关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 可逆向敞开式五轴联动工具机 JDGR200T， 生产厂为 精雕科技集团股份有限公司， 厂址为 北京市门头沟区石龙工业区永安路 10 号。 可逆向敞开式五轴联动工具机 JDGR200T 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 可逆向敞开式五轴联动工具机 JDGR200T 的 ____ 在中国境内生产。 可逆向敞开式五轴联动工具机 JDGR200T 的 ____ 在中国境内完成。

2. 配套CAM软件 SurfMill9.7， 生产厂为 西安精雕软件科技有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号 B 座 8 层。 配套CAM软件 SurfMill9.7 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 配套CAM软件 SurfMill9.7 的 ____ 在中国境内生产。 配套CAM软件 SurfMill9.7 的 ____ 在中国境内完成。

3. 数据采集设备A AlphaScan Elite S1， 生产厂为 杭州启源视觉科技有限公司， 厂址为 浙江省杭州市余杭区仓前街道良睦路 1399 号 1 幢 402-1 室。 数据采集设备A AlphaScan Elite S1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数据采集设备A AlphaScan Elite S1 的 ____ 在中国境内生产。 数据采集设备A AlphaScan Elite S1 的 ____ 在中国境内完成。

4. 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p， 生产厂为 联想（北京）有限公司， 厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的 ____ 在中国境内生产。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的 ____ 在中国境内完成。

5. 数据采集设备B FreeScan Combo EP， 生产厂为 先临三维科技股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号。 数据采集设备B FreeScan Combo EP 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数据采集设备B FreeScan Combo EP 的 ____ 在中国境内生产。 数据采集设备B FreeScan Combo EP 的 ____ 在中国境内完成。

6. 三维正逆向设计软件 SHINGING3D Design， 生产厂为 先临三维科技股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号。 三维正逆向设计软件 SHINGING3D Design 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三维正逆向设计软件 SHINGING3D Design 的 ____ 在中国境内生产。 三维正逆向设计软件 SHINGING3D Design 的 ____ 在中国境内完成。

7. 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p， 生产厂为 联想（北京）有限公司， 厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的 ____ 在中国境内生产。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的 ____ 在中国境内完成。

8. 3D打印设备 X2D， 生产厂为 深圳拓竹科技有限公司， 厂址为 深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 401。 3D打印设备 X2D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 3D打印设备 X2D 的 ____ 在中国境内生产。 3D打印设备 X2D 的 ____ 在中国境内完成。

9. 逆向再制造专用系统 JDPlug， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 逆向再制造专用系统 JDPlug 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 逆向再制造专用系统 JDPlug 的 ____ 在中国境内生产。 逆向再制造专用系统 JDPlug 的 ____ 在中国境内完成。

10. 本地数据库服务器 NF5280M7/6548Y， 生产厂为 浪潮电子信息产业股份有限公司， 厂址为 山东省济南市高新区草山岭南路 801 号 9 层东侧。 本地数据库服务器 NF5280M7/6548Y 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 本地数据库服务器 NF5280M7/6548Y 的 ____ 在中国境内生产。 本地数据库服务器 NF5280M7/6548Y 的 ____ 在中国境内完成。

11. 高速成像设备 680108， 生产厂为 联合光科（上海）技术有限公司， 厂址为 上海市浦东新区泰华路 157 弄 1 号 702 室。 高速成像设备 680108 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 高速成像设备 680108 的 ____ 在中国境内生产。 高速成像设备 680108 的 ____ 在中国境内完成。

12. 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p， 生产厂为 联想（北京）有限公司， 厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的 ____ 在中国境内生产。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的 ____ 在中国境内完成。

13. 五轴训练人机交互机床（可编程） 智教机（旗舰版）， 生产厂为 西安精雕软件科技有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号 B 座 8 层。 五轴训练人机交互机床（可编程） 智教机（旗舰版） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 五轴训练人机交互机床（可编程） 智教机（旗舰版） 的 ____ 在中国境内生产。 五轴训练人机交互机床（可编程） 智教机（旗舰版） 的 ____ 在中国境内完成。

