（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（血液透析滤过机 SWS-4000）1，生产厂为（重庆山外山血液净化技术股份有限公司）2，厂址为（重庆市两江新区慈济路 1 号）。（血液透析滤过机 SWS-4000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（血液透析滤过机 SWS-4000）的（关键组件）4 在中国境内生产。（血液透析滤过机 SWS-4000）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（血液透析机 SWS-4000A）1，生产厂为（重庆山外山血液净化技术股份有限公司）2，厂址为（重庆市两江新区慈济路 1 号）。（血液透析机 SWS-4000A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（血液透析机 SWS-4000A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（血液透析机 SWS-4000A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（血液透析用制水设备 ME4-500）1，生产厂为（武汉启诚生物技术有限公司）2，厂址为（武汉东湖新技术开发区凤凰产业园凤凰中路 10 号液晶显示技术研发和配套生产基地 2 号车间栋/单元 1 层/号）。（血液透析用制水设备 ME4-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（血液透析用制水设备 ME4-500）的（关键组件）4 在中国境内生产。（血液透析用制水设备 ME4-500 的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（透析病床 YC-B06）1，生产厂为（山东欣雨辰医疗设备集团股份有限公司）2，厂址为（曲阜市高新技术工业园孔子大道西首）。（透析病床 YC-B06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（透析病床 YC-B06）的（关键组件）4 在中国境内生产。（透析病床 YC-B06）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（除颤监护仪 uMED 10A）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（除颤监护仪 uMED

10A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（除颤监护仪 uMED 10A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（除颤监护仪 uMED 10A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（药品阴凉柜 YLG-400H）1，生产厂为（济南欧莱博智能设备有限公司）2，厂址为（山东省济南市平阴县安城镇博科路 7 号欧莱博智能智造产业园办公楼 C02）。（药品阴凉柜 YLG-400H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（药品阴凉柜 YLG-400H）的（关键组件）4 在中国境内生产。（药品阴凉柜 YLG-400H）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（移动紫外线消毒车 FY-30DC）1，生产厂为（江阴市飞扬器械有限公司）2，厂址为（江阴市临港新城石庄民营工业园区）。（移动紫外线消毒车 FY-30DC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（移动紫外线消毒车 FY-30DC）的（关键组件）4 在中国境内生产。（移动紫外线消毒车 FY-30DC）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（空气消毒机 LKM-DY-1000）1，生产厂为（山东佳境医疗科技有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新区裕民路 45 号裕民工业园 26 号厂房 ）。（空气消毒机 LKM-DY-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（空气消毒机 LKM-DY-1000）的（关键组件）4 在中国境内生产。（空气消毒机 LKM-DY-1000）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（超声波身高体重称 HGM-900）1，生产厂为（河南盛苑实业有限公司）2，厂址为（郑州高新区丁香里 12 号）。（超声波身高体重称 HGM-900）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（超声波身高体重称 HGM-900）的（关键组件）4 在中国境内生产。（超声波身高体重称 HGM-900）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（多参数监护仪 cMEC 30）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（多参数监护仪 cMEC 30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（多参数监护仪 cMEC 30）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多参数监护仪 cMEC 30）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（电动负压吸引器 7A-23D）1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号）。（电动负压吸引器 7A-23D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电动负压吸引器 7A-23D）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电动负压吸引器 7A-23D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（简易呼吸气囊 OPVC-001/S PVC 型）1，生产厂为（厦门康勃医疗科技有限公司）2，厂址为（厦门市火炬高新区（翔安）翔虹路 16 号 301 单元）。（简易呼吸气囊 OPVC-001/S PVC 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（简易呼吸气囊 OPVC-001/S PVC 型）的（关键组件）4 在中国境内生产。（简易呼吸气囊 OPVC-001/S PVC 型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13.（医用转运平车 YC-ZY）1，生产厂为（山东欣雨辰医疗设备集团股份有限公司）2，厂址为（曲阜市高新技术工业园孔子大道西首）。（医用转运平车 YC-ZY）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（医用转运平车 YC-ZY）的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用转运平车 YC-ZY）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14.（治疗车 YC-P28）1，生产厂为（山东欣雨辰医疗设备集团股份有限公司）2，厂址为（曲阜市高新技术工业园孔子大道西首）。（治疗车 YC-P28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（治疗车 YC-P28）的（关键组件）4 在中国境内生产。（治疗车 YC-P28）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15.（双通道注射泵 LINZ-8B）1，生产厂为（上海雷恩医疗器械有限公司）2，厂址为（上海市松江区徐塘路 168 号 2 幢 2 层）。（双通道注射泵 LINZ-8B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（双通道注射泵 LINZ-8B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双通道注射泵 LINZ-8B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16.（病床移动桌 860*430mm）1，生产厂为（山东欣雨辰医疗设备集团股份有限公司）2，厂址为（曲阜市高新技术工业园孔子大道西首）。（病床移动桌 860*430mm）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）3。（病床移动桌 860*430mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（病床移动桌 860*430mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 陕西合道天成医疗科技有限公司

日期：2026 年 08 月 03 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例” 栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成

本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。