关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（代谢车 RuiChao-SE 1），生产厂为（浙江柯洛德健康科技有限公司），厂址为（浙江省湖州市德清县阜溪街道环城北路 889 号 3 幢 2-3 楼(莫干山国家高新区)）。（代谢车 RuiChao-SE 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（代谢车 RuiChao-SE 1）的（关键组件）在中国境内生产。（代谢车 RuiChao-SE 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（代谢车 RuiChao-STEBD 2），生产厂为（浙江柯洛德健康科技有限公司），厂址为（浙江省湖州市德清县阜溪街道环城北路 889 号 3 幢 2-3 楼(莫干山国家高新区)）。（代谢车 RuiChao-STEBD 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（代谢车 RuiChao-STEBD2）的（关键组件）在中国境内生产。（代谢车 RuiChao-STEBD 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（6 分钟步行测试系统 K-F100Standard 3），生产厂为（湖南康智件科技有限公司），厂址为（湘潭经开区传奇西路 9 号创新创业中心 14 号楼 3 层东头）。（6 分钟步行测试系统 K-F100Standard 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6 分钟步行测试系统 K-F100Standard 3）的（关键组件）在中国境内生产。（6 分钟步行测试系统 K-F100Standard 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（综合训练小器材 半圆平衡球 PRO 版等一批 4），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自电贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室）。（综合训练小器材 半圆平衡球 PRO 版等一批 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（综合训练小器材 半圆平衡球 PRO 版等一批 4）

的（关键组件）在中国境内生产。（综合训练小器材 半圆平衡球 PRO 版等一批 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（营养软件 LookinBody120 5），生产厂为（拜斯倍斯医疗器械贸易(上海)有限公司），厂址为（上海市闵行区虹莘路 3999 号 3066、307a、307b、308 室）。（营养软件 LookinBody120 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（营养软件 LookinBody120 5）的（关键组件）在中国境内生产。（营养软件 LookinBody120 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（医用跑台 A323 6），生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司），厂址为（江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号）。（医用跑台 A323 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（医用跑台 A323 6）的（关键组件）在中国境内生产。（医用跑台 A323 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（体适能测评系统（含握力计、柔韧性测试仪等）HKD-9881、HKD-9442 7），生产厂为（北京宏康达体育科技发展有限公司），厂址为（北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039）。（体适能测评系统（含握力计、柔韧性测试仪等）HKD-9881、HKD-9442 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（体适能测评系统（含握力计、柔韧性测试仪等）HKD-9881、HKD-9442 7）的（关键组件）在中国境内生产。（体适能测评系统（含握力计、柔韧性测试仪等）HKD-9881、HKD-9442 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（动态血压监测仪 ACF-D1 Pro 网络版 8），生产厂为（上海艾康菲医疗器械技术有限公司），厂址为（上海市张江高科技产业东区瑞庆路 528 号幢乙号 4 层）。（动态血压监测仪 ACF-D1 Pro 网络版 8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（动态血压监测仪 ACF-D1 Pro 网络版 8）的（关键组件）在中国境内生产。（动态血压监测仪 ACF-D1 Pro 网络版 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（动态心电图仪 DECG-2212I 9），生产厂为（河南美伦医疗电子股份有限公司），厂址为（郑州高新区翠竹街 1 号 86 幢 1 单元 1-9 层 01 号）。（动态心电图仪 DECG-22129）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（动态心电图仪 DECG-22129）的（关键组件）在中国境内生产。（动态心电图仪 DECG-2212 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（睡眠呼吸初筛仪 SF-A90 10），生产厂为（湖南万脉医疗科技有限公司），厂址为（湖南省邵阳市邵阳经济开发区 18 号道路郡阳电子信息产业园 B 区 9 栋、10 栋）。（睡眠呼吸初筛仪 SF-A90 10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（睡眠呼吸初筛仪 SF-A90 10）的（关键组件）在中国境内生产。（睡眠呼吸初筛仪 SF-A90 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（抗阻训练组合设备（多站式力量训练器）E-ZSX-01A 11），生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司），厂址为（江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号）。（抗阻训练组合设备（多站式力量训练器）E-ZSX-01A11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（抗阻训练组合设备（多站式力量训练器）E-ZSX-01A 11）的（关键组件）在中国境内生产。（抗阻训练组合设备（多站式力量训练器）E-ZSX-01A 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（便携式连续血糖监测系统 GX-01S 12），生产厂为（微泰医疗器械(杭州)股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道留泽街 108 号）。（便携式连续血糖监测系统 GX-01S 12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式连续血糖监测系统 GX-01S 12)的(关键组件)在中国境内生产。(便携式连续血糖监测系统 GX-01S 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13（AED 自动体外除颤仪 BeneHeart C2 13），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（AED 自动体外除颤仪 BeneHeart C2 13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AED 自动体外除颤仪 BeneHeart C2 13）的（关键组件）在中国境内生产。（AED 自动体外除颤仪 BeneHeart C2 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（身高体重一体机 HKD-05 14），生产厂为（北京宏康达体育科技发展有限公司），厂址为（北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039）。（身高体重一体机 HKD-05 14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（身高体重一体机 HKD-05 14）的（关键组件）在中国境内生产。（身高体重一体机 HKD-05 14）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西馨雅生物科技有限公司

日期：2026 年 11 月 02 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

陕西馨雅生物科技有限公司 2026-11-01 20:38:23