

十五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 教师用电钢琴:DP1000（产品名称）¹，生产厂为吟飞科技(江苏)有限公司（厂名）²，厂址为江苏省常州市新北区汉江西路101号（生产厂址）。教师用电钢琴:DP1000（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师用电钢琴:DP1000（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师用电钢琴:DP1000（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 教师琴凳:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。教师琴凳:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师琴凳:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师琴凳:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 教师视讯交互终端:A272S9QE/93（产品名称）¹，生产厂为飞生（上海）电子科技有限公司（厂名）²，厂址为上海市闵行区元江路525号17号楼107室（生产厂址）。教师视讯交互终端:A272S9QE/93（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师视讯交互终端:A272S9QE/93（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师视讯交互终端:A272S9QE/93（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 教师数据交互终端:ZHXC-NE（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。教师数据交互终端:ZHXC-NE（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师数据交互终端:ZHXC-NE（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师数据交互终端:ZHXC-NE（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 教师专用耳麦:ZHXC-NE（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。教师专用耳麦:ZHXC-NE（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师专用耳麦:ZHXC-NE（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师专用耳麦:ZHXC-NE（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 教师指法采集器:SF19（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。教师指法采集器:SF19（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师指法采集器:SF19（产品名称）的（关

键组件)⁴在中国境内生产。教师指法采集器:SF19(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. 学生用电钢琴:TG8811(产品名称)¹,生产厂为吟飞科技(江苏)有限公司(厂名)²,厂址为江苏省常州市新北区汉江西路101号(生产厂址)。学生用电钢琴:TG8811(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。学生用电钢琴:TG8811(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学生用电钢琴:TG8811(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. 琴凳:/ (产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。琴凳:/ (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。琴凳:/ (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。琴凳:/ (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. AI智慧钢琴教室管理控制平台系统-学生端:ZHCX-NE(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。AI智慧钢琴教室管理控制平台系统-学生端:ZHCX-NE(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。AI智慧钢琴教室管理控制平台系统-学生端:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。AI智慧钢琴教室管理控制平台系统-学生端:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. 数据交互处理器:ZHCX-NE(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。数据交互处理器:ZHCX-NE(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数据交互处理器:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数据交互处理器:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. 耳麦:ZHCX-NE(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。耳麦:ZHCX-NE(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。耳麦:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。耳麦:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. 数据交互中心管理器:ZHCX-NE(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。数据交互中心管理器:ZHCX-NE(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数据交互中心管理器:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数据交互中心管理器:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. 教学专用千兆路由器:TL-WDR5620(产品名称)¹,生产厂为普联技术有限公司(厂名)²,

厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层（生产厂址）。教学专用千兆路由器:TL-WDR5620（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教学专用千兆路由器:TL-WDR5620（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教学专用千兆路由器:TL-WDR5620（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. 教学专用全千兆交换机:TL-SG1048（产品名称）¹，生产厂为普联技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层（生产厂址）。教学专用全千兆交换机:TL-SG1048（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教学专用全千兆交换机:TL-SG1048（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教学专用全千兆交换机:TL-SG1048（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. 主控桌:ZK-1060（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。主控桌:ZK-1060（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。主控桌:ZK-1060（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。主控桌:ZK-1060（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. 配套工程线材:集成（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。配套工程线材:集成（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。配套工程线材:集成（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。配套工程线材:集成（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. 原厂安装调试服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。原厂安装调试服务:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。原厂安装调试服务:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。原厂安装调试服务:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. 原厂教室设计:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。原厂教室设计:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。原厂教室设计:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。原厂教室设计:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. 原厂安装调试服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。原厂安装调试服务:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。原厂安装调试服务:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。原厂安装调试服务:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 原厂使用安全培训服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂

名)²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。原厂使用安全培训服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。原厂使用安全培训服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。原厂使用安全培训服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. 原厂操作技巧培训服务:/(产品名称)¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。原厂操作技巧培训服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。原厂操作技巧培训服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。原厂操作技巧培训服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. 原厂课件定制服务:/(产品名称)¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。原厂课件定制服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。原厂课件定制服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。原厂课件定制服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. 远程升级服务:/(产品名称)¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。远程升级服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。远程升级服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。远程升级服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. 远程教室管家服务:/(产品名称)¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。远程教室管家服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。远程教室管家服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。远程教室管家服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. 系统线上排障系统服务:/(产品名称)¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。系统线上排障系统服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。系统线上排障系统服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。系统线上排障系统服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. 软件质保服务:/(产品名称)¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。软件质保服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。软件质保服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。软件质保服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. 硬件质保服务:/ (产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司 (厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101 (生产厂址)。硬件质保服务:/ (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。硬件质保服务:/ (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。硬件质保服务:/ (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

28. 刺绣和编织学生套装:PLMSBZCX-01 (产品名称)¹, 生产厂为普罗弥生信息科技 (南京) 有限公司 (厂名)², 厂址为南京市秦淮区中山东路18号13层C4座 (生产厂址)。刺绣和编织学生套装:PLMSBZCX-01 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。刺绣和编织学生套装:PLMSBZCX-01 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。刺绣和编织学生套装:PLMSBZCX-01 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

29. 编织刺绣配套耗材包:PLMSBZCX-02 (产品名称)¹, 生产厂为普罗弥生信息科技 (南京) 有限公司 (厂名)², 厂址为南京市秦淮区中山东路18号13层C4座 (生产厂址)。编织刺绣配套耗材包:PLMSBZCX-02 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。编织刺绣配套耗材包:PLMSBZCX-02 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。编织刺绣配套耗材包:PLMSBZCX-02 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

30. 编织刺绣教师及展示套装:PLMSBZCX-03 (产品名称)¹, 生产厂为普罗弥生信息科技 (南京) 有限公司 (厂名)², 厂址为南京市秦淮区中山东路18号13层C4座 (生产厂址)。编织刺绣教师及展示套装:PLMSBZCX-03 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。编织刺绣教师及展示套装:PLMSBZCX-03 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。编织刺绣教师及展示套装:PLMSBZCX-03 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

31. 藤编折剪纸学生套装:PLMSTBJZ-01 (产品名称)¹, 生产厂为普罗弥生信息科技 (南京) 有限公司 (厂名)², 厂址为南京市秦淮区中山东路18号13层C4座 (生产厂址)。藤编折剪纸学生套装:PLMSTBJZ-01 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。藤编折剪纸学生套装:PLMSTBJZ-01 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。藤编折剪纸学生套装:PLMSTBJZ-01 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

32. 藤编折剪纸配套耗材包:PLMSTBJZ-02 (产品名称)¹, 生产厂为普罗弥生信息科技 (南京) 有限公司 (厂名)², 厂址为南京市秦淮区中山东路18号13层C4座 (生产厂址)。藤编折剪纸配套耗材包:PLMSTBJZ-02 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。藤编折剪纸配套耗材包:PLMSTBJZ-02 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。藤编折剪纸配套耗材包:PLMSTBJZ-02 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

33. 藤编及折剪纸教师及展示套装:PLMSTBJZ-03 (产品名称)¹, 生产厂为普罗弥生信息科技

(南京)有限公司(厂名)²,厂址为南京市秦淮区中山东路18号13层C4座(生产厂址)。藤编及折剪纸教师及展示套装:PLMSTBJZ-03(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。藤编及折剪纸教师及展示套装:PLMSTBJZ-03(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。藤编及折剪纸教师及展示套装:PLMSTBJZ-03(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. 智能制造体验器材1:PLMS-017(产品名称)¹,生产厂为普罗弥生信息科技(南京)有限公司(厂名)²,厂址为南京市秦淮区中山东路18号13层C4座(生产厂址)。智能制造体验器材1:PLMS-017(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智能制造体验器材1:PLMS-017(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智能制造体验器材1:PLMS-017(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. 智能制造体验器材2:PLMS-016(产品名称)¹,生产厂为普罗弥生信息科技(南京)有限公司(厂名)²,厂址为南京市秦淮区中山东路18号13层C4座(生产厂址)。智能制造体验器材2:PLMS-016(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智能制造体验器材2:PLMS-016(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智能制造体验器材2:PLMS-016(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. 扎染文化环创装饰:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。扎染文化环创装饰:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。扎染文化环创装饰:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。扎染文化环创装饰:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. 扎染简介:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。扎染简介:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。扎染简介:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。扎染简介:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. 扎染环创:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。扎染环创:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。扎染环创:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。扎染环创:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. 木质展示架组合:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木质展示架组合:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木质展示架组合:

定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。木质展示架组合:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. 扎染动物成品摆件:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。扎染动物成品摆件:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。扎染动物成品摆件:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。扎染动物成品摆件:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. 扎染动物制作套装:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。扎染动物制作套装:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。扎染动物制作套装:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。扎染动物制作套装:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. 扎染抱枕:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。扎染抱枕:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。扎染抱枕:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。扎染抱枕:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43. 扎染制作套装:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。扎染制作套装:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。扎染制作套装:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。扎染制作套装:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

44. 扎染上衣:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。扎染上衣:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。扎染上衣:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。扎染上衣:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

45. 围巾:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。围巾:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。围巾:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。围巾:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

46. 袜子:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳

市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。袜子:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。袜子:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。袜子:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47. 渔夫帽:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。渔夫帽:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。渔夫帽:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。渔夫帽:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. 帆布包:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。帆布包:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。帆布包:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。帆布包:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. 一次性手套:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。一次性手套:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。一次性手套:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。一次性手套:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50. 非遗文化-大漆扇子:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。非遗文化-大漆扇子:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。非遗文化-大漆扇子:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。非遗文化-大漆扇子:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51. 缝纫裁剪工具:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。缝纫裁剪工具:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。缝纫裁剪工具:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。缝纫裁剪工具:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52. 布艺材料包:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。布艺材料包:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。布艺材料包:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。布艺材料包:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完

成。

53. 活字印刷-五言绝句:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。活字印刷-五言绝句:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。活字印刷-五言绝句:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。活字印刷-五言绝句:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. 活字印刷-七言绝句:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。活字印刷-七言绝句:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。活字印刷-七言绝句:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。活字印刷-七言绝句:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. 活字印刷-壮丽诗词:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。活字印刷-壮丽诗词:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。活字印刷-壮丽诗词:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。活字印刷-壮丽诗词:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. 活字印刷升级版-毕昇套装:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。活字印刷升级版-毕昇套装:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。活字印刷升级版-毕昇套装:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。活字印刷升级版-毕昇套装:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. 活字版画印刷工具:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。活字版画印刷工具:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。活字版画印刷工具:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。活字版画印刷工具:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. 非遗文化-烧箔画:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。非遗文化-烧箔画:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。非遗文化-烧箔画:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。非遗文化-烧箔画:定制(产品名称)的(关

键工序)⁵在中国境内完成。

59. 拓印活动材料:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。拓印活动材料:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。拓印活动材料:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。拓印活动材料:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. 木刻板画套装-2型:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木刻板画套装-2型:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木刻板画套装-2型:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木刻板画套装-2型:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. 木活字印刷套装-4型:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木活字印刷套装-4型:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木活字印刷套装-4型:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木活字印刷套装-4型:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. 造纸套装-1型:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。造纸套装-1型:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。造纸套装-1型:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。造纸套装-1型:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. 固体压缩纸浆:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。固体压缩纸浆:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。固体压缩纸浆:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。固体压缩纸浆:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. 晾晒架-1型:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。晾晒架-1型:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。晾晒架-1型:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。晾晒架-1型:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完

成。

65. 书册活动材料套装:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。书册活动材料套装:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。书册活动材料套装:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。书册活动材料套装:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. 抄纸活动材料:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。抄纸活动材料:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。抄纸活动材料:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。抄纸活动材料:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. 花草纸灯活动材料:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。花草纸灯活动材料:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。花草纸灯活动材料:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。花草纸灯活动材料:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. 铝木仪器柜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。铝木仪器柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。铝木仪器柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。铝木仪器柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. 置物架:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。置物架:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。置物架:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。置物架:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. 一年级上册第一单元—植物:DFLB-KXJK-101(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。一年级上册第一单元—植物:DFLB-KXJK-101(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。一年级上册第一单元—植物:DFLB-KXJK-101(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。一年级上册第一单元—植物:DFLB-KXJK-101(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. 一年级上册第二单元—比较与测量:DFLB-KXJK-102(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。一年级上册第二单元—比较与测量:DFLB-KXJK-102(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。一年级上册第二单元—比较与测量:DFLB-KXJK-102(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。一年级上册第二单元—比较与测量:DFLB-KXJK-102(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. 一年级下册第一单元—我们周围的物体:DFLB-KXJK-103(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。一年级下册第一单元—我们周围的物体:DFLB-KXJK-103(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。一年级下册第一单元—我们周围的物体:DFLB-KXJK-103(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。一年级下册第一单元—我们周围的物体:DFLB-KXJK-103(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. 一年级下册第二单元—动物:DFLB-KXJK-104(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。一年级下册第二单元—动物:DFLB-KXJK-104(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。一年级下册第二单元—动物:DFLB-KXJK-104(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。一年级下册第二单元—动物:DFLB-KXJK-104(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. 二年级上册第一单元—我们的地球家园:DFLB-KXJK-201(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。二年级上册第一单元—我们的地球家园:DFLB-KXJK-201(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。二年级上册第一单元—我们的地球家园:DFLB-KXJK-201(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。二年级上册第一单元—我们的地球家园:DFLB-KXJK-201(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. 二年级上册第二单元—材料:DFLB-KXJK-202(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。二年级上册第二单元—材料:DFLB-KXJK-202(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。二年级上册第二单元—材料:DFLB-KXJK-202(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。二年级上册第二单元—材料:DFLB-KXJK-202(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. 二年级下册第一单元—磁铁:DFLB-KXJK-203(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。二年级下

册第一单元—磁铁:DFLB-KXJK-203(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。二年级下册第一单元—磁铁:DFLB-KXJK-203(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。二年级下册第一单元—磁铁:DFLB-KXJK-203(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. 二年级下册第二单元—我们的自己:DFLB-KXJK-204(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。二年级下册第二单元—我们的自己:DFLB-KXJK-204(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。二年级下册第二单元—我们的自己:DFLB-KXJK-204(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。二年级下册第二单元—我们的自己:DFLB-KXJK-204(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. 三级上册第一单元—水:DFLB-KXJK-301(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。三级上册第一单元—水:DFLB-KXJK-301(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三级上册第一单元—水:DFLB-KXJK-301(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。三级上册第一单元—水:DFLB-KXJK-301(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. 三年级上册第二单元—空气:DFLB-KXJK-302(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。三年级上册第二单元—空气:DFLB-KXJK-302(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三年级上册第二单元—空气:DFLB-KXJK-302(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。三年级上册第二单元—空气:DFLB-KXJK-302(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. 三年级上册第三单元—天气:DFLB-KXJK-303(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。三年级上册第三单元—天气:DFLB-KXJK-303(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三年级上册第三单元—天气:DFLB-KXJK-303(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。三年级上册第三单元—天气:DFLB-KXJK-303(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. 三年级下册第一单元—物体的运动:DFLB-KXJK-304(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。三年级下册第一单元—物体的运动:DFLB-KXJK-304(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三年级下册第一单元—物体的运动:DFLB-KXJK-304(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。三年级下册第一单元—物体的运动:DFLB-KXJK-304(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. 三年级下册第二单元-动物的一生:DFLB-KXJK-305 (产品名称)¹, 生产厂为上海东方教具有限公司 (厂名)², 厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层 (生产厂址)。三年级下册第二单元-动物的一生:DFLB-KXJK-305 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三年级下册第二单元-动物的一生:DFLB-KXJK-305 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。三年级下册第二单元-动物的一生:DFLB-KXJK-305 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

83. 三年级下册第三单元-太阳、地球和月球:DFLB-KXJK-306 (产品名称)¹, 生产厂为上海东方教具有限公司 (厂名)², 厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层 (生产厂址)。三年级下册第三单元-太阳、地球和月球:DFLB-KXJK-306 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三年级下册第三单元-太阳、地球和月球:DFLB-KXJK-306 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。三年级下册第三单元-太阳、地球和月球:DFLB-KXJK-306 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

84. 运费卸货上楼等:定制 (产品名称)¹, 生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司 (厂名)², 厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号 (生产厂址)。运费卸货上楼等:定制 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。运费卸货上楼等:定制 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。运费卸货上楼等:定制 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

85. 安装费用:定制 (产品名称)¹, 生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司 (厂名)², 厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号 (生产厂址)。安装费用:定制 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。安装费用:定制 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。安装费用:定制 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

86. 教室管理AI控制平台系统:ZHCX-NE (产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司 (厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101 (生产厂址)。教室管理AI控制平台系统:ZHCX-NE (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教室管理AI控制平台系统:ZHCX-NE (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。教室管理AI控制平台系统:ZHCX-NE (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

87. 数字教学互动平台:MIP-2 (产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司 (厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101 (生产厂址)。数字教学互动平台:MIP-2 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字教学互动平台:MIP-2 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。数字教学互动平台:MIP-2 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

