

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （心电监护仪 N12MC） 1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司） 2，厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302、402、403，东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302，深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层）。（心电监护仪 N12MC） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（心电监护仪 N12MC） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（心电监护仪 N12MC） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （电动吸痰器 RX-1A） 1，生产厂为（上海宝佳医疗器械有限公司） 2，厂址为（上海市宝山区园泰路 139 号）。（电动吸痰器 RX-1A） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（电动吸痰器 RX-1A） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（电动吸痰器 RX-1A） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （输液泵 BeneFusion uVP） 1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司） 2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（输液泵 BeneFusion uVP） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（输液泵 BeneFusion uVP） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（输液泵 BeneFusion uVP） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （注射泵 BeneFusion uSP） 1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司） 2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（注射泵 BeneFusion uSP） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（注射泵 BeneFusion uSP） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（注射泵 BeneFusion uSP） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （排痰仪 PK6） 1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司） 2，厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302、402、403，东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302）。（排痰仪 PK6） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（排痰仪 PK6） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（排痰仪 PK6） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

6. （心电图机 BeneHeart R700） 1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司） 2，

厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（心电图机 BeneHeart R700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（心电图机 BeneHeart R700）的（关键组件）4 在中国境内生产。（心电图机 BeneHeart R700）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. （呼出一氧化氮检测仪 WLD801）1，生产厂为（江苏万联达医疗科技有限公司）2，厂址为（昆山市玉山镇元丰路 232 号 12 号房 2 楼）。（呼出一氧化氮检测仪 WLD801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（呼出一氧化氮检测仪 WLD801）的（关键组件）4 在中国境内生产。（呼出一氧化氮检测仪 WLD801）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. （监护仪 ePM 12M）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（监护仪 ePM 12M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（监护仪 ePM 12M）的（关键组件）4 在中国境内生产。（监护仪 ePM 12M）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. （医用冰箱 YR/FL 260）1，生产厂为（山东医然冷链科技有限公司）2，厂址为（山东省潍坊市高密高新技术产业开发区孵化器）。（医用冰箱 YR/FL 260）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（医用冰箱 YR/FL 260）的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用冰箱 YR/FL 260）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. （婴儿保温箱 B3A）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302、402、403, 东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层）。（婴儿保温箱 B3A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（婴儿保温箱 B3A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（婴儿保温箱 B3A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （紫外线推车 ZXC）1，生产厂为（江苏巨光光电科技有限公司）2，厂址为（江阴市临港新城开发区利港工业园区贵宾路 18 号）。（紫外线推车 ZXC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（紫外线推车 ZXC）的（关键组件）4 在中国境内生产。（紫外线推车 ZXC）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （抢救柜 JL-F010）1，生产厂为（陕西金兰医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01）。（抢救柜 JL-F010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（抢救柜 JL-F010）的（关键组件）4 在中国境内

生产。(抢救柜 JL-F010)的(关键工序)5在中国境内完成。

13. (抢救推车 JL-F024)1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司)2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(抢救推车 JL-F024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(抢救推车 JL-F024)的(关键组件)4在中国境内生产。(抢救推车 JL-F024)的(关键工序)5在中国境内完成。

14. (自动发药系统 KC-DS3-L)1, 生产厂为(韦乐海茨(上海)医药设备科技有限公司)2, 厂址为(上海市松江区中辰路 299 号 1 幢 135 室)。(自动发药系统 KC-DS3-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(自动发药系统 KC-DS3-L)的(关键组件)4在中国境内生产。(自动发药系统 KC-DS3-L)的(关键工序)5在中国境内完成。

15. (药品专用冷藏柜 YR/FL 800)1, 生产厂为(山东医然冷链科技有限公司)2, 厂址为(山东省潍坊市高密高新技术产业开发区孵化器)。(药品专用冷藏柜 YR/FL 800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(药品专用冷藏柜 YR/FL 800)的(关键组件)4在中国境内生产。(药品专用冷藏柜 YR/FL 800)的(关键工序)5在中国境内完成。

16. (药品专用阴凉柜 YR/FL 800YL)1, 生产厂为(山东医然冷链科技有限公司)2, 厂址为(山东省潍坊市高密高新技术产业开发区孵化器)。(药品专用阴凉柜 YR/FL 800YL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(药品专用阴凉柜 YR/FL 800YL)的(关键组件)4在中国境内生产。(药品专用阴凉柜 YR/FL 800YL)的(关键工序)5在中国境内完成。

17. (药品专用阴凉柜 YR/FL 1300YL)1, 生产厂为(山东医然冷链科技有限公司)2, 厂址为(山东省潍坊市高密高新技术产业开发区孵化器)。(药品专用阴凉柜 YR/FL 1300YL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(药品专用阴凉柜 YR/FL 1300YL)的(关键组件)4在中国境内生产。(药品专用阴凉柜 YR/FL 1300YL)的(关键工序)5在中国境内完成。

18. (多功能煎药机 YJD20D-GL)1, 生产厂为(北京东华原医疗设备有限责任公司)2, 厂址为(北京市昌平区白浮泉北街 1 号院 1 号楼 2 层)。(多功能煎药机 YJD20D-GL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(多功能煎药机 YJD20D-GL)的(关键组件)4在中国境内生产。(多功能煎药机 YJD20D-GL)的(关键工序)5在中国境内完成。

19. (粉碎机(冷磨) XL-60C+)1, 生产厂为(广州市旭朗机械设备有限公司)2, 厂

址为(广州市白云区太和镇龙归龙岗路9号202)。(粉碎机(冷磨)XL-60C+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(粉碎机(冷磨)XL-60C+)的(关键组件)4在中国境内生产。(粉碎机(冷磨)XL-60C+)的(关键工序)5在中国境内完成。

20. (粉碎机(普通)XL-60C)1, 生产厂为(广州市旭朗机械设备有限公司)2, 厂址为(广州市白云区太和镇龙归龙岗路9号202)。(粉碎机(普通)XL-60C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(粉碎机(普通)XL-60C)的(关键组件)4在中国境内生产。(粉碎机(普通)XL-60C)的(关键工序)5在中国境内完成。

21. (溶晶柜BJPX-Y300)1, 生产厂为(山东博科科学仪器有限公司)2, 厂址为(山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园)。(溶晶柜BJPX-Y300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(溶晶柜BJPX-Y300)的(关键组件)4在中国境内生产。(溶晶柜BJPX-Y300)的(关键工序)5在中国境内完成。

22. (中药液体包装机YB50-250T)1, 生产厂为(北京东华原医疗设备有限责任公司)2, 厂址为(北京市昌平区白浮泉北街1号院1号楼2层)。(中药液体包装机YB50-250T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(中药液体包装机YB50-250T)的(关键组件)4在中国境内生产。(中药液体包装机YB50-250T)的(关键工序)5在中国境内完成。

23. (自动拆零药品柜MP01-CF60)1, 生产厂为(韦乐海茨(上海)医药设备科技有限公司)2, 厂址为(上海市松江区中辰路299号1幢135室)。(自动拆零药品柜MP01-CF60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(自动拆零药品柜MP01-CF60)的(关键组件)4在中国境内生产。(自动拆零药品柜MP01-CF60)的(关键工序)5在中国境内完成。

24. (熏蒸治疗机HB-730A)1, 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号1幢, 2幢102室、2层)。(熏蒸治疗机HB-730A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(熏蒸治疗机HB-730A)的(关键组件)4在中国境内生产。(熏蒸治疗机HB-730A)的(关键工序)5在中国境内完成。

25. (多功能牵引床HB-QY3)1, 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号1幢, 2幢102室、2层)。(多功能牵引床HB-QY3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(多功能牵引床HB-QY3)的(关键组件)

4 在中国境内生产。(多功能牵引床 HB-QY3)的(关键工序)5 在中国境内完成。

26. (颈椎牵引椅 HB-QY1) 1, 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 1 幢, 2 幢 102 室、2 层)。(颈椎牵引椅 HB-QY1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(颈椎牵引椅 HB-QY1)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(颈椎牵引椅 HB-QY1)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (上下肢智能康复训练系统 XY-ZBD-IIIDL) 1, 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段/郑州航空港经济综合实验区仲景路 156 号 3 号楼 2 层)。(上下肢智能康复训练系统 XY-ZBD-IIIDL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(上下肢智能康复训练系统 XY-ZBD-IIIDL)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(上下肢智能康复训练系统 XY-ZBD-IIIDL)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (电脑中频治疗仪 HB-ZP10) 1, 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 1 幢, 2 幢 102 室、2 层)。(电脑中频治疗仪 HB-ZP10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电脑中频治疗仪 HB-ZP10)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电脑中频治疗仪 HB-ZP10)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (经颅磁脑病生理治疗仪 HB520B) 1, 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 1 幢, 2 幢 102 室、2 层)。(经颅磁脑病生理治疗仪 HB520B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(经颅磁脑病生理治疗仪 HB520B)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(经颅磁脑病生理治疗仪 HB520B)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (神经肌肉电刺激仪 HB-SJ1) 1, 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 1 幢, 2 幢 102 室、2 层)。(神经肌肉电刺激仪 HB-SJ1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(神经肌肉电刺激仪 HB-SJ1)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(神经肌肉电刺激仪 HB-SJ1)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (深层肌肉刺激仪 XY-DMS-102B) 1, 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段/郑州航空港经济综合实验区仲景路 156 号 3 号楼 2 层)。(深层肌肉刺激仪 XY-DMS-102B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)3。(深层肌肉刺激仪 XY-DMS-102B)的(关键组件)4在中国境内生产。(深层肌肉刺激仪 XY-DMS-102B)的(关键工序)5在中国境内完成。

32. (吞咽神经肌肉电刺激仪 HB610B)1,生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)2,厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号1幢,2幢102室、2层)。(吞咽神经肌肉电刺激仪 HB610B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(吞咽神经肌肉电刺激仪 HB610B)的(关键组件)4在中国境内生产。(吞咽神经肌肉电刺激仪 HB610B)的(关键工序)5在中国境内完成。

33. (艾灸治疗仪 HB-AJ2WW)1,生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)2,厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号1幢,2幢102室、2层)。(艾灸治疗仪 HB-AJ2WW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(艾灸治疗仪 HB-AJ2WW)的(关键组件)4在中国境内生产。(艾灸治疗仪 HB-AJ2WW)的(关键工序)5在中国境内完成。

34. (红外线按摩床 HKHL-AM-I)1,生产厂为(河南华康宏力医疗器械有限公司)2,厂址为(滑县人民路与大三路交叉口向西200米路南)。(红外线按摩床 HKHL-AM-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(红外线按摩床 HKHL-AM-I)的(关键组件)4在中国境内生产。(红外线按摩床 HKHL-AM-I)的(关键工序)5在中国境内完成。

35. (空气肢体压力治疗仪 HB910C)1,生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)2,厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号1幢,2幢102室、2层)。(空气肢体压力治疗仪 HB910C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(空气肢体压力治疗仪 HB910C)的(关键组件)4在中国境内生产。(空气肢体压力治疗仪 HB910C)的(关键工序)5在中国境内完成。

36. (磁振热治疗仪 HB210B)1,生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)2,厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号1幢,2幢102室、2层)。(磁振热治疗仪 HB210B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(磁振热治疗仪 HB210B)的(关键组件)4在中国境内生产。(磁振热治疗仪 HB210B)的(关键工序)5在中国境内完成。

37. (五官超短波电疗机 XY-WGCDB-I)1,生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司)2,厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段/郑州航空港经济综合实验区仲景路156号3号楼2层)。(五官超短波电疗机 XY-WGCDB-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(五官超短波电疗机 XY-WGCDB-I)的(关键组件)4在中国境内生产。(五官超短

波电疗机 XY-WGCDB-I) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (烤灯 CQ-29) 1, 生产厂为 (重庆航天火箭电子技术有限公司) 2, 厂址为 (重庆市九龙坡区创业大道 289 号)。(烤灯 CQ-29) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(烤灯 CQ-29) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(烤灯 CQ-29) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (磁疗机 DC-4) 1, 生产厂为 (汕头市医用设备厂有限公司) 2, 厂址为 (汕头市东厦路 80 号)。(磁疗机 DC-4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(磁疗机 DC-4) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(磁疗机 DC-4) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (疼痛光治疗仪 XYG-500IB) 1, 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝营大道中段/郑州航空港经济综合实验区仲景路 156 号 3 号楼 2 层)。(疼痛光治疗仪 XYG-500IB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(疼痛光治疗仪 XYG-500IB) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(疼痛光治疗仪 XYG-500IB) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (神经康复评定系统 XY-SJ) 1, 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝营大道中段/郑州航空港经济综合实验区仲景路 156 号 3 号楼 2 层)。(神经康复评定系统 XY-SJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(神经康复评定系统 XY-SJ) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(神经康复评定系统 XY-SJ) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (经颅磁刺激仪 HXY-C3) 1, 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝营大道中段/郑州航空港经济综合实验区仲景路 156 号 3 号楼 2 层)。(经颅磁刺激仪 HXY-C3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(经颅磁刺激仪 HXY-C3) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(经颅磁刺激仪 HXY-C3) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

