山西省晋中市太谷区胡村镇沙沟村。等径三通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。等径三通的（关键组件）在中国境内生产。等径三通的（关键工序）在中国境内完成。

495. 钢爬梯，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。钢爬梯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。钢爬梯的（关键组件）在中国境内生产。钢爬梯的（关键工序）在中国境内完成。

496. 工艺管道配套设备，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。工艺管道配套设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。工艺管道配套设备的（关键组件）在中国境内生产。工艺管道配套设备的（关键工序）在中国境内完成。

497. 不锈钢电缆主架，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。不锈钢电缆主架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不锈钢电缆主架的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢电缆主架的（关键工序）在中国境内完成。

498. 接地母线，生产厂为唐山市丰润区立丰金属制品有限公司，厂址为河北省唐山市丰润区大八里村南(动车城内)。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。接地母线的(关键组件)在中国境内生产。接地母线的(关键工序)在中国境内完成。

499. 景观灯，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。景观灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。景观灯的(关键组件)在中国境内生产。景观灯的(关键工序)在中国境内完成。

500. 配线，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号，配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。配线的(关键组件)在中国境内生产。配线的(关键工序)在中国境内完成。

501. 电力电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号，电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆的(关键组件)在中国境内生产。电力电缆的(关键工序)在中国境内完成。

502. 电力电缆电缆头，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号，电力电缆电缆头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电力电缆电缆头的(关键组件)在中国境内生产。电力电缆电缆头的(关键工序)在中国境内完成。

503. 绝缘接线器，生产厂为佛山市索固五金建材有限公司，厂址为佛山市禅城区南庄镇梧村新工业区自编 9 号之二。绝缘接线器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。绝缘接线器的(关键组件)在中国境内生产。绝缘接线器的(关键工序)在中国境内完成。

504. 防水集成分支器，生产厂为浙江赣南电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇腾飞路。防水集成分支器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。防水集成分支器的(关键组件)在中国境内生产。防水集成分支器的(关键工序)在中国境内完成。

505. 电气配套设施，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。电气配套设施的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电气配套设施的（关键组件）在中国境内生产。电气配套设施的（关键工序）在中国境内完成。

506. 超声波液位探头（拆除），生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。超声波液位探头（拆除）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。超声波液位探头（拆除）的（关键组件）在中国境内生产。超声波液位探头（拆除）的（关键工序）在中国境内完成。

507. 超声波液位探头，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。超声波液位探头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。超声波液位探头的（关键组件）在中国境内生产。超声波液位探头的（关键工序）在中国境内完成。

508. 超声波液位变送器，生产厂为北京游恩科技有限公司，厂址为北京市昌平区立汤路 186 甲 3 号楼 12 层 1222。超声波液位变送器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。超声波液位变送器的（关键组件）在中国境内生产。超声波液位变送器的（关键工序）在中国境内完成。

509. 电磁流量传感头（拆除），生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。电磁流量传感头（拆除）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电磁流量传感头（拆除）的（关键组件）在中国境内生产。电磁流量传感头（拆除）的（关键工序）在中国境内完成。

510. 电磁流量传感器（安装），生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。电磁流量传感器（安装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电磁流量传感器（安装）的（关键组件）在中国境内生产。电磁流量传感器（安装）的（关键工序）在中国境内完成。

511. 电磁流量变送器(分体型)与传感器配套，生产厂为北京游恩科技有限公司，厂址为北京市昌平区立汤路 186 甲 3 号楼 12 层 1222。电磁流量变送器(分体型)与传感器配套

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。电磁流量变送器(分体型)与传感器配套的(关键组件)在中国境内生产。电磁流量变送器(分体型)与传感器配套的(关键工序)在中国境内完成。

512. 超声液液位探头，生产厂为北京游恩科技有限公司，厂址为北京市昌平区立汤路186甲3号楼12层1222。超声液液位探头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。超声液液位探头的(关键组件)在中国境内生产。超声液液位探头的(关键工序)在中国境内完成。

