关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（一次性使用培养皿（直径90mm））1，生产厂为（深圳逗点生物技术有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区吉华街道甘坑社区甘李六路12号中海信创新产业城12栋1401-1406）。（一次性使用培养皿（直径90mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一次性使用培养皿（直径90mm））的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性使用培养皿（直径90mm））的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（均质袋）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（均质袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（均质袋）的（关键组件）4 在中国境内生产。（均质袋）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（滤膜均质袋）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（滤膜均质袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（滤膜均质袋）的（关键组件）4 在中国境内生产。（滤膜均质袋）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（平板计数琼脂(PCA)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（平板计数琼脂(PCA)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（平板计数琼脂(PCA)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（平板计数琼脂(PCA)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（孟加拉红培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（孟加拉红培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（孟加拉红培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（孟加拉红培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（乳糖胆盐发酵培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（乳糖胆盐发酵培养

基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乳糖胆盐发酵培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乳糖胆盐发酵培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（伊红美蓝琼脂(EMB)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（伊红美蓝琼脂(EMB)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（伊红美蓝琼脂(EMB)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（伊红美蓝琼脂(EMB)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（乳糖发酵培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（乳糖发酵培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乳糖发酵培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乳糖发酵培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(LST)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(LST)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(LST)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(LST)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（煌绿乳糖胆盐肉汤(BGLB)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（煌绿乳糖胆盐肉汤(BGLB)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（煌绿乳糖胆盐肉汤(BGLB)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（煌绿乳糖胆盐肉汤(BGLB)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（缓冲蛋白胨水(BPW)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（缓冲蛋白胨水(BPW)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（缓冲蛋白胨水(BPW)）的（关

键组件）4 在中国境内生产。（缓冲蛋白胨水(BPW)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13.（四六磺酸钠煌绿增菌液基础(TTB)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（四六磺酸钠煌绿增菌液基础(TTB)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（四六磺酸钠煌绿增菌液基础(TTB)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四六磺酸钠煌绿增菌液基础(TTB)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14.（碘液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（碘液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碘液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碘液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15.（0.1％煌绿溶液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（0.1％煌绿溶液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（0.1％煌绿溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（0.1％煌绿溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16.（亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17.（亚硫酸铋琼脂(BS)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（亚硫酸铋琼脂(BS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚硫酸铋琼脂(BS)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚硫酸铋琼脂(BS)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18.（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂(XLD)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂(XLD)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂(XLD)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂(XLD)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19.（三糖铁琼脂(TSI)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（三糖铁琼脂(TSI)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三糖铁琼脂(TSI)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三糖铁琼脂(TSI)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20.（营养琼脂(NA)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（营养琼脂(NA)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（营养琼脂(NA)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（营养琼脂(NA)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

21.（7.5%氯化钠肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（7.5%氯化钠肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（7.5%氯化钠肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（7.5%氯化钠肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22.（B-P 培养基基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（B-P 培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（B-P 培养基基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（B-P 培养基基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23.（亚碲酸钾卵黄增菌液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（亚碲酸钾卵黄增菌液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚碲酸钾卵黄增菌液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚碲酸钾卵黄增菌液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

24.（脑心浸出液肉汤(BHI)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（脑心浸出液肉汤(BHI)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（脑心浸出液肉汤(BHI)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（脑心浸出液肉汤(BHI)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

25.（志贺氏菌增菌肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（志贺氏菌增菌肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（志贺氏菌增菌肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏菌增菌肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

26.（新生霉素）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（新生霉素）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（新生霉素）的（关键组件）4 在中国境内生产。（新生霉素）的（关键工序）5 在中国境内完成。

27.（麦康凯琼脂(MAC)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（麦康凯琼脂(MAC)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（麦康凯琼脂(MAC)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（麦康凯琼脂(MAC)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

28.（EC 肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（EC 肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（EC 肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（EC 肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

29.（乳糖蛋白胨培养液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（乳糖蛋白胨培养液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乳糖蛋白胨培养液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乳糖蛋白胨培养液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

30.（EC-MUG 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（EC-MUG 培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（EC-MUG 培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（EC-MUG 培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

31.（金氏B 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（金氏B 培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（金氏B 培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（金氏B 培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

32.（假单胞菌 CN 选择性培养基基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（假单胞菌 CN 选择性培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（假单胞菌 CN 选择性培养基基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（假单胞菌 CN 选择性培养基基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

33.（乙酰胺肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（乙酰胺肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酰胺肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酰胺肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

34.（氯硝胺 18%甘油（DG18）琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（氯硝胺 18%甘油（DG18）琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯硝胺 18%甘油（DG18）琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯硝胺 18%甘油（DG18）琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

35.（李氏增菌肉汤（LB1、LB2）基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（李氏增菌肉汤（LB1、LB2）基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（李氏增菌肉汤（LB1、LB2）基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（李氏增菌肉汤（LB1、LB2）基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

36.（萘啶酮酸）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（萘啶酮酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（萘啶酮酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（萘啶酮酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

37.（吖啶黄素）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（吖啶黄素）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（吖啶黄素）的（关键组件）4 在中国境内生产。（吖啶黄素）的（关键工序）5 在中国境内完成。

38.（PALCAM 培养基基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（PALCAM 培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（PALCAM 培养基基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（PALCAM 培养基基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

39.（（PALCAM 选择性添加剂））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（（PALCAM 选择性添加剂））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（（PALCAM 选

择性添加剂））的（关键组件）4 在中国境内生产。（（PALCAM 选择性添加剂））的（关键工序）5 在中国境内完成。

40.（含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤（TSB-YE））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤（TSB-YE））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤（TSB-YE））的（关键组件）4 在中国境内生产。（含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤（TSB-YE））的（关键工序）5 在中国境内完成。

41.（含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂（TSA-YE））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂（TSA-YE））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂（TSA-YE））的（关键组件）4 在中国境内生产。（含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂（TSA-YE））的（关键工序）5 在中国境内完成。

42.（李斯特氏菌显色培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（李斯特氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（李斯特氏菌显色培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（李斯特氏菌显色培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

43.（弧菌显色培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（弧菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（弧菌显色培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（弧菌显色培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

44.（沙门氏菌显色培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（沙门氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（沙门氏菌显色培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙门氏菌显色培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

45.（志贺氏菌显色培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（志贺氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（志贺氏菌显色培养基）

的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏菌显色培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

46.（LST-MUG 肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（LST-MUG 肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（LST-MUG 肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（LST-MUG 肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47.（山梨醇麦康凯琼脂基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（山梨醇麦康凯琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（山梨醇麦康凯琼脂基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（山梨醇麦康凯琼脂基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48.（（噻孢霉素））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（（噻孢霉素））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（（噻孢霉素））的（关键组件）4 在中国境内生产。（（噻孢霉素））的（关键工序）5 在中国境内完成。

49.（亚碲酸钾溶液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（亚碲酸钾溶液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚碲酸钾溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚碲酸钾溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

50.（大肠杆菌O157 显色培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（大肠杆菌O157显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（大肠杆菌O157显色培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肠杆菌O157 显色培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

51.（3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

52.（氯化钠三糖铁琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（氯化钠三糖铁琼脂）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化钠三糖铁琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化钠三糖铁琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

53.（3%氯化钠碱性蛋白胨水）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（3%氯化钠碱性蛋白胨水）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（3%氯化钠碱性蛋白胨水）的（关键组件）4 在中国境内生产。（3%氯化钠碱性蛋白胨水）的（关键工序）5 在中国境内完成。

54.（嗜盐性试验培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（嗜盐性试验培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（嗜盐性试验培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（嗜盐性试验培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

55.（脑-心浸萃液态培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（脑-心浸萃液态培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（脑-心浸萃液态培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（脑-心浸萃液态培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

56.（脑-心浸萃琼脂培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（脑-心浸萃琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（脑-心浸萃琼脂培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（脑-心浸萃琼脂培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

57.（KF 链球菌琼脂基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（KF 链球菌琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（KF 链球菌琼脂基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（KF 链球菌琼脂基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

58.（1%TTC 溶液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（1%TTC 溶液）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）3。（1%TTC 溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（1%TTC 溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

59.（亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂（SPS））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂（SPS））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂（SPS））的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂（SPS））的（关键工序）5 在中国境内完成。

60.（SPS 琼脂添加剂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（SPS 琼脂添加剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（SPS 琼脂添加剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（SPS 琼脂添加剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

61.（液体硫乙醇酸盐培养基（FTG））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（液体硫乙醇酸盐培养基（FTG））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（液体硫乙醇酸盐培养基（FTG））的（关键组件）4 在中国境内生产。（液体硫乙醇酸盐培养基（FTG））的（关键工序）5 在中国境内完成。

62.（含铁牛奶培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（含铁牛奶培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（含铁牛奶培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（含铁牛奶培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

63.（卵黄琼脂基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（卵黄琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（卵黄琼脂基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（卵黄琼脂基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

64.（萘啶酮酸（E））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（萘啶酮酸（E））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（萘啶酮酸（E））的（关键组件）4 在中国境内生产。（萘啶酮酸（E））的（关键工序）5 在中国境内完成。

65.（多粘菌素 B (H)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（多粘菌素 B (H)）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（多粘菌素 B (H)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多粘菌素 B (H)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

66.（绿脓菌素测定培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（绿脓菌素测定培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（绿脓菌素测定培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（绿脓菌素测定培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

67.（胰酪大豆胨琼脂培养基(TSA)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（胰酪大豆胨琼脂培养基(TSA)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胰酪大豆胨琼脂培养基(TSA)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰酪大豆胨琼脂培养基(TSA)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

68.（萘啶酮酸（F））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（萘啶酮酸（F））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（萘啶酮酸（F））的（关键组件）4 在中国境内生产。（萘啶酮酸（F））的（关键工序）5 在中国境内完成。

69.（多粘菌素 B (C)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（多粘菌素 B (C)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（多粘菌素 B (C)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多粘菌素 B (C)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

70.（TCBS 琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（TCBS 琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（TCBS 琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（TCBS 琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

71.（氧化酶试纸条）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（氧化酶试纸条）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氧化酶试纸条）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氧化酶试纸条）的（关键工序）5 在中国境内完成。

72.（革兰氏染色液试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（革兰氏染色液试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（革兰氏染色液试剂盒）

的（关键组件）4 在中国境内生产。（革兰氏染色液试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

73.（细菌微量生化鉴定管(动力硝酸盐培养基））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（细菌微量生化鉴定管(动力硝酸盐培养基））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（细菌微量生化鉴定管(动力硝酸盐培养基））的（关键组件）4 在中国境内生产。（细菌微量生化鉴定管(动力硝酸盐培养基））的（关键工序）5 在中国境内完成。