⁵在中国境内完成。

88. 课程资源系统:定制(产品名称)¹,生产厂为普罗弥生信息科技(南京)有限公司(厂名)²,厂址为南京市秦淮区中山东路18号13层C4座(生产厂址)。课程资源系统:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。课程资源系统:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。课程资源系统:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. 教育云中心:定制(产品名称)¹,生产厂为上海东方教具有限公司(厂名)²,厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层(生产厂址)。教育云中心:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教育云中心:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教育云中心:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. 衬布:WL20100(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。衬布:WL20100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。衬布:WL20100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。衬布:WL20100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. 遮光窗帘:WL20101(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。遮光窗帘:WL20101(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。遮光窗帘:WL20101(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。遮光窗帘:WL20101(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. 磁性白板:WL20113(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。磁性白板:WL20113(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。磁性白板:WL20113(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。磁性白板:WL20113(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. 写生灯:WL20110(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。写生灯:WL20110(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。写生灯:WL20110(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。写生灯:WL20110(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. 写生画箱:WL20115(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。写生画箱:WL20115(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。写生画箱:WL20115(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。写生画箱:WL20115(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

95. 静物台:WL20112(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂

址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。静物台:WL20112（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。静物台:WL20112（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。静物台:WL20112（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

96. 维纳斯全身像:WL-WNS（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。维纳斯全身像:WL-WNS（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。维纳斯全身像:WL-WNS（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。维纳斯全身像:WL-WNS（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

97. 腊空半身像:WL-LK（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。腊空半身像:WL-LK（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。腊空半身像:WL-LK（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。腊空半身像:WL-LK（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

98. 阿古利巴头像:WL-AGLB（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。阿古利巴头像:WL-AGLB（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。阿古利巴头像:WL-AGLB（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。阿古利巴头像:WL-AGLB（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

99. 太阳神头像:WL-TYS（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。太阳神头像:WL-TYS（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。太阳神头像:WL-TYS（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。太阳神头像:WL-TYS（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

100. 海盗头像:WL-HD（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。海盗头像:WL-HD（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。海盗头像:WL-HD（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。海盗头像:WL-HD（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

101. 写生教具2（石膏几何体）:WL20117（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。写生教具2（石膏几何体）:WL20117（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。写生教具2（石膏几何体）:WL20117（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。写生教具2（石膏几何体）:WL20117（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

102. 写生教具3（静物）:WL20118（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。写生教具3（静物）:WL20118（产品名

称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。写生教具3(静物):WL20118(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。写生教具3(静物):WL20118(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103. 展示镜框:WL20137(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。展示镜框:WL20137(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。展示镜框:WL20137(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。展示镜框:WL20137(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

104. 民间美术欣赏及写生样本:WL20140(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。民间美术欣赏及写生样本:WL20140(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。民间美术欣赏及写生样本:WL20140(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。民间美术欣赏及写生样本:WL20140(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

105. 陶瓷样本:WL20141(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。陶瓷样本:WL20141(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。陶瓷样本:WL20141(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。陶瓷样本:WL20141(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

106. 美术工具包:WL20165(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。美术工具包:WL20165(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。美术工具包:WL20165(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。美术工具包:WL20165(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

107. 绘画工具:WL20123(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。绘画工具:WL20123(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。绘画工具:WL20123(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。绘画工具:WL20123(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. 美术教学用品柜:WL20136(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。美术教学用品柜:WL20136(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。美术教学用品柜:WL20136(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。美术教学用品柜:WL20136(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. 工作台:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。工作台:定制

(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。工作台:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。工作台:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. 中学用教具储藏柜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。中学用教具储藏柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。中学用教具储藏柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。中学用教具储藏柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. 置物架:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。置物架:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。置物架:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。置物架:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. 教师桌:WL2011961(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。教师桌:WL2011961(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师桌:WL2011961(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师桌:WL2011961(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. 教师凳:WL2011881(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。教师凳:WL2011881(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师凳:WL2011881(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师凳:WL2011881(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. 指法教学仪:MTi01-19(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。指法教学仪:MTi01-19(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。指法教学仪:MTi01-19(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。指法教学仪:MTi01-19(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. 近距离背夹麦克风:SY-100(产品名称)¹,生产厂为声匀智听(海南)教育科技有限公司(厂名)²,厂址为海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道236号恒大·海口文化旅游城四期20#产权式酒店1层108房(生产厂址)。近距离背夹麦克风:SY-100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。近距离背夹麦克风:SY-100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。近距离背夹麦克风:SY-100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. 音频智慧终端:SY-100(产品名称)¹,生产厂为声匀智听(海南)教育科技有限公司(厂名)²,厂址为海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道236号恒大·海口文化旅游城四期20#产权式酒

店1层108房（生产厂址）。音频智慧终端:SY-100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。音频智慧终端:SY-100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。音频智慧终端:SY-100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

117. 主扬声器:SY-100（产品名称）¹，生产厂为声匀智听（海南）教育科技有限公司（厂名）²，厂址为海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道236号恒大·海口文化旅游城四期20#产权式酒店1层108房（生产厂址）。主扬声器:SY-100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。主扬声器:SY-100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。主扬声器:SY-100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

118. 辅助扬声器:SY-100（产品名称）¹，生产厂为声匀智听（海南）教育科技有限公司（厂名）²，厂址为海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道236号恒大·海口文化旅游城四期20#产权式酒店1层108房（生产厂址）。辅助扬声器:SY-100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。辅助扬声器:SY-100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。辅助扬声器:SY-100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

119. 古筝:JSHGZ-HC8100（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。古筝:JSHGZ-HC8100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。古筝:JSHGZ-HC8100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。古筝:JSHGZ-HC8100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

120. 谱台:SFPJ-S（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。谱台:SFPJ-S（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。谱台:SFPJ-S（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。谱台:SFPJ-S（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

121. 古筝支架:SFGZ-15（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。古筝支架:SFGZ-15（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。古筝支架:SFGZ-15（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。古筝支架:SFGZ-15（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

122. 古筝凳（老师）:GD43（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。古筝凳（老师）:GD43（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。古筝凳（老师）:GD43（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。古筝凳（老师）:GD43（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

123. 古筝凳（学生）:GZD01（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂

址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。古筝凳（学生）：GZD01（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。古筝凳（学生）：GZD01（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。古筝凳（学生）：GZD01（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

124. 指法教学仪：MTi01-19（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。指法教学仪：MTi01-19（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。指法教学仪：MTi01-19（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。指法教学仪：MTi01-19（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

125. 乐小控终端：定制（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。乐小控终端：定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。乐小控终端：定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。乐小控终端：定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

126. 近距离背夹麦克风：SY-100（产品名称）¹，生产厂为声匀智听（海南）教育科技有限公司（厂名）²，厂址为海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道236号恒大·海口文化旅游城四期20#产权式酒店1层108房（生产厂址）。近距离背夹麦克风：SY-100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。近距离背夹麦克风：SY-100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。近距离背夹麦克风：SY-100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

127. 音频智慧终端：SY-100（产品名称）¹，生产厂为声匀智听（海南）教育科技有限公司（厂名）²，厂址为海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道236号恒大·海口文化旅游城四期20#产权式酒店1层108房（生产厂址）。音频智慧终端：SY-100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。音频智慧终端：SY-100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。音频智慧终端：SY-100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

128. 主扬声器：SY-100（产品名称）¹，生产厂为声匀智听（海南）教育科技有限公司（厂名）²，厂址为海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道236号恒大·海口文化旅游城四期20#产权式酒店1层108房（生产厂址）。主扬声器：SY-100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。主扬声器：SY-100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。主扬声器：SY-100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

129. 辅助扬声器：SY-100（产品名称）¹，生产厂为声匀智听（海南）教育科技有限公司（厂名）²，厂址为海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道236号恒大·海口文化旅游城四期20#产权式酒店1层108房（生产厂址）。辅助扬声器：SY-100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规

定比例)³。辅助扬声器:SY-100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。辅助扬声器:SY-100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. 钢琴:YW827(产品名称)¹,生产厂为天津华韵乐器有限公司(厂名)²,厂址为天津市静海县中旺镇(生产厂址)。钢琴:YW827(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。钢琴:YW827(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。钢琴:YW827(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. 手风琴:YW827(产品名称)¹,生产厂为天津华韵乐器有限公司(厂名)²,厂址为天津市静海县中旺镇(生产厂址)。手风琴:YW827(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。手风琴:YW827(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。手风琴:YW827(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

132. 音乐用品柜:定制(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。音乐用品柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。音乐用品柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。音乐用品柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

133. 五线谱识读教具(教师):JMN-101(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。五线谱识读教具(教师):JMN-101(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。五线谱识读教具(教师):JMN-101(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。五线谱识读教具(教师):JMN-101(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. 五线谱识读教具(学生):JMS-101(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。五线谱识读教具(学生):JMS-101(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。五线谱识读教具(学生):JMS-101(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。五线谱识读教具(学生):JMS-101(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. 音叉:JSH-YX440H(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。音叉:JSH-YX440H(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。音叉:JSH-YX440H(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。音叉:JSH-YX440H(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. 节拍器:EM-08(产品名称)¹,生产厂为深圳伊诺乐器有限公司(厂名)²,厂址为深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区锦龙大道2-10号2栋406(生产厂址)。节拍器:EM-08(产品名称)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。节拍器:EM-08（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。节拍器:EM-08（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

137. 多用划线规:定制（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。多用划线规:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。多用划线规:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。多用划线规:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

138. 竖笛:SFSV-2（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。竖笛:SFSV-2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。竖笛:SFSV-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。竖笛:SFSV-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

139. 口风琴:QM-37B（产品名称）¹，生产厂为江苏奇美乐器有限公司（厂名）²，厂址为靖江市经济开发区兴业路（经营场所：靖江市德裕路3号）（生产厂址）。口风琴:QM-37B（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。口风琴:QM-37B（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。口风琴:QM-37B（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

140. 陶笛:SFDT-12（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。陶笛:SFDT-12（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。陶笛:SFDT-12（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。陶笛:SFDT-12（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

141. 葫芦丝:SFYL-H（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。葫芦丝:SFYL-H（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。葫芦丝:SFYL-H（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。葫芦丝:SFYL-H（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

142. 吉它:SGDT-M4（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。吉它:SGDT-M4（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。吉它:SGDT-M4（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。吉它:SGDT-M4（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

143. 乐谱架:SFPJ-B（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。乐谱架:SFPJ-B（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。乐谱架:SFPJ-B（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。乐谱架:SFPJ-B（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

144. 大军鼓:SFBD-24 (产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司 (厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101 (生产厂址)。大军鼓:SFBD-24 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大军鼓:SFBD-24 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。大军鼓:SFBD-24 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

145. 小军鼓:SFTS-40 (产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司 (厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101 (生产厂址)。小军鼓:SFTS-40 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小军鼓:SFTS-40 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。小军鼓:SFTS-40 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

146. 中虎音锣:JSH-XTL30JS (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。中虎音锣:JSH-XTL30JS (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。中虎音锣:JSH-XTL30JS (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。中虎音锣:JSH-XTL30JS (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

147. 小锣:XTL22JS (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。小锣:XTL22JS (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小锣:XTL22JS (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。小锣:XTL22JS (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

148. 铙:JSH-HTB30JS (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。铙:JSH-HTB30JS (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。铙:JSH-HTB30JS (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。铙:JSH-HTB30JS (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

149. 钹:JSH-HTB22JS (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。钹:JSH-HTB22JS (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。钹:JSH-HTB22JS (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。钹:JSH-HTB22JS (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

150. 7寸堂鼓 (含架):TG10YJ (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。7寸堂鼓 (含架):TG10YJ (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。7寸堂鼓 (含架):TG10YJ (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。7寸堂鼓 (含架):TG10YJ (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

151. 竖笛(含指法教学软件):JSH-SD8(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。竖笛(含指法教学软件):JSH-SD8(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。竖笛(含指法教学软件):JSH-SD8(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。竖笛(含指法教学软件):JSH-SD8(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

152. 口琴(含指法教学软件):GG10-203(产品名称)¹,生产厂为上海国光口琴厂有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区金港路211号1105室(生产厂址)。口琴(含指法教学软件):GG10-203(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。口琴(含指法教学软件):GG10-203(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。口琴(含指法教学软件):GG10-203(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

153. 葫芦丝(含指法教学软件):HLS-ZU820(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。葫芦丝(含指法教学软件):HLS-ZU820(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。葫芦丝(含指法教学软件):HLS-ZU820(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。葫芦丝(含指法教学软件):HLS-ZU820(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

154. 电子乐理键盘琴:JSH-YL16(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。电子乐理键盘琴:JSH-YL16(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。电子乐理键盘琴:JSH-YL16(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。电子乐理键盘琴:JSH-YL16(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

155. 陶笛:TD12KAC(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。陶笛:TD12KAC(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。陶笛:TD12KAC(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。陶笛:TD12KAC(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

156. 箱鼓凳:JSH-XG004(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。箱鼓凳:JSH-XG004(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。箱鼓凳:JSH-XG004(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。箱鼓凳:JSH-XG004(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

157. 大谱台:P-06(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。大谱台:P-06(产品名称)的中国境内

生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。大谱台:P-06（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。大谱台:P-06（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

158. 成套打击乐器:JSH-GJYZQ（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。成套打击乐器:JSH-GJYZQ（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。成套打击乐器:JSH-GJYZQ（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。成套打击乐器:JSH-GJYZQ（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

159. 蛙鸣筒:WMT18SY（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。蛙鸣筒:WMT18SY（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。蛙鸣筒:WMT18SY（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。蛙鸣筒:WMT18SY（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

160. 北梆子:BBZ25（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。北梆子:BBZ25（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。北梆子:BBZ25（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。北梆子:BBZ25（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

161. 南梆子:NBZ25（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。南梆子:NBZ25（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。南梆子:NBZ25（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。南梆子:NBZ25（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

162. 木鱼:MY7SY（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。木鱼:MY7SY（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。木鱼:MY7SY（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。木鱼:MY7SY（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

163. 碰钟:PZ55JS（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。碰钟:PZ55JS（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。碰钟:PZ55JS（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。碰钟:PZ55JS（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

164. 架子鼓:JBP0976（产品名称）¹，生产厂为天津市津宝乐器有限公司（厂名）²，厂址为天津市宝坻区宝平街道迎薰街1-2号（生产厂址）。架子鼓:JBP0976（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。架子鼓:JBP0976（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。

架子鼓:JBP0976 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

165. 二胡:JSH-YZY9108 (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。二胡:JSH-YZY9108 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。二胡:JSH-YZY9108 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。二胡:JSH-YZY9108 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

166. 中胡:JZH-ZH8001 (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。中胡:JZH-ZH8001 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。中胡:JZH-ZH8001 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。中胡:JZH-ZH8001 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

167. 琵琶:PB-HC8104 (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。琵琶:PB-HC8104 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。琵琶:PB-HC8104 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。琵琶:PB-HC8104 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

168. 柳琴:JSH-LQHL (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。柳琴:JSH-LQHL (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。柳琴:JSH-LQHL (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。柳琴:JSH-LQHL (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

169. 中阮:JSHZR-8512 (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。中阮:JSHZR-8512 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。中阮:JSHZR-8512 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。中阮:JSHZR-8512 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

170. 大阮:JSH-DR8903 (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。大阮:JSH-DR8903 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大阮:JSH-DR8903 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。大阮:JSH-DR8903 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

171. 扬琴:SH-YQG (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522 (15) (生产厂址)。扬琴:SH-YQG (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。扬琴:SH-YQG (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。扬琴:SH-YQG (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

172. 笛子:JSHMY-ZD518 (产品名称)¹, 生产厂为北京金三惠科技有限公司 (厂名)², 厂址为

北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。笛子:JSHMY-ZD518（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。笛子:JSHMY-ZD518（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。笛子:JSHMY-ZD518（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

173. 唢呐:SH-SNB（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。唢呐:SH-SNB（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。唢呐:SH-SNB（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。唢呐:SH-SNB（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

174. 笙:JSHMY-S017（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。笙:JSHMY-S017（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。笙:JSHMY-S017（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。笙:JSHMY-S017（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

175. 箫:ZZX0（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。箫:ZZX0（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。箫:ZZX0（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。箫:ZZX0（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

176. 长笛:JSHFL-E100（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。长笛:JSHFL-E100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。长笛:JSHFL-E100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。长笛:JSHFL-E100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

177. 短笛:JSHPC-770（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。短笛:JSHPC-770（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。短笛:JSHPC-770（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。短笛:JSHPC-770（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

178. 双簧管:JSHA0B-G9（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。双簧管:JSHA0B-G9（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。双簧管:JSHA0B-G9（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。双簧管:JSHA0B-G9（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

179. 单簧管:JSHCL-E100（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。单簧管:JSHCL-E100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。单簧管:JSHCL-E100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。单簧管:JSHCL-E100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

⁴在中国境内生产。单簧管:JSHCL-E100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

180. 高音萨克斯:JSHSS-2000G(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。高音萨克斯:JSHSS-2000G(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。高音萨克斯:JSHSS-2000G(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。高音萨克斯:JSHSS-2000G(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