43. (臭氧治疗仪 ZAMT-100 型) 1, 生产厂为 (山东前沿医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为 (山东省淄博市桓台县果里镇耀昌路 123 号中南高科创智未来产业园 65#-02)。(臭氧治疗仪 ZAMT-100 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(臭氧治疗仪 ZAMT-100 型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(臭氧治疗仪 ZAMT-100 型) 的 (关键工

序) 5 在中国境内完成。

44. (内热式针灸治疗仪 NRZ-20R-A) 1, 生产厂为 (深圳市百士康医疗设备有限公司) 2, 厂址为 (深圳市宝安区沙井街道后亭茅洲山工业园工业大厦全至科技创新园科创大厦 7 层 B)。(内热式针灸治疗仪 NRZ-20R-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(内热式针灸治疗仪 NRZ-20R-A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(内热式针灸治疗仪 NRZ-20R-A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

45. (大型消毒柜 400L) 1, 生产厂为 (山东新华医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为 (淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园, 淄博市周村区新华大道 2009 号, 淄博高新区齐祥路 3588 号)。(大型消毒柜 400L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大型消毒柜 400L) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大型消毒柜 400L) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

46. (手指功能训练桌 HB-0TZ) 1, 生产厂为 (苏州好博医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为 (江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 1 幢, 2 幢 102 室、2 层)。(手指功能训练桌 HB-0TZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(手指功能训练桌 HB-0TZ) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(手指功能训练桌 HB-0TZ) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

47. (双抽三层 ABS 治疗车 JL-F016) 1, 生产厂为 (陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(双抽三层 ABS 治疗车 JL-F016) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(双抽三层 ABS 治疗车 JL-F016) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(双抽三层 ABS 治疗车 JL-F016) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

48. (ABS 双门储物柜 JL-I001) 1, 生产厂为 (陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(ABS 双门储物柜 JL-I001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(ABS 双门储物柜 JL-I001) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(ABS 双门储物柜 JL-I001) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (艾灸排烟设备 DMS10050) 1, 生产厂为 (青岛鸿艺迪麦斯科技有限公司) 2, 厂址为 (山东省青岛市李沧区宜川路 57 号东方龙域小区东侧 50 米)。(艾灸排烟设备 DMS10050) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(艾灸排烟设备 DMS10050) 的 (关键组

件) 4 在中国境内生产。(艾灸排烟设备 DMS10050) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (医用冷藏箱 YR/FL 400) 1, 生产厂为 (山东医然冷链科技有限公司) 2, 厂址为 (山东省潍坊市高密高新技术产业开发区孵化器)。(医用冷藏箱 YR/FL 400) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用冷藏箱 YR/FL 400) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用冷藏箱 YR/FL 400) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (全自动生化分析仪 BS-2800M) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(全自动生化分析仪 BS-2800M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全自动生化分析仪 BS-2800M) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动生化分析仪 BS-2800M) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (ISE 模块/) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(ISE 模块/) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(ISE 模块/) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(ISE 模块/) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (全自动化学发光分析仪 CL-8000i) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(全自动化学发光分析仪 CL-8000i) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全自动化学发光分析仪 CL-8000i) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动化学发光分析仪 CL-8000i) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (样本处理系统 SPL-3000) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(样本处理系统 SPL-3000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(样本处理系统 SPL-3000) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(样本处理系统 SPL-3000) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (全自动电解质分析仪 K-Lite8G) 1, 生产厂为 (梅州康立高科技有限公司) 2, 厂址为 (广东省梅州市梅县区扶大高新区进城大道(康立高新产业园))。(全自动电解质分析仪 K-Lite8G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全自动电解质分析仪 K-Lite8G) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动电解质分析仪 K-Lite8G) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

56. (检验分析水处理系统 SSY-E-500L) 1, 生产厂为(四川水思源环境科技有限公司) 2, 厂址为(成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园双堰路 1919 号 7 栋 1 层 3 号)。(检验分析水处理系统 SSY-E-500L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(检验分析水处理系统 SSY-E-500L) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(检验分析水处理系统 SSY-E-500L) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

57. (全自动血液细胞分析仪 BC-7500N CS) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(全自动血液细胞分析仪 BC-7500N CS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全自动血液细胞分析仪 BC-7500N CS) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动血液细胞分析仪 BC-7500N CS) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

58. (全自动血液细胞分析仪 BC-7500NR CS) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(全自动血液细胞分析仪 BC-7500NR CS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全自动血液细胞分析仪 BC-7500NR CS) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动血液细胞分析仪 BC-7500NR CS) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

59. (全自动糖化血红蛋白分析仪 H-120) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(全自动糖化血红蛋白分析仪 H-120) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全自动糖化血红蛋白分析仪 H-120) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动糖化血红蛋白分析仪 H-120) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

60. (样本处理系统 CAL7000) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(样本处理系统 CAL7000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(样本处理系统 CAL7000) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(样本处理系统 CAL7000) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

61. (全自动粪便分析仪 FA180) 1, 生产厂为(四川沃文特生物技术有限公司) 2, 厂址为(成都高新区康强四路 9 号 W2)。(全自动粪便分析仪 FA180) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全自动粪便分析仪 FA180) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动粪便分析仪 FA180) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

62. (全自动尿液分析系统 EU-5600Pro) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(全自动尿液分析系统 EU-5600Pro) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产全自动尿液分析系统 EU-5600Pro) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动尿液分析系统 EU-5600Pro) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

63. (生殖道分泌物分析仪 RT-F2000A) 1, 生产厂为(深圳市瑞图生物技术有限公司) 2, 厂址为(广东省深圳市宝安区新桥街道新二社区红巷工业路 45 号 5 座)。(生殖道分泌物分析仪 RT-F2000A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生殖道分泌物分析仪 RT-F2000A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生殖道分泌物分析仪 RT-F2000A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

64. (革兰氏染色数字图像分析系统 D3500、MS2100) 1, 生产厂为(深圳市瑞图生物技术有限公司) 2, 厂址为(广东省深圳市宝安区新桥街道新二社区红巷工业路 45 号 5 座)。(革兰氏染色数字图像分析系统 D3500、MS2100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(革兰氏染色数字图像分析系统 D3500、MS2100) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(革兰氏染色数字图像分析系统 D3500、MS2100) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

65. (离心机 DH5D) 1, 生产厂为(湖南多恒仪器设备有限公司) 2, 厂址为(长沙市望城经济开发区普瑞西路金荣望城科技产业园厂房一期 F1 幢六层 602 号)。(离心机 DH5D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(离心机 DH5D) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(离心机 DH5D) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (离心机 TD6A) 1, 生产厂为(湖南多恒仪器设备有限公司) 2, 厂址为(长沙市望城经济开发区普瑞西路金荣望城科技产业园厂房一期 F1 幢六层 602 号)。(离心机 TD6A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(离心机 TD6A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(离心机 TD6A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (血气分析仪 Vitagas5E) 1, 生产厂为(深圳市康立生物医疗有限公司) 2, 厂址为(深圳市宝安区航城街道黄田社区黄田杨背工业区三期 10 栋 6 层)。(血气分析仪 Vitagas5E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(血气分析仪 Vitagas5E) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(血气分析仪 Vitagas5E) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (全自动特定蛋白分析仪 PA-990por) 1, 生产厂为(广东普门生物医疗科技有限

公司)2, 厂址为(广东省东莞市松山湖园区彰化路2号1号厂房2-11楼)。(全自动特定蛋白分析仪 PA-990por)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(全自动特定蛋白分析仪 PA-990por)的(关键组件)4在中国境内生产。(全自动特定蛋白分析仪 PA-990por)的(关键工序)5在中国境内完成。

69. (全自动微量元素分析仪(原子吸收光谱仪) BH5100S)1, 生产厂为(北京博晖创新技术集团股份有限公司)2, 厂址为(北京市昌平区生命园路9号院1号楼、2号楼)。(全自动微量元素分析仪(原子吸收光谱仪) BH5100S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(全自动微量元素分析仪(原子吸收光谱仪) BH5100S)的(关键组件)4在中国境内生产。(全自动微量元素分析仪(原子吸收光谱仪) BH5100S)的(关键工序)5在中国境内完成。

70. (显微镜 NE710)1, 生产厂为(宁波永新光学股份有限公司)2, 厂址为(浙江省宁波市高新区木槿路169号)。(显微镜 NE710)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(显微镜 NE710)的(关键组件)4在中国境内生产。(显微镜 NE710)的(关键工序)5在中国境内完成。

71. (恒温箱 FYL-YS-151L)1, 生产厂为(北京福意电器有限公司)2, 厂址为(北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号)。(恒温箱 FYL-YS-151L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(恒温箱 FYL-YS-151L)的(关键组件)4在中国境内生产。(恒温箱 FYL-YS-151L)的(关键工序)5在中国境内完成。

72. (立式压力蒸汽灭菌器 LMQ.C)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园, 淄博市周村区新华大道2009号)。(立式压力蒸汽灭菌器 LMQ.C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(立式压力蒸汽灭菌器 LMQ.C)的(关键组件)4在中国境内生产。(立式压力蒸汽灭菌器 LMQ.C)的(关键工序)5在中国境内完成。

73. (低温保存箱 DW-25L300)1, 生产厂为(澳柯玛股份有限公司)2, 厂址为(青岛市经济技术开发区前湾港路315号)。(低温保存箱 DW-25L300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(低温保存箱 DW-25L300)的(关键组件)4在中国境内生产。(低温保存箱 DW-25L300)的(关键工序)5在中国境内完成。

74. (医用冷藏箱 YR/FL 1300)1, 生产厂为(山东医然冷链科技有限公司)2, 厂址为

(山东省潍坊市高密高新技术产业开发区孵化器)。(医用冷藏箱 YR/FL 1300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(医用冷藏箱 YR/FL 1300)的(关键组件)4在中国境内生产。(医用冷藏箱 YR/FL 1300)的(关键工序)5在中国境内完成。

75. (不间断电源 GP200KVA)1, 生产厂为(广东安第斯电源有限公司)2, 厂址为(广东省佛山市南海区狮山镇罗村朗沙村委会朗沙大道以北的外朗(土名)地段广东新光源产业基地核心区内 B 区 1 座 2 层(1-16 轴))。(不间断电源 GP200KVA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(不间断电源 GP200KVA)的(关键组件)4在中国境内生产。(不间断电源 GP200KVA)的(关键工序)5在中国境内完成。

76. (全自动凝血分析仪 CX-6000)1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(全自动凝血分析仪 CX-6000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(全自动凝血分析仪 CX-6000)的(关键组件)4在中国境内生产。(全自动凝血分析仪 CX-6000)的(关键工序)5在中国境内完成。

77. (全自动血型分析仪 Aigel 300)1, 生产厂为(深圳市爱康生物科技股份有限公司)2, 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区聚青路 66 号爱康生物 1 号楼 201、3 楼及 13 楼)。(全自动血型分析仪 Aigel 300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(全自动血型分析仪 Aigel 300)的(关键组件)4在中国境内生产。(全自动血型分析仪 Aigel 300)的(关键工序)5在中国境内完成。

78. (血库离心机 XK-A)1, 生产厂为(湖南多恒仪器设备有限公司)2, 厂址为(长沙市望城经济开发区普瑞西路金荣望城科技产业园厂房一期 F1 幢六层 602 号)。(血库离心机 XK-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(血库离心机 XK-A)的(关键组件)4在中国境内生产。(血库离心机 XK-A)的(关键工序)5在中国境内完成。

79. (高频热合机 ZRH-II)1, 生产厂为(山东三江医疗科技有限公司)2, 厂址为(潍坊高新区清池街道浞源社区高新一路 3755 号联东 U 谷潍坊科技创新谷 29 号楼 1 楼, 2 楼)。(高频热合机 ZRH-II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(高频热合机 ZRH-II)的(关键组件)4在中国境内生产。(高频热合机 ZRH-II)的(关键工序)5在中国境内完成。

80. (血浆解冻箱 WGH-II)1, 生产厂为(山东三江医疗科技有限公司)2, 厂址为(潍坊高新区清池街道浞源社区高新一路 3755 号联东 U 谷潍坊科技创新谷 29 号楼 1 楼, 2 楼)。

(血浆解冻箱 WGH-II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(血浆解冻箱 WGH-II)的(关键组件)4在中国境内生产。(血浆解冻箱 WGH-II)的(关键工序)5在中国境内完成。

81. (血小板恒温震荡保存箱 SJW-IA 型)1, 生产厂为(山东三江医疗科技有限公司)2, 厂址为(潍坊高新区清池街道浞源社区高新一路 3755 号联东 U 谷潍坊科技创新谷 29 号楼 1 楼, 2 楼)。(血小板恒温震荡保存箱 SJW-IA 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(血小板恒温震荡保存箱 SJW-IA 型)的(关键组件)4在中国境内生产。(血小板恒温震荡保存箱 SJW-IA 型)的(关键工序)5在中国境内完成。

