

# 府谷能源投资集团郭家湾矿业有限公司采购井下掘进系统阻燃 输送带项目需求文件

一、**采购项目名称：**府谷能源投资集团郭家湾矿业有限公司采购井下掘进系统阻燃输送带项目

二、**采购项目预算、资金构成和采购方式：**

- 1、采购项目预算：2190000.00 元
- 2、资金来源：自筹资金
- 3、价格信息来源：府谷县投资评审中心
- 4、采购方式：公开招标
- 5、供货日期：合同签订后，采购人通知后 45 日历日内完成供货

三、**项目实施时间、地点、货物概况、履行期限及方式**

1、府谷能源投资集团郭家湾矿业有限公司采购井下掘进系统阻燃输送带项目，主要采购内容为：采购阻燃 PVG 输送带 12000m，带宽 800mm，拉力 1000S，用于井下掘进系统。本项目共设一个标包。

2、商务要求

- 1) 交货完工期：合同签订后，采购人通知后 45 日历日内完成供货。
- 2) 项目实施地点：府谷县大昌汗镇。
- 3) 质保期：安装调试正常使用 12 个月或货到 18 个月（以先到为准）。质保期满后由乙方出具质保期运行质量报告，甲方同意后作为尾款支付依据，若存在质量问题，应按相应规定处罚或扣除。

四、**履约验收标准和方法**

- 1、履约验收时间：设备在稳定运行一个月后双方进行验收
- 2、履约验收主体及内容：货物设备是否完好，是否能满足采购需求、正常运行（设备清单详见附件）。
- 3、验收程序：1、履约验收时间：设备在稳定运行一个月后双方进行验收

2、履约验收主体及内容：主体为府谷县能源投资集团郭家湾矿业有限公司，货物设备是否完好，是否能满足采购需求、正常运行（设备清单详见附件）。

3、验收程序：验收分为以下步骤，1)、设备中检；2)、出厂验收：在接到供应商工厂验收通知后 7 天内，采购人安排人员到乙方工厂进行出厂前验收，供应商根据国家及行业标准的工厂验收程序执行；3)、到货验收：设备到货后，由甲、乙双方共同进行设备的完好性及部件品牌、规格、数量及产地与技术协议要求的一致性验收；4)、设备安装调试验收（最终验收）：设备安装调试合格并安全可靠运行一个月后，乙方向甲方提出验收申请，甲方接到乙方验收申请后组织验收（必要时可聘请相应专家或委托相应部门验收），验收合格后方可作为付款依据，同时乙方提供书面报告及相关的的所有资料，以便甲方日后管理和维护；5)、验收依据：合同文本、技术协议、招标文件、投标文件、国家、行业等最新的标准、规范。

4、履约验收标准：按货物相关的国家标准、质量标准，确保质量符合标准。货物验收标准：最新最高的中国国家标准、中国煤炭行业标准、国际标准，各标准之间存在差异时，按较高标准执行。

**五、付款方式：**合同签订后，支付合同价款的 30%，货到支付合同价款的 30%，安装调试正常、最终验收合格后支付合同价款的 30%，最终验收合格 12 个月后付剩余的 10%，12 个月内出现的设备问题由承托方无偿解决，由于非正常使用因素造成的损坏除外。期满 15 个工作日内完成支付。

**六、采购清单及技术要求**

**1、系统概述**

根据煤炭运输需要，需购置煤矿用织物整芯阻燃输送带共 12000 米，产品执行 MT/T914-2019 标准，技术要求如下：

| 序号 | 名称           | 规格型号                             | 数量    | 单位 | 备注           |
|----|--------------|----------------------------------|-------|----|--------------|
| 1  | 煤矿用织物整芯阻燃输送带 | PVG 输送带：<br>1000S×800（1.5+1.5）mm | 12000 | 米  | 收卷方式：按照采购方要求 |