181. 中音萨克斯:JSHAS-2000(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。中音萨克斯:JSHAS-2000(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。中音萨克斯:JSHAS-2000(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。中音萨克斯:JSHAS-2000(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

182. 次中音萨克斯:JSHTS-E100(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。次中音萨克斯:JSHTS-E100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。次中音萨克斯:JSHTS-E100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。次中音萨克斯:JSHTS-E100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

183. 小号:JSHTR-E100(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。小号:JSHTR-E100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小号:JSHTR-E100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。小号:JSHTR-E100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

184. 圆号:JSHFH-E120(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。圆号:JSHFH-E120(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。圆号:JSHFH-E120(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。圆号:JSHFH-E120(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

185. 长号:JSHTB-E100-1(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。长号:JSHTB-E100-1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。长号:JSHTB-E100-1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。长号:JSHTB-E100-1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

186. 大号:JSHTU-E120(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。大号:JSHTU-E120(产品名称)的

中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。大号:JSHTU-E120（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。大号:JSHTU-E120（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

187. 小提琴:JYVL-P300（产品名称）¹，生产厂为河北金音乐器集团有限公司（厂名）²，厂址为武强县周窝工业区（生产厂址）。小提琴:JYVL-P300（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。小提琴:JYVL-P300（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。小提琴:JYVL-P300（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

188. 中提琴:JYVA-M501（产品名称）¹，生产厂为河北金音乐器集团有限公司（厂名）²，厂址为武强县周窝工业区（生产厂址）。中提琴:JYVA-M501（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。中提琴:JYVA-M501（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。中提琴:JYVA-M501（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

189. 大提琴:JYVA-M700（产品名称）¹，生产厂为河北金音乐器集团有限公司（厂名）²，厂址为武强县周窝工业区（生产厂址）。大提琴:JYVA-M700（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。大提琴:JYVA-M700（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。大提琴:JYVA-M700（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

190. 低音提琴:JYDB-M701（产品名称）¹，生产厂为河北金音乐器集团有限公司（厂名）²，厂址为武强县周窝工业区（生产厂址）。低音提琴:JYDB-M701（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。低音提琴:JYDB-M701（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。低音提琴:JYDB-M701（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

191. 器材架:定制（产品名称）¹，生产厂为北京金三惠科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）（生产厂址）。器材架:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。器材架:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。器材架:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

192. 实践教室系统:OS.ZY.2.0（产品名称）¹，生产厂为中慧云（山东）技术有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明珠白鹭郡一区5号楼201（生产厂址）。实践教室系统:OS.ZY.2.0（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。实践教室系统:OS.ZY.2.0（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。实践教室系统:OS.ZY.2.0（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

193. 背光教学设备1:0.BG.A（产品名称）¹，生产厂为中慧云（山东）技术有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明珠白鹭郡一区5号楼201（生产厂址）。背光教学设备1:0.BG.A（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。背光教学设备

1:0.BG.A(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。背光教学设备1:0.BG.A(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

194. 定制教学幻灯片1:0.BGP.A(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。定制教学幻灯片1:0.BGP.A(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。定制教学幻灯片1:0.BGP.A(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。定制教学幻灯片1:0.BGP.A(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

195. 背光教学设备2:0.BG.B(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。背光教学设备2:0.BG.B(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。背光教学设备2:0.BG.B(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。背光教学设备2:0.BG.B(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

196. 定制教学幻灯片2:0.BGP.B(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。定制教学幻灯片2:0.BGP.B(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。定制教学幻灯片2:0.BGP.B(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。定制教学幻灯片2:0.BGP.B(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

197. 甜蜜烘焙:CL.Z.HB(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。甜蜜烘焙:CL.Z.HB(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。甜蜜烘焙:CL.Z.HB(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。甜蜜烘焙:CL.Z.HB(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

198. 劳动素养:0.TZ.L3(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。劳动素养:0.TZ.L3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。劳动素养:0.TZ.L3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。劳动素养:0.TZ.L3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

199. 面包模型:ZP.Z.MB(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。面包模型:ZP.Z.MB(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。面包模型:ZP.Z.MB(产

品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。面包模型:ZP.Z.MB(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

200. 蛋糕模型:ZP.Z.DG(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。蛋糕模型:ZP.Z.DG(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。蛋糕模型:ZP.Z.DG(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。蛋糕模型:ZP.Z.DG(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

201. DIY灵活展示架:O.S.FWJ(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。DIY灵活展示架:O.S.FWJ(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。DIY灵活展示架:O.S.FWJ(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。DIY灵活展示架:O.S.FWJ(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

202. 实践告示板:O.S.GSB(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。实践告示板:O.S.GSB(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。实践告示板:O.S.GSB(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。实践告示板:O.S.GSB(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

203. 定制知识窗帘:O.Z.CL(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。定制知识窗帘:O.Z.CL(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。定制知识窗帘:O.Z.CL(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。定制知识窗帘:O.Z.CL(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

204. 定制教学文化墙:O.Z.WHQ(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。定制教学文化墙:O.Z.WHQ(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。定制教学文化墙:O.Z.WHQ(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。定制教学文化墙:O.Z.WHQ(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

205. 手持打蛋器:DDQ(产品名称)¹,生产厂为小熊电器股份有限公司(厂名)²,厂址为佛山市顺德区勒流街道富裕村委会富安集约工业区5-2-1号地(生产厂址)。手持打蛋器:DDQ(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。手持打蛋器:DDQ(产品名称)的(关键组

件)⁴在中国境内生产。手持打蛋器:DDQ(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

206. 桌面电子秤:TE910(产品名称)¹,生产厂为宁波得力文具有限公司(厂名)²,厂址为浙江省宁波市宁海县跃龙街道徐霞客大道308号(生产厂址)。桌面电子秤:TE910(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。桌面电子秤:TE910(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。桌面电子秤:TE910(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

207. 智能冰箱:HR.246WT(产品名称)¹,生产厂为广东美的制冷设备有限公司(厂名)²,厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路(生产厂址)。智能冰箱:HR.246WT(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智能冰箱:HR.246WT(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智能冰箱:HR.246WT(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

208. 智能烤箱:0J30A803(产品名称)¹,生产厂为浙江苏泊尔股份有限公司(厂名)²,厂址为浙江省玉环市大麦屿经济开发区(生产厂址)。智能烤箱:0J30A803(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智能烤箱:0J30A803(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智能烤箱:0J30A803(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

209. 教室探究工具箱:0.GJ.TJ(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。教室探究工具箱:0.GJ.TJ(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教室探究工具箱:0.GJ.TJ(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教室探究工具箱:0.GJ.TJ(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

210. 多维展示装置:0.GJ.ZS(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。多维展示装置:0.GJ.ZS(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多维展示装置:0.GJ.ZS(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多维展示装置:0.GJ.ZS(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

211. 展示装置套件:0.GJ.ZST(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。展示装置套件:0.GJ.ZST(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。展示装置套件:0.GJ.ZST(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。展示装置套件:0.GJ.ZST(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

212. 智能语音助教设备:XF-ICAL(产品名称)¹,生产厂为科大讯飞科技股份有限公司(厂名)²,厂址为合肥市高新开发区望江西路666号(生产厂址)。智能语音助教设备:XF-ICAL(产品名称)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。智能语音助教设备:XF-ICAL（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。智能语音助教设备:XF-ICAL（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

213. 储物柜:定制（产品名称）¹，生产厂为中慧云（山东）技术有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201（生产厂址）。储物柜:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。储物柜:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。储物柜:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

214. 安装调试:定制（产品名称）¹，生产厂为中慧云（山东）技术有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201（生产厂址）。安装调试:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。安装调试:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。安装调试:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

215. 使用培训:定制（产品名称）¹，生产厂为中慧云（山东）技术有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201（生产厂址）。使用培训:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。使用培训:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。使用培训:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

216. 技术支持:定制（产品名称）¹，生产厂为中慧云（山东）技术有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201（生产厂址）。技术支持:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。技术支持:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。技术支持:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

217. 课程更新:定制（产品名称）¹，生产厂为中慧云（山东）技术有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明湖白鹭郡一区5号楼201（生产厂址）。课程更新:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。课程更新:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。课程更新:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

218. 学生实践桌:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。学生实践桌:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。学生实践桌:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。学生实践桌:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

219. 学生凳:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。学生凳:定制（产

品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。学生凳:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学生凳:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

220. 仪器柜:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。仪器柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。仪器柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。仪器柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

221. 电子控制技术主题文化展板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。电子控制技术主题文化展板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。电子控制技术主题文化展板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。电子控制技术主题文化展板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

222. 警示牌:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。警示牌:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。警示牌:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。警示牌:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

223. EWB电子工作平台:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。EWB电子工作平台:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。EWB电子工作平台:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。EWB电子工作平台的(关键工序)⁵在中国境内完成。

224. 基础实例教程:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。基础实例教程:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。基础实例教程:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。基础实例教程:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

225. 周转箱:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。周转箱:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。周转箱:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。周转箱:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

226. 仪器小车:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址

为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。仪器小车:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。仪器小车:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。仪器小车:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

227. 防尘口罩:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。防尘口罩:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。防尘口罩:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。防尘口罩:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

228. 套袖围裙:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。套袖围裙:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。套袖围裙:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。套袖围裙:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

229. 急救箱:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。急救箱:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。急救箱:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。急救箱:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

230. 灭火器:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。灭火器:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。灭火器:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。灭火器:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

231. 制作工具:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。制作工具:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。制作工具:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。制作工具:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

232. 电工工具箱:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。电工工具箱:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电工工具箱:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电工工具箱:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

233. 放大镜:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。放大镜:定制（产

品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。放大镜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。放大镜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

234. 静电手环:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。静电手环:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。静电手环:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。静电手环:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

235. 集成电路起拔器:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。集成电路起拔器:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。集成电路起拔器:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。集成电路起拔器:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

236. 手摇绕线机:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。手摇绕线机:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。手摇绕线机:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。手摇绕线机:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

237. 宽口镊:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。宽口镊:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。宽口镊:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。宽口镊:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

238. 通针:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。通针:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。通针:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。通针:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

239. 热熔胶枪:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。热熔胶枪:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。热熔胶枪:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。热熔胶枪:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

240. 塑料焊枪:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。塑料焊枪:定

制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。塑料焊枪:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。塑料焊枪:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

241. 接线板:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。接线板:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。接线板:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。接线板:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

242. 交流手电钻:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。交流手电钻:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。交流手电钻:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。交流手电钻:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

243. 模拟示波器:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。模拟示波器:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。模拟示波器:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。模拟示波器:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

244. 数显恒温二合一焊台:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。数显恒温二合一焊台:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。数显恒温二合一焊台:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。数显恒温二合一焊台:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

245. 函数发生器:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。函数发生器:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。函数发生器:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。函数发生器:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

246. 晶体管图示仪:定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。晶体管图示仪:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。晶体管图示仪:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。晶体管图示仪:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

⁵在中国境内完成。

247. LCR测试仪:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。LCR测试仪:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。LCR测试仪:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。LCR测试仪:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

248. 超声波清洗机:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。超声波清洗机:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。超声波清洗机:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。超声波清洗机:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

249. 直流稳压电源:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。直流稳压电源:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。直流稳压电源:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。直流稳压电源:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

250. 镀锡连接线:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。镀锡连接线:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。镀锡连接线:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。镀锡连接线:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

251. 多功能线路板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。多功能线路板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多功能线路板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多功能线路板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

252. 数字化传感器功能演示平台:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。数字化传感器功能演示平台:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字化传感器功能演示平台:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字化传感器功能演示平台:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

253. 光控路灯实验箱:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。光控路灯实验箱:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。光控路灯实验箱:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。光控路灯实验箱:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

254. 声控灯原理实验箱:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。声控灯原理实验箱:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。声控灯原理实验箱:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。声控灯原理实验箱:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

255. 红外发射接收电路模型:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。红外发射接收电路模型:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。红外发射接收电路模型:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。红外发射接收电路模型:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

256. 家庭用电系统实验箱:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。家庭用电系统实验箱:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。家庭用电系统实验箱:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。家庭用电系统实验箱:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

257. 传感器演示板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。传感器演示板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。传感器演示板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。传感器演示板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

258. 电子元器件组合展示板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。电子元器件组合展示板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。电子元器件组合展示板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。电子元器件组合展示板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

259. 三极管开关特性示教板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。三极管开关特性示教板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三极管开关特性示教板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。三极管开关特性示教板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

260. 三极管放大特性示教板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。三极管放大特性示教板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三极管放大特性示教板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。三极管放大特性示教板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

261. 直流继电器的结构和动作原理及作用示教板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。直流继电器的结构和动作原理及作用示教板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。直流继电器的结构和动作原理及作用示教板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。直流继电器的结构和动作原理及作用示教板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

262. 晶闸管工作原理示教板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。晶闸管工作原理示教板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。晶闸管工作原理示教板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。晶闸管工作原理示教板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

263. 干簧管报警器示教板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。干簧管报警器示教板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。干簧管报警器示教板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。干簧管报警器示教板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

264. 门电路的认知展示板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。门电路的认知展示板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。门电路的认知展示板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。门电路的认知展示板:定制(产

品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

265. 三人表决器展示板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。三人表决器展示板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三人表决器展示板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。三人表决器展示板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

266. 传感器实物展示板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。传感器实物展示板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。传感器实物展示板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。传感器实物展示板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

267. 常用电容示教板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。常用电容示教板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。常用电容示教板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。常用电容示教板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

268. 常用电阻示教板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。常用电阻示教板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。常用电阻示教板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。常用电阻示教板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

269. 音乐门铃示教板:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。音乐门铃示教板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。音乐门铃示教板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。音乐门铃示教板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

270. 智能交通自动控制系统:定制(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。智能交通自动控制系统:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智能交通自动控制系统:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智能交通自动控制系统:

定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

271. 水塔水位自动控制模型:定制（产品名称）¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。水塔水位自动控制模型:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。水塔水位自动控制模型:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。水塔水位自动控制模型:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

272. 自动门实验装置:定制（产品名称）¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。自动门实验装置:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。自动门实验装置:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。自动门实验装置:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

273. 升国旗实验装置:定制（产品名称）¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。升国旗实验装置:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。升国旗实验装置:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。升国旗实验装置:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

274. 空调模拟控制系统装置:定制（产品名称）¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。空调模拟控制系统装置:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。空调模拟控制系统装置:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。空调模拟控制系统装置:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

275. 台灯功能测试仪:定制（产品名称）¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。台灯功能测试仪:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。台灯功能测试仪:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。台灯功能测试仪:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

276. 电子制作套件:定制（产品名称）¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。电子制作套件:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电子制作套件:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电子制作套件:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

⁵在中国境内完成。

277. 电子焊接练习套件（基础级）：定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。电子焊接练习套件（基础级）：定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电子焊接练习套件（基础级）：定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电子焊接练习套件（基础级）：定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

278. 电子焊接练习套件（进阶级）：定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。电子焊接练习套件（进阶级）：定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电子焊接练习套件（进阶级）：定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电子焊接练习套件（进阶级）：定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

279. 《电子控制技术》学习实验箱（上）：定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。《电子控制技术》学习实验箱（上）：定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。《电子控制技术》学习实验箱（上）：定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。《电子控制技术》学习实验箱（上）：定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

280. 《电子控制技术》学习实验箱（中）：定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。《电子控制技术》学习实验箱（中）：定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。《电子控制技术》学习实验箱（中）：定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。《电子控制技术》学习实验箱（中）：定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

281. 《电子控制技术》学习实验箱（下）：定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。《电子控制技术》学习实验箱（下）：定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。《电子控制技术》学习实验箱（下）：定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。《电子控制技术》学习实验箱（下）：定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

282. 电子设计竞赛级套装：定制（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂

名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。电子设计竞赛级套装:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。电子设计竞赛级套装:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。电子设计竞赛级套装:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

283. 户外篮球架:YDJ-2B(产品名称)¹, 生产厂为江苏金陵体育器材股份有限公司(厂名)², 厂址为张家港市南丰镇海丰路(生产厂址)。户外篮球架:YDJ-2B(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。户外篮球架:YDJ-2B(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。户外篮球架:YDJ-2B(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

284. 室外篮球:6172(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。室外篮球:6172(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。室外篮球:6172(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。室外篮球:6172(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

285. 户外排球架:ZPQ1413-1(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。户外排球架:ZPQ1413-1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。户外排球架:ZPQ1413-1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。户外排球架:ZPQ1413-1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

286. 户外乒乓球台:QT1213(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。户外乒乓球台:QT1213(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。户外乒乓球台:QT1213(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。户外乒乓球台:QT1213(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

287. 羽毛球架:YQJ-01(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。羽毛球架:YQJ-01(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。羽毛球架:YQJ-01(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。羽毛球架:YQJ-01(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

288. 排球:6351(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。排球:6351(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。排球:6351(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。排球:6351(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

289. 羽毛球:65Q-1(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。羽毛球:65Q-1(产品名称)的中国境内生

产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。羽毛球:65Q-1（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。羽毛球:65Q-1（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

290. 羽毛球拍:6502（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。羽毛球拍:6502（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。羽毛球拍:6502（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。羽毛球拍:6502（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