74.（细菌微量生化鉴定管(3％过氧化氢试剂））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（细菌微量生化鉴定管(3％过氧化氢试剂））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（细菌微量生化鉴定管(3％过氧化氢试剂））的（关键组件）4 在中国境内生产。（细菌微量生化鉴定管(3％过氧化氢试剂））的（关键工序）5 在中国境内完成。

75.（胆汁肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（胆汁肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胆汁肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胆汁肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

76.（志贺氏菌干制生化试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（志贺氏菌干制生化试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（志贺氏菌干制生化试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏菌干制生化试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

77.（DBI 干制生化鉴定系列产品（沙门生化试剂盒））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（DBI 干制生化鉴定系列产品（沙门生化试剂盒））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（DBI 干制生化鉴定系列产品（沙门生化试剂盒））的（关键组件）4 在中国境内生产。（DBI 干制生化鉴定系列产品（沙门生化试剂盒））的（关键工序）5 在中国境内完成。

78.（大肠埃希氏菌O157：H7/NM 干制生化鉴定试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室

）。（大肠埃希氏菌O157：H7/NM 干制生化鉴定试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（大肠埃希氏菌O157：H7/NM 干制生化鉴定试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肠埃希氏菌O157：H7/NM 干制生化鉴定试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

79.（副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

80.（冻干血浆）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（冻干血浆）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（冻干血浆）的（关键组件）4 在中国境内生产。（冻干血浆）的（关键工序）5 在中国境内完成。

81.（血琼脂平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（血琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（血琼脂平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（血琼脂平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

82.（李斯特氏菌显色平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（李斯特氏菌显色平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（李斯特氏菌显色平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（李斯特氏菌显色平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

83.（哥伦比亚 CNA 血琼脂平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（哥伦比亚 CNA 血琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（哥伦比亚 CNA 血琼脂平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（哥伦比亚 CNA 血琼脂平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

84.（哥伦比亚血琼脂平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（哥伦比亚血琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（哥伦比亚血琼脂平板）

的（关键组件）4 在中国境内生产。（哥伦比亚血琼脂平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

85.（P-105 钠氏试剂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（P-105 钠氏试剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（P-105 钠氏试剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（P-105 钠氏试剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

86.（沙门氏菌属 O 多价血清 A-F）1，生产厂为（宁波天润生物药业有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路15号）。（沙门氏菌属 O 多价血清 A-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（沙门氏菌属 O 多价血清 A-F）的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙门氏菌属 O 多价血清 A-F）的（关键工序）5 在中国境内完成。

87.（沙门氏菌属 H 多价血清）1，生产厂为（宁波天润生物药业有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路15号）。（沙门氏菌属 H 多价血清）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（沙门氏菌属 H 多价血清）的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙门氏菌属 H 多价血清）的（关键工序）5 在中国境内完成。

88.（志贺氏菌属诊断血清 4 种多价）1，生产厂为（宁波天润生物药业有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路15号）。（志贺氏菌属诊断血清 4 种多价）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（志贺氏菌属诊断血清 4 种多价）的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏菌属诊断血清 4 种多价）的（关键工序）5 在中国境内完成。

89.（大肠埃希氏诊断血清H7）1，生产厂为（宁波天润生物药业有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路15号）。（大肠埃希氏诊断血清H7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（大肠埃希氏诊断血清H7）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肠埃希氏诊断血清H7）的（关键工序）5 在中国境内完成。

90.（大肠埃希氏诊断血清O157）1，生产厂为（宁波天润生物药业有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路15号）。（大肠埃希氏诊断血清O157）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（大肠埃希氏诊断血清O157）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肠埃希氏诊断血清O157）的（关键工序）5 在中国境内完成。

91.（餐具大肠菌群快速检验纸片）1，生产厂为（潍坊市康华生物技术有限公司）2，厂址为（山东省潍坊市经济开发区月河路699号）。（餐具大肠菌群快速检验纸片）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（餐具大肠菌群快速检验纸片）的（关键组件）4 在中国境内生产。（餐具大肠菌群快速检验纸片）的（关键工序）5 在中国境内完成。

92.（亮绿乳糖胆盐培养液（BGL））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（亮绿乳糖胆盐培养液（BGL））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亮绿乳糖胆盐培养液（BGL））的（关键组件）4 在中国境内生产。（亮绿乳糖胆盐培养液（BGL））的（关键工序）5 在中国境内完成。

93.（丙三醇（甘油））1，生产厂为（天津市富宇精细化工有限公司）2，厂址为（天津市武清区大良镇旗良公路东侧）。（丙三醇（甘油））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（丙三醇（甘油））的（关键组件）4 在中国境内生产。（丙三醇（甘油））的（关键工序）5 在中国境内完成。

94.（氯化钠）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（氯化钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

95.（95%乙醇）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（95%乙醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（95%乙醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（95%乙醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

96.（75%酒精）1，生产厂为（西安光华制药厂）2，厂址为（西安市西郊阿房二路）。（75%酒精）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（75%酒精）的（关键组件）4 在中国境内生产。（75%酒精）的（关键工序）5 在中国境内完成。

97.（葡萄糖）1，生产厂为（天津市盛奥化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市北辰科技园区科园道）。（葡萄糖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（葡萄糖）的（关键组件）4 在中国境内生产。（葡萄糖）的（关键工序）5 在中国境内完成。

98.（绿脓菌素测定培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（绿脓菌素测定培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（绿脓菌素测定培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（绿脓菌素测定培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

99.（MC 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（MC 培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（MC 培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（MC 培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

100.（MRS 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（MRS 培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（MRS 培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（MRS 培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

101.（半胱氨酸盐酸盐）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（半胱氨酸盐酸盐）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（半胱氨酸盐酸盐）的（关键组件）4 在中国境内生产。（半胱氨酸盐酸盐）的（关键工序）5 在中国境内完成。

102.（莫匹罗星锂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（莫匹罗星锂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（莫匹罗星锂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（莫匹罗星锂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

103.（快速接种针）1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（快速接种针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（快速接种针）的（关键组件）4 在中国境内生产。（快速接种针）的（关键工序）5 在中国境内完成。

104.（NCU61 革兰氏阴性菌鉴定及药敏板）1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（NCU61 革兰氏阴性菌鉴定及药敏板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（NCU61 革兰氏阴性菌鉴定及药敏板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（NCU61 革兰氏阴性菌鉴定及药敏板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

105.（矿物油）1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（矿物油）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（矿物油）的（关键组件）4 在中国境内生产。（矿物油）的（关键工序）5 在中国境内完成。

106.（三氯化铁(TDA)）1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（三氯化铁(TDA)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三氯化铁(TDA)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三氯化铁(TDA)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

107.（肽酶(PEP)）1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（肽酶(PEP)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（肽酶(PEP)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（肽酶(PEP)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

108.（N,N-二甲基α-萘胺（NIT2））1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（N,N-二甲基α-萘胺（NIT2））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（N,N-二甲基α-萘胺（NIT2））的（关键组件）4 在中国境内生产。（N,N-二甲基α-萘胺（NIT2））的（关键工序）5 在中国境内完成。

109.（对氨基苯磺酸（NIT1））1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（对氨基苯磺酸（NIT1））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（对氨基苯磺酸（NIT1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（对氨基苯磺酸（NIT1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

110.（氢氧化钾(VP1)）1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（氢氧化钾(VP1)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氢氧化钾(VP1)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氢氧化钾(VP1)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

111.（α-萘酚(VP2)）1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（α-萘酚(VP2)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（α-萘酚(VP2)）的（

关键组件）4 在中国境内生产。（α-萘酚(VP2)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

112.（柯凡氏试剂(KOVaC)）1，生产厂为（贝克曼库尔特商贸（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区峨山路91弄98号3层01单元）。（柯凡氏试剂(KOVaC)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（柯凡氏试剂(KOVaC)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（柯凡氏试剂(KOVaC)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

113.（121 度压力蒸汽灭菌生物指示剂）1，生产厂为（北京四环卫生药械厂有限公司）2，厂址为（北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷A区平和街39号院10号楼B区2层）。（121 度压力蒸汽灭菌生物指示剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（121 度压力蒸汽灭菌生物指示剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（121 度压力蒸汽灭菌生物指示剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

114.（一次性无菌移液管）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（一次性无菌移液管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一次性无菌移液管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性无菌移液管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

115.（一次性无菌移液管）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（一次性无菌移液管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一次性无菌移液管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性无菌移液管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

116.（一次性接种环）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（一次性接种环）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一次性接种环）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性接种环）的（关键工序）5 在中国境内完成。

117.（一次性接种环）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（一次性接种环）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一次性接种环）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性接种环）的（关键工序）5 在中国境内完成。

118.（无菌滤膜（直径 47mm））1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（无菌滤膜（直径 47mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无菌滤膜（直径 47mm））的（关键组件）4 在中国境内生产。（无菌滤膜（直径 47mm））的（关键工序）5 在中国境内完成。

119.（无菌滤膜（直径 47mm））1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（无菌滤膜（直径 47mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无菌滤膜（直径 47mm））的（关键组件）4 在中国境内生产。（无菌滤膜（直径 47mm））的（关键工序）5 在中国境内完成。

120.（厌氧产气袋）1，生产厂为（三菱瓦斯化学商贸（上海）有限公司）2，厂址为（上海市长宁区长宁路1133号长宁来福士T1楼38F3806室）。（厌氧产气袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（厌氧产气袋）的（关键组件）4 在中国境内生产。（厌氧产气袋）的（关键工序）5 在中国境内完成。

121.（琼脂粉）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（琼脂粉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（琼脂粉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（琼脂粉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

122.（3 号技术琼脂粉）1，生产厂为（赛默飞世尔科技（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区美约路222号4幢405室）。（3 号技术琼脂粉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（3 号技术琼脂粉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（3 号技术琼脂粉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

123.（甘露醇卵黄多黏菌素,琼脂基础（MYP））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（甘露醇卵黄多黏菌素,琼脂基础（MYP））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甘露醇卵黄多黏菌素,琼脂基础（MYP））的（关键组件）4 在中国境内生产。（甘露醇卵黄多黏菌素,琼脂基础（MYP））的（关键工序）5 在中国境内完成。

124.（多黏菌素 B（E））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（多黏菌素 B（E））的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（多黏菌素 B (E)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多黏菌素 B (E)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

125.（胰酪胨大豆多黏菌素肉汤基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（胰酪胨大豆多黏菌素肉汤基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胰酪胨大豆多黏菌素肉汤基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰酪胨大豆多黏菌素肉汤基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