注：煤矿用织物整芯阻燃输送带以下简称阻燃带。

**2、产品主要技术要求**

1)、外观质量：阻燃带表面应平整，无影响使用的明疤、缺胶和裂痕。带芯应由覆盖层完全封闭，以防受潮变质。

2)、带宽：极限偏差应不超过带宽的 $\pm 1\%$ 。

3)、覆盖层厚度：阻燃带上下覆盖层厚度不小于 1.5mm。

4)、阻燃带整体纵向拉伸强度不低于 1000N/mm。

5)、阻燃带整体横向拉伸强度不低于 300N/mm。

6)、全厚度拉断伸长率：纵向应不小于 15%，横向应不小于 18%。

7)、覆盖层及带芯间的黏合强度及带芯内部的黏合强度：覆盖层及带芯间的黏合强度平均值 $\geq 6.00\text{N/mm}$ ，覆盖层及带芯间的黏合强度最小值 $\geq 5.00\text{N/mm}$ ，带芯内部的黏合强度最小值 $\geq 8.0\text{N/mm}$ 。

8)、橡胶覆盖层的拉伸强度应 $\geq 10.0\text{MPa}$ ，拉断伸长率应 $\geq 350\%$ ，磨耗量应 $\leq 200\text{mm}^3$ 。

9)、接头强度：1000S 阻燃带机械接头强度不得小于带体额定拉伸强度的 70%，阻燃带胶接头强度不得小于带体额定拉伸强度的 90%。

10)、骨架材料织物芯编织工艺：带芯采用三层编织结构，带芯不得有横向、纵向接头、不得有拼合接头。

11)成品带生产工艺必须采用橡胶贴面平板硫化法生产工艺。

12)、出厂长度：阻燃带出厂单卷长度为 100 m，其极限偏差为订货长度的 $-0.5\%\sim +2\%$ 。

13)、标志、包装、运输和贮存

(1)每条阻燃带沿纵向每隔 10m 内应有一个字体高度不小于 20mm 的永久标志。包括安全标志 (MA)、覆盖层材质 (PVG)、阻燃带纵向拉断强度、阻燃抗静电代号 (S)、制造厂名称、制造年份等标识。

(2)阻燃带用橡胶卷芯卷取，捆扎要牢固整齐，每件应有包装覆盖物，包装上应拴有技术检验部门签发的合格证。

(3)阻燃带运输和贮存中，应保持清洁，避免阳光直射、雨雪浸淋，防止

与酸、碱、油类及增塑剂等影响产品质量的物质接触，并距离热源 1m 以外。

3、产品技术参数指标

| 煤矿用织物芯阻燃 PVG 输送带 1000S*800(1.5+1.5)mm MT/T914-2019 技术参数表 |                        |                    |                        |         |    |
|----------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|------------------------|---------|----|
| 序号                                                       | 执行标准                   |                    | MT/T914-2019 参数        | 投标人投标参数 | 备注 |
| 1                                                        | 上下覆盖胶厚度，mm             |                    | $\geq 1.5/1.5$         |         |    |
| 2                                                        | 带宽，mm                  |                    | $800 \pm 8$            |         |    |
| 3                                                        | 纵向拉伸强度，N/mm            |                    | $\geq 1000$            |         |    |
| 4                                                        | 纵向拉继伸长率，%              |                    | $\geq 15$              |         |    |
| 5                                                        | 横向拉伸强度，N/mm            |                    | $\geq 300$             |         |    |
| 6                                                        | 横向拉断伸长率，%              |                    | $\geq 18$              |         |    |
| 7                                                        | 上、下覆盖层与带芯间黏合强度平均值，N/mm |                    | $\geq 4.00$            |         |    |
| 8                                                        | 上、下覆盖层与带芯间黏合强度最小值，N/mm |                    | $\geq 3.25$            |         |    |
| 9                                                        | 覆盖层拉伸强度，Mpa            |                    | $\geq 10.0$            |         |    |
| 10                                                       | 覆盖层拉断伸长率，%             |                    | $\geq 350$             |         |    |
| 11                                                       | 覆盖层磨耗量，mm <sup>3</sup> |                    | $\leq 200$             |         |    |
| 12                                                       | 机械接头抗拉强度，N/mm          |                    | $\geq 700$             |         |    |
| 13                                                       | 酒精喷灯燃烧试验               | 具有覆盖层平均有焰燃烧时间，s    | $\leq 3.00$            |         |    |
|                                                          |                        | 具有覆盖层最大有焰燃烧时间，s    | $\leq 10.00$           |         |    |
|                                                          |                        | 具有覆盖层平均无焰燃烧时间，s    | $\leq 3.00$            |         |    |
|                                                          |                        | 具有覆盖层最大无焰燃烧时间，s    | $\leq 10.00$           |         |    |
|                                                          |                        | 剥去覆盖层平均有焰燃烧时间，s    | $\leq 5.00$            |         |    |
|                                                          |                        | 剥去覆盖层最大有焰燃烧时间，s    | $\leq 15.00$           |         |    |
|                                                          |                        | 剥去覆盖层平均无焰燃烧时间，s    | $\leq 5.00$            |         |    |
|                                                          |                        | 剥去覆盖层最大无焰燃烧时间，s    | $\leq 15.00$           |         |    |
| 14                                                       | 表面                     | 上表面电阻平均值， $\Omega$ | $\leq 3.0 \times 10^8$ |         |    |