82. (血液冷藏箱 XC-400)1, 生产厂为(澳柯玛股份有限公司)2, 厂址为(青岛市经济技术开发区前湾港路 315 号)。(血液冷藏箱 XC-400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(血液冷藏箱 XC-400)的(关键组件)4在中国境内生产。(血液冷藏箱 XC-400)的(关键工序)5在中国境内完成。

83. (医用低温保存箱 DW-40L525)1, 生产厂为(澳柯玛股份有限公司)2, 厂址为(青岛市经济技术开发区前湾港路 315 号)。(医用低温保存箱 DW-40L525)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(医用低温保存箱 DW-40L525)的(关键组件)4在中国境内生产。(医用低温保存箱 DW-40L525)的(关键工序)5在中国境内完成。

84. (血液透析机(单泵) DBB-EXA ESS SE)1, 生产厂为(威高日机装(威海)透析机器有限公司)2, 厂址为(山东省威海市火炬高技术产业开发区威高路 7-2 号)。(血液透析机(单泵) DBB-EXA ESS SE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(血液透析机(单泵) DBB-EXA ESS SE)的(关键组件)4在中国境内生产。(血液透析机(单泵) DBB-EXA ESS SE)的(关键工序)5在中国境内完成。

85. (血液透析过滤机(双泵) DBB-EXA S)1, 生产厂为(威高日机装(威海)透析机器有限公司)2, 厂址为(山东省威海市火炬高技术产业开发区威高路 7-2 号)。(血液透析过滤机(双泵) DBB-EXA S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(血液透析过滤机(双泵) DBB-EXA S)的(关键组件)4在中国境内生产。(血液透析过滤机(双泵) DBB-EXA S)的(关键工序)5在中国境内完成。

86. (输液泵 BeneFusion uVP)1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(输液泵 BeneFusion uVP)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（输液泵 BeneFusion uVP）的（关键组件）4 在中国境内生产。（输液泵 BeneFusion uVP）的（关键工序）5 在中国境内完成。

87. （心电监护仪 ePM 12M）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（心电监护仪 ePM 12M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（心电监护仪 ePM 12M）的（关键组件）4 在中国境内生产。（心电监护仪 ePM 12M）的（关键工序）5 在中国境内完成。

88. （除颤仪 uMED 10A）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（除颤仪 uMED 10A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（除颤仪 uMED 10A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（除颤仪 uMED 10A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

89. （转运床 JL-F003）1，生产厂为（陕西金兰医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01）。（转运床 JL-F003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（转运床 JL-F003）的（关键组件）4 在中国境内生产。（转运床 JL-F003）的（关键工序）5 在中国境内完成。

90. （水处理机 TCH- R011/1 型）1，生产厂为（杭州天创环境科技股份有限公司）2，厂址为（浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区分华山路 308 号三号楼）。（水处理机 TCH- R011/1 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（水处理机 TCH- R011/1 型）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水处理机 TCH- R011/1 型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

91. （立体断层乳腺机 uMammo 870i ）1，生产厂为（上海联影医疗科技股份有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区城北路 2258 号；上海市嘉定区汇源路 66 号 9 号楼；江苏省常州市新北区辽河路 1008 号(委托生产)；上海市嘉定区高石路 2727 号 5 号楼。）。（立体断层乳腺机 uMammo 870i ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（立体断层乳腺机 uMammo 870i ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（立体断层乳腺机 uMammo 870i ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

92. （一体化智能阅片中心（含会诊屏、6 个升降工位含电脑、医用高清显示器等）会诊大屏 S8610、6 兆医用显示器 C61EQ、12 兆医用显示器 C1210、云胶片扫描医用显示器 CA238A、智能移动电子讲台 SP24A）1，生产厂为（南京巨鲨显示科技有限公司）2，厂址为（南京市江北新区药谷大道 99 号 E2 幢 1 层 A 区、D102、D104，2 层 F 区）。（一体化智能阅片中心

(含会诊屏、6 个升降工位含电脑、医用高清显示器等) 会诊大屏 S8610、6 兆医用显示器 C61EQ、12 兆医用显示器 C1210、云胶片扫描医用显示器 CA238A、智能移动电子讲台 SP24A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(一体化智能阅片中心(含会诊屏、6 个升降工位含电脑、医用高清显示器等) 会诊大屏 S8610、6 兆医用显示器 C61EQ、12 兆医用显示器 C1210、云胶片扫描医用显示器 CA238A、智能移动电子讲台 SP24A)的(关键组件)4在中国境内生产。(一体化智能阅片中心(含会诊屏、6 个升降工位含电脑、医用高清显示器等) 会诊大屏 S8610、6 兆医用显示器 C61EQ、12 兆医用显示器 C1210、云胶片扫描医用显示器 CA238A、智能移动电子讲台 SP24A)的(关键工序)5在中国境内完成。

93. (自助胶片打印机(多功能自助取片机) Drystar Kiosk (5370/100))1, 生产厂为(爱克发(无锡)影像有限公司)2, 厂址为(无锡国家高新技术产业开发区 115 号地块 1 车间)。(自助胶片打印机(多功能自助取片机) Drystar Kiosk (5370/100))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(自助胶片打印机(多功能自助取片机) Drystar Kiosk (5370/100))的(关键组件)4在中国境内生产。(自助胶片打印机(多功能自助取片机) Drystar Kiosk (5370/100))的(关键工序)5在中国境内完成。

94. (高压注射器 ASA-200E)1, 生产厂为(深圳安科高技术股份有限公司)2, 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头 1 号路领亚工业园 2 号厂房)。(高压注射器 ASA-200E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(高压注射器 ASA-200E)的(关键组件)4在中国境内生产。(高压注射器 ASA-200E)的(关键工序)5在中国境内完成。

95. (外车清洗机 PW1370TD)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博市周村区新华大道 2009 号)。(外车清洗机 PW1370TD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(外车清洗机 PW1370TD)的(关键组件)4在中国境内生产。(外车清洗机 PW1370TD)的(关键工序)5在中国境内完成。

96. (环境浓度检测仪(含过氧化氢和环氧乙烷探头) ET4000)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博市周村区新华大道 2009 号)。(环境浓度检测仪(含过氧化氢和环氧乙烷探头) ET4000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(环境浓度检测仪(含过氧化氢和环氧乙烷探头) ET4000)的(关键组件)4在中国境内生产。(环境浓度检测仪(含过氧化氢和环氧乙烷探头) ET4000)的(关键工序)5在中

国境内完成。

97. (小型灭菌器(24L)MOST-T)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博市周村区新华大道2009号)。(小型灭菌器(24L)MOST-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(小型灭菌器(24L)MOST-T)的(关键组件)4在中国境内生产。(小型灭菌器(24L)MOST-T)的(关键工序)5在中国境内完成。

98. (手机注油机Smart-T)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博市周村区新华大道2009号)。(手机注油机Smart-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(手机注油机Smart-T)的(关键组件)4在中国境内生产。(手机注油机Smart-T)的(关键工序)5在中国境内完成。

99. (高低温通用生物培养仪(0.5H)JS-3001-C)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博市周村区新华大道2009号)。(高低温通用生物培养仪(0.5H)JS-3001-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(高低温通用生物培养仪(0.5H)JS-3001-C)的(关键组件)4在中国境内生产。(高低温通用生物培养仪(0.5H)JS-3001-C)的(关键工序)5在中国境内完成。

100. (蛋白残留测定仪PRO-01)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博市周村区新华大道2009号)。(蛋白残留测定仪PRO-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(蛋白残留测定仪PRO-01)的(关键组件)4在中国境内生产。(蛋白残留测定仪PRO-01)的(关键工序)5在中国境内完成。

101. (绝缘性能检测仪XH606-A)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博市周村区新华大道2009号)。(绝缘性能检测仪XH606-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(绝缘性能检测仪XH606-A)的(关键组件)4在中国境内生产。(绝缘性能检测仪XH606-A)的(关键工序)5在中国境内完成。

102. (封口切割一体机XH121-A)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博市周村区新华大道2009号)。(封口切割一体机XH121-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(封口切割一体机XH121-A)的(关键组件)4在中国境内生产。(封口切割一体机XH121-A)的(关键工序)5在中国境内完成。

103. (洁净气源Airc-S150)1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)2, 厂址为(淄博市周村区新华大道2009号)。(洁净气源Airc-S150)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）3。（洁净气源 Airc-S150）的（关键组件）4 在中国境内生产。（洁净气源 Airc-S150）的（关键工序）5 在中国境内完成。

104. （追溯系统（包含硬件）CIAS-1000）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（淄博市周村区新华大道 2009 号）。（追溯系统（包含硬件）CIAS-1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（追溯系统（包含硬件）CIAS-1000）的（关键组件）4 在中国境内生产。（追溯系统（包含硬件）CIAS-1000）的（关键工序）5 在中国境内完成。

105. （污物接收台 CSSD.CJBT）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（淄博市周村区新华大道 2009 号）。（污物接收台 CSSD.CJBT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（污物接收台 CSSD.CJBT）的（关键组件）4 在中国境内生产。（污物接收台 CSSD.CJBT）的（关键工序）5 在中国境内完成。

106. （双头洗眼器 WJH0355A）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（淄博市周村区新华大道 2009 号）。（双头洗眼器 WJH0355A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双头洗眼器 WJH0355A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双头洗眼器 WJH0355A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

107. （器械检查打包台 CSSD.QMTD）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（淄博市周村区新华大道 2009 号）。（器械检查打包台 CSSD.QMTD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（器械检查打包台 CSSD.QMTD）的（关键组件）4 在中国境内生产。（器械检查打包台 CSSD.QMTD）的（关键工序）5 在中国境内完成。

108. （敷料打包台 CSSD.JMBT）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（淄博市周村区新华大道 2009 号）。（敷料打包台 CSSD.JMBT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（敷料打包台 CSSD.JMBT）的（关键组件）4 在中国境内生产。（敷料打包台 CSSD.JMBT）的（关键工序）5 在中国境内完成。

109. （放大镜 8006-1）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（淄博市周村区新华大道 2009 号）。（放大镜 8006-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（放大镜 8006-1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（放大镜 8006-1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

110. （密封下送车 CSSD.XWJCZ）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，

厂址为(淄博市周村区新华大道 2009 号)。(密封下送车 CSSD.XWJCZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(密封下送车 CSSD.XWJCZ)的(关键组件)4 在中国境内生产。(密封下送车 CSSD.XWJCZ)的(关键工序)5 在中国境内完成。

111. (敷料柜 CSSD.FLAG) 1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(淄博市周村区新华大道 2009 号)。(敷料柜 CSSD.FLAG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(敷料柜 CSSD.FLAG)的(关键组件)4 在中国境内生产。(敷料柜 CSSD.FLAG)的(关键工序)5 在中国境内完成。

112. (器械柜 CSSD.QBG) 1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(淄博市周村区新华大道 2009 号)。(器械柜 CSSD.QBG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(器械柜 CSSD.QBG)的(关键组件)4 在中国境内生产。(器械柜 CSSD.QBG)的(关键工序)5 在中国境内完成。

113. (疏列式货架(带轮子) CSSD.SLJ) 1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(淄博市周村区新华大道 2009 号)。(疏列式货架(带轮子) CSSD.SLJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(疏列式货架(带轮子) CSSD.SLJ)的(关键组件)4 在中国境内生产。(疏列式货架(带轮子) CSSD.SLJ)的(关键工序)5 在中国境内完成。

114. (单列篮筐车 CSSD.DKC) 1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(淄博市周村区新华大道 2009 号)。(单列篮筐车 CSSD.DKC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(单列篮筐车 CSSD.DKC)的(关键组件)4 在中国境内生产。(单列篮筐车 CSSD.DKC)的(关键工序)5 在中国境内完成。

115. (贮槽平台车 CSSD.PTC) 1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(淄博市周村区新华大道 2009 号)。(贮槽平台车 CSSD.PTC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(贮槽平台车 CSSD.PTC)的(关键组件)4 在中国境内生产。(贮槽平台车 CSSD.PTC)的(关键工序)5 在中国境内完成。

116. (无菌区单列立式储存架(带篮筐) CSSD.DBJ20) 1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(淄博市周村区新华大道 2009 号)。(无菌区单列立式储存架(带篮筐) CSSD.DBJ20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(无菌区单列立式储存架(带篮筐) CSSD.DBJ20)的(关键组件)4 在中国境内生产。(无菌区单列立式储存架(带篮筐) CSSD.DBJ20)的(关键工序)5 在中国境内完成。

篮筐) CSSD.DBJ20) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

117. (床旁移动心电图机 BeneHeart R700) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(床旁移动心电图机 BeneHeart R700) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(床旁移动心电图机 BeneHeart R700) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(床旁移动心电图机 BeneHeart R700) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

118. (电测听仪 AT33) 1, 生产厂为(智生医疗科技(广州)有限公司) 2, 厂址为(广州市花都区临河南路 5 号之三 8 楼 808 室)。(电测听仪 AT33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电测听仪 AT33) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电测听仪 AT33) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