291. 3号足球门:QM1111（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。3号足球门:QM1111（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。3号足球门:QM1111（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。3号足球门:QM1111（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

292. 2号足球门:QM1121（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。2号足球门:QM1121（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。2号足球门:QM1121（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。2号足球门:QM1121（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

293. 1号足球门:QM1131（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。1号足球门:QM1131（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。1号足球门:QM1131（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。1号足球门:QM1131（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

294. 双杠:TC051（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。双杠:TC051（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。双杠:TC051（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。双杠:TC051（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

295. 高低单杠:TC041-2（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。高低单杠:TC041-2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。高低单杠:TC041-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。高低单杠:TC041-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

296. 云梯:JS1620（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。云梯:JS1620（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。云梯:JS1620（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。云梯:JS1620（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

297. 肋木:JS1610(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。肋木:JS1610(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。肋木:JS1610(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。肋木:JS1610(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

298. 压腿杠:TC041-D1(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。压腿杠:TC041-D1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。压腿杠:TC041-D1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。压腿杠:TC041-D1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

299. 器材柜:TY021(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。器材柜:TY021(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。器材柜:TY021(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。器材柜:TY021(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

300. 器材架:TY011(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。器材架:TY011(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。器材架:TY011(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。器材架:TY011(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

301. 设备安装及调试:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。设备安装及调试:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。设备安装及调试:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。设备安装及调试:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

302. 计算器:TY-290ES(产品名称)¹,生产厂为深圳市天雁电子有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区坪地街道六联社区长山工业区168号A6栋303(生产厂址)。计算器:TY-290ES(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。计算器:TY-290ES(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。计算器:TY-290ES(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

303. 录放音机:9263(产品名称)¹,生产厂为中山市小霸王智能科技发展有限公司(厂名)²,厂址为中山市三角镇新华路1号小霸王工业园1幢3楼305室(生产厂址)。录放音机:9263(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。录放音机:9263(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。录放音机:9263(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

304. 扩音设备:23U(产品名称)¹,生产厂为河南科真电子科技有限公司(厂名)²,厂址为河

南省郑州市二七区京广路南四环万科大都会铂悦苑15号楼2单元804室附1号（生产厂址）。扩音设备:23U（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。扩音设备:23U（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。扩音设备:23U（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

305. 打气筒:BM106（产品名称）¹，生产厂为邢台百美轻工机械制造有限公司（厂名）²，厂址为平乡县田付村乡杨周天（生产厂址）。打气筒:BM106（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。打气筒:BM106（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。打气筒:BM106（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

306. 电动充气泵:TY041（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。电动充气泵:TY041（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电动充气泵:TY041（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电动充气泵:TY041（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

307. 机械秒表: SXJ-504（产品名称）¹，生产厂为上海沙逊中标有限公司（厂名）²，厂址为上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室（生产厂址）。机械秒表: SXJ-504（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。机械秒表: SXJ-504（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。机械秒表: SXJ-504（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

308. 数字秒表:495（产品名称）¹，生产厂为深圳市定尔志电子有限公司（厂名）²，厂址为深圳市罗湖区东晓街道太白路独树村英达花园飞英阁20C（生产厂址）。数字秒表:495（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。数字秒表:495（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字秒表:495（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

309. 20m布卷尺:20m（产品名称）¹，生产厂为商丘市波克工量具有限公司（厂名）²，厂址为河南省商丘市虞城县稍岗镇稍岗东街69号（生产厂址）。20m布卷尺:20m（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。20m布卷尺:20m（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。20m布卷尺:20m（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

310. 30m布卷尺:30m（产品名称）¹，生产厂为商丘市波克工量具有限公司（厂名）²，厂址为河南省商丘市虞城县稍岗镇稍岗东街69号（生产厂址）。30m布卷尺:30m（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。30m布卷尺:30m（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。30m布卷尺:30m（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

311. 50m布卷尺:50m（产品名称）¹，生产厂为商丘市波克工量具有限公司（厂名）²，厂址为河南省商丘市虞城县稍岗镇稍岗东街69号（生产厂址）。50m布卷尺:50m（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。50m布卷尺:50m（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内

生产。50m布卷尺:50m(产品名称)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

312. 运动计数器:Z01(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。运动计数器:Z01(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。运动计数器:Z01(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。运动计数器:Z01(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

313. 指南针:Z04(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。指南针:Z04(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。指南针:Z04(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。指南针:Z04(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

314. 测向仪:R3500D(产品名称)¹,生产厂为山东亦丰智能科技有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市长清区创新谷一号孵化器主楼十三层Z-3房间(生产厂址)。测向仪:R3500D(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。测向仪:R3500D(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。测向仪:R3500D(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

315. 接力棒:YBT12(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。接力棒:YBT12(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。接力棒:YBT12(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。接力棒:YBT12(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

316. 跳高架:YBT23(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。跳高架:YBT23(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。跳高架:YBT23(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。跳高架:YBT23(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

317. 跳高垫:YBT170(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。跳高垫:YBT170(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。跳高垫:YBT170(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。跳高垫:YBT170(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

318. 跳高横杆:YBT31(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。跳高横杆:YBT31(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。跳高横杆:YBT31(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。跳高横杆:YBT31(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

319. 女子跨栏架:YBT40-2(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂

址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。女子跨栏架:YBT40-2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。女子跨栏架:YBT40-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。女子跨栏架:YBT40-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

320. 男子跨栏架:YBT40-3（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。男子跨栏架:YBT40-3（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。男子跨栏架:YBT40-3（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。男子跨栏架:YBT40-3（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

321. 起跑器:YBT52（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。起跑器:YBT52（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。起跑器:YBT52（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。起跑器:YBT52（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

322. 发令枪:DJ22（产品名称）¹，生产厂为重庆市巴南区夺金体育器材厂（厂名）²，厂址为重庆市巴南区南泉街道鹿角街上（生产厂址）。发令枪:DJ22（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。发令枪:DJ22（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。发令枪:DJ22（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

323. 钉鞋:848（产品名称）¹，生产厂为晋江市陈埭镇申亚鞋厂（厂名）²，厂址为福建省泉州市晋江市陈埭镇洋埭村七一路16号（生产厂址）。钉鞋:848（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。钉鞋:848（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。钉鞋:848（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

324. 标志筒:YBT61-1（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。标志筒:YBT61-1（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。标志筒:YBT61-1（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。标志筒:YBT61-1（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

325. 420mm实心球:YBT70（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。420mm实心球:YBT70（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。420mm实心球:YBT70（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。420mm实心球:YBT70（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

326. 400mm实心球:YBT71（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。400mm实心球:YBT71（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。400mm实心球:YBT71（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。400mm实心球:YBT71（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

在中国境内生产。400mm实心球:YBT71(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

327. 350mm实心球:YBT72(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。350mm实心球:YBT72(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。350mm实心球:YBT72(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。350mm实心球:YBT72(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

328. 3kg铅球:YBT94(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。3kg铅球:YBT94(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。3kg铅球:YBT94(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。3kg铅球:YBT94(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

329. 4kg铅球:YBT93(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。4kg铅球:YBT93(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。4kg铅球:YBT93(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。4kg铅球:YBT93(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

330. 5kg铅球:YBT92(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。5kg铅球:YBT92(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。5kg铅球:YBT92(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。5kg铅球:YBT92(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

331. 标志杆:YBT131(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。标志杆:YBT131(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。标志杆:YBT131(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。标志杆:YBT131(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

332. 起跳板:YBT140(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。起跳板:YBT140(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。起跳板:YBT140(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。起跳板:YBT140(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

333. 划线器:YBT151(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。划线器:YBT151(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。划线器:YBT151(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。划线器:YBT151(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

334. 可调节跨栏架:QWT02(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂

址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。可调节跨栏架:QWT02（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。可调节跨栏架:QWT02（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。可调节跨栏架:QWT02（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

335. 400g软式标枪:QWT04（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。400g软式标枪:QWT04（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。400g软式标枪:QWT04（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。400g软式标枪:QWT04（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

336. 500g软式标枪:QWT05（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。500g软式标枪:QWT05（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。500g软式标枪:QWT05（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。500g软式标枪:QWT05（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

337. 800g软式铁饼:QWT11（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。800g软式铁饼:QWT11（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。800g软式铁饼:QWT11（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。800g软式铁饼:QWT11（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

338. 1000g软式铁饼:QWT12（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。1000g软式铁饼:QWT12（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。1000g软式铁饼:QWT12（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。1000g软式铁饼:QWT12（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

339. 3000g软式铅球:QWT16（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。3000g软式铅球:QWT16（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。3000g软式铅球:QWT16（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。3000g软式铅球:QWT16（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

340. 4000g软式铅球:QWT17（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。4000g软式铅球:QWT17（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。4000g软式铅球:QWT17（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。4000g软式铅球:QWT17（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

341. 撑杆跳软式撑杆:QWT22（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。撑杆跳软式撑杆:QWT22（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。撑杆跳软式撑杆:QWT22（产品名称）的（关

键组件)⁴在中国境内生产。撑杆跳软式撑杆:QWT22(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

342. 体能训练绳梯:QWT23(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。体能训练绳梯:QWT23(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。体能训练绳梯:QWT23(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。体能训练绳梯:QWT23(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

343. II型助跳板:TC012(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。II型助跳板:TC012(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。II型助跳板:TC012(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。II型助跳板:TC012(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

344. III型助跳板:TC013(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。III型助跳板:TC013(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。III型助跳板:TC013(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。III型助跳板:TC013(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

345. 山羊:TC022(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。山羊:TC022(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。山羊:TC022(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。山羊:TC022(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

346. 跳箱:TC032(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。跳箱:TC032(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。跳箱:TC032(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。跳箱:TC032(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

347. 小跳垫:TC061(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。小跳垫:TC061(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小跳垫:TC061(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。小跳垫:TC061(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

348. 大跳垫:TC062(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。大跳垫:TC062(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大跳垫:TC062(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。大跳垫:TC062(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

349. 体操棒:TC071(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山

山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。体操棒:TC071（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。体操棒:TC071（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。体操棒:TC071（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

350. 艺术体操球:TC511（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。艺术体操球:TC511（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。艺术体操球:TC511（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。艺术体操球:TC511（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

351. 艺术体操圈:TC512（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。艺术体操圈:TC512（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。艺术体操圈:TC512（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。艺术体操圈:TC512（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

352. 艺术体操棒:TC513（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。艺术体操棒:TC513（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。艺术体操棒:TC513（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。艺术体操棒:TC513（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

353. 艺术体操绳:TC514（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。艺术体操绳:TC514（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。艺术体操绳:TC514（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。艺术体操绳:TC514（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

354. 艺术体操带:TC515（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。艺术体操带:TC515（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。艺术体操带:TC515（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。艺术体操带:TC515（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

355. 篮球网:P103-2（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。篮球网:P103-2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。篮球网:P103-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。篮球网:P103-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

356. 软式排球:5#（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。软式排球:5#（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。软式排球:5#（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。

软式排球:5#(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

357. 气排球:6352(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。气排球:6352(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。气排球:6352(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。气排球:6352(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

358. 排球网:P140-2(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。排球网:P140-2(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。排球网:P140-2(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。排球网:P140-2(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

359. 成年足球:6251(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。成年足球:6251(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。成年足球:6251(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。成年足球:6251(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

360. 软式足球:6252(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。软式足球:6252(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。软式足球:6252(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。软式足球:6252(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

361. 1号足球网:P110-3(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。1号足球网:P110-3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。1号足球网:P110-3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。1号足球网:P110-3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

362. 2号足球网:P111-3(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。2号足球网:P111-3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。2号足球网:P111-3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。2号足球网:P111-3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

363. 3号足球网:P112-3(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。3号足球网:P112-3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。3号足球网:P112-3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。3号足球网:P112-3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

364. 乒乓球:1星(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东

省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。乒乓球:1星（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。乒乓球:1星（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。乒乓球:1星（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

365. 乒乓球拍:6401Z/H（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。乒乓球拍:6401Z/H（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。乒乓球拍:6401Z/H（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。乒乓球拍:6401Z/H（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

366. 乒乓球网架:P123（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。乒乓球网架:P123（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。乒乓球网架:P123（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。乒乓球网架:P123（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

367. 乒乓球网:P125-2（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。乒乓球网:P125-2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。乒乓球网:P125-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。乒乓球网:P125-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

368. 羽毛球:65Q-1（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。羽毛球:65Q-1（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。羽毛球:65Q-1（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。羽毛球:65Q-1（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

369. 羽毛球拍:6502（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。羽毛球拍:6502（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。羽毛球拍:6502（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。羽毛球拍:6502（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

370. 羽毛球网:P133-2（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。羽毛球网:P133-2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。羽毛球网:P133-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。羽毛球网:P133-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

371. 软式橄榄球:X6121（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。软式橄榄球:X6121（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。软式橄榄球:X6121（产品名称）的（关键组件）⁴

在中国境内生产。软式橄榄球:X6121(产品名称)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

372. 毽球:xj-306(产品名称)¹,生产厂为太仓新塘绳厂(厂名)²,厂址为浏河镇新塘新谊东路39号(生产厂址)。毽球:xj-306(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。毽球:xj-306(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。毽球:xj-306(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

373. 装球车:TY061(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。装球车:TY061(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。装球车:TY061(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。装球车:TY061(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

374. 棍:WS03(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。棍:WS03(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。棍:WS03(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。棍:WS03(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

375. 剑:WS05(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。剑:WS05(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。剑:WS05(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。剑:WS05(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

376. 刀:WS06(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。刀:WS06(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。刀:WS06(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。刀:WS06(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

377. 枪:WS04(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。枪:WS04(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。枪:WS04(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。枪:WS04(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

378. 2.6-2.8米跳绳:MZTS01-3(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。2.6-2.8米跳绳:MZTS01-3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。2.6-2.8米跳绳:MZTS01-3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。2.6-2.8米跳绳:MZTS01-3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

379. 2.8-3米跳绳:MZTS01-3(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。2.8-3米跳绳:MZTS01-3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。2.8-3米跳绳:MZTS01-3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。2.8-3米跳绳:MZTS01-3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

380. 4-6米跳绳:MZTS01-4(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。4-6米跳绳:MZTS01-4(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。4-6米跳绳:MZTS01-4(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。4-6米跳绳:MZTS01-4(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

381. 7-8米跳绳:MZTS01-7(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。7-8米跳绳:MZTS01-7(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。7-8米跳绳:MZTS01-7(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。7-8米跳绳:MZTS01-7(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

382. 9-10米跳绳:MZTS01-9(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。9-10米跳绳:MZTS01-9(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。9-10米跳绳:MZTS01-9(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。9-10米跳绳:MZTS01-9(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

383. 花毽:XJ-206(产品名称)¹,生产厂为太仓新塘毽绳厂(厂名)²,厂址为浏河镇新塘新谊东路39号(生产厂址)。花毽:XJ-206(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。花毽:XJ-206(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。花毽:XJ-206(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

384. 软式飞盘:MZTS09(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。软式飞盘:MZTS09(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。软式飞盘:MZTS09(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。软式飞盘:MZTS09(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

385. 拔河绳:MZ01-30(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。拔河绳:MZ01-30(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。拔河绳:MZ01-30(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。拔河绳:MZ01-30(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

386. 轻阻力橡皮拉力带:JS16181(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。轻阻力橡皮拉力带:JS16181

(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。轻阻力橡皮拉力带:JS16181(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。轻阻力橡皮拉力带:JS16181(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

387. 重阻力橡皮拉力带:JS16180(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。重阻力橡皮拉力带:JS16180(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。重阻力橡皮拉力带:JS16180(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。重阻力橡皮拉力带:JS16180(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

388. 摸高架:JS16210(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。摸高架:JS16210(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。摸高架:JS16210(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。摸高架:JS16210(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

389. 身高体重测试仪:TC1411(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。身高体重测试仪:TC1411(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。身高体重测试仪:TC1411(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。身高体重测试仪:TC1411(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

390. 肺活量测试仪:TC0401(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。肺活量测试仪:TC0401(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。肺活量测试仪:TC0401(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。肺活量测试仪:TC0401(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

391. 坐位体前屈测试仪:TC0501(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。坐位体前屈测试仪:TC0501(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。坐位体前屈测试仪:TC0501(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。坐位体前屈测试仪:TC0501(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

392. 跳绳测试仪(10人测):TC0601(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。跳绳测试仪(10人测):TC0601(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。跳绳测试仪(10人测):TC0601(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。跳绳测试仪(10人测):TC0601(产品名称)的(关

键工序)⁵在中国境内完成。

393. 50米跑测试仪:TC2701(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。50米跑测试仪:TC2701(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。50米跑测试仪:TC2701(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。50米跑测试仪:TC2701(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

394. 初中体育教学挂图:定制(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。初中体育教学挂图:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。初中体育教学挂图:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。初中体育教学挂图:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

395. 广播体操教学挂图:定制(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。广播体操教学挂图:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。广播体操教学挂图:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。广播体操教学挂图:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

396. 多媒体教学软件:定制(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。多媒体教学软件:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多媒体教学软件:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多媒体教学软件:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