513. 流量仪表超声波液位探头，生产厂为北京游恩科技有限公司，厂址为北京市昌平区立汤路186甲3号楼12层1222。流量仪表超声波液位探头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。流量仪表超声波液位探头的(关键组件)在中国境内生产。流量仪表超声波液位探头的(关键工序)在中国境内完成。

514. 超声波液位差变送器，生产厂为北京游恩科技有限公司，厂址为北京市昌平区立汤路186甲3号楼12层1222。超声波液位差变送器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。超声波液位差变送器的(关键组件)在中国境内生产。超声波液位差变送器的(关键工序)在中国境内完成。

515. 波液位探头(拆除)，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道327-1号湖北国知专利创业孵化中心1-8层701。波液位探头(拆除)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。波液位探头(拆除)的(关键组件)在中国境内生产。波液位探头(拆除)的(关键工序)在中国境内完成。

516. 超声波液位探头，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道327-1号湖北国知专利创业孵化中心1-8层701。超声波液位探头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。超声波液位探头的(关键组件)在中国境内生产。超声波液位探头的(关键工序)在中国境内完成。

517. 超声波液位变送器(拆除)，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道327-1号湖北国知专利创业孵化中心1-8层701。超声波

液位变送器（拆除）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。超声波液位变送器（拆除）的（关键组件）在中国境内生产。超声波液位变送器（拆除）的（关键工序）在中国境内完成。

518. 超声波液位变送器（安装），生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。超声波液位变送器（安装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。超声波液位变送器（安装）的（关键组件）在中国境内生产。超声波液位变送器（安装）的（关键工序）在中国境内完成。

519. 甲烷气体探检测探头，生产厂为山东诺盾电子科技有限责任公司，厂址为中国（山东）自由贸易试验区济南片区经十路汉峪金谷 A3-1 号楼 2204-1。甲烷气体探检测探头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。甲烷气体探检测探头的（关键组件）在中国境内生产。甲烷气体探检测探头的（关键工序）在中国境内完成。

520. 硫化氢气体探检测探头，生产厂为山东诺盾电子科技有限责任公司，厂址为中国（山东）自由贸易试验区济南片区经十路汉峪金谷 A3-1 号楼 2204-1。硫化氢气体探检测探头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。硫化氢气体探检测探头的（关键组件）在中国境内生产。硫化氢气体探检测探头的（关键工序）在中国境内完成。

521. 气体检测显示报警仪，生产厂为山东诺盾电子科技有限责任公司，厂址为中国（山东）自由贸易试验区济南片区经十路汉峪金谷 A3-1 号楼 2204-1。气体检测显示报警仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。气体检测显示报警仪的（关键组件）在中国境内生产。气体检测显示报警仪的（关键工序）在中国境内完成。

522. AE0601~0602 pH 电极，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。AE0601~0602 pH 电极的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。AE0601~0602 pH 电极的（关键组件）在中国境内生产。AE0601~0602 pH 电极的（关键工序）在中国境内完成。

523. 多参数变送器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。多参数变送器的中国境内生产的组件成本



占比 $\geq 96\%$ 。多参数变送器的（关键组件）在中国境内生产。多参数变送器的（关键工序）在中国境内完成。

524. 氧化还原电位，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。氧化还原电位的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。氧化还原电位的（关键组件）在中国境内生产。氧化还原电位的（关键工序）在中国境内完成。

525. 多参数变送器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。多参数变送器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。多参数变送器的（关键组件）在中国境内生产。多参数变送器的（关键工序）在中国境内完成。

526. 传感器安装溶解氧传感器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。传感器安装溶解氧传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。传感器安装溶解氧传感器的（关键组件）在中国境内生产。传感器安装溶解氧传感器的（关键工序）在中国境内完成。

527. 氨氮传感器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。氨氮传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。氨氮传感器的（关键组件）在中国境内生产。氨氮传感器的（关键工序）在中国境内完成。