119. (超声经颅多普勒血流分析仪 TCD-2100T) 1, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。(超声经颅多普勒血流分析仪 TCD-2100T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(超声经颅多普勒血流分析仪 TCD-2100T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(超声经颅多普勒血流分析仪 TCD-2100T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

120. (眼科裂隙灯 ML-350) 1, 生产厂为(杭州爱视界医疗器械有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市临安区青山湖街道相府路 888 号 4 幢 3 楼)。(眼科裂隙灯 ML-350) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(眼科裂隙灯 ML-350) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(眼科裂隙灯 ML-350) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

121. (全自动电子血压计 ABP-1000s) 1, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。(全自动电子血压计 ABP-1000s) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全自动电子血压计 ABP-1000s) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动电子血压计 ABP-1000s) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

122. (超声波身高体重测量仪 SG-1001SA) 1, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。(超声波身高体重测量仪 SG-1001SA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(超声波身高体重测量仪 SG-1001SA) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(超声波身高体重测量仪 SG-1001SA) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

的(关键工序) 5在中国境内完成。

123. (碳 13 呼气分析仪 WLD600C) 1, 生产厂为(北京万联达信科仪器有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区宏达南路 3 号院 2 号楼 3 层 301 室)。(碳 13 呼气分析仪 WLD600C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(碳 13 呼气分析仪 WLD600C)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(碳 13 呼气分析仪 WLD600C)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

124. (双通道碳 14 呼气分析仪 FR-9202) 1, 生产厂为(辐瑞森生物科技(昆山)有限公司) 2, 厂址为(昆山市千灯镇西横工业区 3 号厂房, 昆山市玉山镇寰庆路 2980 号中节能(昆山)循环经济产业园 23 号楼 4 楼、5 楼)。(双通道碳 14 呼气分析仪 FR-9202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(双通道碳 14 呼气分析仪 FR-9202)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(双通道碳 14 呼气分析仪 FR-9202)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

125. (双能 X 射线骨密度仪 BDXA LS-D) 1, 生产厂为(西安乐思医疗科技有限公司) 2, 厂址为(陕西省西咸新区空港新城腾霄一街 685 号自贸蓝湾一区产业园 C3 号楼 A1 区)。(双能 X 射线骨密度仪 BDXA LS-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(双能 X 射线骨密度仪 BDXA LS-D)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(双能 X 射线骨密度仪 BDXA LS-D)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

126. (动脉硬化检测仪 VBP-9H) 1, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。(动脉硬化检测仪 VBP-9H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(动脉硬化检测仪 VBP-9H)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(动脉硬化检测仪 VBP-9H)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

127. (气压式循环促进仪 SCD300) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层)。(气压式循环促进仪 SCD300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(气压式循环促进仪 SCD300)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(气压式循环促进仪 SCD300)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

128. (多普勒胎心仪 SD3Plus) 1, 生产厂为(深圳市理邦精密仪器股份有限公司) 2,

厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号）。（多普勒胎心仪 SD3Plus）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（多普勒胎心仪 SD3Plus）的（关键组件）4在中国境内生产。（多普勒胎心仪 SD3Plus）的（关键工序）5在中国境内完成。

129. （心电监护仪 ePM 12M）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（心电监护仪 ePM 12M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（心电监护仪 ePM 12M）的（关键组件）4在中国境内生产。（心电监护仪 ePM 12M）的（关键工序）5在中国境内完成。

130. （红外线频谱热辐射治疗仪 XY-PPZL- II）1，生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司）2，厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉大道中段/郑州航空港经济综合实验区仲景路 156 号 3 号楼 2 层）。（红外线频谱热辐射治疗仪 XY-PPZL- II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（红外线频谱热辐射治疗仪 XY-PPZL- II）的（关键组件）4在中国境内生产。（红外线频谱热辐射治疗仪 XY-PPZL- II）的（关键工序）5在中国境内完成。

131. （胎心监护仪 C22）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层，深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3、8 楼，4 楼北侧，深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼，深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501）。（胎心监护仪 C22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（胎心监护仪 C22）的（关键组件）4在中国境内生产。（胎心监护仪 C22）的（关键工序）5在中国境内完成。

132. （移动治疗推车 JL-F016）1，生产厂为（陕西金兰医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01）。（移动治疗推车 JL-F016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（移动治疗推车 JL-F016）的（关键组件）4在中国境内生产。（移动治疗推车 JL-F016）的（关键工序）5在中国境内完成。

133. （电动流产吸引器 LX-3）1，生产厂为（上海宝佳医疗器械有限公司）2，厂址为（上海市宝山区园泰路 139 号）。（电动流产吸引器 LX-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电动流产吸引器 LX-3）的（关键组件）4在中国境内生产。（电动流产吸引器 LX-3）的（关键工序）5在中国境内完成。

134. (婴儿车 JL-D008) 1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(婴儿车 JL-D008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(婴儿车 JL-D008) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(婴儿车 JL-D008) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

135. (医用冷藏箱 YR/FL 260) 1, 生产厂为(山东医然冷链科技有限公司) 2, 厂址为(山东省潍坊市高密高新技术产业开发区孵化器)。(医用冷藏箱 YR/FL 260) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用冷藏箱 YR/FL 260) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用冷藏箱 YR/FL 260) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

136. (单头无影灯 XZR-LED560L) 1, 生产厂为(山东欣泽润医疗设备有限公司) 2, 厂址为(山东省济宁市曲阜市陵城镇孔子大道西首路北(崇文社区西门对过))。(单头无影灯 XZR-LED560L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(单头无影灯 XZR-LED560L) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(单头无影灯 XZR-LED560L) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

137. (产病床(一体化产床) WG-YC01) 1, 生产厂为(威海威高齐全医疗设备有限公司) 2, 厂址为(威海临港经济技术开发区草庙子镇棋山路 566-1 号)。(产病床(一体化产床) WG-YC01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产病床(一体化产床) WG-YC01) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产病床(一体化产床) WG-YC01) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

138. (助行器(孕妇) BR-B07) 1, 生产厂为(衡水泽融医疗器械有限公司) 2, 厂址为(河北省衡水滨湖新区魏屯镇赵祥屯村(衡水洪杰棉花加工厂院内))。(助行器(孕妇) BR-B07) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(助行器(孕妇) BR-B07) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(助行器(孕妇) BR-B07) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

139. (心电监护仪 ePM 12M) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(心电监护仪 ePM 12M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(心电监护仪 ePM 12M) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(心电监护仪 ePM 12M) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

140. (胎心监护仪 C22) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(深

圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层, 深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3、8 楼, 4 楼北侧, 深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼, 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501)。 (胎心监护仪 C22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (胎心监护仪 C22) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (胎心监护仪 C22) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

141. (抢救车 JL-F010) 1, 生产厂为 (陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。 (抢救车 JL-F010) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (抢救车 JL-F010) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (抢救车 JL-F010) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

142. (身高体重称 SG-1001SA) 1, 生产厂为 (北京悦琦创通科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。 (身高体重称 SG-1001SA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (身高体重称 SG-1001SA) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (身高体重称 SG-1001SA) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

143. (全自动电子血压计 ABP-1000s) 1, 生产厂为 (北京悦琦创通科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。 (全自动电子血压计 ABP-1000s) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (全自动电子血压计 ABP-1000s) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (全自动电子血压计 ABP-1000s) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

144. (电子阴道镜 C6 HD) 1, 生产厂为 (深圳市理邦精密仪器股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号)。 (电子阴道镜 C6 HD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (电子阴道镜 C6 HD) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (电子阴道镜 C6 HD) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

145. (利普刀 ECO-800BIII、ECO-800LEEP) 1, 生产厂为 (南京亿高医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为 (南京市江北新区星晖路 19 号)。 (利普刀 ECO-800BIII、ECO-800LEEP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (利普刀 ECO-800BIII、ECO-800LEEP) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (利普刀 ECO-800BIII、ECO-800LEEP) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

146. (电动吸引器 7A-23D) 1, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(丹阳市云阳工业园、丹阳市开发区百胜路 1 号)。(电动吸引器 7A-23D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电动吸引器 7A-23D) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电动吸引器 7A-23D) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

147. (产后康复骨盆修复按摩仪 IPC600) 1, 生产厂为(重庆宇珂智慧医疗科技有限公司) 2, 厂址为(重庆市北碚区竹溪西路 468 号二期四楼)。(产后康复骨盆修复按摩仪 IPC600) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产后康复骨盆修复按摩仪 IPC600) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产后康复骨盆修复按摩仪 IPC600) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

148. (麻醉机 A5) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(麻醉机 A5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(麻醉机 A5) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(麻醉机 A5) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

149. (产后康复盆底修复仪 MLD E200) 1, 生产厂为(南京麦澜德医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为(南京市江宁区乾德路 6 号南京生命科技创新园加速带 1 号楼二层 A 区, 南京市江宁区华林路 1 号 A 栋(除 7 层)、B 栋)。(产后康复盆底修复仪 MLD E200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产后康复盆底修复仪 MLD E200) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产后康复盆底修复仪 MLD E200) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

150. (彩超机(妇产) Nuewa A20T) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(彩超机(妇产) Nuewa A20T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(彩超机(妇产) Nuewa A20T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(彩超机(妇产) Nuewa A20T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

151. (彩超机(全身机) uSONIQUE 6PRO) 1, 生产厂为(武汉联影医疗科技有限公司) 2, 厂址为(武汉东湖新技术开发区高科园路 99 号)。(彩超机(全身机) uSONIQUE 6PRO) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(彩超机(全身机) uSONIQUE 6PRO) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(彩超机(全身机) uSONIQUE 6PRO) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

152. (便携式彩超机(床旁机)M11) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(便携式彩超机(床旁机)M11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(便携式彩超机(床旁机)M11) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(便携式彩超机(床旁机)M11) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

153. (眼底照相机 ML-800) 1, 生产厂为(杭州爱视界医疗器械有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市临安区青山湖街道相府路 888 号 4 幢 3 楼)。(眼底照相机 ML-800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(眼底照相机 ML-800) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(眼底照相机 ML-800) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

154. (裂隙灯显微镜 ML-350) 1, 生产厂为(杭州爱视界医疗器械有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市临安区青山湖街道相府路 888 号 4 幢 3 楼)。(裂隙灯显微镜 ML-350) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(裂隙灯显微镜 ML-350) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(裂隙灯显微镜 ML-350) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

155. (非接触眼压计 SK-5000D) 1, 生产厂为(重庆上邦医疗设备有限公司) 2, 厂址为(重庆市两江新区施家梁镇嘉德大道 101 号 23 幢 2 号)。(非接触眼压计 SK-5000D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(非接触眼压计 SK-5000D) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(非接触眼压计 SK-5000D) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

156. (综合验光仪 NES-800) 1, 生产厂为(湖南新眼光医疗科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市宁乡经济技术开发区蓝月谷双创孵化中心 A5 栋 301)。(综合验光仪 NES-800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(综合验光仪 NES-800) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(综合验光仪 NES-800) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

157. (插片箱 266 型) 1, 生产厂为(连云港天诺光学仪器有限公司) 2, 厂址为(连云港经济技术开发区大浦工业区金桥路 3 号)。(插片箱 266 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(插片箱 266 型) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(插片箱 266 型) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

158. (试镜架 STF5060) 1, 生产厂为(连云港天诺光学仪器有限公司) 2, 厂址为(连云港经济技术开发区大浦工业区金桥路 3 号)。(试镜架 STF5060) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(试镜架 STF5060) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(试镜

架 STF5060) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

159. (高清鼻窦镜系统 ESD-CAM-S1、EDS-LED-S1) 1, 生产厂为 (重庆西山科技股份有限公司) 2, 厂址为 (重庆市两江新区康美街道康竹路 2 号 B 栋、C 栋、D 栋)。(高清鼻窦镜系统 ESD-CAM-S1、EDS-LED-S1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(高清鼻窦镜系统 ESD-CAM-S1、EDS-LED-S1) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(高清鼻窦镜系统 ESD-CAM-S1、EDS-LED-S1) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

160. (等离子手术设备 PLA-CHA-ES1) 1, 生产厂为 (重庆西山科技股份有限公司) 2, 厂址为 (重庆市两江新区康美街道康竹路 2 号 B 栋、C 栋、D 栋)。(等离子手术设备 PLA-CHA-ES1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(等离子手术设备 PLA-CHA-ES1) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(等离子手术设备 PLA-CHA-ES1) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

161. (电子鼻咽喉镜系统 AQ-150) 1, 生产厂为 (上海澳华内镜股份有限公司) 2, 厂址为 (上海市闵行区光中路 133 弄 66 号; 上海市闵行区瓶北路 351 号)。(电子鼻咽喉镜系统 AQ-150) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电子鼻咽喉镜系统 AQ-150) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电子鼻咽喉镜系统 AQ-150) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