397. 图书、手册:定制(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。图书、手册:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。图书、手册:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。图书、手册:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

398. 教师数字教学系统:V8.0(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。教师数字教学系统:V8.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师数字教学系统:V8.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师数字教学系统:V8.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

399. 教师数字创编系统:V8.0(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。教师数字创编系统:V8.0(产

品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师数字创编系统:V8.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师数字创编系统:V8.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

400. 教师数字测评系统:V8.0(产品名称)¹,生产厂为北京金三惠科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15)(生产厂址)。教师数字测评系统:V8.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师数字测评系统:V8.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师数字测评系统:V8.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

401. 健康教育教案资源:ZY.JA.SY(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明珠白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。健康教育教案资源:ZY.JA.SY(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。健康教育教案资源:ZY.JA.SY(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。健康教育教案资源:ZY.JA.SY(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

402. 健康教育课件资源:ZY.KJ.SY(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明珠白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。健康教育课件资源:ZY.KJ.SY(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。健康教育课件资源:ZY.KJ.SY(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。健康教育课件资源:ZY.KJ.SY(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

403. 智慧课程疑难点视频:0.ZY.SP(产品名称)¹,生产厂为中慧云(山东)技术有限公司(厂名)²,厂址为山东省济南市高新区舜华街道舜旺路258号明珠白鹭郡一区5号楼201(生产厂址)。智慧课程疑难点视频:0.ZY.SP(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智慧课程疑难点视频:0.ZY.SP(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智慧课程疑难点视频:0.ZY.SP(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

404. 造型吊顶:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。造型吊顶:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。造型吊顶:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。造型吊顶:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

405. 顶面涂料:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。顶面涂料:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。顶面涂料:定制(产品名称)

的(关键组件)⁴在中国境内生产。顶面涂料:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

406. 墙面涂料:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。墙面涂料:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。墙面涂料:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。墙面涂料:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

407. 专用边柜顶部吊柜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。专用边柜顶部吊柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。专用边柜顶部吊柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。专用边柜顶部吊柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

408. 烹饪专用边柜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。烹饪专用边柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。烹饪专用边柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。烹饪专用边柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

409. 边柜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。边柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。边柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。边柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

410. 格栅吊柜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。格栅吊柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。格栅吊柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。格栅吊柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

411. 装饰板墙面:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。装饰板墙面:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。装饰板墙面:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。装饰板墙面:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

412. 墙面广告:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。墙面广告:

定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。墙面广告:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。墙面广告:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

413. 餐具展柜:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。餐具展柜:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。餐具展柜:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。餐具展柜:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

414. 电路系统（室内地面以上部分）:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。电路系统（室内地面以上部分）:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电路系统（室内地面以上部分）:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电路系统（室内地面以上部分）:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

415. 给排水系统（室内地面以上部分）:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。给排水系统（室内地面以上部分）:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。给排水系统（室内地面以上部分）:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。给排水系统（室内地面以上部分）:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

416. 灯光:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。灯光:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。灯光:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。灯光:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

417. 地面铺设:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。地面铺设:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。地面铺设:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。地面铺设:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

418. 知识窗帘:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。知识窗帘:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。知识窗帘:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。知识窗帘:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

419. 运输卸货:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂

址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。运输卸货：定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。运输卸货：定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。运输卸货：定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

420. 垃圾清运及保洁：定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。垃圾清运及保洁：定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。垃圾清运及保洁：定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。垃圾清运及保洁：定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

421. 数字化资源地形（投影地形）：XYSTDL01380（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。数字化资源地形（投影地形）：XYSTDL01380（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。数字化资源地形（投影地形）：XYSTDL01380（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字化资源地形（投影地形）：XYSTDL01380（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

422. 多媒体球幕投影系统（数字星球）：XYSTDL01475（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。多媒体球幕投影系统（数字星球）：XYSTDL01475（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。多媒体球幕投影系统（数字星球）：XYSTDL01475（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。多媒体球幕投影系统（数字星球）：XYSTDL01475（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

423. 演示穹顶幕：XYSTDL01486（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。演示穹顶幕：XYSTDL01486（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。演示穹顶幕：XYSTDL01486（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。演示穹顶幕：XYSTDL01486（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

424. 移动展示台：XYSTDL01476（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。移动展示台：XYSTDL01476（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。移动展示台：XYSTDL01476（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。移动展示台：XYSTDL01476（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

425. 中国立体地形模型：XYSTDL01350（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。中国立体地形模型：XYSTDL01350

(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)¹。中国立体地形模型:XYSTDLO1350(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。中国立体地形模型:XYSTDLO1350(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

426. 世界立体地形模型:XYSTDLO1349(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。世界立体地形模型:XYSTDLO1349(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。世界立体地形模型:XYSTDLO1349(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。世界立体地形模型:XYSTDLO1349(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

427. 18种地形地貌模型:XYSTDLO1218(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。18种地形地貌模型:XYSTDLO1218(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。18种地形地貌模型:XYSTDLO1218(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。18种地形地貌模型:XYSTDLO1218(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

428. 土壤野外考察套装:XYSTDLO1782(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。土壤野外考察套装:XYSTDLO1782(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。土壤野外考察套装:XYSTDLO1782(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。土壤野外考察套装:XYSTDLO1782(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

429. 地质地貌野外考察套装:XYSTDLO1783(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。地质地貌野外考察套装:XYSTDLO1783(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。地质地貌野外考察套装:XYSTDLO1783(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。地质地貌野外考察套装:XYSTDLO1783(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

430. 气旋运动演示器:XYSTDLO1315(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。气旋运动演示器:XYSTDLO1315(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。气旋运动演示器:XYSTDLO1315(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。气旋运动演示器:XYSTDLO1315(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

431. 平面政区地球仪:XYSTDLO1068(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。平面政区地球仪:XYSTDLO1068

(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)¹。平面政区地球仪:XYSTDLO1068(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。平面政区地球仪:XYSTDLO1068(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

432. 平面地形地球仪:XYSTDLO1069(产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。平面地形地球仪:XYSTDLO1069(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)¹。平面地形地球仪:XYSTDLO1069(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。平面地形地球仪:XYSTDLO1069(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

433. 立体地形地球仪:XYSTDLO1073(产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。立体地形地球仪:XYSTDLO1073(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)¹。立体地形地球仪:XYSTDLO1073(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。立体地形地球仪:XYSTDLO1073(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

434. 平面两用地球仪:XYSTDLO1076(产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。平面两用地球仪:XYSTDLO1076(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)¹。平面两用地球仪:XYSTDLO1076(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。平面两用地球仪:XYSTDLO1076(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

435. 经纬度模型:XYSTDLO1075(产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。经纬度模型:XYSTDLO1075(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)¹。经纬度模型:XYSTDLO1075(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。经纬度模型:XYSTDLO1075(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

436. 比例尺演示装置:XYSTDLO1343(产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。比例尺演示装置:XYSTDLO1343(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)¹。比例尺演示装置:XYSTDLO1343(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。比例尺演示装置:XYSTDLO1343(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

437. 天球仪:XYSTDLO1059(产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。天球仪:XYSTDLO1059(产品名称)的中国

境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。天球仪:XYSTDLO1059（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。天球仪:XYSTDLO1059（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

438. 世界钟:XYSTDLO1009（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。世界钟:XYSTDLO1009（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。世界钟:XYSTDLO1009（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。世界钟:XYSTDLO1009（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

439. 可替换式挂图灯箱:XYSTDLO1205（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。可替换式挂图灯箱:XYSTDLO1205（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。可替换式挂图灯箱:XYSTDLO1205（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。可替换式挂图灯箱:XYSTDLO1205（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

440. 教学挂图灯箱片:XYSTDLO1206（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。教学挂图灯箱片:XYSTDLO1206（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教学挂图灯箱片:XYSTDLO1206（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教学挂图灯箱片:XYSTDLO1206（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

441. 数字模型演示系统（全息）:XYSTDLO1018（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。数字模型演示系统（全息）:XYSTDLO1018（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。数字模型演示系统（全息）:XYSTDLO1018（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字模型演示系统（全息）:XYSTDLO1018（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

442. 教师讲桌:QL-QGJT2400N（产品名称）¹，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）²，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。教师讲桌:QL-QGJT2400N（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师讲桌:QL-QGJT2400N（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师讲桌:QL-QGJT2400N（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

443. 学生桌:QL-ZLLJ1400B（产品名称）¹，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）²，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。学生桌:QL-ZLLJ1400B（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。学生桌:QL-ZLLJ1400B（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。学生桌:QL-ZLLJ1400B（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

444. 凳子:QL-XSD320B（产品名称）¹，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）²，厂址

为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。凳子:QL-XSD320B（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。凳子:QL-XSD320B（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。凳子:QL-XSD320B（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

445. 数字化历史教学平台:XYSTLS00235（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。数字化历史教学平台:XYSTLS00235（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。数字化历史教学平台:XYSTLS00235（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字化历史教学平台:XYSTLS00235（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

446. 多媒体历史长河（沿革）系统:XYSTLS00864（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。多媒体历史长河（沿革）系统:XYSTLS00864（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。多媒体历史长河（沿革）系统:XYSTLS00864（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。多媒体历史长河（沿革）系统:XYSTLS00864（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

447. 半坡遗址复原模型:XYSTLS00226（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。半坡遗址复原模型:XYSTLS00226（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。半坡遗址复原模型:XYSTLS00226（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。半坡遗址复原模型:XYSTLS00226（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

448. 秦明古长城模型:XYSTLS00285（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。秦明古长城模型:XYSTLS00285（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。秦明古长城模型:XYSTLS00285（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。秦明古长城模型:XYSTLS00285（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

449. 都江堰古水利工程模型:XYSTLS00225（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。都江堰古水利工程模型:XYSTLS00225（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。都江堰古水利工程模型:XYSTLS00225（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。都江堰古水利工程模型:XYSTLS00225（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

450. 秦始皇兵马俑一号坑复原模型:XYSTLS00224（产品名称）¹，生产厂为苏州远图教育科技有限公司（厂名）²，厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203（生产厂址）。秦始皇兵马俑一号

坑复原模型:XYSTLS00224 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。秦始皇兵马俑一号坑复原模型:XYSTLS00224 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。秦始皇兵马俑一号坑复原模型:XYSTLS00224 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

451. 翻水车模型:XYSTLS00229 (产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司 (厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203 (生产厂址)。翻水车模型:XYSTLS00229 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。翻水车模型:XYSTLS00229 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。翻水车模型:XYSTLS00229 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

452. 一号铜车马模型:XYSTLS00382 (产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司 (厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203 (生产厂址)。一号铜车马模型:XYSTLS00382 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。一号铜车马模型:XYSTLS00382 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。一号铜车马模型:XYSTLS00382 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

453. 石器: 砍砸器、石斧、石刀:XYSTLS00286 (产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司 (厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203 (生产厂址)。石器: 砍砸器、石斧、石刀:XYSTLS00286 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。石器: 砍砸器、石斧、石刀:XYSTLS00286 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。石器: 砍砸器、石斧、石刀:XYSTLS00286 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

454. 马王堆乘云绣:XYSTLS00274 (产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司 (厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203 (生产厂址)。马王堆乘云绣:XYSTLS00274 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。马王堆乘云绣:XYSTLS00274 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。马王堆乘云绣:XYSTLS00274 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

455. 铜奔马:XYSTLS00425 (产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司 (厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203 (生产厂址)。铜奔马:XYSTLS00425 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。铜奔马:XYSTLS00425 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。铜奔马:XYSTLS00425 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

456. 铜镜 (海兽葡萄镜):XYSTLS00338 (产品名称)¹, 生产厂为苏州远图教育科技有限公司 (厂名)², 厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203 (生产厂址)。铜镜 (海兽葡萄镜):XYSTLS00338 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。铜镜 (海兽葡萄镜):XYSTLS00338

(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。铜镜(海兽葡萄镜):XYSTLS00338(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

457. 击鼓说唱俑:XYSTLS00177(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。击鼓说唱俑:XYSTLS00177(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。击鼓说唱俑:XYSTLS00177(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。击鼓说唱俑:XYSTLS00177(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

458. 辘轳模型:XYSTLS00404(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。辘轳模型:XYSTLS00404(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。辘轳模型:XYSTLS00404(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。辘轳模型:XYSTLS00404(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

459. 北京人头像:XYSTLS00162(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。北京人头像:XYSTLS00162(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。北京人头像:XYSTLS00162(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。北京人头像:XYSTLS00162(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

460. 山顶洞人头像:XYSTLS00163(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。山顶洞人头像:XYSTLS00163(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。山顶洞人头像:XYSTLS00163(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。山顶洞人头像:XYSTLS00163(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

461. 红军长征路线演示模型:XYSTLS00278(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。红军长征路线演示模型:XYSTLS00278(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。红军长征路线演示模型:XYSTLS00278(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。红军长征路线演示模型:XYSTLS00278(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

462. 可替换式挂图灯箱:XYSTLS00355(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。可替换式挂图灯箱:XYSTLS00355(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。可替换式挂图灯箱:XYSTLS00355(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。可替换式挂图灯箱:XYSTLS00355(产品名称)的

(关键工序)⁵在中国境内完成。

463. 教学挂图灯箱片:XYSTLS00356(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。教学挂图灯箱片:XYSTLS00356(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教学挂图灯箱片:XYSTLS00356(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教学挂图灯箱片:XYSTLS00356(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

464. 数字模型演示系统(全息):XYSTLS00336(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。数字模型演示系统(全息):XYSTLS00336(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字模型演示系统(全息):XYSTLS00336(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字模型演示系统(全息):XYSTLS00336(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

465. 清明上河图:XYSTLS00232(产品名称)¹,生产厂为苏州远图教育科技有限公司(厂名)²,厂址为太仓市浏河镇万海路1号1幢二楼203(生产厂址)。清明上河图:XYSTLS00232(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。清明上河图:XYSTLS00232(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。清明上河图:XYSTLS00232(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

466. 仿古讲台:HL-M1(产品名称)¹,生产厂为武邑松华家具有限公司(厂名)²,厂址为武邑县韩庄镇杨吕池村4区19号(生产厂址)。仿古讲台:HL-M1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。仿古讲台:HL-M1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。仿古讲台:HL-M1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

467. 仿古桌:HL-M2(产品名称)¹,生产厂为武邑松华家具有限公司(厂名)²,厂址为武邑县韩庄镇杨吕池村4区19号(生产厂址)。仿古桌:HL-M2(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。仿古桌:HL-M2(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。仿古桌:HL-M2(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

468. 仿古凳:HL-D1(产品名称)¹,生产厂为武邑松华家具有限公司(厂名)²,厂址为武邑县韩庄镇杨吕池村4区19号(生产厂址)。仿古凳:HL-D1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。仿古凳:HL-D1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。仿古凳:HL-D1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

469. 手工榫卯模型:YL-081143(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。手工榫卯模型:YL-081143(产品名

称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。手工榫卯模型:YL-081143(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。手工榫卯模型:YL-081143(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

470. 鲁班锁:YL-012001(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。鲁班锁:YL-012001(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。鲁班锁:YL-012001(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。鲁班锁:YL-012001(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

471. 常用木工工具操作模型:YL-081210(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。常用木工工具操作模型:YL-081210(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。常用木工工具操作模型:YL-081210(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。常用木工工具操作模型:YL-081210(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

472. 木作品展示:定制(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。木作品展示:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木作品展示:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木作品展示:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

473. 常用木工手动工具介绍展板:YL-09A035(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。常用木工手动工具介绍展板:YL-09A035(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。常用木工手动工具介绍展板:YL-09A035(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。常用木工手动工具介绍展板:YL-09A035(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

474. 常用木工电动工具介绍展板:YL-09A037(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。常用木工电动工具介绍展板:YL-09A037(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。常用木工电动工具介绍展板:YL-09A037(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。常用木工电动工具介绍展板:YL-09A037(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

475. 常用木材介绍展板:YL-09A039(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。常用木材介绍展板:YL-09A039(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。常用木材介绍展板:YL-09A039(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。常用木材介绍展板:YL-09A039(产品名称)的(关键

工序)⁵在中国境内完成。

476. 木工教室安全守则:YL-09A034(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。木工教室安全守则:YL-09A034(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工教室安全守则:YL-09A034(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工教室安全守则:YL-09A034(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

477. 木工桌:YL-157(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。木工桌:YL-157(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工桌:YL-157(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工桌:YL-157(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

478. 松木凳:YL-013032(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。松木凳:YL-013032(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。松木凳:YL-013032(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。松木凳:YL-013032(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

479. 作品展示

架:YL-09A104YL-09A105YL-09A106YL-09A107YL-09A108YL-09A109YL-09A110YL-09A111YL-09A112(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。作品展示

架:YL-09A104YL-09A105YL-09A106YL-09A107YL-09A108YL-09A109YL-09A110YL-09A111YL-09A112(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。作品展示

架:YL-09A104YL-09A105YL-09A106YL-09A107YL-09A108YL-09A109YL-09A110YL-09A111YL-09A112(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。作品展示

架:YL-09A104YL-09A105YL-09A106YL-09A107YL-09A108YL-09A109YL-09A110YL-09A111YL-09A112(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