528. 污泥浓度传感器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。污泥浓度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。污泥浓度传感器的（关键组件）在中国境内生产。污泥浓度传感器的（关键工序）在中国境内完成。

529. 多参数变送器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。多参数变送器的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq 96\%$ 。多参数变送器的（关键组件）在中国境内生产。多参数变送器的（关键工序）在中国境内完成。

530. 热式质量流量传感器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。热式质量流量传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。热式质量流量传感器的（关键组件）在中国境内生产。热式质量流量传感器的（关键工序）在中国境内完成。

531. 热式质量流量变送器(分体型)与传感器配套，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。热式质量流量变送器(分体型)与传感器配套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。热式质量流量变送器(分体型)与传感器配套的（关键组件）在中国境内生产。热式质量流量变送器(分体型)与传感器配套的（关键工序）在中国境内完成。

532. 压力变送器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。压力变送器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。压力变送器的（关键组件）在中国境内生产。压力变送器的（关键工序）在中国境内完成。

533. pH 电极，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。pH 电极的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。pH 电极的（关键组件）在中国境内生产。pH 电极的（关键工序）在中国境内完成。

534. SS 传感器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。SS 传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。SS 传感器的（关键组件）在中国境内生产。SS 传感器的（关键工序）在中国境内完成。

535. 多参数变送器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。多参数变送器的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq 96\%$ 。多参数变送器的（关键组件）在中国境内生产。多参数变送器的（关键工序）在中国境内完成。

536. 试样预处理系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。试样预处理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。试样预处理系统的（关键组件）在中国境内生产。试样预处理系统的（关键工序）在中国境内完成。

537. COD 分析仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。COD 分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。COD 分析仪的（关键组件）在中国境内生产。COD 分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

538. 试样预处理系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。试样预处理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。试样预处理系统的（关键组件）在中国境内生产。试样预处理系统的（关键工序）在中国境内完成。

539. 氨氮分析仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。氨氮分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。氨氮分析仪的（关键组件）在中国境内生产。氨氮分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

540. 试样预处理系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。试样预处理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。试样预处理系统的（关键组件）在中国境内生产。试样预处理系统的（关键工序）在中国境内完成。

541. 总磷分析仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。总磷分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。总磷分析仪的（关键组件）在中国境内生产。总磷分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

542. 试样预处理系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。试样预处理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。试样预处理系统的（关键组件）在中国境内生产。试样预处理系统的（关键工序）在中国境内完成。

543. 总氮分析仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+ 合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。总氮分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。总氮分析仪的（关键组件）在中国境内生产。总氮分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

544. pH 电极，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。pH 电极的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。pH 电极的（关键组件）在中国境内生产。pH 电极的（关键工序）在中国境内完成。

545. SS 传感器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。SS 传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。SS 传感器的（关键组件）在中国境内生产。SS 传感器的（关键工序）在中国境内完成。

546. 多参数变送器，生产厂为杭州美仪自动化技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 520 室。多参数变送器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。多参数变送器的（关键组件）在中国境内生产。多参数变送器（产品的（关键工序））在中国境内完成。

547. 试样预处理系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。试样预处理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。试样预处理系统的（关键组件）在中国境内生产。试样预处理系统的（关键工序）在中国境内完成。

548. COD 分析仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+ 合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。COD 分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。COD 分析仪的（关键组件）在中国境内生产。COD 分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

549. 试样预处理系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。试样预处理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。试样预处理系统的（关键组件）在中国境内生产。试样预处理系统的（关键工序）在中国境内完成。

550. 氨氮分析仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+ 合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。氨氮分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。氨氮分析仪的（关键组件）在中国境内生产。氨氮分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

551. 试样预处理系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。试样预处理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。试样预处理系统的（关键组件）在中国境内生产。试样预处理系统的（关键工序）在中国境内完成。

552. 总磷分析仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+ 合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。总磷分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。总磷分析仪的（关键组件）在中国境内生产。总磷分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

553. 试样预处理系统，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。试样预处理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。试样预处理系统的（关键组件）在中国境内生产。试样预处理系统的（关键工序）在中国境内完成。