162. (心电监护仪 ND12) 1, 生产厂为 (深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3、8 楼, 4 楼北侧, 深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼, 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501、502; 深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园 D 栋第 3 层和第 4 层, 深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302, 东莞市黄江镇星光辰星路 2 号冠城三良产业园(区)9 栋(A 单元)3 楼-4 楼, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层)。(心电监护仪 ND12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(心电监护仪 ND12) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(心电监护仪 ND12) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

163. (电动排痰仪 PK6) 1, 生产厂为 (深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302、402、403, 东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302)。(电动排痰仪 PK6) 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电动排痰仪 PK6）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电动排痰仪 PK6）的（关键工序）5 在中国境内完成。

164. （气压泵治疗仪 SCD300）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302，深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层）。（气压泵治疗仪 SCD300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（气压泵治疗仪 SCD300）的（关键组件）4 在中国境内生产。（气压泵治疗仪 SCD300）的（关键工序）5 在中国境内完成。

165. （胰岛素泵 MTI-PIV）1，生产厂为（北京迈世通科技有限公司）2，厂址为（北京市昌平区白浮泉路 10 号 4 层 A 区西侧、北侧）。（胰岛素泵 MTI-PIV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（胰岛素泵 MTI-PIV）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰岛素泵 MTI-PIV）的（关键工序）5 在中国境内完成。

166. （输液泵 ME900A-L）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302，深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层）。（输液泵 ME900A-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（输液泵 ME900A-L）的（关键组件）4 在中国境内生产。（输液泵 ME900A-L）的（关键工序）5 在中国境内完成。

167. （紫外线推车 ZXC）1，生产厂为（江苏巨光光电科技有限公司）2，厂址为（江阴市临港新城开发区利港工业园区贵宾路 18 号）。（紫外线推车 ZXC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（紫外线推车 ZXC）的（关键组件）4 在中国境内生产。（紫外线推车 ZXC）的（关键工序）5 在中国境内完成。

168. （高流量湿化治疗仪 HF7C）1，生产厂为（湖南比扬医疗科技有限公司）2，厂址为（湖南省长沙市岳麓区学士街道黎家村路比扬科技园）。（高流量湿化治疗仪 HF7C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（高流量湿化治疗仪 HF7C）的（关键组件）4 在中国境内生产。（高流量湿化治疗仪 HF7C）的（关键工序）5 在中国境内完成。

169. （注射泵 M800A-L）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302，深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层）。

(注射泵 M800A-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(注射泵 M800A-L) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(注射泵 M800A-L) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

170. (心肺复苏器 ES3B) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园 D 栋第 3 层和第 4 层)。(心肺复苏器 ES3B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(心肺复苏器 ES3B) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(心肺复苏器 ES3B) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

171. (平推车(多功能) JL-F002) 1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(平推车(多功能) JL-F002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(平推车(多功能) JL-F002) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(平推车(多功能) JL-F002) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

172. (抢救柜 JL-F010) 1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(抢救柜 JL-F010) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(抢救柜 JL-F010) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(抢救柜 JL-F010) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

173. (移动心电图机 MECG-300) 1, 生产厂为(北京麦迪克斯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(移动心电图机 MECG-300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(移动心电图机 MECG-300) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(移动心电图机 MECG-300) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

174. (全自动立式血压计 ABP-1000s) 1, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。(全自动立式血压计 ABP-1000s) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全自动立式血压计 ABP-1000s) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动立式血压计 ABP-1000s) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

175. (无创呼吸机 NV70) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3、8 楼, 4 楼北侧, 深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼, 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501、502; 深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君

斯达科技园 D 栋第 3 层和第 4 层, 深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302, 东莞市黄江镇星光辰星路 2 号冠城三良产业园(区)9 栋(A 单元)3 楼-4 楼, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层)。(无创呼吸机 NV70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(无创呼吸机 NV70)的(关键组件)4 在中国境内生产。(无创呼吸机 NV70)的(关键工序)5 在中国境内完成。

176. (UPS(不间断电源)P3K)1, 生产厂为(广东安第斯电源有限公司)2, 厂址为(广东省佛山市南海区狮山镇罗村朗沙村委会朗沙大道以北的外朗(土名)地段广东新光源产业基地核心区内 B 区 1 座 2 层(1-16 轴))。(UPS(不间断电源))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(UPS(不间断电源))的(关键组件)4 在中国境内生产。(UPS(不间断电源))的(关键工序)5 在中国境内完成。

177. (肺功能监测仪 RuiChao-S)1, 生产厂为(浙江柯洛德健康科技有限公司)2, 厂址为(浙江省湖州市德清县阜溪街道环城北路 889 号 3 幢 2-3 楼(莫干山国家高新区))。(肺功能监测仪 RuiChao-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(肺功能监测仪 RuiChao-S)的(关键组件)4 在中国境内生产。(肺功能监测仪 RuiChao-S)的(关键工序)5 在中国境内完成。

178. (一氧化氮检测仪 FED-710)1, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司)2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。(一氧化氮检测仪 FED-710)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(一氧化氮检测仪 FED-710)的(关键组件)4 在中国境内生产。(一氧化氮检测仪 FED-710)的(关键工序)5 在中国境内完成。

179. (视频脑电图仪 KT88)1, 生产厂为(康泰医学系统(秦皇岛)股份有限公司)2, 厂址为(秦皇岛市经济技术开发区秦皇西大街 112 号)。(视频脑电图仪 KT88)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(视频脑电图仪 KT88)的(关键组件)4 在中国境内生产。(视频脑电图仪 KT88)的(关键工序)5 在中国境内完成。

180. (肌电图仪 CMS6600)1, 生产厂为(康泰医学系统(秦皇岛)股份有限公司)2, 厂址为(秦皇岛市经济技术开发区秦皇西大街 112 号)。(肌电图仪 CMS6600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(肌电图仪 CMS6600)的(关键组件)4 在中国境内生产。(肌电图仪 CMS6600)的(关键工序)5 在中国境内完成。

181. (高端专家型人体成分分析仪 BIA- 110)1, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限

公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。(高端专家型人体成分分析仪 BIA-110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(高端专家型人体成分分析仪 BIA-110)的(关键组件)4在中国境内生产。(高端专家型人体成分分析仪 BIA-110)的(关键工序)5在中国境内完成。

182. (麻醉机 X5A) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层; 深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3 楼, 4 楼北侧; 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501)。(麻醉机 X5A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(麻醉机 X5A)的(关键组件)4在中国境内生产。(麻醉机 X5A)的(关键工序)5在中国境内完成。

183. (监护仪 ND12) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3、8 楼, 4 楼北侧, 深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼, 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501、502; 深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园 D 栋第 3 层和第 4 层, 深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302, 东莞市黄江镇星光辰星路 2 号冠城三良产业园(区)9 栋(A 单元)3 楼-4 楼, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层)。(监护仪 ND12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(监护仪 ND12)的(关键组件)4在中国境内生产。(监护仪 ND12)的(关键工序)5在中国境内完成。

184. (视频喉镜 BD-DF) 1, 生产厂为(深圳柏德医疗科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市坪山区龙田街道老坑社区丹梓大道 3179 号新南天工业园 2 栋 401 和 503)。(视频喉镜 BD-DF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(视频喉镜 BD-DF)的(关键组件)4在中国境内生产。(视频喉镜 BD-DF)的(关键工序)5在中国境内完成。

185. (麻醉车 JL-F021) 1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(麻醉车 JL-F021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(麻醉车 JL-F021)的(关键组件)4在中国境内生产。(麻醉车 JL-F021)的(关键工序)5在中国境内完成。

186. (抢救柜 JL-F010) 1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为(陕

西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(抢救柜 JL-F010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(抢救柜 JL-F010)的(关键组件)4在中国境内生产。(抢救柜 JL-F010)的(关键工序)5在中国境内完成。

187. (除颤仪 S1A)1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司)2, 厂址为(深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层, 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501)。(除颤仪 S1A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(除颤仪 S1A)的(关键组件)4在中国境内生产。(除颤仪 S1A)的(关键工序)5在中国境内完成。

188. (台式心电图机 MECG-200)1, 生产厂为(北京麦迪克斯科技有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(台式心电图机 MECG-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(台式心电图机 MECG-200)的(关键组件)4在中国境内生产。(台式心电图机 MECG-200)的(关键工序)5在中国境内完成。

189. (数字心电图机 MECG-1000)1, 生产厂为(北京麦迪克斯科技有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(数字心电图机 MECG-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(数字心电图机 MECG-1000)的(关键组件)4在中国境内生产。(数字心电图机 MECG-1000)的(关键工序)5在中国境内完成。

190. (移动心电图机 MECG-300)1, 生产厂为(北京麦迪克斯科技有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(移动心电图机 MECG-300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(移动心电图机 MECG-300)的(关键组件)4在中国境内生产。(移动心电图机 MECG-300)的(关键工序)5在中国境内完成。

191. (便携式心电图机 MECG-300)1, 生产厂为(北京麦迪克斯科技有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(便携式心电图机 MECG-300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(便携式心电图机 MECG-300)的(关键组件)4在中国境内生产。(便携式心电图机 MECG-300)的(关键工序)5在中国境内完成。

192. (24 小时动态心电分析系统 MAECG-200)1, 生产厂为(北京麦迪克斯科技有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(24 小时动态心电分析系统 MAECG-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(24 小时动态心电分析系统 MAECG-200)的(关键组件)4在中国境内生产。(24 小时动态心电分析

系统 MAECG-200) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

193. (动态血压记录盒 MABP-200B) 1, 生产厂为 (北京麦迪克斯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(动态血压记录盒 MABP-200B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(动态血压记录盒 MABP-200B) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(动态血压记录盒 MABP-200B) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

194. (心电图导联线配件 M0201264) 1, 生产厂为 (北京麦迪克斯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(心电图导联线配件 M0201264) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(心电图导联线配件 M0201264) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(心电图导联线配件 M0201264) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

195. (心电图导联线配件 M0201256) 1, 生产厂为 (北京麦迪克斯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(心电图导联线配件 M0201256) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(心电图导联线配件 M0201256) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(心电图导联线配件 M0201256) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

196. (24 小时动态心电图导联线配件 MHR-210) 1, 生产厂为 (北京麦迪克斯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区高里掌路 1 号院 11 号楼 1 层 3 单元 101)。(24 小时动态心电图导联线配件 MHR-210) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(24 小时动态心电图导联线配件 MHR-210) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(24 小时动态心电图导联线配件 MHR-210) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

197. (内窥镜 A6M-X) 1, 生产厂为 (珠海爱创医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (珠海市高新区唐家湾镇新沙五路 625 号 3 栋 9-01)。(内窥镜 A6M-X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(内窥镜 A6M-X) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(内窥镜 A6M-X) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

199. (口腔数字印模仪 S6500) 1, 生产厂为 (深圳市菲森科技有限公司) 2, 厂址为 (广东省深圳市坪山区坑梓街道豪迈家具工业厂区厂房 B 栋 2 楼)。(口腔数字印模仪 S6500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(口腔数字印模仪 S6500) 的 (关键组件)

4 在中国境内生产。(口腔数字印模仪 S6500)的(关键工序)5 在中国境内完成。

200. (热熔牙胶充填器 C-FILL MINI)1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司)2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(热熔牙胶充填器 C-FILL MINI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(热熔牙胶充填器 C-FILL MINI)的(关键组件)4 在中国境内生产。(热熔牙胶充填器 C-FILL MINI)的(关键工序)5 在中国境内完成。

201. (打磨机 Q/RHJC 001-2024)1, 生产厂为(天津市仁合峻成科技发展有限公司)2, 厂址为(天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城 A1-1-1 号)。(打磨机 Q/RHJC 001-2024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(打磨机 Q/RHJC 001-2024)的(关键组件)4 在中国境内生产。(打磨机 Q/RHJC 001-2024)的(关键工序)5 在中国境内完成。

202. (口内传感器 Nano Pix 1)1, 生产厂为(赛乐(常州)医疗科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市新北区雁荡河路 26 号)。(口内传感器 Nano Pix 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(口内传感器 Nano Pix 1)的(关键组件)4 在中国境内生产。(口内传感器 Nano Pix 1)的(关键工序)5 在中国境内完成。

203. (牙根尖定位仪 C-ROOT I(V))1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司)2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(牙根尖定位仪 C-ROOT I(V))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(牙根尖定位仪 C-ROOT I(V))的(关键组件)4 在中国境内生产。(牙根尖定位仪 C-ROOT I(V))的(关键工序)5 在中国境内完成。

204. (根管预备机(根管马达) C-SMART-I PILOT)1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司)2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(根管预备机(根管马达) C-SMART-I PILOT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(根管预备机(根管马达) C-SMART-I PILOT)的(关键组件)4 在中国境内生产。(根管预备机(根管马达) C-SMART-I PILOT)的(关键工序)5 在中国境内完成。

205. (解剖式半可调颌架 STRATOS 200)1, 生产厂为(义获嘉伟瓦登特(上海)商贸有限公司)2, 厂址为(上海市静安区武定路 881 号 1 号楼 3 楼)。(解剖式半可调颌架 STRATOS 200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(解剖式半可调颌架 STRATOS 200)的(关键组件)4 在中国境内生产。(解剖式半可调颌架 STRATOS 200)的(关键工序)5