|    |      |                              |                        |  |  |
|----|------|------------------------------|------------------------|--|--|
|    | 电阻   | 下表面电阻平均值，<br>$\Omega$        | $\leq 3.0 \times 10^8$ |  |  |
| 15 | 滚筒摩擦 | 滚筒表面最高温度， $^{\circ}\text{C}$ | $\leq 325$             |  |  |
|    |      | 有无燃烧现象                       | 无                      |  |  |

注：投标人须在技术偏离表对上述参数一一说明且提供佐证材料（如检测报告）

#### 4、执行标准和规范

- 1)、MT/T914-2019 煤矿用织物整芯阻燃阻燃带
- 2)、MT/T318.1-1997 煤矿用阻燃带机械接头技术条件
- 3)、GB/T9867-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定（旋转辊筒式磨耗机法）

#### 5、出厂检验

- 1)、阻燃带出厂前应经供方质量检验部门负责检验，以 1000m 为一批（不足 1000m 也视为一批）至少进行一次检验，检验合格并签发检验合格证后方可出厂。
- 2)、检验报告应包括制造厂名称、阻燃带的型号、规格和生产日期、实验日期、实验结果、检验结论和检验者。

#### 6、安全检验试验项目、要求及试验方法

严格按照《煤矿用织物整芯阻燃阻燃带》（MT/T914-2019）要求完成以下试验：

- 1)、表面电阻性能试验：试件上下两个表面的表面电阻算术平均值均不得大于  $3.0 \times 10^8 \Omega$

表面电阻测定方法：严格按《煤矿用织物整芯阻燃阻燃带》（MT/T914-2019）附录 E 的规定执行。

- 2)、滚筒摩擦试验：滚筒表面温度不大于  $325^{\circ}\text{C}$ ，试验时试件任何部位不得发生有焰燃烧和无焰燃烧现象。

滚筒摩擦试验方法：严格按《煤矿用织物整芯阻燃阻燃带》（MT/T914-2019）附录 F 的规定执行。

- 3)、喷灯燃烧：

(1) 对 6 块具有完整覆盖层的试件，在移去喷灯后，所有试件上的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值均不得大于 3.0s。其中每块试件上的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值均不得大于 10.0s。

(2) 对 18 块剥去覆盖层的试件，在移去喷灯后，所有试件上的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值均不得大于 5.0s。其中每块试件上的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值均不得大于 15.0s。