126.（nunc 细胞培养皿）1，生产厂为（北京泽平科技有限责任公司）2，厂址为（北京市海淀区花园东路8号33幢6层606）。（nunc 细胞培养皿）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（nunc 细胞培养皿）的（关键组件）4 在中国境内生产。（nunc 细胞培养皿）的（关键工序）5 在中国境内完成。

127.（厌氧产气袋）1，生产厂为（三菱瓦斯化学商贸（上海）有限公司）2，厂址为（上海市长宁区长宁路1133号长宁来福士T1楼38F3806室）。（厌氧产气袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（厌氧产气袋）的（关键组件）4 在中国境内生产。（厌氧产气袋）的（关键工序）5 在中国境内完成。

128.（胰酪胨大豆羊血（TSSB)　琼脂平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（胰酪胨大豆羊血（TSSB)　琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胰酪胨大豆羊血（TSSB)　琼脂平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰酪胨大豆羊血（TSSB)　琼脂平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

129.（蜡样芽胞杆菌干制生化鉴定试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（蜡样芽胞杆菌干制生化鉴定试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（蜡样芽胞杆菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蜡样芽胞杆菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

130.（3%过氧化氢）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（3%过氧化氢）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（3%过氧化氢）的（关键组件）4 在中国境内生产。（3%过氧化氢）的（关键工序）5 在中国境内完成。

131.（硫酸锰营养琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（硫酸锰营养琼脂）的

中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫酸锰营养琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫酸锰营养琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

132.（碱性复红）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（碱性复红）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碱性复红）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碱性复红）的（关键工序）5 在中国境内完成。

133.（肉浸液肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（肉浸液肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（肉浸液肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（肉浸液肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

134.（酪蛋白琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（酪蛋白琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（酪蛋白琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（酪蛋白琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

135.（蛋白胨（含氮量≥10%））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（蛋白胨（含氮量≥10%））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（蛋白胨（含氮量≥10%））的（关键组件）4 在中国境内生产。（蛋白胨（含氮量≥10%））的（关键工序）5 在中国境内完成。

136.（叶酸测定用培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（叶酸测定用培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（叶酸测定用培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（叶酸测定用培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

137.（瓷珠菌种保存管）1，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）2，厂址为（山东省青岛市城阳区锦汇路1号A2栋）。（瓷珠菌种保存管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（瓷珠菌种保存管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（瓷珠菌种保存管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

138.（胰蛋白胨大豆肉汤（TSB））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（胰蛋白胨大豆

肉汤（TSB））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胰蛋白胨大豆肉汤（TSB））的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰蛋白胨大豆肉汤（TSB））的（关键工序）5 在中国境内完成。

139.（培养基配套试剂（噻孢霉素））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（培养基配套试剂（噻孢霉素））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（培养基配套试剂（噻孢霉素））的（关键组件）4 在中国境内生产。（培养基配套试剂（噻孢霉素））的（关键工序）5 在中国境内完成。

140.（50%卵黄液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（50%卵黄液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（50%卵黄液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（50%卵黄液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

141.（单增李斯特氏菌干制生化鉴定试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（单增李斯特氏菌干制生化鉴定试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（单增李斯特氏菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（单增李斯特氏菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

142.（半固体琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（半固体琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（半固体琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（半固体琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

143.（木糖b）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（木糖b）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（木糖b）的（关键组件）4 在中国境内生产。（木糖b）的（关键工序）5 在中国境内完成。

144.（鼠李糖b）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（鼠李糖b）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鼠李糖b）的（关键组件）4 在中国境内生产。（鼠李糖b）的（关键工序）5 在中国境内完成。

145.（铜绿假单胞菌菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（铜绿假单胞菌菌株）的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（铜绿假单胞菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（铜绿假单胞菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

146.（蜡样芽孢杆菌菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（蜡样芽孢杆菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（蜡样芽孢杆菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蜡样芽孢杆菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

147.（鼠李糖乳杆菌菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（鼠李糖乳杆菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鼠李糖乳杆菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（鼠李糖乳杆菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

148.（鼠伤寒沙门氏菌菌株）1，生产厂为（北京中源合聚生物科技有限公司）2，厂址为（北京市海淀区花园路B3号2层205-208房间）。（鼠伤寒沙门氏菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鼠伤寒沙门氏菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（鼠伤寒沙门氏菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

149.（福氏志贺氏菌菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（福氏志贺氏菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（福氏志贺氏菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（福氏志贺氏菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

150.（金黄色葡萄球菌菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（金黄色葡萄球菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（金黄色葡萄球菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

151.（大肠埃希氏菌菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（大肠埃希氏菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（大肠埃希氏菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肠埃希氏菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

152.（单核细胞增生李斯特氏菌菌株）1，生产厂为（北京中源合聚生物科技有限公司）2，厂址为（北京市海淀区花园路B3号2层205-208房间）。（单核细胞增生李斯特氏菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（单核

细胞增生李斯特氏菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（单核细胞增生李斯特氏菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

153.（粪链球菌菌株）1，生产厂为（北京中源合聚生物科技有限公司）2，厂址为（北京市海淀区花园路B3号2层205-208房间）。（粪链球菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（粪链球菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（粪链球菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

154.（乙型溶血性链球菌菌株）1，生产厂为（北京中源合聚生物科技有限公司）2，厂址为（北京市海淀区花园路B3号2层205-208房间）。（乙型溶血性链球菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙型溶血性链球菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙型溶血性链球菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

155.（副溶血性弧菌菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（副溶血性弧菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（副溶血性弧菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（副溶血性弧菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

156.（酿酒酵母菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（酿酒酵母菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（酿酒酵母菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（酿酒酵母菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

157.（产气夹膜梭菌菌株）1，生产厂为（北京中源合聚生物科技有限公司）2，厂址为（北京市海淀区花园路B3号2层205-208房间）。（产气夹膜梭菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产气夹膜梭菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产气夹膜梭菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

158.（阪崎肠杆菌菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（阪崎肠杆菌菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（阪崎肠杆菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（阪崎肠杆菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

159.（植物乳杆菌菌株）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（植物乳杆菌菌株）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）3。（植物乳杆菌菌株）的（关键组件）4 在中国境内生产。（植物乳杆菌菌株）的（关键工序）5 在中国境内完成。

160.（塑料滤杯）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（塑料滤杯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（塑料滤杯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（塑料滤杯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

161.（塑料滤杯-滤杯座总成）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（塑料滤杯-滤杯座总成）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（塑料滤杯-滤杯座总成）的（关键组件）4 在中国境内生产。（塑料滤杯-滤杯座总成）的（关键工序）5 在中国境内完成。

162.（菌株储备用琼脂培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（菌株储备用琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（菌株储备用琼脂培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（菌株储备用琼脂培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

163.（叶酸检测国标即用型套装）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（叶酸检测国标即用型套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（叶酸检测国标即用型套装）的（关键组件）4 在中国境内生产。（叶酸检测国标即用型套装）的（关键工序）5 在中国境内完成。

164.（泛酸测定培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（泛酸测定培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（泛酸测定培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（泛酸测定培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

165.（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨（mLST）肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨（mLST）肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨（mLST）肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨（mLST）肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

166.（厌氧指示剂）1，生产厂为（三菱瓦斯化学商贸（上海）有限公司）2，厂址为（上海市长宁区长宁路1133号长宁来福士T1楼38F3806室）。（厌氧指示剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（厌氧指示剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（厌氧指示剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

167.（万古霉素）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（万古霉素）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（万古霉素）的（关键组件）4 在中国境内生产。（万古霉素）的（关键工序）5 在中国境内完成。

168.（胰蛋白胨大豆琼脂（TSA））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（胰蛋白胨大豆琼脂（TSA））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胰蛋白胨大豆琼脂（TSA））的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰蛋白胨大豆琼脂（TSA））的（关键工序）5 在中国境内完成。

169.（阪崎肠杆菌显色培养基平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（阪崎肠杆菌显色培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（阪崎肠杆菌显色培养基平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（阪崎肠杆菌显色培养基平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

170.（克罗诺杆菌显色培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（克罗诺杆菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（克罗诺杆菌显色培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（克罗诺杆菌显色培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

171.（阪崎肠杆菌干制生化试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（阪崎肠杆菌干制生化试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（阪崎肠杆菌干制生化试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（阪崎肠杆菌干制生化试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

172.（O157 显色培养基平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（O157 显色培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（O157 显色培养基平板

）的（关键组件）4 在中国境内生产。（0157 显色培养基平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

173.（一次性使用滤杯）1，生产厂为（浙江泰林生物技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区南环路2930号）。（一次性使用滤杯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一次性使用滤杯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性使用滤杯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

174.（耐高温医疗垃圾袋）1，生产厂为（常德比克曼生物科技有限公司）2，厂址为（湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层）。（耐高温医疗垃圾袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（耐高温医疗垃圾袋）的（关键组件）4 在中国境内生产。（耐高温医疗垃圾袋）的（关键工序）5 在中国境内完成。

175.（SIM 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（SIM 培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（SIM 培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（SIM 培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

176.（弧菌显色培养基平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（弧菌显色培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（弧菌显色培养基平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（弧菌显色培养基平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

177.（沙门氏菌显色培养基平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（沙门氏菌显色培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（沙门氏菌显色培养基平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙门氏菌显色培养基平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

178.（赖氨酸脱羧酶肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（赖氨酸脱羧酶肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（赖氨酸脱羧酶肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（赖氨酸脱羧酶肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

179.（赖氨酸脱羧酶对照）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（赖氨酸脱羧酶对照）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（赖氨酸脱羧酶对照）的（关键组件）4 在中国境内生产。（赖氨酸脱羧酶对照）的（关键工序）5 在中国境内完成。

180.（乳糖蛋白胨培养液-单料）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（乳糖蛋白胨培养液-单料）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乳糖蛋白胨培养液-单料）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乳糖蛋白胨培养液-单料）的（关键工序）5 在中国境内完成。

181.（乳糖蛋白胨培养液-双料）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（乳糖蛋白胨培养液-双料）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乳糖蛋白胨培养液-双料）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乳糖蛋白胨培养液-双料）的（关键工序）5 在中国境内完成。

182.（杜氏发酵管）1，生产厂为（南通苏品实验器材有限公司）2，厂址为（江苏省南通市海门区滨江街道滨港大道4440号）。（杜氏发酵管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（杜氏发酵管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（杜氏发酵管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

183.（擦镜纸）1，生产厂为（南通苏品实验器材有限公司）2，厂址为（江苏省南通市海门区滨江街道滨港大道4440号）。（擦镜纸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（擦镜纸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（擦镜纸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