480. 工具收纳柜(4层):YL-09A101(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。工具收纳柜(4层):YL-09A101(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。工具收纳柜(4层):YL-09A101(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。工具收纳柜(4层):YL-09A101(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

481. 工具收纳柜(7层):YL-09A102(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司



(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。工具收纳柜(7层):YL-09A102(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。工具收纳柜(7层):YL-09A102(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。工具收纳柜(7层):YL-09A102(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

482. 木工操作台(可升降):YL-152(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。木工操作台(可升降):YL-152(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工操作台(可升降):YL-152(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工操作台(可升降):YL-152(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

483. 多功能工作台:MFT/3(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。多功能工作台:MFT/3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多功能工作台:MFT/3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多功能工作台:MFT/3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

484. 带锯:BS250A(产品名称)¹,生产厂为青岛优久工具有限公司(厂名)²,厂址为山东省青岛市即墨区潮海街道蓝鳌路18-8号(生产厂址)。带锯:BS250A(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。带锯:BS250A(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。带锯:BS250A(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

485. 滑动式型材切割锯:KS120(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。滑动式型材切割锯:KS120(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。滑动式型材切割锯:KS120(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。滑动式型材切割锯:KS120(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

486. 木工台锯:TKS80(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。木工台锯:TKS80(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工台锯:TKS80(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工台锯:TKS80(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

487. :TKS80辅件(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。:TKS80辅件(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:TKS80辅件(产品名称)的(关键组件)⁴在中

国境内生产。:TKS80辅件(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

488. :TKS80辅件(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。:TKS80辅件(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:TKS80辅件(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。:TKS80辅件(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

489. 曲线锯:DS460(产品名称)¹,生产厂为普颂德科(上海)贸易有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区台南中路68号3幢305室(生产厂址)。曲线锯:DS460(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。曲线锯:DS460(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。曲线锯:DS460(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

490. 砂带机套装:31-340(产品名称)¹,生产厂为青岛优久工具有限公司(厂名)²,厂址为山东省青岛市即墨区潮海街道蓝鳌路18-8号(生产厂址)。砂带机套装:31-340(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。砂带机套装:31-340(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。砂带机套装:31-340(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

491. 雕刻机:204-102L(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。雕刻机:204-102L(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。雕刻机:204-102L(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。雕刻机:204-102L(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

492. 圆形偏心振动打磨机干磨机:ETS150/5(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。圆形偏心振动打磨机干磨机:ETS150/5(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。圆形偏心振动打磨机干磨机:ETS150/5(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。圆形偏心振动打磨机干磨机:ETS150/5(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

493. :P120(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。:P120(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:P120(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。:P120(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

494. :P180(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。:P180(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:P180(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。:P180(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

495. 13寸台钻套装:30-120 (产品名称)¹, 生产厂为索盾(青岛)科技有限公司(厂名)², 厂址为山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户(生产厂址)。13寸台钻套装:30-120(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。13寸台钻套装:30-120(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。13寸台钻套装:30-120(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

496. 电木铣:Router0F1400(产品名称)¹, 生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)², 厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。电木铣:Router0F1400(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。电木铣:Router0F1400(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。电木铣:Router0F1400(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

497. :0F1400辅件(产品名称)¹, 生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)², 厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。:0F1400辅件(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:0F1400辅件(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。:0F1400辅件(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

498. 多米诺木榫开槽机:DF700(产品名称)¹, 生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)², 厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。多米诺木榫开槽机:DF700(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多米诺木榫开槽机:DF700(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多米诺木榫开槽机:DF700(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

499. :DF700的辅件(产品名称)¹, 生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)², 厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。:DF700的辅件(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:DF700的辅件(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。:DF700的辅件(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

500. :DF700的辅件(产品名称)¹, 生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)², 厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。:DF700的辅件(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:DF700的辅件(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。:DF700的辅件(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

501. 方榫机及配件:CM016A(产品名称)¹, 生产厂为青岛沃富特机械制造有限公司(厂名)², 厂址为青岛莱西市姜山镇李家屯村南9号(生产厂址)。方榫机及配件:CM016A(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。方榫机及配件:CM016A(产品名称)的(关键组件)⁴

在中国境内生产。方榫机及配件:CM016A(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

502. 锂电钻:5208(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。锂电钻:5208(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。锂电钻:5208(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。锂电钻:5208(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

503. 无级调速正反转木工车床:KWL-1218VS(产品名称)¹,生产厂为青岛沃富特机械制造有限公司(厂名)²,厂址为青岛莱西市姜山镇李家屯村南9号(生产厂址)。无级调速正反转木工车床:KWL-1218VS(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。无级调速正反转木工车床:KWL-1218VS(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。无级调速正反转木工车床:KWL-1218VS(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

504. 净化系统:62-450(产品名称)¹,生产厂为索盾(青岛)科技有限公司(厂名)²,厂址为山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户(生产厂址)。净化系统:62-450(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。净化系统:62-450(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。净化系统:62-450(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

505. 设备集尘器:CTL36(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址)。设备集尘器:CTL36(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。设备集尘器:CTL36(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。设备集尘器:CTL36(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

506. :CTL36的辅件(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址):CTL36的辅件(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:CTL36的辅件(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。:CTL36的辅件(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

507. :CTL36的辅件(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址):CTL36的辅件(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:CTL36的辅件(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。:CTL36的辅件(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

508. :CTL36的辅件(产品名称)¹,生产厂为图特斯工具系统技术(上海)有限公司(厂名)²,厂址为中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号(生产厂址):CTL36的辅件(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:CTL36的辅件(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。:CTL36的辅件(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

“在中国境内生产。:CTL36的辅件（产品名称）的（关键工序）”在中国境内完成。

509. :CTL36的辅件（产品名称）¹，生产厂为图特斯工具系统技术（上海）有限公司（厂名）²，厂址为中国（上海）自由贸易试验区祖冲之路2290弄7号（生产厂址）。:CTL36的辅件（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。:CTL36的辅件（产品名称）的（关键组件）“在中国境内生产。:CTL36的辅件（产品名称）的（关键工序）”在中国境内完成。

510. 木工吸尘器:YL-010067（产品名称）¹，生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司（厂名）²，厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区（生产厂址）。木工吸尘器:YL-010067（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。木工吸尘器:YL-010067（产品名称）的（关键组件）“在中国境内生产。木工吸尘器:YL-010067（产品名称）的（关键工序）”在中国境内完成。

511. 平刨机:JJP-5015（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。平刨机:JJP-5015（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。平刨机:JJP-5015（产品名称）的（关键组件）“在中国境内生产。平刨机:JJP-5015（产品名称）的（关键工序）”在中国境内完成。

512. 木工压刨机:JTP-31801（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。木工压刨机:JTP-31801（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。木工压刨机:JTP-31801（产品名称）的（关键组件）“在中国境内生产。木工压刨机:JTP-31801（产品名称）的（关键工序）”在中国境内完成。

513. 小型带锯机:DJ01（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。小型带锯机:DJ01（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。小型带锯机:DJ01（产品名称）的（关键组件）“在中国境内生产。小型带锯机:DJ01（产品名称）的（关键工序）”在中国境内完成。

514. 木工车床:MGCC01（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。木工车床:MGCC01（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。木工车床:MGCC01（产品名称）的（关键组件）“在中国境内生产。木工车床:MGCC01（产品名称）的（关键工序）”在中国境内完成。

515. 方榫机:FS01（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为

深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。方榫机:FS01(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。方榫机:FS01(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。方榫机:FS01(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

516. 斜切锯:XJ01(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。斜切锯:XJ01(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。斜切锯:XJ01(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。斜切锯:XJ01(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

517. 卧式带锯机:DJ02(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。卧式带锯机:DJ02(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。卧式带锯机:DJ02(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。卧式带锯机:DJ02(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

518. 砂带机:SDJ01(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。砂带机:SDJ01(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。砂带机:SDJ01(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。砂带机:SDJ01(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

519. 多功能学习用品盒模型:MG1001(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。多功能学习用品盒模型:MG1001(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多功能学习用品盒模型:MG1001(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多功能学习用品盒模型:MG1001(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

520. 榨汁机模型套件:MG1002(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。榨汁机模型套件:MG1002(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。榨汁机模型套件:MG1002(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。榨汁机模型套件:MG1002(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

521. 木艺创新设计作品展示模型套装:MG1003(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木艺创新设计作品展示模型套装:MG1003(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木艺创新设计作品展示模型套装:MG1003(产品名称)的(关键组件)⁴在中国

境内生产。木工创新设计作品展示模型套装:MG1003(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

522. 建筑结构模型:MG1004(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。建筑结构模型:MG1004(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。建筑结构模型:MG1004(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。建筑结构模型:MG1004(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

523. 木工连接方式模型:MG1005(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木工连接方式模型:MG1005(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工连接方式模型:MG1005(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工连接方式模型:MG1005(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

524. 教学鲁班锁25件套:MG1006(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。教学鲁班锁25件套:MG1006(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教学鲁班锁25件套:MG1006(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教学鲁班锁25件套:MG1006(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

525. 传统木艺展示模型-鲁班凳:MG1007(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。传统木艺展示模型-鲁班凳:MG1007(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。传统木艺展示模型-鲁班凳:MG1007(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。传统木艺展示模型-鲁班凳:MG1007(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

526. 传统木艺展示模型-蝻蚰笼:MG1008(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。传统木艺展示模型-蝻蚰笼:MG1008(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。传统木艺展示模型-蝻蚰笼:MG1008(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。传统木艺展示模型-蝻蚰笼:MG1008(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

527. 传统木艺展示模型-独轮小推车:MG1009(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。传统木艺展示模型-独轮小推车:MG1009(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq

(规定比例)³。传统木艺展示模型-独轮小推车:MG1009(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。传统木艺展示模型-独轮小推车:MG1009(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

528. 传统木艺展示模型-实木渔船模型:MG1010(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。传统木艺展示模型-实木渔船模型:MG1010(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。传统木艺展示模型-实木渔船模型:MG1010(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。传统木艺展示模型-实木渔船模型:MG1010(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

529. 创客木工工具箱:YL-09A051(产品名称)¹,生产厂为青岛优久工具有限公司(厂名)²,厂址为山东省青岛市即墨区潮海街道蓝鳌路18-8号(生产厂址)。创客木工工具箱:YL-09A051(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。创客木工工具箱:YL-09A051(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。创客木工工具箱:YL-09A051(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

530. 横截锯:H-200(产品名称)¹,生产厂为常州市金田工具有限公司(厂名)²,厂址为江苏省常州市钟楼区龙城大道2265号26幢1号(生产厂址)。横截锯:H-200(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。横截锯:H-200(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。横截锯:H-200(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

531. 夹背锯:H-150(产品名称)¹,生产厂为常州市金田工具有限公司(厂名)²,厂址为江苏省常州市钟楼区龙城大道2265号26幢1号(生产厂址)。夹背锯:H-150(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。夹背锯:H-150(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。夹背锯:H-150(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

532. 平榫锯:FL-240(产品名称)¹,生产厂为常州市金田工具有限公司(厂名)²,厂址为江苏省常州市钟楼区龙城大道2265号26幢1号(生产厂址)。平榫锯:FL-240(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。平榫锯:FL-240(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。平榫锯:FL-240(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

533. 修型木锉套装:YL-010100YL-010008(产品名称)¹,生产厂为上海艾格特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。修型木锉套装:YL-010100YL-010008(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。修型木锉套装:YL-010100YL-010008(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。修型木锉套装:YL-010100YL-010008(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

534. 凿（4件）:YL-010006（产品名称）¹，生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司（厂名）²，厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区（生产厂址）。凿（4件）:YL-010006（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。凿（4件）:YL-010006（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。凿（4件）:YL-010006（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

535. 雕刻刀（4件）:YL-010020（产品名称）¹，生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司（厂名）²，厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区（生产厂址）。雕刻刀（4件）:YL-010020（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。雕刻刀（4件）:YL-010020（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。雕刻刀（4件）:YL-010020（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

536. 学生防护套装:YL-010073YL-019005YL-010081-201（产品名称）¹，生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司（厂名）²，厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区（生产厂址）。学生防护套装:YL-010073YL-019005YL-010081-201（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。学生防护套装:YL-010073YL-019005YL-010081-201（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。学生防护套装:YL-010073YL-019005YL-010081-201（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

537. 小手锯:ZYMGF00031（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。小手锯:ZYMGF00031（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。小手锯:ZYMGF00031（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。小手锯:ZYMGF00031（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

538. 小手锯锯条:ZYMGF00032（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。小手锯锯条:ZYMGF00032（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。小手锯锯条:ZYMGF00032（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。小手锯锯条:ZYMGF00032（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

539. U型锯:ZYMGF00033（产品名称）¹，生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910（生产厂址）。U型锯:ZYMGF00033（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。U型锯:ZYMGF00033（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。U型锯:ZYMGF00033（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

540. U型锯锯条:ZYMGF00034 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。U型锯锯条:ZYMGF00034 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。U型锯锯条:ZYMGF00034 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。U型锯锯条:ZYMGF00034 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

541. 木工锯:ZYMGF00035 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。木工锯:ZYMGF00035 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工锯:ZYMGF00035 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。木工锯:ZYMGF00035 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

542. 斧子:ZYMGF00036 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。斧子:ZYMGF00036 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。斧子:ZYMGF00036 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。斧子:ZYMGF00036 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

543. 板锯:ZYMGF00037 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。板锯:ZYMGF00037 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。板锯:ZYMGF00037 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。板锯:ZYMGF00037 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

544. 木工刨:ZYMGF00038 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。木工刨:ZYMGF00038 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工刨:ZYMGF00038 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。木工刨:ZYMGF00038 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

545. 迷你刨:ZYMGF00039 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。迷你刨:ZYMGF00039 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。迷你刨:ZYMGF00039 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。迷你刨:ZYMGF00039 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

546. 边刨:ZYMGF00040 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。边刨:ZYMGF00040 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。边刨:ZYMGF00040 (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。边刨:ZYMGF00040 (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

547. 雕刻套装:ZYMGF00041 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。雕刻套装:ZYMGF00041 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。雕刻套装:ZYMGF00041 (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。雕刻套装:ZYMGF00041 (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

548. 大木尺:ZYMGF00042 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。大木尺:ZYMGF00042 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大木尺:ZYMGF00042 (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。大木尺:ZYMGF00042 (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

549. 卷尺:ZYMGF00043 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。卷尺:ZYMGF00043 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。卷尺:ZYMGF00043 (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。卷尺:ZYMGF00043 (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

550. 木折尺:ZYMGF00044 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。木折尺:ZYMGF00044 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木折尺:ZYMGF00044 (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木折尺:ZYMGF00044 (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

551. 墨斗:ZYMGF00045 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。墨斗:ZYMGF00045 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。墨斗:ZYMGF00045 (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。墨斗:ZYMGF00045 (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

552. 木工笔:ZYMGF00046 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。木工笔:ZYMGF00046 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工笔:ZYMGF00046 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。木工笔:ZYMGF00046 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

553. 木工夹:ZYMGF00047 (产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910 (生产厂址)。木工夹:ZYMGF00047 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工夹:ZYMGF00047 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。木工夹:ZYMGF00047 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

554. 长方形木片:定制 (产品名称)¹, 生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司 (厂名)², 厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区 (生产厂址)。长方形木片:定制 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。长方形木片:定制 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。长方形木片:定制 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

555. 圆形木片:定制 (产品名称)¹, 生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司 (厂名)², 厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区 (生产厂址)。圆形木片:定制 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。圆形木片:定制 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。圆形木片:定制 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

556. 木条:定制 (产品名称)¹, 生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司 (厂名)², 厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区 (生产厂址)。木条:定制 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木条:定制 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。木条:定制 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

557. :定制 (产品名称)¹, 生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司 (厂名)², 厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区 (生产厂址)。:定制 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。:定制 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。:定制 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

558. 砂纸:YL-010029 (产品名称)¹, 生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司 (厂名)², 厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区 (生产厂址)。砂纸:YL-010029 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。砂纸:YL-010029 (产品名称)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。砂纸:YL-010029 (产品名称)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

559. 胶水:YL-010034(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。胶水:YL-010034(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。胶水:YL-010034(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。胶水:YL-010034(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

560. 木工蜡:YL-310005310005(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。木工蜡:YL-310005310005(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工蜡:YL-310005310005(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工蜡:YL-310005310005(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

561. 自制木质鲁班锁套材:HC1001(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。自制木质鲁班锁套材:HC1001(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。自制木质鲁班锁套材:HC1001(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。自制木质鲁班锁套材:HC1001(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

562. 自制木质相框套材:HC1002(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。自制木质相框套材:HC1002(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。自制木质相框套材:HC1002(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。自制木质相框套材:HC1002(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

563. 自制木质小凳套材:HC1003(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。自制木质小凳套材:HC1003(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。自制木质小凳套材:HC1003(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。自制木质小凳套材:HC1003(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

564. 西游4子兵器丝印版:HC1004(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。西游4子兵器丝印版:HC1004(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。西游4子兵器丝印版:HC1004(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。西游4子兵器丝印版:HC1004(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

