

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 金属3D打印成型系统HBD-P400，生产厂为 上海汉邦联航激光科技有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区临港新片区秋山路368号。金属3D打印成型系统HBD-P400 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。金属3D打印成型系统HBD-P400 的 光学系统、控制系统 在中国境内生产。金属3D打印成型系统HBD-P400 的 装配、光路调试 在中国境内完成。

2. 循环净化系统HBD-P400-JH，生产厂为 上海汉邦联航激光科技有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区临港新片区秋山路368号。循环净化系统HBD-P400-JH 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。循环净化系统HBD-P400-JH 的 长效滤芯、风机 在中国境内生产。循环净化系统HBD-P400-JH 的 装配调试 在中国境内完成。

3. 循环冷却系统（冷水机）LSJH-75BX，生产厂为 珠海迪威特制冷设备有限公司，厂址为 珠海市前山翠珠二街5号七楼。循环冷却系统（冷水机）LSJH-75BX 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。循环冷却系统（冷水机）LSJH-75BX 的 压缩机、水泵、电控柜 在中国境内生产。循环冷却系统（冷水机）LSJH-75BX 的 装配调试 在中国境内完成。

4. 送粉机HBD-P400-SF，生产厂为 上海汉邦联航激光科技有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区临港新片区秋山路368号。送粉机HBD-P400-SF 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。送粉机HBD-P400-SF 的 粉桶组件、流量监测 在中国境内生产。送粉机HBD-P400-SF 的 装配调试、密封检测 在中国境内完成。

5. 防爆筛分机APM-D400A，生产厂为 万晟智造科技（天津）有限公司，厂址为 天津市津南区八里台镇丰泽四大道2号3号厂房。防爆筛分机APM-D400A 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。防爆筛分机APM-D400A 的 电机、筛网、腔体 在中国境内生产。防爆筛分机APM-D400A 的 气路装配、密封检测 在中国境内完成。

6. 电动取件车VH-BS-50/20，生产厂为 宁波惟曼装备科技有限公司，厂址为 浙江省宁波市宁海县西店镇振兴南路162号4-36-3。电动取件车VH-BS-50/20 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。电动取件车VH-BS-50/20 的 车架总成、驱动电机 在中国境内生产。电动取件车VH-BS-50/20 的 传动机构、电气线路集成 在中国境内完成。

7. 高温箱式炉BR-17M-3，生产厂为 郑州博纳热窑炉有限公司，厂址为 河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路283号10号楼14层73号。高温箱式炉BR-17M-3 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。高温箱式炉BR-17M-3 的 发热元器件、炉体框架 在中国境内生产。高温箱式炉BR-17M-3 的 装配、调试 在中国境内完成。

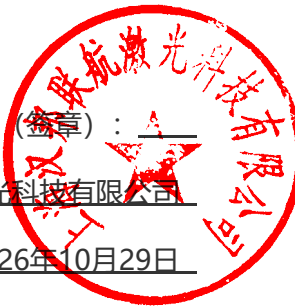
8. 零件拼焊机500i，生产厂为 西安强点焊接有限公司，厂址为 陕西省西安市莲湖区大庆路3号1幢1单元11305室。零件拼焊机500i 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。零件拼焊机500i 的 送丝机、焊枪 在中国境内生产。零件拼焊机500i 的 装配调试 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（盖章）：_____

公司全称： 上海汉邦联航激光科技有限公司

日期： 2026年10月29日



注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-29 00:24:19
上海汉邦联航激光科技有限公司 2026-10-29 00:24:19