184.（载玻片）1，生产厂为（南通苏品实验器材有限公司）2，厂址为（江苏省南通市海门区滨江街道滨港大道4440号）。（载玻片）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（载玻片）的（关键组件）4 在中国境内生产。（载玻片）的（关键工序）5 在中国境内完成。

185.（香柏油）1，生产厂为（南通苏品实验器材有限公司）2，厂址为（江苏省南通市海门区滨江街道滨港大道4440号）。（香柏油）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（香柏油）的（关键组件）4 在中国境内生产。（香柏油）的（关键工序）5 在中国境内完成。

186.（接种棒）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（接种棒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（接种棒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（接种棒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

187.（镍铬丝）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（镍铬丝）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（镍铬丝）的（关键组件）4 在中国境内生产。（镍铬丝）的（关键工序）5 在中国境内完成。

188.（一次性接种针）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（一次性接种针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一次性接种针）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性接种针）的（关键工序）5 在中国境内完成。

189.（营养肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（营养肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（营养肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（营养肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

190.（肠道菌增菌肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（肠道菌增菌肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（肠道菌增菌肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（肠道菌增菌肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

191.（致泻大肠埃希氏菌干制生化试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（致泻大肠埃希氏菌干制生化试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（致泻大肠埃希氏菌干制生化试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（致泻大肠埃希氏菌干制生化试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

192.（致泻大肠埃希氏菌多重 PCR 检测试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（致泻大肠埃希氏菌多重 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（致泻大肠埃希氏菌多重 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（致泻大肠埃希氏菌多重 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

193.（蛋白胨水（色氨酸肉汤））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（蛋白胨水（色氨酸肉汤））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（蛋白胨水（色氨酸肉汤））的（关键组件）4 在中国境内生产。（蛋白胨水（色氨酸肉汤））的（关键工序）5 在中国境内完成。

194.（尿素酶）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（尿素酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（尿素酶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（尿素酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

195.（氧化酶试纸）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（氧化酶试纸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氧化酶试纸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氧化酶试纸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

196.（氧化酶试剂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（氧化酶试剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氧化酶试剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氧化酶试剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

197.（氰化钾试验管）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（氰化钾试验管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氰化钾试验管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氰化钾试验管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

198.（氰化钾空白对照管）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（氰化钾空白对照管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氰化钾空白对照管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氰化钾空白对照管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

199.（缓冲葡萄糖蛋白胨水）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（缓冲葡萄糖蛋白胨水）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（缓冲葡萄糖蛋白胨水）的（关键组件）4 在中国境内生产。（缓冲葡萄糖蛋白胨水）的（关键工序）5 在中国境内完成。

200.（甘露醇）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（甘露醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甘露醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甘露醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

201.（七叶苷）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（七叶苷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（七叶苷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（七叶苷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

202.（硝酸盐肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（硝酸盐肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硝酸盐肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硝酸盐肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

203.（丙二酸盐）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（丙二酸盐）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（丙二酸盐）的（关键组件）4 在中国境内生产。（丙二酸盐）的（关键工序）5 在中国境内完成。

204.（ONPG）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（ONPG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ONPG）的（关键组件）4 在中国境内生产。（ONPG）的（关键工序）5 在中国境内完成。

205.（山梨醇）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（山梨醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（山梨醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（山梨醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

206.（水杨苷）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（水杨苷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（水杨苷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水杨苷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

207.（卫矛醇）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（卫矛醇）的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）3。（卫矛醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（卫矛醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

208.（鸟氨酸脱羧酶肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（鸟氨酸脱羧酶肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鸟氨酸脱羧酶肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（鸟氨酸脱羧酶肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

209.（西蒙氏枸橼酸盐）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（西蒙氏枸橼酸盐）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（西蒙氏枸橼酸盐）的（关键组件）4 在中国境内生产。（西蒙氏枸橼酸盐）的（关键工序）5 在中国境内完成。

210.（棉子糖）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（棉子糖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（棉子糖）的（关键组件）4 在中国境内生产。（棉子糖）的（关键工序）5 在中国境内完成。

211.（纤维二糖）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（纤维二糖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（纤维二糖）的（关键组件）4 在中国境内生产。（纤维二糖）的（关键工序）5 在中国境内完成。

212.（动力培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（动力培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（动力培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（动力培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

213.（木糖-明胶培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（木糖-明胶培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（木糖-明胶培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（木糖-明胶培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

214.（HE 琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（HE 琼脂）的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）3。（HE 琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（HE 琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

215.（泛酸检测国标即用型套装）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（泛酸检测国标即用型套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（泛酸检测国标即用型套装）的（关键组件）4 在中国境内生产。（泛酸检测国标即用型套装）的（关键工序）5 在中国境内完成。

216.（志贺氏菌显色培养基平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（志贺氏菌显色培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（志贺氏菌显色培养基平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏菌显色培养基平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

217.（蜡样芽胞杆菌显色培养基平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（蜡样芽胞杆菌显色培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（蜡样芽胞杆菌显色培养基平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蜡样芽胞杆菌显色培养基平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

218.（阪崎肠杆菌显色培养基平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（阪崎肠杆菌显色培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（阪崎肠杆菌显色培养基平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（阪崎肠杆菌显色培养基平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

219.（阪崎肠杆菌显色培养基平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（阪崎肠杆菌显色培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（阪崎肠杆菌显色培养基平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（阪崎肠杆菌显色培养基平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

220.（溴甲酚紫葡萄糖肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（溴甲酚紫葡萄糖肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（溴甲酚紫葡萄糖肉汤

）的（关键组件）4 在中国境内生产。（溴甲酚紫葡萄糖肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

221.（胰胨 亚硫酸盐 环丝氨酸（TSC)琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（胰胨 亚硫酸盐 环丝氨酸（TSC)琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胰胨 亚硫酸盐 环丝氨酸（TSC)琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰胨 亚硫酸盐 环丝氨酸（TSC)琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

222.（乳糖 明胶培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（乳糖 明胶培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乳糖 明胶培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乳糖 明胶培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

223.（缓冲动力 硝酸盐培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（缓冲动力 硝酸盐培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（缓冲动力 硝酸盐培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（缓冲动力 硝酸盐培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

224.（硝酸盐还原试剂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（硝酸盐还原试剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硝酸盐还原试剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硝酸盐还原试剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

225.（哥伦比亚血琼脂基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（哥伦比亚血琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（哥伦比亚血琼脂基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（哥伦比亚血琼脂基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

226.（乳酸杆菌琼脂培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（乳酸杆菌琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乳酸杆菌琼脂培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乳酸杆菌琼脂培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

227.（乳酸杆菌肉汤培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（乳酸杆菌肉汤培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乳酸杆菌肉汤培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乳酸杆菌肉汤培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

228.（生物素测定用培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（生物素测定用培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（生物素测定用培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（生物素测定用培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

229.（沙氏琼脂（含氯霉素））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（沙氏琼脂（含氯霉素））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（沙氏琼脂（含氯霉素））的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙氏琼脂（含氯霉素））的（关键工序）5 在中国境内完成。

230.（无菌番茄汁（西红柿浸出液））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（无菌番茄汁（西红柿浸出液））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无菌番茄汁（西红柿浸出液））的（关键组件）4 在中国境内生产。（无菌番茄汁（西红柿浸出液））的（关键工序）5 在中国境内完成。

231.（蔗糖）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（蔗糖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（蔗糖）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蔗糖）的（关键工序）5 在中国境内完成。

232.（镍铬合金接种环）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（镍铬合金接种环）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（镍铬合金接种环）的（关键组件）4 在中国境内生产。（镍铬合金接种环）的（关键工序）5 在中国境内完成。

233.（紫外强度指示卡）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（紫外强度指示卡）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（紫外强度指示卡）的

（关键组件）4 在中国境内生产。（紫外强度指示卡）的（关键工序）5 在中国境内完成。

234.（一次性无菌试管GVT0050）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（一次性无菌试管GVT0050）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一次性无菌试管GVT0050）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性无菌试管GVT0050）的（关键工序）5 在中国境内完成。

235.（MRS 肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（MRS 肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（MRS 肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（MRS 肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

236.（18s 真核生物检测试剂盒）1，生产厂为（北京双螺旋生物技术研究所）2，厂址为（北京市海淀区上庄乡西马坊村）。（18s 真核生物检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（18s 真核生物检测试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（18s 真核生物检测试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

237.（动物源性深加工 DNA 提取试剂盒）1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（动物源性深加工 DNA 提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（动物源性深加工 DNA 提取试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（动物源性深加工 DNA 提取试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

238.（动物组织基因组 DNA 提取试剂盒）1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（动物组织基因组 DNA 提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（动物组织基因组 DNA 提取试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（动物组织基因组 DNA 提取试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

239.（M5 50X TAE DNA Electrophoresis Buuffer）1，生产厂为（北京聚合美生物科技有限公司）2，厂址为（北京市昌平区龙域北街10号院1号楼4层423）。（M5 50X TAE DNA Electrophoresis Buuffer）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）3。（M5 50X TAE DNA Electrophoresis Buuffer）的（关键组件）4 在中国境内生产。（M5 50X TAE DNA Electrophoresis Buuffer）的（关键工序）5 在中国境内完成。

240.（M5 6X DNA 电泳上样缓冲液）1，生产厂为（北京聚合美生物科技有限公司）2，厂址为（北京市昌平区龙域北街10号院1号楼4层423）。（M5 6X DNA 电泳上样缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（M5 6X DNA 电泳上样缓冲液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（M5 6X DNA 电泳上样缓冲液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

241.（琼脂糖粉）1，生产厂为（广州赛国生物科技有限公司）2，厂址为（广东省广州市天河区高普路85号金发科技园6号楼437-439室）。（琼脂糖粉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（琼脂糖粉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（琼脂糖粉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

242.（M5 100bp DNA Ladder Marker）1，生产厂为（北京聚合美生物科技有限公司）2，厂址为（北京市昌平区龙域北街10号院1号楼4层423）。（M5 100bp DNA Ladder Marker）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（M5 100bp DNA Ladder Marker）的（关键组件）4 在中国境内生产。（M5 100bp DNA Ladder Marker）的（关键工序）5 在中国境内完成。

243.（M5 Mei Green plus 核酸染料）1，生产厂为（北京聚合美生物科技有限公司）2，厂址为（北京市昌平区龙域北街10号院1号楼4层423）。（M5 Mei Green plus 核酸染料）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（M5 Mei Green plus 核酸染料）的（关键组件）4 在中国境内生产。（M5 Mei Green plus 核酸染料）的（关键工序）5 在中国境内完成。

244.（黄牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（黄牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（黄牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（黄牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

245.（牦牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（牦牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（牦牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（牦牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

246.（绵羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（绵羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（绵羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（绵羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