酒精喷灯燃烧试验方法：严格按《煤矿用织物整芯阻燃阻燃带》（MT/T914-2019）附录 G 的规定执行。

## 7、到货验收检查项目及方法

1)、外观质量检查：目测法。

2)、宽度测量方法：采用最小分度值为 1mm 的钢直尺或卷尺进行测量。

## 8、服务

1)、阻燃带到达时，供方提供供货清单壹份、产品出厂合格证、出厂检验报告、第三方检测报告等。

2)、供方提供的阻燃带必须有煤矿矿用产品安全标志（MA）。

3)、阻燃带到货时，供方须提供不同型号、不同批次阻燃带的安全检测检验报告各一份。

4)、供方出具的出厂检验报告（或其他文件中）应详细注明实测的不同批次、不同型号的阻燃带的主要技术参数：包括覆盖层厚度、拉伸强度和拉断伸长率、黏合强度、撕裂力、阻燃带接头强度、磨耗量、覆盖层物理机械性能等。

5)、阻燃带到货验收发现外观质量、宽度等不符合要求时供方必须更换，并赔偿需方因此产生的相关费用。

6)、阻燃带使用之日起，质保期一年。质保期内因产品质量出现问题，供方应免费修维或更换。

## 七、合同模板

# 工矿设备采购合同

合同编号：

采购人（甲方）：府谷能源投资集团郭家湾矿业有限公司 签订时间： 年 月 日

供应商（乙方）： 签订地点：陕西省府谷县

按照本项目招标文件，本项目采购人为府谷能源投资集团有限公司，项目招标结束后由集团公司授权下属建设单位府谷能源投资集团郭家湾矿业有限公司为采购人与本项目中标人签署合同及技术协议。根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国产品质量法》及国家有关法律法规。双方经过友好协商，本着诚实信用、平等互利的原则，就府谷能源投资集团郭家湾矿业有限公司\_\_\_\_\_设备采购项目，达成如下协议：

第一条 标的、数量、价款及交货时间

| 序号                                                                                      | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价(元) | 总价(元) | 品牌 | 备注 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------|------|----|----|-------|-------|----|----|
| 1                                                                                       |      |      | 台  |    |       |       |    |    |
| 小计：人民币大写： 万元整 小写： 元                                                                     |      |      |    |    |       |       |    |    |
| 总计：人民币大写_____ 小写：_____元，该价款由不含税价和税款组成。其中不含税价不随国家政策调整，税款暂按现行税率 13%执行，如有国家政策调整，按调整后的税率执行。 |      |      |    |    |       |       |    |    |

第二条 质量标准：按双方签订的技术协议、配套协议及国家、行业等最新相关标准执行。

第三条 质保期：安装调试正常使用 12 个月或货到 18 个月（以先到为准）。质保期满后由乙方出具质保期运行质量报告，甲方同意后作为尾款支付依据，若存在质量问题，应按相应规定处罚或扣除。

第四条 包装标准、包装物的供应与回收：按国家标准包装，包装物不回收。

第五条 随机备件数量及发运方式：备件明细按照招标文件执行，备件随主机发运到矿（单独归类）。

第六条 付款及结算方式：合同签订后，支付合同价款的 30%，货到支付合同价款的 30%，安装调试正常、最终验收合格后支付合同价款的 30%，最终验收合格 12 个月后付剩余的 10%，12 个月内出现的设备问题由承托方无偿解决，由于非正常使用因素造成的损坏除外。期满 15 个工作日内完成支付。

第七条 标的物风险及所有权转移：到达府谷能源投资集团郭家湾矿业有限公司并完成卸货前，标的物毁损灭失的风险由乙方承担。乙方完成卸货并到货验收后，所有权由乙方转移到甲方。