554. 总氮分析仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+ 合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。总氮分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。总氮分析仪的（关键组件）在中国境内生产。总氮分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

555. PLC1 可编程控制柜，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。PLC1 可编程控

制柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。PLC1 可编程控制柜的（关键组件）在中国境内生产。PLC1 可编程控制柜的（关键工序）在中国境内完成。

556. PLC2 可编程控制柜，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。PLC2 可编程控制柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。PLC2 可编程控制柜的（关键组件）在中国境内生产。PLC2 可编程控制柜的（关键工序）在中国境内完成。

557. 监控管理工作站，生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201- H2- 6。监控管理工作站的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。监控管理工作站的（关键组件）在中国境内生产。监控管理工作站的（关键工序）在中国境内完成。

558. 系统软件，生产厂为麒麟软件有限公司，厂址为天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场 3 号楼 6-8 层。系统软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。系统软件的（关键组件）在中国境内生产。系统软件的（关键工序）在中国境内完成。

559. LED 大屏，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。LED 大屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。LED 大屏的（关键组件）在中国境内生产。LED 大屏的（关键工序）在中国境内完成。

560. 监控软件，生产厂为福建顺昌虹润精密仪器有限公司，厂址为福建省顺昌县城南东路 45 号。监控软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。监控软件的（关键组件）在中国境内生产。监控软件的（关键工序）在中国境内完成。

561. 软件，生产厂为福建顺昌虹润精密仪器有限公司，厂址为福建省顺昌县城南东路 45 号。软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。软件的（关键组件）在中国境内生产。软件的（关键工序）在中国境内完成。

562. MIS 软件，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。MIS 软件的中国境内生产的组



件成本占比 $\geq 96\%$ 。MIS 软件的（关键组件）在中国境内生产。MIS 软件的（关键工序）在中国境内完成。

563. UPS，生产厂为山特电子(深圳)有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区72区宝石路8号101及整栋。UPS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。UPS 的（关键组件）在中国境内生产。UPS 的（关键工序）在中国境内完成。

564. 视频核心交换机，生产厂为深圳巢客科技有限公司，厂址为深圳市光明区新湖街道楼村社区绘猫路163号7层702。视频核心交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。视频核心交换机的（关键组件）在中国境内生产。视频核心交换机的（关键工序）在中国境内完成。

565. 视频监控计算机，生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6。视频监控计算机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。视频监控计算机的（关键组件）在中国境内生产。视频监控计算机在中国境内完成。

566. 网络硬盘录像机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路1187号。网络硬盘录像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。网络硬盘录像机的（关键组件）在中国境内生产。网络硬盘录像机的（关键工序）在中国境内完成。

567. 视频核心交换机，生产厂为深圳巢客科技有限公司，厂址为深圳市光明区新湖街道楼村社区绘猫路163号7层702。视频核心交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。视频核心交换机的（关键组件）在中国境内生产。视频核心交换机的（关键工序）在中国境内完成。

568. 视频交换机，生产厂为深圳巢客科技有限公司，厂址为深圳市光明区新湖街道楼村社区绘猫路163号7层702。视频交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。视频交换机的（关键组件）在中国境内生产。视频交换机的（关键工序）在中国境内完成。

569. 视频交换机，生产厂为深圳巢客科技有限公司，厂址为深圳市光明区新湖街道楼村

社区绘猫路 163 号 7 层 702。视频交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。视频交换机的（关键组件）在中国境内生产。视频交换机的（关键工序）在中国境内完成。

570. 红外智能网络球机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。红外智能网络球机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。红外智能网络球机的（关键组件）在中国境内生产。红外智能网络球机的（关键工序）在中国境内完成。

571. 红外智能网络半球机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。红外智能网络半球机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。红外智能网络半球机的（关键组件）在中国境内生产。红外智能网络半球机的（关键工序）在中国境内完成。