247.（山羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（山羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（山羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（山羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

248.（猪源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（猪源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（猪源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（猪源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

249.（兔源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（河北三狮生物科技有限公司）2，厂址为（石家庄高新区太行南大街509号国械堂高端医疗器械产业园A-5栋702室）。（兔源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（兔源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（兔源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

250.（鸡源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（鸡源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鸡源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR

法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（鸡源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

251.（鸭源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（鸭源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鸭源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（鸭源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

252.（鹅源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（鹅源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鹅源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（鹅源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

253.（鸽子源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（河北三狮生物科技有限公司）2，厂址为（石家庄高新区太行南大街509号国械堂高端医疗器械产业园A-5栋702室）。（鸽子源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鸽子源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（鸽子源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

254.（鼠源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（鼠源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鼠源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（鼠源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

255.（驴源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（驴源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（驴源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR

法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（驴源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

256.（牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（牛源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

257.（羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（羊源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

258.（马源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））1，生产厂为（西安天隆科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（马源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（马源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（马源性成分核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

259.（乙腈）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（乙腈）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙腈）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙腈）的（关键工序）5 在中国境内完成。

260.（甲醇）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（甲醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甲醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

261.（正己烷）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（正己烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）3。（正己烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（正己烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

262.（二氯甲烷）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（二氯甲烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（二氯甲烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二氯甲烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

263.（乙酸乙酯）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（乙酸乙酯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酸乙酯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酸乙酯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

264.（无水乙醇）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（无水乙醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水乙醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水乙醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

265.（乙腈）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（乙腈）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙腈）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙腈）的（关键工序）5 在中国境内完成。

266.（甲醇）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（甲醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甲醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

267.（正己烷）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（正己烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（正己烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（正己烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

268.（二氯甲烷）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（二氯甲烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（二氯甲烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二氯甲烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

269.（乙酸乙酯）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（乙酸乙酯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酸乙酯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酸乙酯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

270.（甲酸）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（甲酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甲酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

271.（Nacl）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（Nacl）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（Nacl）的（关键组件）4 在中国境内生产。（Nacl）的（关键工序）5 在中国境内完成。

272.（异辛烷）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（异辛烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（异辛烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（异辛烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

273.（异辛烷）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（异辛烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（异辛烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（异辛烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

274.（无水硫酸镁）1，生产厂为（上海山浦化工有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区金汇镇五宅村81号）。（无水硫酸镁）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水硫酸镁）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水硫酸镁）的（关键工序）5 在中国境内完成。

275.（无水硫酸钠）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（无水硫酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水硫酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水硫酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

276.（硫酸氢钠）1，生产厂为（福晨（天津）化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇铁东路汾河南道二支路7号）。（硫酸氢钠）的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫酸氢钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫酸氢钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

277.（氢氧化钠）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（氢氧化钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氢氧化钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氢氧化钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

278.（冰乙酸）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（冰乙酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（冰乙酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（冰乙酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

279.（氨水）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（氨水）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氨水）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氨水）的（关键工序）5 在中国境内完成。

280.（甲醛）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（甲醛）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甲醛）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲醛）的（关键工序）5 在中国境内完成。

281.（碳酸氢钠）1，生产厂为（天津市北辰区方正试剂厂）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇王庄亿达东路6号）。（碳酸氢钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碳酸氢钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碳酸氢钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

282.（无水碳酸钠）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（无水碳酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水碳酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水碳酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

283.（磷酸二氢钠）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（磷酸二氢钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（磷酸二氢钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（磷酸二氢钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

284.（四硼酸钠）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（四硼酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（四硼酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四硼酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

285.（亚铁氰化钾）1，生产厂为（天津市北联精细化学品开发有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区13-308室）。（亚铁氰化钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚铁氰化钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚铁氰化钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

286.（抗坏血酸）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（抗坏血酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（抗坏血酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（抗坏血酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

287.（硫代硫酸钠）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（硫代硫酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫代硫酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫代硫酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

288.（N-（1-萘基)乙二胺二盐酸盐（盐酸萘乙二胺））1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（N-（1-萘基)乙二胺二盐酸盐（盐酸萘乙二胺））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（N-（1-萘基)乙二胺二盐酸盐（盐酸萘乙二胺））的（关键组件）4 在中国境内生产。（N-（1-萘基)乙二胺二盐酸盐（盐酸萘乙二胺））的（关键工序）5 在中国境内完成。

289.（2-硝基苯甲醛）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（2-硝基苯甲醛）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（2-硝基苯甲醛）的（关键组件）4 在中国境内生产。（2-硝基苯甲醛）的（关键工序）5 在中国境内完成。

290.（铁氰化钾）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（铁氰化钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（铁氰化钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（铁氰化钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

291.（氯化钾）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（氯化钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

292.（无水磷酸二氢钾）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（无水磷酸二氢钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水磷酸二氢钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水磷酸二氢钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

293.（磷酸二氢钾）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（磷酸二氢钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（磷酸二氢钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（磷酸二氢钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

294.（碘酸钾）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（碘酸钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碘酸钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碘酸钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

295.（重铬酸钾）1，生产厂为（山东非金属材料研究所（中国兵器工业集团第五三研究所））2，厂址为（山东省济南市天桥区田家庄东路3号）。（重铬酸钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（重铬酸钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（重铬酸钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

296.（乙酸锌）1，生产厂为（天津市滨海科迪化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号A15-526号）。（乙酸锌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酸锌）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酸锌）的（关键工序）5 在中国境内完成。

297.（硫酸钾）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（硫酸钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫酸钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫酸钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

298.（磷酸氢二铵）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（磷酸氢二铵）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）3。（磷酸氢二铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（磷酸氢二铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

299.（磷酸二氢铵）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（磷酸二氢铵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（磷酸二氢铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（磷酸二氢铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

300.（溴化钾）1，生产厂为（天津市北联精细化学品开发有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区13-308室）。（溴化钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（溴化钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（溴化钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

301.（柠檬酸）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（柠檬酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（柠檬酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（柠檬酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

302.（无水乙酸钠）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（无水乙酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水乙酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水乙酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

303.（碳酸钠）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（碳酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碳酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碳酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

304.（乙酸铅）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（乙酸铅）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酸铅）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酸铅）的（关键工序）5 在中国境内完成。

305.（氯化钾）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（氯化钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

306.（乙二胺四乙酸二钠）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（乙二胺四乙酸二钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙二胺四乙酸二钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙二胺四乙酸二钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

307.（高峰氏淀粉酶）1，生产厂为（上海蓝季科技发展有限公司）2，厂址为（上海市宝山区联泰路63号3幢1070室）。（高峰氏淀粉酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（高峰氏淀粉酶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（高峰氏淀粉酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

308.（无水碳酸钠）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（无水碳酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水碳酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水碳酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

309.（邻苯二甲酸氢钾）1，生产厂为（天津市百世化工有限公司）2，厂址为（天津市河西区小海地云山里104门504室）。（邻苯二甲酸氢钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（邻苯二甲酸氢钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（邻苯二甲酸氢钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

310.（氧化锌）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（氧化锌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氧化锌）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氧化锌）的（关键工序）5 在中国境内完成。

311.（二安替比林甲烷）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（二安替比林甲烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（二安替比林甲烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二安替比林甲烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

312.（氧化镧）1，生产厂为（天津市光复精细化工研究所（普通合伙））2，厂址为（天津市南开区南开大学农场内）。（氧化镧）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氧化镧）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氧化镧）的（关键工序）5 在中国境内完成。

313.（溴代十六烷基吡啶）1，生产厂为（郑州派尼化学试剂厂）2，厂址为（河南省荥阳市高村刘寨工业园区）。（溴代十六烷基吡啶）的中国境内生产的

组件成本占比≥（规定比例）3。（溴代十六烷基吡啶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（溴代十六烷基吡啶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

314.（无水硫酸铜）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（无水硫酸铜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水硫酸铜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水硫酸铜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

315.（碘）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（碘）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碘）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碘）的（关键工序）5 在中国境内完成。

316.（SPA）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（SPA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（SPA）的（关键组件）4 在中国境内生产。（SPA）的（关键工序）5 在中国境内完成。

317.（O-Phthalaldehyde（邻苯二甲醛））1，生产厂为（美瑞泰克科技（天津）有限公司）2，厂址为（天津新技术产业园区华苑产业区华天道8号F座519室）。（O-Phthalaldehyde（邻苯二甲醛））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（O-Phthalaldehyde（邻苯二甲醛））的（关键组件）4 在中国境内生产。（O-Phthalaldehyde（邻苯二甲醛））的（关键工序）5 在中国境内完成。

318.（Thiofluor (巯基乙醇)）1，生产厂为（美瑞泰克科技（天津）有限公司）2，厂址为（天津新技术产业园区华苑产业区华天道8号F座519室）。（Thiofluor (巯基乙醇)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（Thiofluor (巯基乙醇)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（Thiofluor (巯基乙醇)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

319.（Hydrolysis 柱后衍生液）1，生产厂为（美瑞泰克科技（天津）有限公司）2，厂址为（天津新技术产业园区华苑产业区华天道8号F座519室）。（Hydrolysis 柱后衍生液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（Hydrolysis 柱后衍生液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（Hydrolysis 柱后衍生液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

320.（O-Phthalaldehyde 柱后衍生液）1，生产厂为（美瑞泰克科技（天津）有限公司）2，厂址为（天津新技术产业园区华苑产业区华天道8号F座519室）。

（O-Phthalaldehyde 柱后衍生液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（O-Phthalaldehyde 柱后衍生液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（O-Phthalaldehyde 柱后衍生液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

321.（三羟甲基氨基甲烷）1，生产厂为（山东非金属材料研究所（中国兵器工业集团第五三研究所））2，厂址为（山东省济南市天桥区田家庄东路3号）。（三羟甲基氨基甲烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三羟甲基氨基甲烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三羟甲基氨基甲烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

322.（阴离子交换树脂Dowex 1x 8）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（阴离子交换树脂Dowex 1x 8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（阴离子交换树脂Dowex 1x 8）的（关键组件）4 在中国境内生产。（阴离子交换树脂Dowex 1x 8）的（关键工序）5 在中国境内完成。

323.（碱性磷酸酶）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（碱性磷酸酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碱性磷酸酶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碱性磷酸酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

324.（鸽子肝脏丙酮提取物干粉）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（鸽子肝脏丙酮提取物干粉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鸽子肝脏丙酮提取物干粉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（鸽子肝脏丙酮提取物干粉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

325.（植物乳杆菌）1，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（植物乳杆菌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（植物乳杆菌）的（关键组件）4 在中国境内生产。（植物乳杆菌）的（关键工序）5 在中国境内完成。