第八条 交（提）货时间、方式、地点：采购人通知供货之日起 日历日内送至府谷能源投资集团郭家湾矿业有限公司现场。

第九条 运输方式和费用承担：汽车整机运输，运费及卸车费由供应商承担。

第十条 检验标准、方法、地点及期限：验收分为以下步骤，1、设备中检；2、出厂验收：在接到供应商工厂验收通知后 7 天内，采购人安排人员到乙方工厂进行出厂前验收，供应商根据国家及行业标准的工厂验收程序执行；3、到货验收：设备到货后，由甲、乙双方共同进行设备的完好性及部件品牌、规格、数量及产地与技术协议要求的一致性验收；4、设备安装调试验收（最终验收）：设备安装调试合格并安全可靠运行一个月后，乙方向甲方提出验收申请，甲方接到乙方验收申请后组织验收（必要时可聘请相应专家或委托相应部门验收），验收合格后方可作为付款依据，同时乙方提供书面报告及相关的的所有资料，以便甲方日后管理和维护；5、验收依据：合同文本、技术协议、招标文件、投标文件、国家、行业等最新的标准、规范。

第十一条 售后服务：质保期内 1、乙方在接到甲方保修电话故障通知后在 12 小时内派出合格的维修人员到达现场进行维修服务，若需将产品返厂，乙方应承担维修设备所需的往返费用；2、如果乙方在收到通知后 2 天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其它权力不受影响。甲方亦可从尾款中扣回索赔金额；3、出现三次以上问题的，按照第十三条违约责任第一条执行。

第十二条 成套设备的安装、调试：供应商负责设备全程安装调试的技术指导。

第十三条 违约责任：1.设备未达到国家、行业质量标准及技术协议中约定的技术指标，或者验收不合格，甲方提出改正乙方拒绝执行的，应当认定为乙方违约。乙方应当无条件免费退换货，承担由此产生的一切费用。同时，乙方向甲方支付合同总价款 20%的违约金，同时赔偿甲方的所有损失；2.乙方每推迟 7 天到货需承担合同总价款 3%违约金，但延迟到货时间达到 20 天时，甲方有权单方面解除合同。合同解除后，乙方按合同总价款的 10%承担违约金；3.乙方必须按照国家税务局相关法律法规及规定开具增值税专用发票，否则，甲方有权解除合同，不支付合同总价款，由此造成的所有后果均由乙方承担；如果发票认证后，又出现各种原因的发票异常，导致甲方产生一系列行政、经济责任，责任由乙方全部承担；4. 无论原材料市场、政府政策、人工费成本等各种因素变化，该合同设备单价不做调整；5. 乙方按照不高于投标文件备品备件价格清单所列的价格供应备品备件。

第十四条 合同争议的解决方式：因履行合同产生的争议，应由双方协商解决，协商不成可向采购人所在地（府谷县）人民法院提起诉讼。

第十五条 合同生效：本合同一式陆份，双方各执叁份；合同经双方签字盖章后生效。

第十六条 其它约定事项：技术协议与本合同具有同等法律效力，技术协议签署及执行过程中发现乙方要求单方面减配、不符合甲方技术要求的，甲方有权单方面解除本合同且不承担本项目过程中可能给乙方带来的一切经济损失。

| 采购人（甲方）                   | 供应商（乙方）     |
|---------------------------|-------------|
| 单位名称（章）：府谷能源投资集团郭家湾矿业有限公司 | 单位名称（章）：    |
| 单位地址：陕西省府谷县大昌汗镇郭家湾村       | 单位地址：       |
| 法定代表人：                    | 法定代表人：      |
| 法人或委托代理人签字：               | 法人或委托代理人签字： |
| 开户银行：中国建设银行股份有限公司府谷县支行    | 开户银行：       |
| 帐 号：61001697308059555666  | 帐 号：        |
| 行 号：105806300011          | 行 号：        |
| 税 号：916100002240314638    | 税 号：        |

## 八、对供应商的要求

- 1、在中华人民共和国境内注册的，具有独立法人资格的供应商；
- 2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3、具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；

- 4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5、参加本项政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

**九、采购单位、采购单位地址、项目联系人及联系电话**

- 1、采购单位：府谷能源投资集团有限公司
- 2、采购单位地址：陕西省榆林市府谷县新区
- 3、项目联系人：王先生              联系电话：0912-3708109

府谷能源投资集团有限公司

2026 年 7 月 14 日