在中国境内完成。

206. (解剖式全可调颌架 STRATOS 300) 1, 生产厂为(义获嘉伟瓦登特(上海)商贸有限公司) 2, 厂址为(生产厂址上海市静安区武定路 881 号 1 号楼 3 楼)。(解剖式全可调颌架 STRATOS 300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(解剖式全可调颌架 STRATOS 300) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(解剖式全可调颌架 STRATOS 300) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

207. (医用离心机 TR-18) 1, 生产厂为(江苏创英医疗器械有限公司) 2, 厂址为(江苏武进经济开发区锦程路 18 号 4#车间 1、2 层, 江苏武进经济开发区锦程路 18 号 2#车间 1、2 层)。(医用离心机 TR-18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用离心机 TR-18) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用离心机 TR-18) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

208. (正畸压膜机 DV-1) 1, 生产厂为(咸阳荷立医疗器材有限公司) 2, 厂址为(陕西省咸阳市秦都区世纪大道清华科技园北区一号)。(正畸压膜机 DV-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(正畸压膜机 DV-1) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(正畸压膜机 DV-1) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

209. (牙科模型清洗消毒机 JG-33318-YM) 1, 生产厂为(天津市精工医疗设备技术有限公司) 2, 厂址为(天津市空港物流加工区西十一道 102 号)。(牙科模型清洗消毒机 JG-33318-YM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(牙科模型清洗消毒机 JG-33318-YM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(牙科模型清洗消毒机 JG-33318-YM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

210. (种植机 C-Sailor Air) 1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(种植机 C-Sailor Air) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(种植机 C-Sailor Air) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(种植机 C-Sailor Air) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

211. (高速手机 CX207-B) 1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(高速手机 CX207-B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(高速手机 CX207-B) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高速手机 CX207-B) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

212. (低速慢机 CX235-1B、CX235-2B、CX235-3B) 1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(低速慢机 CX235-1B、CX235-2B、CX235-3B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(低速慢机 CX235-1B、CX235-2B、CX235-3B) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(低速慢机 CX235-1B、CX235-2B、CX235-3B) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

213. (高压灭菌器 KD-23-A) 1, 生产厂为(浙江凯德医疗器械有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市武义县熟溪街道东南工业区端村)。(高压灭菌器 KD-23-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(高压灭菌器 KD-23-A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高压灭菌器 KD-23-A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

214. (超声波洁牙机 PT Master) 1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(超声波洁牙机 PT Master) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(超声波洁牙机 PT Master) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(超声波洁牙机 PT Master) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

215. (种植用直手机 CX235-2C) 1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(种植用直手机 CX235-2C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(种植用直手机 CX235-2C) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(种植用直手机 CX235-2C) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

216. (种植用弯手机 CX235C6) 1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(种植用弯手机 CX235C6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(种植用弯手机 CX235C6) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(种植用弯手机 CX235C6) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

217. (电动马达 C-PUMA EX) 1, 生产厂为(佛山市宇森医疗器械有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号)。(电动马达 C-PUMA EX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电动马达 C-PUMA EX) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电动马达 C-PUMA EX) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

218. (新型上颌窦提升工具盒内提升 15 件套) 1, 生产厂为(长沙市天天齿科器材有

限公司) 2, 厂址为(长沙经济技术开发区东六路南段 90 号 16 栋 101 号)。(新型上颌窦提升工具箱内提升 15 件套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新型上颌窦提升工具箱内提升 15 件套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(新型上颌窦提升工具箱内提升 15 件套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

219. (外科手术器械包种植 26 件套) 1, 生产厂为(汉谛医疗科技(广州)有限公司) 2, 厂址为(广州市番禺区石壁街谢石公路 86 号 1 栋 201)。(外科手术器械包种植 26 件套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(外科手术器械包种植 26 件套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(外科手术器械包种植 26 件套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

220. (吸尘器 DS3701M) 1, 生产厂为(江苏岱洛医疗科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省昆山市陆家镇顺星路 66 号 3 号厂房一层、二层)。(吸尘器 DS3701M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(吸尘器 DS3701M)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(吸尘器 DS3701M)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

221. (移动柜 TC-G19) 1, 生产厂为(佛山市天策医疗器械有限公司) 2, 厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村联和丰岗工业区一路 1 号之二)。(移动柜 TC-G19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(移动柜 TC-G19)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(移动柜 TC-G19)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

222. (牙片宝 F200) 1, 生产厂为(深圳市菲森科技有限公司) 2, 厂址为(广东省深圳市坪山区坑梓街道豪迈家具工业厂区厂房 B 栋 2 楼)。(牙片宝 F200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(牙片宝 F200)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(牙片宝 F200)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

223. (心电监护仪 ePM 12) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(心电监护仪 ePM 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(心电监护仪 ePM 12)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(心电监护仪 ePM 12)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

224. (除颤仪 S1A) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层, 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501)。(除颤仪 S1A)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（除颤仪 S1A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（除颤仪 S1A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

225. （呼吸机 V3）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3、8 楼，4 楼北侧，深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼，深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501、502；深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园 D 栋第 3 层和第 4 层，深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302，东莞市黄江镇星光辰星路 2 号冠城三良产业园(区)9 栋(A 单元)3 楼-4 楼,深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层）。（呼吸机 V3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（呼吸机 V3）的（关键组件）4 在中国境内生产。（呼吸机 V3）的（关键工序）5 在中国境内完成。

226. （心肺复苏仪 ES3B）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园 D 栋第 3 层和第 4 层）。（心肺复苏仪 ES3B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（心肺复苏仪 ES3B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（心肺复苏仪 ES3B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

227. （电子加压止血仪 ZXY100-1）1，生产厂为（郑州阳坤医疗器械有限公司）2，厂址为（郑州高新技术产业开发区莲花街 352 号联东 U 谷 8 号楼 3 单元 101）。（电子加压止血仪 ZXY100-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电子加压止血仪 ZXY100-1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电子加压止血仪 ZXY100-1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

228. （输液泵 ME900A-L）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302，深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层）。（输液泵 ME900A-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（输液泵 ME900A-L）的（关键组件）4 在中国境内生产。（输液泵 ME900A-L）的（关键工序）5 在中国境内完成。

229. （自动洗胃机 SC-III 型）1，生产厂为（天津市同业科技发展有限公司）2，厂址为（天津华苑产业区鑫茂科技园 E 座四层 C1-C3，天津华苑产业区鑫茂科技园 D2 座二层 C 和 D，天津华苑产业区鑫茂科技园 E 座二层 D，天津华苑产业区鑫茂科技园 D2 座二层 A）。

(自动洗胃机 SC-III 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(自动洗胃机 SC-III 型) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(自动洗胃机 SC-III 型) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

230. (注射泵 M800A-L) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层)。(注射泵 M800A-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(注射泵 M800A-L) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(注射泵 M800A-L) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

231. (转运车 JL-F003) 1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(转运车 JL-F003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(转运车 JL-F003) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(转运车 JL-F003) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

232. (电动吸引器 7A-23D) 1, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(丹阳市云阳工业园、丹阳市开发区百胜路 1 号)。(电动吸引器 7A-23D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电动吸引器 7A-23D) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电动吸引器 7A-23D) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

233. (输液泵 ME900A-L) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层)。(输液泵 ME900A-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(输液泵 ME900A-L) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(输液泵 ME900A-L) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

234. (雾化泵 403C) 1, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(丹阳市云阳工业园、丹阳市开发区百胜路 1 号)。(雾化泵 403C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(雾化泵 403C) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(雾化泵 403C) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

235. (负压吸引器 MC-600C) 1, 生产厂为(天津市同业科技发展有限公司) 2, 厂址为(天津华苑产业区鑫茂科技园 E 座四层 C1-C3, 天津华苑产业区鑫茂科技园 D2 座二层 C 和 D, 天津华苑产业区鑫茂科技园 E 座二层 D, 天津华苑产业区鑫茂科技园 D2 座二层 A)。

（负压引流装置 MC-600C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（负压引流装置 MC-600C）的（关键组件）4 在中国境内生产。（负压引流装置 MC-600C）的（关键工序）5 在中国境内完成。

236. （转运病人监护仪 K1）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层）。（转运病人监护仪 K1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（转运病人监护仪 K1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（转运病人监护仪 K1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

237. （心电图机 BeneHeart R700）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（心电图机 BeneHeart R700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（心电图机 BeneHeart R700）的（关键组件）4 在中国境内生产。（心电图机 BeneHeart R700）的（关键工序）5 在中国境内完成。

238. （便携式 AED BeneHeart S2）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（便携式 AED BeneHeart S2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（便携式 AED BeneHeart S2）的（关键组件）4 在中国境内生产。（便携式 AED BeneHeart S2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

239. （移动心电图机 BeneHeart R700）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（移动心电图机 BeneHeart R700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（移动心电图机 BeneHeart R700）的（关键组件）4 在中国境内生产。（移动心电图机 BeneHeart R700）的（关键工序）5 在中国境内完成。

240. （手术床 HyBase V3）1，生产厂为（南京迈瑞生物医疗电子有限公司）2，厂址为（南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号）。（手术床 HyBase V3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（手术床 HyBase V3）的（关键组件）4 在中国境内生产。（手术床 HyBase V3）的（关键工序）5 在中国境内完成。

241. （电动吸引器 7A-23D）1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（丹阳市云阳工业园、丹阳市开发区百胜路 1 号）。（电动吸引器 7A-23D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电动吸引器 7A-23D）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电动吸引器 7A-23D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

242. (负压引流装置 MC-600C) 1, 生产厂为(天津市同业科技发展有限公司) 2, 厂址为(天津华苑产业区鑫茂科技园 E 座四层 C1-C3, 天津华苑产业区鑫茂科技园 D2 座二层 C 和 D, 天津华苑产业区鑫茂科技园 E 座二层 D, 天津华苑产业区鑫茂科技园 D2 座二层 A)。(负压引流装置 MC-600C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(负压引流装置 MC-600C) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(负压引流装置 MC-600C) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

243. (新生儿辐射台 BQ80A) 1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层, 深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3、8 楼, 深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼, 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501)。(新生儿辐射台 BQ80A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新生儿辐射台 BQ80A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(新生儿辐射台 BQ80A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

244. (小型多普勒 SD3Plus) 1, 生产厂为(深圳市理邦精密仪器股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号)。(小型多普勒 SD3Plus) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(小型多普勒 SD3Plus) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(小型多普勒 SD3Plus) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

245. (高频电刀 ECO- 800BIII) 1, 生产厂为(南京亿高医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为(南京市江北新区星晖路 19 号)。(高频电刀 ECO- 800BIII) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(高频电刀 ECO- 800BIII) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高频电刀 ECO- 800BIII) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

246. (心电监护仪 BeneVision N12) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(心电监护仪 BeneVision N12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(心电监护仪 BeneVision N12) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(心电监护仪 BeneVision N12) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

247. (心电监护仪 ePM 12M) 1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(心电监护仪 ePM 12M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(心电监护仪 ePM 12M) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。

(心电监护仪 ePM 12M) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

248. (腹腔镜 UX5-TEC) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(腹腔镜 UX5-TEC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(腹腔镜 UX5-TEC) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(腹腔镜 UX5-TEC) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

249. (大号不锈钢器械台 JL-F025) 1, 生产厂为 (陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(大号不锈钢器械台 JL-F025) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大号不锈钢器械台 JL-F025) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大号不锈钢器械台 JL-F025) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

250. (中号不锈钢器械台 JL-F025) 1, 生产厂为 (陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(中号不锈钢器械台 JL-F025) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(中号不锈钢器械台 JL-F025) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(中号不锈钢器械台 JL-F025) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

251. (麻醉车 JL-F021) 1, 生产厂为 (陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(麻醉车 JL-F021) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(麻醉车 JL-F021) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(麻醉车 JL-F021) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

252. (超声刀 KJ-CSGP 500) 1, 生产厂为 (杭州康基医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号)。(超声刀 KJ-CSGP 500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(超声刀 KJ-CSGP 500) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(超声刀 KJ-CSGP 500) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

253. (麻醉机 A4C) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(麻醉机 A4C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(麻醉机 A4C) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(麻醉机 A4C) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

254. (恒温箱 HYR-131GW) 1, 生产厂为 (青岛海尔生物医疗股份有限公司) 2, 厂址

为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（恒温箱 HYR-131GW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（恒温箱 HYR-131GW）的（关键组件）4 在中国境内生产。（恒温箱 HYR-131GW）的（关键工序）5 在中国境内完成。

255. （液体升温仪 TS-2001A）1，生产厂为（河南通盛易达医用电子设备股份有限公司）2，厂址为（新乡市国家级经济开发区中开企业城 3 号楼 401 室）。（液体升温仪 TS-2001A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（液体升温仪 TS-2001A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（液体升温仪 TS-2001A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