326.（植物乳杆菌（F0 代））1，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区酒仙桥中路24号院6号楼）。（植物乳杆菌（F0 代））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（植物乳杆菌（F0 代））的（关键组件）4 在中国境内生产。（植物乳杆菌（F0 代））的（关键工序）5 在中国境内完成。

327.（万古霉素）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（万古霉素）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（万古霉素）的（关键组件）4 在中国境内生产。（万古霉素）的（关键工序）5 在中国境内完成。

328.（饱和氯化钾电极保护液）1，生产厂为（梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司）2，厂址为（常州市新北区太湖西路111号）。（饱和氯化钾电极保护液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（饱和氯化钾电极保护液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（饱和氯化钾电极保护液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

329.（碳酸氢钾（KHCO3））1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（碳酸氢钾（KHCO3））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碳酸氢钾（KHCO3））的（关键组件）4 在中国境内生产。（碳酸氢钾（KHCO3））的（关键工序）5 在中国境内完成。

330.（磷酸氢二钾（K2HPO,））1，生产厂为（福晨（天津）化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇铁东路汾河南道二支路7号）。（磷酸氢二钾（K2HPO,））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（磷酸氢二钾（K2HPO,））的（关键组件）4 在中国境内生产。（磷酸氢二钾（K2HPO,））的（关键工序）5 在中国境内完成。

331.（一水合硫酸锰）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（一水合硫酸锰）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一水合硫酸锰）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一水合硫酸锰）的（关键工序）5 在中国境内完成。

332.（三氟化硼甲醇溶液）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（三氟化硼甲醇溶液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三氟化硼甲醇溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三氟化硼甲醇溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

333.（焦性没食子酸）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（焦性没食子酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（焦性没食子酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（焦性没食子酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

334.（乙酰氯）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（乙酰氯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酰氯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酰氯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

335.（二甲基氯硅烷）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（二甲基氯硅烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（二甲基氯硅烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二甲基氯硅烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

336.（三甲基硅烷化重氮甲烷）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（三甲基硅烷化重氮甲烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三甲基硅烷化重氮甲烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三甲基硅烷化重氮甲烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

337.（苯硫钠）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（苯硫钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（苯硫钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（苯硫钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

338.（木瓜蛋白酶（不含VB1））1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（木瓜蛋白酶（不含VB1））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（木瓜蛋白酶（不含VB1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（木瓜蛋白酶（不含VB1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

339.（淀粉酶（不含VB1））1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（淀粉酶（不含VB1））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（淀粉酶（不含VB1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（淀粉酶（不含VB1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

340.（淀粉酶）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（淀粉酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（淀粉酶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（淀粉酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

341.（α-淀粉酶）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（α-淀粉酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（α-淀粉酶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（α-淀粉酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

342.（2,6-二叔丁基-4-甲基苯酚）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（2,6-二叔丁基-4-甲基苯酚）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（2,6-二叔丁基-4-甲基苯酚）的（关键组件）4 在中国境内生产。（2,6-二叔丁基-4-甲基苯酚）的（关键工序）5 在中国境内完成。

343.（2,3,5-氯化三苯基四氮唑(TTC)）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（2,3,5-氯化三苯基四氮唑(TTC)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（2,3,5-氯化三苯基四氮唑(TTC)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（2,3,5-氯化三苯基四氮唑(TTC)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

344.（D101 大孔吸附树脂）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（D101 大孔吸附树脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（D101 大孔吸附树脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（D101 大孔吸附树脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

345.（五氧化二磷）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（五氧化二磷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（五氧化二磷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（五氧化二磷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

346.（三水乙酸钠(CH3COONa ·3H2O)）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（三水乙酸钠(CH3COONa ·3H2O)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三水乙酸钠(CH3COONa ·3H2O)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三水乙酸钠(CH3COONa ·3H2O)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

347.（辛烷磺酸钠(C8H17NaO3S)）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（辛烷磺酸钠(C8H17NaO3S)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例

）3。（辛烷磺酸钠(C8H17NaO3S)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（辛烷磺酸钠(C8H17NaO3S)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

348.（四丁基氯化铵）1，生产厂为（天津市光复精细化工研究所（普通合伙））2，厂址为（天津市南开区南开大学农场内）。（四丁基氯化铵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（四丁基氯化铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四丁基氯化铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

349.（仪器调谐贮备液,Li/Co/Ba/Tl）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（仪器调谐贮备液,Li/Co/Ba/Tl）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（仪器调谐贮备液,Li/Co/Ba/Tl）的（关键组件）4 在中国境内生产。（仪器调谐贮备液,Li/Co/Ba/Tl）的（关键工序）5 在中国境内完成。

350.（硫酸亚铁铵）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（硫酸亚铁铵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫酸亚铁铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫酸亚铁铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

351.（钨酸钠 CAS:10213-10-2）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（钨酸钠 CAS:10213-10-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（钨酸钠 CAS:10213-10-2）的（关键组件）4 在中国境内生产。（钨酸钠 CAS:10213-10-2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

352.（硫酸锌 CAS:7733-02-0）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（硫酸锌 CAS:7733-02-0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫酸锌 CAS:7733-02-0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫酸锌 CAS:7733-02-0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

353.（硫酸铁 CAS:10028-22-5）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（硫酸铁 CAS:10028-22-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫酸铁 CAS:10028-22-5）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫酸铁 CAS:10028-22-5）的（关键工序）5 在中国境内完成。

354.（二甲基甲酰胺）1，生产厂为（上海山浦化工有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区金汇镇五宅村81号）。（二甲基甲酰胺）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（二甲基甲酰胺）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二甲基甲酰胺）的（关键工序）5 在中国境内完成。

355.（四氢呋喃）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（四氢呋喃）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（四氢呋喃）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四氢呋喃）的（关键工序）5 在中国境内完成。

356.（乙基溴化镁）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（乙基溴化镁）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙基溴化镁）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙基溴化镁）的（关键工序）5 在中国境内完成。

357.（吡啶盐酸盐）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（吡啶盐酸盐）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（吡啶盐酸盐）的（关键组件）4 在中国境内生产。（吡啶盐酸盐）的（关键工序）5 在中国境内完成。

358.（苯酚）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（苯酚）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（苯酚）的（关键组件）4 在中国境内生产。（苯酚）的（关键工序）5 在中国境内完成。

359.（3,5-二硝基水杨酸）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（3,5-二硝基水杨酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（3,5-二硝基水杨酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（3,5-二硝基水杨酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

360.（助滤剂）1，生产厂为（默克化工技术（上海）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区基隆路1号汤臣国贸大楼908室）。（助滤剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（助滤剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（助滤剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

361.（乙二胺-N-丙基硅烷硅胶（PSA））1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。

（乙二胺-N-丙基硅烷硅胶（PSA））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙二胺-N-丙基硅烷硅胶（PSA））的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙二胺-N-丙基硅烷硅胶（PSA））的（关键工序）5 在中国境内完成。

362.（十八烷基甲硅烷改性硅胶（C18））1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（十八烷基甲硅烷改性硅胶（C18））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（十八烷基甲硅烷改性硅胶（C18））的（关键组件）4 在中国境内生产。（十八烷基甲硅烷改性硅胶（C18））的（关键工序）5 在中国境内完成。

363.（韦 氏试剂）1，生产厂为（上海麦克林生化科技股份有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区楚工路169号）。 （韦 氏试剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（韦 氏试剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（韦 氏试剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

364.（碱性蓝6B 指示剂）1，生产厂为（天津市光复精细化工研究所（普通合伙））2，厂址为（天津市南开区南开大学农场内）。 （碱性蓝6B 指示剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碱性蓝6B 指示剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碱性蓝6B 指示剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

365.（溴甲酚绿指示剂）1，生产厂为（天津市光复精细化工研究所（普通合伙））2，厂址为（天津市南开区南开大学农场内）。 （溴甲酚绿指示剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（溴甲酚绿指示剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（溴甲酚绿指示剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

366.（醋酸钾（分析纯））1，生产厂为（上海山浦化工有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区金汇镇五宅村81号）。 （醋酸钾（分析纯））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（醋酸钾（分析纯））的（关键组件）4 在中国境内生产。（醋酸钾（分析纯））的（关键工序）5 在中国境内完成。

367.（多壁碳纳米管（MWCNTs））1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。 （多壁碳纳米管（MWCNTs））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（多壁碳纳米管（MWCNTs））的（关键组件）4 在中国境内生产。（多壁碳纳米管（MWCNTs））的（关键工序）5 在中国境内完成。

368.（甲酸铵）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。 （甲酸铵）的中国境内生产的组件成本占比≥（

规定比例）3。（甲酸铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲酸铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

369.（环己烷）1，生产厂为（福晨（天津）化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇铁东路汾河南道二支路7号）。（环己烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（环己烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（环己烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

370.（苯 (HPLC)）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（苯 (HPLC)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（苯 (HPLC)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（苯 (HPLC)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

371.（硫化钠）1，生产厂为（福晨（天津）化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇铁东路汾河南道二支路7号）。（硫化钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫化钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫化钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

372.（草酸）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（草酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（草酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（草酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

373.（对氨基苯磺酸）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（对氨基苯磺酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（对氨基苯磺酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（对氨基苯磺酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

374.（N-1-萘基乙二胺 CAS：1465-25-4）1，生产厂为（天津市北联精细化学品开发有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区13-308室）。（N-1-萘基乙二胺 CAS：1465-25-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（N-1-萘基乙二胺 CAS：1465-25-4）的（关键组件）4 在中国境内生产。（N-1-萘基乙二胺 CAS：1465-25-4）的（关键工序）5 在中国境内完成。

375.（甘氨酸）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（甘氨酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甘氨酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甘氨酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

376.（亚氯酸钠）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（亚氯酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚氯酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚氯酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

377.（三氯化铁）1，生产厂为（天津市北辰区方正试剂厂）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇王庄亿达东路6号）。（三氯化铁）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三氯化铁）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三氯化铁）的（关键工序）5 在中国境内完成。

378.（磺基水杨酸）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（磺基水杨酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（磺基水杨酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（磺基水杨酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

379.（N,N-二乙基对苯二胺（DPD））1，生产厂为（成都麦卡希化工有限公司）2，厂址为（成都市双流区西航港街道珠江路600号6栋1单元12层1217号）。（N,N-二乙基对苯二胺（DPD））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（N,N-二乙基对苯二胺（DPD））的（关键组件）4 在中国境内生产。（N,N-二乙基对苯二胺（DPD））的（关键工序）5 在中国境内完成。

380.（可溶性淀粉）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（可溶性淀粉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（可溶性淀粉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（可溶性淀粉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