14. 配专业编程软件：实体化设计与五轴专业编程软件 SurfMill10.1， 生产厂为 西安精雕软件科技有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号 B 座 8 层。 配专业编程软件：实体化设计与五轴专业编程软件 SurfMill10.1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 配专业编程软件：实体化设计与五轴专业编程软件 SurfMill10.1 的 ____ 在中国境内生产。 配专业编程软件：实体化设计与五轴专业编程软件 SurfMill10.1 的 ____ 在中国境内完成。

15. 制造业数字化转型创新人机交互设备 BN-N425， 生产厂为 天津博诺智创机器人技术有限公司， 厂址为 天津市津南区北闸口镇天乐创新产业园 2 号楼。 制造业数字化转型创新人机交互设备 BN-N425 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 制造业数字化转型创新人机交互设备 BN-N425 的 ____ 在中国境内生产。 制造业数字化转型创新人机交互设备 BN-N425 的 ____ 在中国境内完成。

16. 数据处理工作站（每台配备显示器一台） 慧天M5， 生产厂为 联想智慧科技（天津）有限公司， 厂址为 天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房。 数据处理工作站（每台配备显示器一台） 慧天M5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数据处理工作站（每台配备显示器一台） 慧天M5 的 ____ 在中国境内生产。 数据处理工作站（每台配备显示器一台） 慧天M5 的 ____ 在中国境内完成。

17. 桌面云管理系统 集智(ADS)桌面云管理系统V1.0， 生产厂为 北京东方亿盟科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 1 幢 3 层 301。 桌面云管理系统 集智(ADS)桌面云管理系统V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 桌面云管理系统 集智(ADS)桌面云管理系统V1.0 的 ____ 在中国境内生产。 桌面云管理系统 集智(ADS)桌面云管理系统V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

18. 多媒体电子实训教学管理系统 集智多媒体教学 软件V1.0， 生产厂为 北京东方亿盟科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 1 幢 3 层 301。 多媒体电子实训教学管理系统 集智多媒体教学 软件V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多媒体电子实训教学管理系统 集智多媒体教学 软件V1.0 的 ____ 在中国境内生产。 多媒体电子实训教学管理系统 集智多媒体教学 软件V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

19. 教学终端 100P5F， 生产厂为 深圳创维显示科技有限公司， 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层。 教学终端 100P5F 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学终端 100P5F 的 ____ 在中国境内生产。 教学终端 100P5F 的 ____ 在中国境内完成。

20. 图形输出设备 CM7310DNWPro， 生产厂为 至像科技有限公司， 厂址为 天津自贸试验区（空港经济区）空港国际物流区第二大街 1 号 310 室。 图形输出设备 CM7310DNWPro 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 图形输出设备 CM7310DNWPro 的 ____ 在中国境内生产。 图形输出设备 CM7310DNWPro 的 ____ 在中国境内完成。

21. 数据文件存储设备 定制， 生产厂为 西安精雕软件科技有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号 B 座 8 层。 数据文件存储设备 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数据文件存储设备 定制 的 ____ 在中国境内生产。 数据文件存储设备 定制 的 ____ 在中国境内完成。

22. AI数据展示设备 定制， 生产厂为 西安精雕软件科技有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号 B 座 8 层。 AI数据展示设备 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 AI数据展示设备 定制 的 ____ 在中国境内生产。 AI数据展示设备 定制 的 ____ 在中国境内完成。

23. 交互成果展示设备 定制， 生产厂为 西安精雕软件科技有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号 B 座 8 层。 交互成果展示设备 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 交互成果展示设备 定制 的 ____ 在中国境内生产。 交互成果展示设备 定制 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____

公司全称： 西安精雕软件科技有限公司

日期： 2026年11月17日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-11-17 23:28:07
西安精雕软件科技有限公司 2026-11-17 23:28:07