256. （骨科牵引床 JL-B003）1，生产厂为（陕西金兰医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01）。（骨科牵引床 JL-B003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（骨科牵引床 JL-B003）的（关键组件）4 在中国境内生产。（骨科牵引床 JL-B003）的（关键工序）5 在中国境内完成。

257. （双定位体外冲击波碎石机 XYS.SUI-6X(II)）1，生产厂为（深圳市新元素医疗技术开发有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区吉华街道甘坑社区甘李六路 12 号中海信创新产业城 13 栋 B402）。（双定位体外冲击波碎石机 XYS.SUI-6X(II)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双定位体外冲击波碎石机 XYS.SUI-6X(II)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双定位体外冲击波碎石机 XYS.SUI-6X(II)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

258. （心电监护仪 ePM 12M）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（心电监护仪 ePM 12M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（心电监护仪 ePM 12M）的（关键组件）4 在中国境内生产。（心电监护仪 ePM 12M）的（关键工序）5 在中国境内完成。

259. （电动吸引器 7A-23D）1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（丹阳市云阳工业园、丹阳市开发区百胜路 1 号）。（电动吸引器 7A-23D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电动吸引器 7A-23D）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电动吸引器 7A-23D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

260. （气垫床 QDC-300B）1，生产厂为（广东粤华医疗器械厂有限公司）2，厂址为（汕头市大学路荣升科技园内）。（气垫床 QDC-300B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（气垫床 QDC-300B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（气垫床 QDC-300B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

261. (气压治疗仪 XY-K-WIC-4) 1, 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝营大道中段/郑州航空港经济综合实验区仲景路 156 号 3 号楼 2 层)。(气压治疗仪 XY-K-WIC-4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(气压治疗仪 XY-K-WIC-4) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(气压治疗仪 XY-K-WIC-4) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

262. (大无创呼吸机 SV70) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(大无创呼吸机 SV70) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大无创呼吸机 SV70) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大无创呼吸机 SV70) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

263. (除颤仪 uMED 10A) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(除颤仪 uMED 10A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(除颤仪 uMED 10A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(除颤仪 uMED 10A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

264. (注射泵 BeneFusion uSP) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(注射泵 BeneFusion uSP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(注射泵 BeneFusion uSP) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(注射泵 BeneFusion uSP) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

265. (输液泵 BeneFusion uVP) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(输液泵 BeneFusion uVP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(输液泵 BeneFusion uVP) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(输液泵 BeneFusion uVP) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

266. (医用冰箱 HYC-650) 1, 生产厂为 (青岛海尔生物医疗股份有限公司) 2, 厂址为 (山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。(医用冰箱 HYC-650) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用冰箱 HYC-650) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用冰箱 HYC-650) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

267. (雾化吸入泵 403C) 1, 生产厂为 (江苏鱼跃医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为 (丹阳市云阳工业园、丹阳市开发区百胜路 1 号)。(雾化吸入泵 403C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(雾化吸入泵 403C) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(雾化吸入泵 403C) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

268. (伍德灯 KN-9000B) 1, 生产厂为 (徐州市科诺医学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (徐州经济开发区科诺大厦(金山桥大厦西隔壁), 江苏省徐州市鼓楼区经济技术开发区金山桥开发区工业 4 区(徐州经济技术开发区金桥路 25 号)一楼 102 室)。(伍德灯 KN-9000B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (伍德灯 KN-9000B) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (伍德灯 KN-9000B) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

269. (高频电灼治疗仪 CHX 型) 1, 生产厂为 (武汉高科恒大光电股份有限公司) 2, 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新大道 818 号武汉高科医疗器械园 B 地块一期 B8 栋 3 层 01 号、02 号(自贸区武汉片区))。 (高频电灼治疗仪 CHX 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (高频电灼治疗仪 CHX 型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (高频电灼治疗仪 CHX 型) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

270. (紫外线治疗仪 SQ308DTYF) 1, 生产厂为 (江苏希格玛医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (江苏省南通市如皋市下原镇原创路 99 号)。 (紫外线治疗仪 SQ308DTYF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (紫外线治疗仪 SQ308DTYF) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (紫外线治疗仪 SQ308DTYF) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

271. (红蓝光治疗仪 BL-3) 1, 生产厂为 (西弥斯医疗科技(湖南)有限公司) 2, 厂址为 (1、湘潭经开区和平街道东风路 31 号创新创业中心 10 号楼 2 层西; 2、湘潭市雨湖区和平街道东风路 35 号医疗器械科技产业园厂房 4 号楼 3、4 层)。 (红蓝光治疗仪 BL-3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (红蓝光治疗仪 BL-3) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (红蓝光治疗仪 BL-3) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

272. (二氧化碳激光治疗机 CHX-100L) 1, 生产厂为 (武汉高科恒大光电股份有限公司) 2, 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新大道 818 号武汉高科医疗器械园 B 地块一期 B8 栋 3 层 01 号、02 号(自贸区武汉片区))。 (二氧化碳激光治疗机 CHX-100L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (二氧化碳激光治疗机 CHX-100L) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (二氧化碳激光治疗机 CHX-100L) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

273. (皮肤镜图像处理工作站 MisC-8) 1, 生产厂为 (西弥斯医疗科技(湖南)有限公司) 2, 厂址为 (1、湘潭经开区和平街道东风路 31 号创新创业中心 10 号楼 2 层西; 2、湘潭市雨湖区和平街道东风路 35 号医疗器械科技产业园厂房 4 号楼 3、4 层)。 (皮肤镜图像处理

工作站 MisC-8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(皮肤镜图像处理工作站 MisC-8) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(皮肤镜图像处理工作站 MisC-8) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

274. (烟雾净化器 GKHD-JHQ-A) 1, 生产厂为(武汉高科恒大光电股份有限公司) 2, 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 818 号武汉高科医疗器械园 B 地块一期 B8 栋 3 层 01 号、02 号(自贸区武汉片区))。(烟雾净化器 GKHD-JHQ-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(烟雾净化器 GKHD-JHQ-A) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(烟雾净化器 GKHD-JHQ-A) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

275. (会阴擦洗包(医用镊 125, 直; 止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 不锈钢换药碗 Φ 120; 不锈钢腰子盘 190 $\times$ 115 $\times$ 25, 浅型)) 1, 生产厂为(新华手术器械有限公司) 2, 厂址为(山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号)。(会阴擦洗包(医用镊 125, 直; 止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 不锈钢换药碗 Φ 120; 不锈钢腰子盘 190 $\times$ 115 $\times$ 25, 浅型)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(会阴擦洗包(医用镊 125, 直; 止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 不锈钢换药碗 Φ 120; 不锈钢腰子盘 190 $\times$ 115 $\times$ 25, 浅型)) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(会阴擦洗包(医用镊 125, 直; 止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 不锈钢换药碗 Φ 120; 不锈钢腰子盘 190 $\times$ 115 $\times$ 25, 浅型)) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

276. (拆线包(手术剪 140, 直圆; 医用镊 125, 直; 不锈钢换药碗 Φ 140)) 1, 生产厂为(新华手术器械有限公司) 2, 厂址为(山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号)。(拆线包(手术剪 140, 直圆; 医用镊 125, 直; 不锈钢换药碗 Φ 140)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(拆线包(手术剪 140, 直圆; 医用镊 125, 直; 不锈钢换药碗 Φ 140)) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(拆线包(手术剪 140, 直圆; 医用镊 125, 直; 不锈钢换药碗 Φ 140)) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

277. (气管切开包(止血钳 140, 弯, 全齿; 止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 组织镊 140, 1 $\times$ 2 钩; 医用镊 140, 直; 组织剪 140, 直; 甲状腺拉钩 117, 120; 拉钩 170, 双头(板式/三爪, 锐), 气管)) 1, 生产厂为(新华手术器械有限公司) 2, 厂址为(山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号)。(气管切开包(止血钳 140, 弯, 全齿; 止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 组织镊 140, 1 $\times$ 2 钩; 医用镊 140, 直; 组织剪 140, 直; 甲状腺拉钩 117, 120; 拉钩 170, 双头(板式/三爪, 锐), 气管)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)

3. (气管切开包(止血钳 140, 弯, 全齿; 止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 组织镊 140, 1×2 钩; 医用镊 140, 直; 组织剪 140, 直; 甲状腺拉钩 117, 120; 拉钩 170, 双头(板式/三爪, 锐), 气管))的(关键组件)4 在中国境内生产。(气管切开包(止血钳 140, 弯, 全齿; 止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 组织镊 140, 1×2 钩; 医用镊 140, 直; 组织剪 140, 直; 甲状腺拉钩 117, 120; 拉钩 170, 双头(板式/三爪, 锐), 气管))的(关键工序)5 在中国境内完成。

278. (气管切开包(不锈钢腰子盘 190×115×25, 浅型; 不锈钢服药杯 50ml; 组织剪 180, 直; 持针钳 140, 直, 细针; 手术刀柄 7#; 气管扩张钳 150, 弯型))1, 生产厂为(新华手术器械有限公司)2, 厂址为(山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号)。(气管切开包(不锈钢腰子盘 190×115×25, 浅型; 不锈钢服药杯 50ml; 组织剪 180, 直; 持针钳 140, 直, 细针; 手术刀柄 7#; 气管扩张钳 150, 弯型))的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)3。(气管切开包(不锈钢腰子盘 190×115×25, 浅型; 不锈钢服药杯 50ml; 组织剪 180, 直; 持针钳 140, 直, 细针; 手术刀柄 7#; 气管扩张钳 150, 弯型))的(关键组件)4 在中国境内生产。(气管切开包(不锈钢腰子盘 190×115×25, 浅型; 不锈钢服药杯 50ml; 组织剪 180, 直; 持针钳 140, 直, 细针; 手术刀柄 7#; 气管扩张钳 150, 弯型))的(关键工序)5 在中国境内完成。

279. (小切开包(止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 医用镊 125, 直; 不锈钢腰子盘 190×115×25, 浅型; 不锈钢服药杯 50ml; 组织剪 140, 直; 持针钳 140, 直, 粗针; 手术刀柄 7#))1, 生产厂为(新华手术器械有限公司)2, 厂址为(山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号)。(小切开包(止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 医用镊 125, 直; 不锈钢腰子盘 190×115×25, 浅型; 不锈钢服药杯 50ml; 组织剪 140, 直; 持针钳 140, 直, 粗针; 手术刀柄 7#))的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)3。(小切开包(止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 医用镊 125, 直; 不锈钢腰子盘 190×115×25, 浅型; 不锈钢服药杯 50ml; 组织剪 140, 直; 持针钳 140, 直, 粗针; 手术刀柄 7#))的(关键组件)4 在中国境内生产。(小切开包(止血钳 125, 弯蚊, 全齿; 医用镊 125, 直; 不锈钢腰子盘 190×115×25, 浅型; 不锈钢服药杯 50ml; 组织剪 140, 直; 持针钳 140, 直, 粗针; 手术刀柄 7#))的(关键工序)5 在中国境内完成。

280. (治疗盘 400×300×33, 五孔, 配瓶)1, 生产厂为(新华手术器械有限公司)2,

厂址为（山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号）。（治疗盘 400×300×33，五孔，配瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（治疗盘 400×300×33，五孔，配瓶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（治疗盘 400×300×33，五孔，配瓶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

281. （大治疗盘 400×300×33）1，生产厂为（新华手术器械有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号）。（大治疗盘 400×300×33）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（大治疗盘 400×300×33）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大治疗盘 400×300×33）的（关键工序）5 在中国境内完成。

282. （持物钳罐（不锈钢镊子筒 64×150，有盖，中号；器械钳 250×12，直有槽））1，生产厂为（新华手术器械有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号）。（持物钳罐（不锈钢镊子筒 64×150，有盖，中号；器械钳 250×12，直有槽））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（持物钳罐（不锈钢镊子筒 64×150，有盖，中号；器械钳 250×12，直有槽））的（关键组件）4 在中国境内生产。（持物钳罐（不锈钢镊子筒 64×150，有盖，中号；器械钳 250×12，直有槽））的（关键工序）5 在中国境内完成。

283. （监护仪 BeneVision N15）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（监护仪 BeneVision N15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（监护仪 BeneVision N15）的（关键组件）4 在中国境内生产。（监护仪 BeneVision N15）的（关键工序）5 在中国境内完成。

284. （气垫床 QDC-501B）1，生产厂为（广东粤华医疗器械厂有限公司）2，厂址为（汕头市大学路荣升科技园内）。（气垫床 QDC-501B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（气垫床 QDC-501B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（气垫床 QDC-501B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

285. （病床（ICU 护理床（翻身床））WG-EHB01）1，生产厂为（威海威高齐全医疗设备有限公司）2，厂址为（威海临港经济技术开发区草庙子镇棋山路 566-1 号）。（病床（ICU 护理床（翻身床））WG-EHB01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（病床（ICU 护理床（翻身床））WG-EHB01）的（关键组件）4 在中国境内生产。（病床（ICU 护理床（翻身床））WG-EHB01）的（关键工序）5 在中国境内完成。