381.（甲基叔丁基醚）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（甲基叔丁基醚）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甲基叔丁基醚）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲基叔丁基醚）的（关键工序）5 在中国境内完成。

382.（二丁基羟基甲苯）1，生产厂为（上海麦克林生化科技股份有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区楚工路169号）。（二丁基羟基甲苯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（二丁基羟基甲苯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二丁基羟基甲苯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

383.（无水磷酸氢二钾）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（无水磷酸氢二钾）的中国

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水磷酸氢二钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水磷酸氢二钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

384.（三水合磷酸二氢钾）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（三水合磷酸二氢钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三水合磷酸二氢钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三水合磷酸二氢钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

385.（无水碳酸氢钾）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（无水碳酸氢钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水碳酸氢钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水碳酸氢钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

386.（异丙醇）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（异丙醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（异丙醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（异丙醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

387.（异丙醇）1，生产厂为（天津市光复精细化工研究所（普通合伙））2，厂址为（天津市南开区南开大学农场内）。（异丙醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（异丙醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（异丙醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

388.（盐酸羟胺）1，生产厂为（天津市光复精细化工研究所（普通合伙））2，厂址为（天津市南开区南开大学农场内）。（盐酸羟胺）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（盐酸羟胺）的（关键组件）4 在中国境内生产。（盐酸羟胺）的（关键工序）5 在中国境内完成。

389.（氯化铯）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（氯化铯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化铯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化铯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

390.（甲硼酸）1，生产厂为（上海山浦化工有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区金汇镇五宅村81号）。（甲硼酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甲硼酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲硼酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

391.（氯氨 T）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（氯氨 T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯氨 T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯氨 T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

392.（高峰式淀粉酶）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（高峰式淀粉酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（高峰式淀粉酶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（高峰式淀粉酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

393.（溴水）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（溴水）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（溴水）的（关键组件）4 在中国境内生产。（溴水）的（关键工序）5 在中国境内完成。

394.（福林酚）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（福林酚）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（福林酚）的（关键组件）4 在中国境内生产。（福林酚）的（关键工序）5 在中国境内完成。

395.（三氯化铝）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（三氯化铝）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三氯化铝）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三氯化铝）的（关键工序）5 在中国境内完成。

396.（乙酸钾）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（乙酸钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酸钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酸钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

397.（含靛蓝试剂的安剖瓶）1，生产厂为（哈希水质分析仪器（上海）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区英伦路38号五层502室）。（含靛蓝试剂的安剖瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（含靛蓝试剂的安剖瓶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（含靛蓝试剂的安剖瓶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

398.（三乙醇胺）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（三乙醇胺）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）3。（三乙醇胺）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三乙醇胺）的（关键工序）5 在中国境内完成。

399.（钙羧酸[2-羟基-1（2-羟基-4-磺基-1-萘偶氮）3- 萘甲酸]）1，生产厂为（郑州派尼化学试剂厂）2，厂址为（河南省荥阳市高村刘寨工业园区）。 （钙羧酸[2-羟基-1（2-羟基-4-磺基-1-萘偶氮）3- 萘甲酸]）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（钙羧酸[2-羟基-1（2-羟基-4-磺基-1-萘偶氮）3- 萘甲酸]）的（关键组件）4 在中国境内生产。（钙羧酸[2-羟基-1（2-羟基-4-磺基-1-萘偶氮）3- 萘甲酸]）的（关键工序）5 在中国境内完成。

400.（亚硝基铁氰化钠（CAS：13755-38-9））1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。 （亚硝基铁氰化钠（CAS：13755-38-9））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚硝基铁氰化钠（CAS：13755-38-9））的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚硝基铁氰化钠（CAS：13755-38-9））的（关键工序）5 在中国境内完成。

401.（水杨酸 CAS 号：69-72-7）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。 （水杨酸 CAS 号：69-72-7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（水杨酸 CAS 号：69-72-7）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水杨酸 CAS 号：69-72-7）的（关键工序）5 在中国境内完成。

402.（曙红 Y（CAS 号：548-26-5；17372-87-1））1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。 （曙红 Y（CAS 号：548-26-5；17372-87-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（曙红 Y（CAS 号：548-26-5；17372-87-1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（曙红 Y（CAS 号：548-26-5；17372-87-1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

403.（1，4-二氧六环）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。 （1，4-二氧六环）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（1，4-二氧六环）的（关键组件）4 在中国境内生产。（1，4-二氧六环）的（关键工序）5 在中国境内完成。

404.（辛烷基磺酸钠）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。 （辛烷基磺酸钠）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）3。（辛烷基磺酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（辛烷基磺酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

405.（占顿醇（CAS 号 90-46-0））1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（占顿醇（CAS 号 90-46-0））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（占顿醇（CAS 号 90-46-0））的（关键组件）4 在中国境内生产。（占顿醇（CAS 号 90-46-0））的（关键工序）5 在中国境内完成。

406.（三苯基磷（C18H15P））1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（三苯基磷（C18H15P））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三苯基磷（C18H15P））的（关键组件）4 在中国境内生产。（三苯基磷（C18H15P））的（关键工序）5 在中国境内完成。

407.（N,N-二甲基甲酰胺）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（N,N-二甲基甲酰胺）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（N,N-二甲基甲酰胺）的（关键组件）4 在中国境内生产。（N,N-二甲基甲酰胺）的（关键工序）5 在中国境内完成。

408.（石英砂）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（石英砂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（石英砂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（石英砂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

409.（柠檬酸二钠盐倍半水合物）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（柠檬酸二钠盐倍半水合物）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（柠檬酸二钠盐倍半水合物）的（关键组件）4 在中国境内生产。（柠檬酸二钠盐倍半水合物）的（关键工序）5 在中国境内完成。

410.（铬天青）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（铬天青）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（铬天青）的（关键组件）4 在中国境内生产。（铬天青）的（关键工序）5 在中国境内完成。

411.（GCB 净化填料）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（GCB 净化填料）的

中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（GCB 净化填料）的（关键组件）4 在中国境内生产。（GCB 净化填料）的（关键工序）5 在中国境内完成。

412.（无水乙醇）1，生产厂为（西陇科学股份有限公司）2，厂址为（汕头市潮汕路西陇中街1-3号）。（无水乙醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水乙醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水乙醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

413.（氯化镁）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（氯化镁）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化镁）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化镁）的（关键工序）5 在中国境内完成。

414.（AHMT（4-氨基-3-联氨-5-巯基-1,2,4-三氮杂茂））1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（AHMT（4-氨基-3-联氨-5-巯基-1,2,4-三氮杂茂））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（AHMT（4-氨基-3-联氨-5-巯基-1,2,4-三氮杂茂））的（关键组件）4 在中国境内生产。（AHMT（4-氨基-3-联氨-5-巯基-1,2,4-三氮杂茂））的（关键工序）5 在中国境内完成。

415.（氯化镧）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（氯化镧）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化镧）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化镧）的（关键工序）5 在中国境内完成。

416.（钒酸铵）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（钒酸铵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（钒酸铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（钒酸铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

417.（溴百里香酚蓝）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（溴百里香酚蓝）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（溴百里香酚蓝）的（关键组件）4 在中国境内生产。（溴百里香酚蓝）的（关键工序）5 在中国境内完成。

418.（二氮杂菲）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（二氮杂菲）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。（二氮杂菲）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二氮杂菲）的（关键工序）5 在中国境内完成。

419.（电导率校正液）1，生产厂为（梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司）2，厂址为（常州市新北区太湖西路111号）。（电导率校正液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电导率校正液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电导率校正液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

420.（碳酸氢二钾）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（碳酸氢二钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碳酸氢二钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碳酸氢二钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

421.（七水合硫酸镁）1，生产厂为（天津市天力化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区金钟公路3699号G区12-201）。（七水合硫酸镁）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（七水合硫酸镁）的（关键组件）4 在中国境内生产。（七水合硫酸镁）的（关键工序）5 在中国境内完成。

422.（七水合硫酸亚铁）1，生产厂为（上海山浦化工有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区金汇镇五宅村81号）。（七水合硫酸亚铁）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（七水合硫酸亚铁）的（关键组件）4 在中国境内生产。（七水合硫酸亚铁）的（关键工序）5 在中国境内完成。

423.（氢氧化钾）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（氢氧化钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氢氧化钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氢氧化钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

424.（偏磷酸）1，生产厂为（上海山浦化工有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区金汇镇五宅村81号）。（偏磷酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（偏磷酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（偏磷酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

425.（维生素 C）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（维生素 C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（维生素 C）的（关键组件）4 在中国境内生产。（维生素 C）的（关键工序）5 在中国境内完成。

426.（25%四甲基氢氧化铵（TMAH））1，生产厂为（福晨（天津）化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇铁东路汾河南道二支路7号）。（25%四甲基氢氧化铵（TMAH））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（25%四甲基氢氧化铵（TMAH））的（关键组件）4 在中国境内生产。（25%四甲基氢氧化铵（TMAH））的（关键工序）5 在中国境内完成。

427.（钼酸钠）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（钼酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（钼酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（钼酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

428.（一水合没食子酸）1，生产厂为（上海山浦化工有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区金汇镇五宅村81号）。（一水合没食子酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一水合没食子酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一水合没食子酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

429.（香草醛）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（香草醛）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（香草醛）的（关键组件）4 在中国境内生产。（香草醛）的（关键工序）5 在中国境内完成。

430.（正丁醇）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（正丁醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（正丁醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（正丁醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

431.（硅胶 G12g）1，生产厂为（默克化工技术（上海）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区基隆路1号汤臣国贸大楼908室）。（硅胶 G12g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硅胶 G12g）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硅胶 G12g）的（关键工序）5 在中国境内完成。

432.（羟甲基纤维素钠）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（羟甲基纤维素钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（羟甲基纤维素钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（羟甲基纤维素钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

433.（伊红 Y）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（伊红 Y）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）3。（伊红 Y）的（关键组件）4 在中国境内生产。（伊红 Y）的（关键工序）5 在中国境内完成。

434.（苯）1，生产厂为（福晨（天津）化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇铁东路汾河南道二支路7号）。（苯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（苯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（苯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

435.（盐酸甲胺）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（盐酸甲胺）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（盐酸甲胺）的（关键组件）4 在中国境内生产。（盐酸甲胺）的（关键工序）5 在中国境内完成。

436.（亚硝酸钠）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（亚硝酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚硝酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚硝酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

437.（活性炭）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（活性炭）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（活性炭）的（关键组件）4 在中国境内生产。（活性炭）的（关键工序）5 在中国境内完成。