565. 木工制作材料包:HC1005(产品名称)¹,生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)

², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木工制作材料包:HC1005(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工制作材料包:HC1005(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工制作材料包:HC1005(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

566. 木工切割练习材料包:HC1006(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木工切割练习材料包:HC1006(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工切割练习材料包:HC1006(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工切割练习材料包:HC1006(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

567. 木工练习套装:HC1007(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木工练习套装:HC1007(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工练习套装:HC1007(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工练习套装:HC1007(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

568. 木工耗材包(1):HC1008(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木工耗材包(1):HC1008(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工耗材包(1):HC1008(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工耗材包(1):HC1008(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

569. 木工耗材包(4):HC1009(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木工耗材包(4):HC1009(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工耗材包(4):HC1009(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工耗材包(4):HC1009(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

570. 木工耗材包:HC1010(产品名称)¹, 生产厂为深圳市洲宇智能技术有限公司(厂名)², 厂址为深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910(生产厂址)。木工耗材包:HC1010(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木工耗材包:HC1010(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木工耗材包:HC1010(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

571. 学生拉坯机:ZWT-A0011(产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)

², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。学生拉坯机:ZWT-A0011(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。学生拉坯机:ZWT-A0011(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学生拉坯机:ZWT-A0011(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

572. 教师拉坯机组:ZWT-A0012(产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。教师拉坯机组:ZWT-A0012(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师拉坯机组:ZWT-A0012(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师拉坯机组:ZWT-A0012(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

573. 电窑:ZWT-A003(产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。电窑:ZWT-A003(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。电窑:ZWT-A003(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。电窑:ZWT-A003(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

574. 真空练泥机(双轴):BTH-LNJ-SZ3(产品名称)¹, 生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。真空练泥机(双轴):BTH-LNJ-SZ3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。真空练泥机(双轴):BTH-LNJ-SZ3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。真空练泥机(双轴):BTH-LNJ-SZ3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

575. 喷釉柜:BTH-PYL-2(产品名称)¹, 生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。喷釉柜:BTH-PYL-2(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。喷釉柜:BTH-PYL-2(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。喷釉柜:BTH-PYL-2(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

576. 大气泵:750w-30L(产品名称)¹, 生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。大气泵:750w-30L(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大气泵:750w-30L(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。大气泵:750w-30L(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

577. 磨底机:BTH-MDJ-200(产品名称)¹, 生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。磨底机:BTH-MDJ-200(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。磨底机:BTH-MDJ-200(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。磨底机:BTH-MDJ-200(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

578. 泥条机:BTH-SNC-1A(产品名称)¹, 生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)²,

厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂（生产厂址）。泥条机:BTH-SNC-1A（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。泥条机:BTH-SNC-1A（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。泥条机:BTH-SNC-1A（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

579. 泥工板:GJ-ND-300（产品名称）¹，生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂（生产厂址）。泥工板:GJ-ND-300（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。泥工板:GJ-ND-300（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。泥工板:GJ-ND-300（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

580. 拉坯圆垫板—密度板:GJ-LP-010（产品名称）¹，生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂（生产厂址）。拉坯圆垫板—密度板:GJ-LP-010（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。拉坯圆垫板—密度板:GJ-LP-010（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。拉坯圆垫板—密度板:GJ-LP-010（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

581. 多功能收纳盒:GJ-QT-015（产品名称）¹，生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂（生产厂址）。多功能收纳盒:GJ-QT-015（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。多功能收纳盒:GJ-QT-015（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。多功能收纳盒:GJ-QT-015（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

582. 捏雕标准工具包:GJB-ND-001（产品名称）¹，生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂（生产厂址）。捏雕标准工具包:GJB-ND-001（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。捏雕标准工具包:GJB-ND-001（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。捏雕标准工具包:GJB-ND-001（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

583. 彩绘标准工具包:GJB-CH-001（产品名称）¹，生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂（生产厂址）。彩绘标准工具包:GJB-CH-001（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。彩绘标准工具包:GJB-CH-001（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。彩绘标准工具包:GJB-CH-001（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

584. 拉坯标准工具包:GJB-LP-01（产品名称）¹，生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂（生产厂址）。拉坯标准工具包:GJB-LP-01（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。拉坯标准工具

包:GJB-LP-01(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。拉坯标准工具包:GJB-LP-01(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

585. 修坯标准工具包:BTH-定制(产品名称)¹,生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)²,厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。修坯标准工具包:BTH-定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。修坯标准工具包:BTH-定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。修坯标准工具包:BTH-定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

586. 修坯辅助工具包:BTH-定制(产品名称)¹,生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)²,厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。修坯辅助工具包:BTH-定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。修坯辅助工具包:BTH-定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。修坯辅助工具包:BTH-定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

587. 翻模标准包:GJB-FM-001(产品名称)¹,生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)²,厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。翻模标准包:GJB-FM-001(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。翻模标准包:GJB-FM-001(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。翻模标准包:GJB-FM-001(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

588. 砚板:ZWT-A016(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。砚板:ZWT-A016(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。砚板:ZWT-A016(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。砚板:ZWT-A016(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

589. 立柱:ZWT-A017(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。立柱:ZWT-A017(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。立柱:ZWT-A017(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。立柱:ZWT-A017(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

590. 揉泥台:WL20111A(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。揉泥台:WL20111A(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。揉泥台:WL20111A(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。揉泥台:WL20111A(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

591. 转台:ZWT-A006(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂

址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。转台:ZWT-A006（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。转台:ZWT-A006（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。转台:ZWT-A006（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

592. 陶泥:ZWT-A012（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。陶泥:ZWT-A012（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。陶泥:ZWT-A012（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。陶泥:ZWT-A012（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

593. 陶瓷样本:WL20141（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。陶瓷样本:WL20141（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。陶瓷样本:WL20141（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。陶瓷样本:WL20141（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

594. 陶艺工具包:ZWT-A014（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。陶艺工具包:ZWT-A014（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。陶艺工具包:ZWT-A014（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。陶艺工具包:ZWT-A014（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

595. 石膏砵:ZWT-A018（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。石膏砵:ZWT-A018（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。石膏砵:ZWT-A018（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。石膏砵:ZWT-A018（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

596. 修坯八件套:ZWT-A019（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。修坯八件套:ZWT-A019（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。修坯八件套:ZWT-A019（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。修坯八件套:ZWT-A019（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

597. 不锈钢刮片:ZWT-A013（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。不锈钢刮片:ZWT-A013（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢刮片:ZWT-A013（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢刮片:ZWT-A013（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

598. 雕刻刀:ZWT-A020（产品名称）¹，生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为涿州市松林店镇西庄头村（生产厂址）。雕刻刀:ZWT-A020（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。雕刻刀:ZWT-A020（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。

雕刻刀:ZWT-A020(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

599. 挤泥器:ZWT-A021(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。挤泥器:ZWT-A021(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。挤泥器:ZWT-A021(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。挤泥器:ZWT-A021(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

600. 窑具收纳车:BTH-SNC-1A(产品名称)¹,生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)²,厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。窑具收纳车:BTH-SNC-1A(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。窑具收纳车:BTH-SNC-1A(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。窑具收纳车:BTH-SNC-1A(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

601. 泥塑五件套:ZWT-A009(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。泥塑五件套:ZWT-A009(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。泥塑五件套:ZWT-A009(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。泥塑五件套:ZWT-A009(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

602. 不锈钢工具推车:BTH-GJC-02(产品名称)¹,生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)²,厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。不锈钢工具推车:BTH-GJC-02(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。不锈钢工具推车:BTH-GJC-02(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。不锈钢工具推车:BTH-GJC-02(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

603. 毛笔:WL-113(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。毛笔:WL-113(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。毛笔:WL-113(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。毛笔:WL-113(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

604. 调色盘:WL-112(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。调色盘:WL-112(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。调色盘:WL-112(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。调色盘:WL-112(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

605. 透明釉:ZWT-A025(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。透明釉:ZWT-A025(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。透明釉:ZWT-A025(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。

透明釉:ZWT-A025 (产品名称) 的(关键工序) 在中国境内完成。

606. 釉筛:ZWT-A026 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。釉筛:ZWT-A026 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。釉筛:ZWT-A026 (产品名称) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。釉筛:ZWT-A026 (产品名称) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

607. 釉夹:ZWT-A025 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。釉夹:ZWT-A025 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。釉夹:ZWT-A025 (产品名称) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。釉夹:ZWT-A025 (产品名称) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

608. 吹釉壶:ZWT-A011 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。吹釉壶:ZWT-A011 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。吹釉壶:ZWT-A011 (产品名称) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。吹釉壶:ZWT-A011 (产品名称) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

609. 釉料:ZWT-A010 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。釉料:ZWT-A010 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。釉料:ZWT-A010 (产品名称) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。釉料:ZWT-A010 (产品名称) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

610. 劳保用品:WL-110 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。劳保用品:WL-110 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。劳保用品:WL-110 (产品名称) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。劳保用品:WL-110 (产品名称) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

611. 陶艺教学影像资料:ZWT-A024 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。陶艺教学影像资料:ZWT-A024 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。陶艺教学影像资料:ZWT-A024 (产品名称) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。陶艺教学影像资料:ZWT-A024 (产品名称) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

612. 陶艺入门教材:ZWT-A015 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。陶艺入门教材:ZWT-A015 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。陶艺入门教材:ZWT-A015 (产品名称) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。陶艺入门教材:ZWT-A015 (产品名称) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

613. 陶艺展示柜:ZWT-A023(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。陶艺展示柜:ZWT-A023(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。陶艺展示柜:ZWT-A023(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。陶艺展示柜:ZWT-A023(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

614. 数字临摹台:V2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。数字临摹台:V2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字临摹台:V2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字临摹台:V2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

615. 教师中控条案:HW-T500(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。教师中控条案:HW-T500(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师中控条案:HW-T500(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师中控条案:HW-T500(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

616. 书法临摹桌凳:HW-J200(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。书法临摹桌凳:HW-J200(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。书法临摹桌凳:HW-J200(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。书法临摹桌凳:HW-J200(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

617. 学生镇尺:定制(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。学生镇尺:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。学生镇尺:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学生镇尺:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

618. 学生毛笔:定制(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。学生毛笔:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。学生毛笔:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学生毛笔:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

619. 多功能墨盒:定制(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。多功能墨盒:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多功能墨盒:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多功能墨盒:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

620. 毛毡:定制(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。毛毡:定制(产品名称)的中国境内生产的组

件成本占比 \geq （规定比例）³。毛毡:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。毛毡:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

621. 临摹专用纸:定制（产品名称）¹，生产厂为北京华文众合科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002（生产厂址）。临摹专用纸:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。临摹专用纸:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。临摹专用纸:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

622. 中控系统:HW-ZK600（产品名称）¹，生产厂为北京华文众合科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002（生产厂址）。中控系统:HW-ZK600（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。中控系统:HW-ZK600（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。中控系统:HW-ZK600（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

623. 教师用电钢琴:DP1000（产品名称）¹，生产厂为吟飞科技(江苏)有限公司（厂名）²，厂址为江苏省常州市新北区汉江西路101号（生产厂址）。教师用电钢琴:DP1000（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师用电钢琴:DP1000（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师用电钢琴:DP1000（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

624. 教师琴凳:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。教师琴凳:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师琴凳:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师琴凳:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

625. 教师视讯交互终端:A272S9QE/93（产品名称）¹，生产厂为飞生（上海）电子科技有限公司（厂名）²，厂址为上海市闵行区元江路525号17号楼107室（生产厂址）。教师视讯交互终端:A272S9QE/93（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师视讯交互终端:A272S9QE/93（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师视讯交互终端:A272S9QE/93（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

626. 教师数据交互终端:ZHCX-NE（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。教师数据交互终端:ZHCX-NE（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。教师数据交互终端:ZHCX-NE（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师数据交互终端:ZHCX-NE（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

627. 教师专用耳麦:ZHCX-NE（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。教师专用耳麦:ZHCX-NE（产

品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师专用耳麦:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师专用耳麦:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

628. 教师指法采集器:SF19(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。教师指法采集器:SF19(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师指法采集器:SF19(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师指法采集器:SF19(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

629. 学生用电钢琴:TG8811(产品名称)¹,生产厂为吟飞科技(江苏)有限公司(厂名)²,厂址为江苏省常州市新北区汉江西路101号(生产厂址)。学生用电钢琴:TG8811(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。学生用电钢琴:TG8811(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学生用电钢琴:TG8811(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

630. 琴凳:/ (产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。琴凳:/ (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。琴凳:/ (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。琴凳:/ (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

631. AI智慧钢琴教室管理控制平台系统-学生端:ZHCX-NE(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。AI智慧钢琴教室管理控制平台系统-学生端:ZHCX-NE(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。AI智慧钢琴教室管理控制平台系统-学生端:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。AI智慧钢琴教室管理控制平台系统-学生端:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

632. 数据交互处理器:ZHCX-NE(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。数据交互处理器:ZHCX-NE(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数据交互处理器:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数据交互处理器:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

633. 耳麦:ZHCX-NE(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。耳麦:ZHCX-NE(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。耳麦:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内

生产。耳麦:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

634. 数据交互中心管理器:ZHCX-NE(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。数据交互中心管理器:ZHCX-NE(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数据交互中心管理器:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数据交互中心管理器:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

635. 教学专用千兆路由器:TL-WDR5620(产品名称)¹,生产厂为普联技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层(生产厂址)。教学专用千兆路由器:TL-WDR5620(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教学专用千兆路由器:TL-WDR5620(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教学专用千兆路由器:TL-WDR5620(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

636. 教学专用全千兆交换机:TL-SG1048(产品名称)¹,生产厂为普联技术有限公司(厂名)²,厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层(生产厂址)。教学专用全千兆交换机:TL-SG1048(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教学专用全千兆交换机:TL-SG1048(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教学专用全千兆交换机:TL-SG1048(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

637. 主控桌:ZK-1060(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。主控桌:ZK-1060(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。主控桌:ZK-1060(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。主控桌:ZK-1060(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

638. 配套工程线材:集成(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。配套工程线材:集成(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。配套工程线材:集成(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。配套工程线材:集成(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

639. 原厂安装调试服务:/(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。原厂安装调试服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。原厂安装调试服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。原厂安装调试服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

640. 原厂教室设计:/(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。原厂教室设计:/(产品名称)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。原厂教室设计:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。原厂教室设计:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

641. 原厂安装调试服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。原厂安装调试服务:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。原厂安装调试服务:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。原厂安装调试服务:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

642. 原厂使用安全培训服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。原厂使用安全培训服务:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。原厂使用安全培训服务:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。原厂使用安全培训服务:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

643. 原厂操作技巧培训服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。原厂操作技巧培训服务:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。原厂操作技巧培训服务:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。原厂操作技巧培训服务:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

644. 原厂课件定制服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。原厂课件定制服务:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。原厂课件定制服务:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。原厂课件定制服务:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

645. 远程升级服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。远程升级服务:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。远程升级服务:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。远程升级服务:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

646. 远程教室管家服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。远程教室管家服务:/（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。远程教室管家服务:/（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。远程教室管家服务:/（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

647. 系统线上排障系统服务:/（产品名称）¹，生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101（生产厂址）。系统线上排障系统服务:/

(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。系统线上排障系统服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。系统线上排障系统服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

648. 软件质保服务:/(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。软件质保服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。软件质保服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。软件质保服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

649. 硬件质保服务:/(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。硬件质保服务:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。硬件质保服务:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。硬件质保服务:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

650. 高中音乐教学挂图:/(产品名称)¹, 生产厂为人民音乐出版社有限公司(厂名)², 厂址为北京市东城区朝阳门内大街甲55号(生产厂址)。高中音乐教学挂图:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。高中音乐教学挂图:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。高中音乐教学挂图:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

651. 乐器储藏柜:SFQG-10(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。乐器储藏柜:SFQG-10(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。乐器储藏柜:SFQG-10(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。乐器储藏柜:SFQG-10(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

652. 手风琴:YW-827(产品名称)¹, 生产厂为天津华韵乐器有限公司(厂名)², 厂址为天津市静海县中旺镇(生产厂址)。手风琴:YW-827(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。手风琴:YW-827(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。手风琴:YW-827(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

653. 高中音乐教学配套资料:/(产品名称)¹, 生产厂为人民音乐出版社有限公司(厂名)², 厂址为北京市东城区朝阳门内大街甲55号(生产厂址)。高中音乐教学配套资料:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。高中音乐教学配套资料:/(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。高中音乐教学配套资料:/(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

654. 高中音乐音响教学资源库:/(产品名称)¹, 生产厂为人民音乐出版社有限公司(厂名)², 厂址为北京市东城区朝阳门内大街甲55号(生产厂址)。高中音乐音响教学资源库:/(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。高中音乐音响教学资源库:/(产品名称)

的(关键组件)⁴在中国境内生产。高中音乐音响教学资源库:/ (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

655. 自制教具软件:SFZY-15 (产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。自制教具软件:SFZY-15(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。自制教具软件:SFZY-15(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。自制教具软件:SFZY-15(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

656. 多用划线规:SFHXG-5(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。多用划线规:SFHXG-5(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多用划线规:SFHXG-5(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多用划线规:SFHXG-5(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