286. （血栓治疗仪 SCD600）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为

(深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层, 深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3、8 楼, 4 楼北侧, 深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼, 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501)。(血栓治疗仪 SCD600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(血栓治疗仪 SCD600)的(关键组件)4 在中国境内生产。(血栓治疗仪 SCD600)的(关键工序)5 在中国境内完成。

287. (有创呼吸机 v6)1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司)2, 厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302、402、403, 东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层)。(有创呼吸机 v6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(有创呼吸机 v6)的(关键组件)4 在中国境内生产。(有创呼吸机 v6)的(关键工序)5 在中国境内完成。

288. (大无创呼吸机 SV70)1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(大无创呼吸机 SV70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(大无创呼吸机 SV70)的(关键组件)4 在中国境内生产。(大无创呼吸机 SV70)的(关键工序)5 在中国境内完成。

289. (转运呼吸机 EV20)1, 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司)2, 厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302、402、403, 东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层)。(转运呼吸机 EV20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(转运呼吸机 EV20)的(关键组件)4 在中国境内生产。(转运呼吸机 EV20)的(关键工序)5 在中国境内完成。

290. (转运监护仪 BeneVision N1)1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(转运监护仪 BeneVision N1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(转运监护仪 BeneVision N1)的(关键组件)4 在中国境内生产。(转运监护仪 BeneVision N1)的(关键工序)5 在中国境内完成。

291. (输注泵工作站 BeneFusion eDS)1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(输注泵工作站 BeneFusion eDS)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（输注泵工作站 BeneFusion eDS）的（关键组件）4 在中国境内生产。（输注泵工作站 BeneFusion eDS）的（关键工序）5 在中国境内完成。

292. （亚低温治疗仪 P1B） 1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司） 2，厂址为（深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层，深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3、8 楼，4 楼北侧，深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼，深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501）。（亚低温治疗仪 P1B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（亚低温治疗仪 P1B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚低温治疗仪 P1B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

293. （中央监护仪 BeneVision） 1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司） 2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（中央监护仪 BeneVision）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（中央监护仪 BeneVision）的（关键组件）4 在中国境内生产。（中央监护仪 BeneVision）的（关键工序）5 在中国境内完成。

294. （大显示视屏 75G60L） 1，生产厂为（TCL 王牌电器(惠州)有限公司） 2，厂址为（广东省惠州市仲恺高新技术产业开发区惠风四路 78 号）。（大显示视屏 75G60L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大显示视屏 75G60L）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大显示视屏 75G60L）的（关键工序）5 在中国境内完成。

295. （床单位消毒机 CBR.D） 1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司） 2，厂址为（淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园，淄博市周村区新华大道 2009 号，淄博高新区齐祥路 3588 号）。（床单位消毒机 CBR.D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（床单位消毒机 CBR.D）的（关键组件）4 在中国境内生产。（床单位消毒机 CBR.D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

296. （全胸部振动排痰仪 HB-QPT6） 1，生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司） 2，厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 1 幢，2 幢 102 室、2 层）。（全胸部振动排痰仪 HB-QPT6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全胸部振动排痰仪 HB-QPT6）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全胸部振动排痰仪 HB-QPT6）的（关键工序）5 在中国境内完成。

297. (医用振动排痰仪 HB-KPT6) 1, 生产厂为 (苏州好博医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为 (江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 1 幢, 2 幢 102 室、2 层)。(医用振动排痰仪 HB-KPT6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用振动排痰仪 HB-KPT6) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用振动排痰仪 HB-KPT6) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

298. (肠内营养泵 ME900) 1, 生产厂为 (深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为 (东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋(原名恒寿科技园)3 号厂房第 1-4 层)。(肠内营养泵 ME900) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肠内营养泵 ME900) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(肠内营养泵 ME900) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

299. (高流量氧疗机 NF5) 1, 生产厂为 (深圳市科曼医疗设备有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层, 深圳市光明区马田街道富利南路与芳园路交汇处瑞辉大厦 3, 8 楼, 4 楼北侧, 深圳市光明区马田街道马山头第七工业区 108B 栋二楼, 深圳市光明街道高新西路 11 号研祥科技工业园机械厂房(创祥地 2 号)五楼西侧单元 501)。(高流量氧疗机 NF5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(高流量氧疗机 NF5) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(高流量氧疗机 NF5) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

300. (手持式麻醉视频喉镜 BD-DF) 1, 生产厂为 (深圳柏德医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市坪山区龙田街道老坑社区丹梓大道 3179 号新南天工业园 2 栋 401 和 503)。(手持式麻醉视频喉镜 BD-DF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(手持式麻醉视频喉镜 BD-DF) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(手持式麻醉视频喉镜 BD-DF) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

301. (儿童喉镜 BD-DF) 1, 生产厂为 (深圳柏德医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市坪山区龙田街道老坑社区丹梓大道 3179 号新南天工业园 2 栋 401 和 503)。(儿童喉镜 BD-DF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(儿童喉镜 BD-DF) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(儿童喉镜 BD-DF) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

302. (恒温水浴箱 HH.W21.600A) 1, 生产厂为 (北京科伟永兴仪器有限公司) 2, 厂址为 (北京市朝阳区南沙滩 66 号院 1 号楼商业 1-2-(2)B 区 3174 号)。(恒温水浴箱 HH.W21.600A)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（恒温水浴箱 HH.W21.600A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（恒温水浴箱 HH.W21.600A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

303. （便携式纤维支气管镜 BR-1249）1，生产厂为（珠海视新医用科技股份有限公司）2，厂址为（珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋）。（便携式纤维支气管镜 BR-1249）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（便携式纤维支气管镜 BR-1249）的（关键组件）4 在中国境内生产。（便携式纤维支气管镜 BR-1249）的（关键工序）5 在中国境内完成。

304. （微型内窥镜视频系统 S21-4K）1，生产厂为（徐州史克斯光电科技有限公司）2，厂址为（徐州高新技术产业开发区银山路西侧、漓江路南侧 E2#1-203 室）。（微型内窥镜视频系统 S21-4K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（微型内窥镜视频系统 S21-4K）的（关键组件）4 在中国境内生产。（微型内窥镜视频系统 S21-4K）的（关键工序）5 在中国境内完成。

305. （除颤仪 Beneheart D60）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（除颤仪 Beneheart D60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（除颤仪 Beneheart D60）的（关键组件）4 在中国境内生产。（除颤仪 Beneheart D60）的（关键工序）5 在中国境内完成。

306. （医用复温仪 P5）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302、402、403，东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302）。（医用复温仪 P5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（医用复温仪 P5）的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用复温仪 P5）的（关键工序）5 在中国境内完成。

307. （心肺复苏仪 CPR50-B）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（心肺复苏仪 CPR50-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（心肺复苏仪 CPR50-B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（心肺复苏仪 CPR50-B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

308. （血气分析仪 SG1-S）1，生产厂为（斯马特诊断技术(成都)有限公司）2，厂址为（成都东部新区龙云一路 111 号 D 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（血气分析仪 SG1-S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（血气分析仪 SG1-S）的（关键组件）4 在中国境内

内生产。（血气分析仪 SG1-S）的（关键工序）5在中国境内完成。

309. （医用可升降床边桌 JL-M020）1，生产厂为（陕西金兰医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01）。（医用可升降床边桌 JL-M020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（医用可升降床边桌 JL-M020）的（关键组件）4在中国境内生产。（医用可升降床边桌 JL-M020）的（关键工序）5在中国境内完成。

310. （电动吸引器 7A-23D）1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（丹阳市云阳工业园、丹阳市开发区百胜路 1 号）。（电动吸引器 7A-23D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电动吸引器 7A-23D）的（关键组件）4在中国境内生产。（电动吸引器 7A-23D）的（关键工序）5在中国境内完成。

311. （简易呼吸气囊 SI 型）1，生产厂为（厦门天祚医疗科技有限公司）2，厂址为（厦门市同安区通福路 588-1 号 6 楼 A 区、B 区）。（简易呼吸气囊 SI 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（简易呼吸气囊 SI 型）的（关键组件）4在中国境内生产。（简易呼吸气囊 SI 型）的（关键工序）5在中国境内完成。

312. （抢救车 JL-F010）1，生产厂为（陕西金兰医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01）。（抢救车 JL-F010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（抢救车 JL-F010）的（关键组件）4在中国境内生产。（抢救车 JL-F010）的（关键工序）5在中国境内完成。

313. （蛇皮灯 HEF-05）1，生产厂为（河北华恩医疗器械有限公司）2，厂址为（河北省衡水市冀州区开元路 999 号北区 3-2）。（蛇皮灯 HEF-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蛇皮灯 HEF-05）的（关键组件）4在中国境内生产。（蛇皮灯 HEF-05）的（关键工序）5在中国境内完成。

314. （负压吸引器表 7A-23D）1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（丹阳市云阳工业园、丹阳市开发区百胜路 1 号）。（负压吸引器表 7A-23D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（负压吸引器表 7A-23D）的（关键组件）4在中国境内生产。（负压吸引器表 7A-23D）的（关键工序）5在中国境内完成。

315. （氧流量表 LZB-40）1，生产厂为（常州鑫旺仪表有限公司）2，厂址为（常州市新北区魏村街道东港二路 26 号 6 号楼）。（氧流量表 LZB-40）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ (规定比例)3。(氧流量表 LZB-40)的(关键组件)4 在中国境内生产。(氧流量表 LZB-40)的(关键工序)5 在中国境内完成。

316. (晨晚间护理车 JL-F031)1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司)2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(晨晚间护理车 JL-F031)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(晨晚间护理车 JL-F031)的(关键组件)4 在中国境内生产。(晨晚间护理车 JL-F031)的(关键工序)5 在中国境内完成。

317. (加压袋 Bio-CD3376)1, 生产厂为(慈达(广州)生物技术有限公司)2, 厂址为(广州市黄埔区联浦街 18 号 901 房)。(加压袋 Bio-CD3376)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(加压袋 Bio-CD3376)的(关键组件)4 在中国境内生产。(加压袋 Bio-CD3376)的(关键工序)5 在中国境内完成。

318. (紫外线推车 ZXC)1, 生产厂为(江苏巨光光电科技有限公司)2, 厂址为(江阴市临港新城开发区利港工业园区贵宾路 18 号)。(紫外线推车 ZXC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(紫外线推车 ZXC)的(关键组件)4 在中国境内生产。(紫外线推车 ZXC)的(关键工序)5 在中国境内完成。

319. (气囊压力表 CPM-A)1, 生产厂为(无锡康莱医疗科技有限公司)2, 厂址为(无锡惠山经济开发区惠山大道 1719-12 号 4 层)。(气囊压力表 CPM-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(气囊压力表 CPM-A)的(关键组件)4 在中国境内生产。(气囊压力表 CPM-A)的(关键工序)5 在中国境内完成。

320. (病历柜 JL-F015)1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司)2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(病历柜 JL-F015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(病历柜 JL-F015)的(关键组件)4 在中国境内生产。(病历柜 JL-F015)的(关键工序)5 在中国境内完成。

321. (轮椅 DY01863)1, 生产厂为(广东大洋医疗科技股份有限公司)2, 厂址为(佛山市南海区狮山长虹岭工业园二期兴贤开发区(土名羊斗岗))。(轮椅 DY01863)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(轮椅 DY01863)的(关键组件)4 在中国境内生产。(轮椅 DY01863)的(关键工序)5 在中国境内完成。

322. (观片灯 BD-B-II)1, 生产厂为(江苏巨光光电科技有限公司)2, 厂址为(江

阴市临港新城开发区利港工业园区贵宾路 18 号)。(观片灯 BD-B-II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(观片灯 BD-B-II)的(关键组件)4在中国境内生产。(观片灯 BD-B-II)的(关键工序)5在中国境内完成。

323. (消毒一体机 YKX.P-B-1000V+YKX.P-Y-1000V) 1, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司) 2, 厂址为(淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园, 淄博市周村区新华大道 2009 号, 淄博高新区齐祥路 3588 号)。(消毒一体机 YKX.P-B-1000V+YKX.P-Y-1000V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(消毒一体机 YKX.P-B-1000V+YKX.P-Y-1000V)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(消毒一体机 YKX.P-B-1000V+YKX.P-Y-1000V)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

324. (电子体重秤 SG-1001SA) 1, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。(电子体重秤 SG-1001SA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电子体重秤 SG-1001SA)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电子体重秤 SG-1001SA)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

325. (被服车 JL-F031) 1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(被服车 JL-F031)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(被服车 JL-F031)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(被服车 JL-F031)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

326. (体重秤 SG-1001SA) 1, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室)。(体重秤 SG-1001SA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(体重秤 SG-1001SA)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(体重秤 SG-1001SA)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

327. (治疗车 JL-F023) 1, 生产厂为(陕西金兰医疗器械有限公司) 2, 厂址为(陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01)。(治疗车 JL-F023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(治疗车 JL-F023)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(治疗车 JL-F023)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西天博医疗科技有限公司

日期：2026 年 09 月 29 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。