438.（二水柠檬酸钠）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（二水柠檬酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（二水柠檬酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二水柠檬酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

439.（茚三酮）1，生产厂为（樱花医疗科技（泰州）有限公司）2，厂址为（泰州市医药高新区李时珍路189号医疗器械区三期标准厂房22号楼A栋1-3层）。（茚三酮）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（茚三酮）的（关键组件）4 在中国境内生产。（茚三酮）的（关键工序）5 在中国境内完成。

440.（冷冻剂）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（冷冻剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（冷冻剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（冷冻剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

441.（水解管）1，生产厂为（南京亚麦科技有限公司）2，厂址为（南京市玄武区珠江路东大影壁14号508室）。（水解管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（水解管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水解管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

442.（三氯乙酸）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（三氯乙酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三氯乙酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三氯乙酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

443.（咪唑（试剂））1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（咪唑（试剂））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（咪唑（试剂））的（关键组件）4 在中国境内生产。（咪唑（试剂））的（关键工序）5 在中国境内完成。

444.（醋酸铅）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（醋酸铅）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（醋酸铅）的（关键组件）4 在中国境内生产。（醋酸铅）的（关键工序）5 在中国境内完成。

445.（β-葡萄糖醛酸酶/芳基硫酸酯酶）1，生产厂为（天津市大茂化学试剂合伙企业（有限合伙））2，厂址为（天津市东丽区赤欢路3002号（华明街北于堡工业区））。（β-葡萄糖醛酸酶/芳基硫酸酯酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（β-葡萄糖醛酸酶/芳基硫酸酯酶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（β-葡萄糖醛酸酶/芳基硫酸酯酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

446.（三氟化硼丁醇）1，生产厂为（国药集团化学试剂有限公司）2，厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（三氟化硼丁醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三氟化硼丁醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三氟化硼丁醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

447.（亲水亲脂平衡型固相萃取柱）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（亲水亲脂平衡型固相萃取柱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亲水亲脂平衡型固相萃取柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亲水亲脂平衡型固相萃取柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

448.（轻质氧化镁）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（轻质氧化镁）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（轻质氧化镁）的（关键组件）4 在中国境内生产。（轻质氧化镁）的（关键工序）5 在中国境内完成。

449.（无水碳酸钠）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（无水碳酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无水碳酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水碳酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

450.（甲基橙）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（甲基橙）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甲基橙）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲基橙）的（关键工序）5 在中国境内完成。

451.（庚烷磺酸钠）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（庚烷磺酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（庚烷磺酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（庚烷磺酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

452.（氢氧化钠）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（氢氧化钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氢氧化钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氢氧化钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

453.（甲基红）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（甲基红）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甲基红）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲基红）的（关键工序）5 在中国境内完成。

454.（碘甲烷（甲基碘））1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（碘甲烷（甲基碘））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碘甲烷（甲基碘））的（关键组件）4 在中国境内生产。（碘甲烷（甲基碘））的（关键工序）5 在中国境内完成。

455.（四丁基硫酸氢铵）1，生产厂为（上海山浦化工有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区金汇镇五宅村81号）。（四丁基硫酸氢铵）的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）3。（四丁基硫酸氢铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四丁基硫酸氢铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

456.（甲亚胺 H）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。 （甲亚胺 H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甲亚胺 H）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲亚胺 H）的（关键工序）5 在中国境内完成。

457.（氯化铁）1，生产厂为（福晨（天津）化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇铁东路汾河南道二支路7号）。 （氯化铁）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化铁）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化铁）的（关键工序）5 在中国境内完成。

458.（4-二甲基氨基吡啶）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。 （4-二甲基氨基吡啶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（4-二甲基氨基吡啶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（4-二甲基氨基吡啶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

459.（1-蒽腈）1，生产厂为（上海山浦化工有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区金汇镇五宅村81号）。 （1-蒽腈）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（1-蒽腈）的（关键组件）4 在中国境内生产。（1-蒽腈）的（关键工序）5 在中国境内完成。

460.（乙酸铵）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。 （乙酸铵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酸铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酸铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

461.（果胶酶（液体））1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。 （果胶酶（液体））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（果胶酶（液体））的（关键组件）4 在中国境内生产。（果胶酶（液体））的（关键工序）5 在中国境内完成。

462.（硫酸铁铵）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。 （硫酸铁铵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫酸铁铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫酸铁铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

463.（硫酸氢钾）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（硫酸氢钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硫酸氢钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫酸氢钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

464.（酒石酸锑钾）1，生产厂为（天津市致远化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市东丽区华明街李明庄跃进路西）。（酒石酸锑钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（酒石酸锑钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（酒石酸锑钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

465.（氯化钠）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（氯化钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

466.（氟化钠）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（氟化钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氟化钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氟化钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

467.（柠檬酸三钠）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（柠檬酸三钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（柠檬酸三钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（柠檬酸三钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

468.（石油醚（30-60））1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（石油醚（30-60））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（石油醚（30-60））的（关键组件）4 在中国境内生产。（石油醚（30-60））的（关键工序）5 在中国境内完成。

469.（异烟酸）1，生产厂为（天津市河东区红岩试剂厂）2，厂址为（天津市河东区和平村振昌道9号）。（异烟酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（异烟酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（异烟酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

470.（吡唑啉酮）1，生产厂为（天津赛孚瑞科技有限公司）2，厂址为（天津市西青区华苑产业区海泰华科三路1号6号楼405-B）。（吡唑啉酮）的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（吡唑啉酮）的（关键组件）4 在中国境内生产。（吡唑啉酮）的（关键工序）5 在中国境内完成。

471.（次氯酸钠溶液）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（次氯酸钠溶液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（次氯酸钠溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（次氯酸钠溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

472.（碘化钾）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路11号）。（碘化钾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（碘化钾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碘化钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

473.（乙酸铵）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（乙酸铵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酸铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酸铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

474.（CM234 氯化镁孔雀绿大豆胨（RVS））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（CM234 氯化镁孔雀绿大豆胨（RVS））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（CM234 氯化镁孔雀绿大豆胨（RVS））的（关键组件）4 在中国境内生产。（CM234 氯化镁孔雀绿大豆胨（RVS））的（关键工序）5 在中国境内完成。

475.（大桶乙醇）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（大桶乙醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（大桶乙醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大桶乙醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

476.（酒石酸钾钠）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（酒石酸钾钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（酒石酸钾钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（酒石酸钾钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

477.（对氨基苯磺酰胺）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（对氨基苯磺酰胺）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（对氨基苯磺酰胺）的（关键组件）4 在中国境内生产。（对氨基苯磺酰胺）的（关键工序）5 在中国境内完成。

478.（有机硅消泡剂）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（有机硅消泡剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（有机硅消泡剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（有机硅消泡剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

479.（IC-IDA 固相萃取柱）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（IC-IDA 固相萃取柱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（IC-IDA 固相萃取柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（IC-IDA 固相萃取柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

480.（桶装乙醇）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（桶装乙醇）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（桶装乙醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（桶装乙醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

481.（盐酸甲胺(甲胺盐酸盐)）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（盐酸甲胺(甲胺盐酸盐)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（盐酸甲胺(甲胺盐酸盐)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（盐酸甲胺(甲胺盐酸盐)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

482.（丹磺酰氯）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（丹磺酰氯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（丹磺酰氯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（丹磺酰氯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

483.（四丁基硫酸氢铵）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（四丁基硫酸氢铵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（四丁基硫酸氢铵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四丁基硫酸氢铵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

484.（胆碱氧化酶 (9028-67-5)）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（胆碱氧化酶 (9028-67-5)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胆碱氧化酶 (9028-67-5)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胆碱氧化酶 (9028-67-5)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

485.（过氧化物酶 (9003-99-0)）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。 （过氧化物酶 (9003-99-0)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（过氧化物酶 (9003-99-0)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（过氧化物酶 (9003-99-0)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

486.（磷脂酶 D）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。 （磷脂酶 D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（磷脂酶 D）的（关键组件）4 在中国境内生产。（磷脂酶 D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

487.（胆碱酒石酸氢盐）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。 （胆碱酒石酸氢盐）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胆碱酒石酸氢盐）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胆碱酒石酸氢盐）的（关键工序）5 在中国境内完成。

488.（2-硝基苯甲酸）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。 （2-硝基苯甲酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（2-硝基苯甲酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（2-硝基苯甲酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

489.（N-2-羟乙基哌嗪-N-2-乙烷磺酸）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。 （N-2-羟乙基哌嗪-N-2-乙烷磺酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（N-2-羟乙基哌嗪-N-2-乙烷磺酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（N-2-羟乙基哌嗪-N-2-乙烷磺酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

490.（乙酰辅酶 A (72-89-9)）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。 （乙酰辅酶 A (72-89-9)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酰辅酶 A (72-89-9)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙酰辅酶 A (72-89-9)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

491.（乙酰肉碱转移酶）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。 （乙酰肉碱转移酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙酰肉碱转移酶）的（

关键组件）4 在中国境内生产。（乙酰肉碱转移酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

492.（月桂基硫酸钠）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（月桂基硫酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（月桂基硫酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（月桂基硫酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

493.（乙二醇独乙醚（110-80-5））1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（乙二醇独乙醚（110-80-5））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙二醇独乙醚（110-80-5））的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙二醇独乙醚（110-80-5））的（关键工序）5 在中国境内完成。

494.（三甲基氯硅烷）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（三甲基氯硅烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三甲基氯硅烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三甲基氯硅烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

495.（六甲基二硅胺烷）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（六甲基二硅胺烷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（六甲基二硅胺烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（六甲基二硅胺烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

496.（乙二醇独乙醚）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（乙二醇独乙醚）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乙二醇独乙醚）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙二醇独乙醚）的（关键工序）5 在中国境内完成。

497.（氯化锌(ZnCl2)）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（氯化锌(ZnCl2)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氯化锌(ZnCl2)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化锌(ZnCl2)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

498.（脂肪酶）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（脂肪酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（脂肪酶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（脂肪酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

499.（过氧化氢酶）1，生产厂为（月旭科技（上海）股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区明南路85号10幢1层102室、2层、3层）。（过氧化氢酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（过氧化氢酶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（过氧化氢酶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

500.（EDTA 二钠盐）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（EDTA 二钠盐）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（EDTA 二钠盐）的（关键组件）4 在中国境内生产。（EDTA 二钠盐）的（关键工序）5 在中国境内完成。

501.（一水合柠檬酸）1，生产厂为（山东西亚化学工业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市临沭县经济开发区化工园区）。（一水合柠檬酸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一水合柠檬酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一水合柠檬酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西迪澳生物科技有限公司

日期：2026 年 10 月 26 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。