572. 单模光纤，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为武汉市洪山区邮科院路 88 号。单模光纤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。单模光纤的（关键组件）在中国境内生产。单模光纤的（关键工序）在中国境内完成。

573. 工业以太网 FC TP 标准电缆，生产厂为东莞市艾莫迅自动化科技有限公司，厂址为广东省东莞市道滘镇新稳三街 1 号 1 号楼 501 室。工业以太网 FC TP 标准电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。工业以太网 FC TP 标准电缆的（关键组件）在中国境内生产。工业以太网 FC TP 标准电缆的（关键工序）在中国境内完成。

574. 通讯总线电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。通讯总线电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。通讯总线电缆的（关键组件）在中国境内生产。通讯总线电缆的（关键工序）在中国境内完成。

575. 信号电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。信号电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。信号电缆的（关键组件）在中国境内生产。信号电缆的（关键工序）在中国境内完成。

576. 信号电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。信

号电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。信号电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
信号电缆的（关键工序）在中国境内完成。

577. 信号电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。信号电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。信号电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
信号电缆的（关键工序）在中国境内完成。

578. 信号电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。信号电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。信号电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
信号电缆的（关键工序）在中国境内完成。

579. 控制电缆，生产厂为江苏上上电缆集团有限公司，厂址为溧阳市上上路 68 号。控制电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。控制电缆的（关键组件）在中国境内生产。  
控制电缆的（关键工序）在中国境内完成。

580. 穿线保护管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。穿线保护管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。穿线保护管的（关键组件）在中国境内生产。穿线保护管的（关键工序）在中国境内完成。

581. 穿线保护管，生产厂为陕西友发钢管有限公司，厂址为陕西省韩城市经济技术开发区西塬产业园区。穿线保护管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 97\%$ 。穿线保护管的（关键组件）在中国境内生产。穿线保护管的（关键工序）在中国境内完成。

582. 仪表保护箱，生产厂为武汉上善清源环保科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区民族大道 327-1 号湖北国知专利创业孵化中心 1-8 层 701。仪表保护箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。仪表保护箱的（关键组件）在中国境内生产。仪表保护箱的（关键工序）在中国境内完成。

583. 便携式有毒气体探测器，生产厂为山东诺盾电子科技有限责任公司，厂址为中国（山东）自由贸易试验区济南片区经十路汉峪金谷 A3-1 号楼 2204-1。便携式有毒气体探测器的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。便携式有毒气体探测器的（关键组件）在中国境内生产。便携式有毒气体探测器的（关键工序）在中国境内完成。

584. 进出水在线自动采样仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。进出水在线自动采样仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。进出水在线自动采样仪的（关键组件）在中国境内生产。进出水在线自动采样仪的（关键工序）在中国境内完成。

585. 数采仪，生产厂为武汉正元环境科技股份有限公司，厂址为武昌区友谊大道 371 号 v+合伙人大厦裙楼六层 C6-28-2。数采仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。数采仪的（关键组件）在中国境内生产。数采仪的（关键工序）在中国境内完成。

586. 核心防护软件，生产厂为北京威努特技术有限公司，厂址为北京市海淀区东升科技园北街 2 号院 1 号楼 14 层 101。核心防护软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。核心防护软件的（关键组件）在中国境内生产。核心防护软件的（关键工序）在中国境内完成。

587. 不间断电源，生产厂为山特电子(深圳)有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 72 区宝石路 8 号 101 及整栋。不间断电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。不间断电源的（关键组件）在中国境内生产。不间断电源的（关键工序）在中国境内完成。

588. 智慧供电设备更新，生产厂为常州亿晶光电科技有限公司，厂址为常州市金坛区尧塘镇金武路 18 号。智慧供电设备更新的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 96\%$ 。智慧供电设备更新的（关键组件）在中国境内生产。智慧供电设备更新的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：武汉上善清源环保科技有限公司

日期：2026 年 8 月 19 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



2026-08-18 19:24:47

武汉上善清源环保科技有限公司 2026-08-18 19:24:47