657. 竖笛:SFSV-2(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。竖笛:SFSV-2(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。竖笛:SFSV-2(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。竖笛:SFSV-2(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

658. 口风琴:QM-37B(产品名称)¹, 生产厂为江苏奇美乐器有限公司(厂名)², 厂址为靖江市经济开发区兴业路(经营场所:靖江市德裕路3号)(生产厂址)。口风琴:QM-37B(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。口风琴:QM-37B(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。口风琴:QM-37B(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

659. 成套打击乐器:套装(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。成套打击乐器:套装(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。成套打击乐器:套装(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。成套打击乐器:套装(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

660. 小锣:SFSG-22(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。小锣:SFSG-22(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小锣:SFSG-22(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。小锣:SFSG-22(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

661. 大锣:SFBG-35(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。大锣:SFBG-35(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大锣:SFBG-35(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内

生产。大锣:SF BG-35(产品名称)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

662. 小堂鼓:SFCG-4(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。小堂鼓:SFCG-4(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小堂鼓:SFCG-4(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。小堂鼓:SFCG-4(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

663. 小钹:SFSD-14(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。小钹:SFSD-14(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小钹:SFSD-14(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。小钹:SFSD-14(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

664. 小军鼓:SFTS-55(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。小军鼓:SFTS-55(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小军鼓:SFTS-55(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。小军鼓:SFTS-55(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

665. 大军鼓:SFBD-22(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。大军鼓:SFBD-22(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大军鼓:SFBD-22(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。大军鼓:SFBD-22(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

666. 钢琴:EA3(产品名称)¹,生产厂为上海施特劳斯钢琴有限公司(厂名)²,厂址为上海市金山区枫泾镇环东一路65弄9号(兴腾经济小区)(生产厂址)。钢琴:EA3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。钢琴:EA3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。钢琴:EA3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

667. 课堂视频采集器:SFL-19(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。课堂视频采集器:SFL-19(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。课堂视频采集器:SFL-19(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。课堂视频采集器:SFL-19(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

668. 舞蹈把杆:/ (产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。舞蹈把杆:/ (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。舞蹈把杆:/ (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。舞蹈把杆:/ (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

669. 舞蹈垫:SFWD-80(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。舞蹈垫:SFWD-80(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。舞蹈垫:SFWD-80(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。舞蹈垫:SFWD-80(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

670. 练功砖:SFZT-1(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。练功砖:SFZT-1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。练功砖:SFZT-1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。练功砖:SFZT-1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

671. 拉伸弹力带:SFLD-5(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。拉伸弹力带:SFLD-5(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。拉伸弹力带:SFLD-5(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。拉伸弹力带:SFLD-5(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

672. 舞蹈练功球:SFLQ-55(产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。舞蹈练功球:SFLQ-55(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。舞蹈练功球:SFLQ-55(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。舞蹈练功球:SFLQ-55(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

673. 壁挂扬声器:FEA-120BT(产品名称)¹, 生产厂为广州飞达音响有限公司(厂名)², 厂址为广州市花都区炭步飞达工业园(生产厂址)。壁挂扬声器:FEA-120BT(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。壁挂扬声器:FEA-120BT(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。壁挂扬声器:FEA-120BT(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

674. 功率放大器:FES-265(产品名称)¹, 生产厂为广州飞达音响有限公司(厂名)², 厂址为广州市花都区炭步飞达工业园(生产厂址)。功率放大器:FES-265(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。功率放大器:FES-265(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。功率放大器:FES-265(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

675. ABS更衣柜:/ (产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。ABS更衣柜:/ (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。ABS更衣柜:/ (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。ABS更衣柜:/ (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

676. 更衣凳:/ (产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。更衣凳:/ (产品名称)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq (规定比例)³。更衣凳:/ (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。更衣凳:/ (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

677. 舞蹈鞋柜:/ (产品名称)¹, 生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。舞蹈鞋柜:/ (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。舞蹈鞋柜:/ (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。舞蹈鞋柜:/ (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

678. 教师桌:WL2011961(产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。教师桌:WL2011961(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师桌:WL2011961(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师桌:WL2011961(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

679. 教师凳:WL2011881(产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。教师凳:WL2011881(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师凳:WL2011881(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师凳:WL2011881(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

680. 国画桌:WL2011962(产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。国画桌:WL2011962(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。国画桌:WL2011962(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。国画桌:WL2011962(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

681. 国画凳:WL2011882(产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。国画凳:WL2011882(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。国画凳:WL2011882(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。国画凳:WL2011882(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

682. 国画用具:WL11027(产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。国画用具:WL11027(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。国画用具:WL11027(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。国画用具:WL11027(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

683. 调色盒:WL11028(产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。调色盒:WL11028(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。调色盒:WL11028(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。调色盒:WL11028(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

684. 装裱机:WL201220 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司 (厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村 (生产厂址)。装裱机:WL201220 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。装裱机:WL201220 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。装裱机:WL201220 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

685. 装裱机工作台:WL201211 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司 (厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村 (生产厂址)。装裱机工作台:WL201211 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。装裱机工作台:WL201211 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。装裱机工作台:WL201211 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

686. 装裱机耗材:WL201202 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司 (厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村 (生产厂址)。装裱机耗材:WL201202 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。装裱机耗材:WL201202 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。装裱机耗材:WL201202 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

687. 印床:WL20109 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司 (厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村 (生产厂址)。印床:WL20109 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。印床:WL20109 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。印床:WL20109 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

688. 雕刻刀:WL201212 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司 (厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村 (生产厂址)。雕刻刀:WL201212 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。雕刻刀:WL201212 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。雕刻刀:WL201212 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

689. 镜框:WL20161 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司 (厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村 (生产厂址)。镜框:WL20161 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。镜框:WL20161 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。镜框:WL20161 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

690. 拷贝台:WL20162 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司 (厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村 (生产厂址)。拷贝台:WL20162 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。拷贝台:WL20162 (产品名称) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。拷贝台:WL20162 (产品名称) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

691. 生宣:WL20113 (产品名称)¹, 生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司 (厂名)², 厂址为涿州市松林店镇西庄头村 (生产厂址)。生宣:WL20113 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本

占比 \geq (规定比例)³。生宣:WL20113(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。生宣:WL20113(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

692. 熟宣:WL20134(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。熟宣:WL20134(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。熟宣:WL20134(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。熟宣:WL20134(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

693. 国画颜料:12色(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。国画颜料:12色(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。国画颜料:12色(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。国画颜料:12色(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

694. 墨汁:250ml(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。墨汁:250ml(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。墨汁:250ml(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。墨汁:250ml(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

695. 印泥:WL20006(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。印泥:WL20006(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。印泥:WL20006(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。印泥:WL20006(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

696. 青田石:WL20100(产品名称)¹,生产厂为河北伟联教学仪器设备有限公司(厂名)²,厂址为涿州市松林店镇西庄头村(生产厂址)。青田石:WL20100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。青田石:WL20100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。青田石:WL20100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

697. 无声挂钟:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。无声挂钟:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。无声挂钟:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。无声挂钟:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

698. 心理教辅工具:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。心理教辅工具:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。心理教辅工具:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。心理教辅工具:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在

中国境内完成。

699. 心理信箱:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。心理信箱:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。心理信箱:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。心理信箱:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

700. 校园心育系统:HC-SaaS-BZP5.0(产品名称)¹,生产厂为上海惠诚科教器械股份有限公司(厂名)²,厂址为上海市嘉定区清能路575号5幢5层A区(生产厂址)。校园心育系统:HC-SaaS-BZP5.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。校园心育系统:HC-SaaS-BZP5.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。校园心育系统:HC-SaaS-BZP5.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

701. 心育自助服务系统:LZX-XYZZ-V1.0(产品名称)¹,生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。心育自助服务系统:LZX-XYZZ-V1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。心育自助服务系统:LZX-XYZZ-V1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。心育自助服务系统:LZX-XYZZ-V1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

702. 学习状态调整系统:LZX-XXZT-V1.0(产品名称)¹,生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。学习状态调整系统:LZX-XXZT-V1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。学习状态调整系统:LZX-XXZT-V1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学习状态调整系统:LZX-XXZT-V1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

703. 心理格言装饰画:LZX-HN-XL-1(产品名称)¹,生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。心理格言装饰画:LZX-HN-XL-1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。心理格言装饰画:LZX-HN-XL-1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。心理格言装饰画:LZX-HN-XL-1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

704. 制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)¹,生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

705. 专业版实木心理沙盘:LZX-HN-SP1600(产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。专业版实木心理沙盘:LZX-HN-SP1600(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。专业版实木心理沙盘:LZX-HN-SP1600(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。专业版实木心理沙盘:LZX-HN-SP1600(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

706. 沙盘凳:LZX-HN-SPD(产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。沙盘凳:LZX-HN-SPD(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。沙盘凳:LZX-HN-SPD(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。沙盘凳:LZX-HN-SPD(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

707. 数字心理沙盘:LZX-HN-DZSP(产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。数字心理沙盘:LZX-HN-DZSP(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字心理沙盘:LZX-HN-DZSP(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字心理沙盘:LZX-HN-DZSP(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

708. 心理知识装饰画:LZX-HN-XL-2(产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。心理知识装饰画:LZX-HN-XL-2(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。心理知识装饰画:LZX-HN-XL-2(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。心理知识装饰画:LZX-HN-XL-2(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

709. 制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

710. 3D音乐按摩椅:HC-SER-P-HB(产品名称)¹, 生产厂为上海惠诚科教器械股份有限公司(厂名)², 厂址为上海市嘉定区清能路575号5幢5层A区(生产厂址)。3D音乐按摩椅:HC-SER-P-HB(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。3D音乐按摩椅:HC-SER-P-HB(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。3D音乐按摩椅:HC-SER-P-HB(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

711. 学习潜能提升训练:LZX-QNTS-V1.0 (产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。学习潜能提升训练:LZX-QNTS-V1.0 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。学习潜能提升训练:LZX-QNTS-V1.0 (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学习潜能提升训练:LZX-QNTS-V1.0 (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

712. 智慧心生物反馈训练:HC-IMR-FGS (产品名称)¹, 生产厂为上海惠诚科器械股份有限公司(厂名)², 厂址为上海市嘉定区清能路575号5幢5层A区(生产厂址)。智慧心生物反馈训练:HC-IMR-FGS (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智慧心生物反馈训练:HC-IMR-FGS (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智慧心生物反馈训练:HC-IMR-FGS (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

713. 心理格言装饰画:LZX-HN-XL-3 (产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。心理格言装饰画:LZX-HN-XL-3 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。心理格言装饰画:LZX-HN-XL-3 (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。心理格言装饰画:LZX-HN-XL-3 (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

714. 收纳柜:定制(产品名称)¹, 生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)², 厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。收纳柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。收纳柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。收纳柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

715. 智能情绪调节释压系统:LZX-HN-WRC (产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。智能情绪调节释压系统:LZX-HN-WRC (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智能情绪调节释压系统:LZX-HN-WRC (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智能情绪调节释压系统:LZX-HN-WRC (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

716. 智能优秀品格塑造系统:LZX-PGSZ-V1.0 (产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。智能优秀品格塑造系统:LZX-PGSZ-V1.0 (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智能优秀品格塑造系统:LZX-PGSZ-V1.0 (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智能优秀品格塑造系统:LZX-PGSZ-V1.0 (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

717. 多元智动减压系统:LZX-HN-DYZD (产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。多元智动减压系统:LZX-HN-DYZD (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多元智动减压系统:LZX-HN-DYZD (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多元智动减压系统:LZX-HN-DYZD (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

718. 收纳凳:定制(产品名称)¹, 生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)², 厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。收纳凳:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。收纳凳:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。收纳凳:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

719. 制度挂图:LZX-HN-GT (产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。制度挂图:LZX-HN-GT (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。制度挂图:LZX-HN-GT (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。制度挂图:LZX-HN-GT (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

720. 多维运动减压系统:HC-PSPR-AHB (产品名称)¹, 生产厂为上海惠诚科器械股份有限公司(厂名)², 厂址为上海市嘉定区清能路575号5幢5层A区(生产厂址)。多维运动减压系统:HC-PSPR-AHB (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多维运动减压系统:HC-PSPR-AHB (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多维运动减压系统:HC-PSPR-AHB (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

721. VR单人心理震动蛋椅:LZX-HN-VRE (产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。VR单人心理震动蛋椅:LZX-HN-VRE (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。VR单人心理震动蛋椅:LZX-HN-VRE (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。VR单人心理震动蛋椅:LZX-HN-VRE (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

722. VR心理情绪疏导系统:LZX-HN-VR (产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)², 厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。VR心理情绪疏导系统:LZX-HN-VR (产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。VR心理情绪疏导系统:LZX-HN-VR (产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。VR心理情绪疏导系统:LZX-HN-VR (产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

723. VR心理动感单车:LZX-HN-VRC (产品名称)¹, 生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司

公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。VR心理动感单车:LZX-HN-VRC(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。VR心理动感单车:LZX-HN-VRC(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。VR心理动感单车:LZX-HN-VRC(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

724. 制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)¹,生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

725. 团体活动桌椅:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。团体活动桌椅:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。团体活动桌椅:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。团体活动桌椅:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

726. 心理格言装饰画:LZX-HN-XL-5(产品名称)¹,生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。心理格言装饰画:LZX-HN-XL-5(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。心理格言装饰画:LZX-HN-XL-5(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。心理格言装饰画:LZX-HN-XL-5(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

727. 心理文化墙装饰画:LZX-HN-XL-6(产品名称)¹,生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。心理文化墙装饰画:LZX-HN-XL-6(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。心理文化墙装饰画:LZX-HN-XL-6(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。心理文化墙装饰画:LZX-HN-XL-6(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

728. 制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)¹,生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有限公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。制度挂图:LZX-HN-GT(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

729. 专业版团体辅导箱:LZX-HN-HTB(产品名称)¹,生产厂为湖南灵之心心理学应用技术有

限公司(厂名)²,厂址为湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房(生产厂址)。专业版团体辅导箱:LZX-HN-HTB(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。专业版团体辅导箱:LZX-HN-HTB(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。专业版团体辅导箱:LZX-HN-HTB(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

730. 收纳柜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。收纳柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。收纳柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。收纳柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

731. 户外篮球架:YDJ-2B(产品名称)¹,生产厂为江苏金陵体育器材股份有限公司(厂名)²,厂址为张家港市南丰镇海丰路(生产厂址)。户外篮球架:YDJ-2B(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。户外篮球架:YDJ-2B(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。户外篮球架:YDJ-2B(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

732. 室外篮球:6172(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。室外篮球:6172(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。室外篮球:6172(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。室外篮球:6172(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

733. 户外排球架:ZPQ1413-1(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。户外排球架:ZPQ1413-1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。户外排球架:ZPQ1413-1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。户外排球架:ZPQ1413-1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

734. 户外乒乓球台:QT1213(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。户外乒乓球台:QT1213(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。户外乒乓球台:QT1213(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。户外乒乓球台:QT1213(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

735. 羽毛球架:YQJ-01(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。羽毛球架:YQJ-01(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。羽毛球架:YQJ-01(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。羽毛球架:YQJ-01(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

736. 排球:6351(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。排球:6351(产品名称)的中国境内生产的组

件成本占比 \geq (规定比例)³。排球:6351(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。排球:6351(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

737. 羽毛球:65Q-1(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。羽毛球:65Q-1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。羽毛球:65Q-1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。羽毛球:65Q-1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

738. 羽毛球拍:6502(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。羽毛球拍:6502(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。羽毛球拍:6502(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。羽毛球拍:6502(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

739. 3号足球门:QM1111(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。3号足球门:QM1111(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。3号足球门:QM1111(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。3号足球门:QM1111(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

740. 2号足球门:QM1121(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。2号足球门:QM1121(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。2号足球门:QM1121(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。2号足球门:QM1121(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

741. 1号足球门:QM1131(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。1号足球门:QM1131(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。1号足球门:QM1131(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。1号足球门:QM1131(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

742. 双杠:TC051(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。双杠:TC051(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。双杠:TC051(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。双杠:TC051(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

743. 高低单杠:TC041-2(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。高低单杠:TC041-2(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。高低单杠:TC041-2(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。高低单杠:TC041-2(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

744. 云梯:JS1620(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。云梯:JS1620(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。云梯:JS1620(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。云梯:JS1620(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

745. 肋木:JS1610(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。肋木:JS1610(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。肋木:JS1610(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。肋木:JS1610(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

746. 压腿杠:TC041-D1(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。压腿杠:TC041-D1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。压腿杠:TC041-D1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。压腿杠:TC041-D1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

747. 联合训练器:JS1640(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。联合训练器:JS1640(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。联合训练器:JS1640(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。联合训练器:JS1640(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

748. 计算器:TY-290ES(产品名称)¹,生产厂为深圳市天雁电子有限公司(厂名)²,厂址为深圳市龙岗区坪地街道六联社区长山工业区168号A6栋303(生产厂址)。计算器:TY-290ES(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。计算器:TY-290ES(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。计算器:TY-290ES(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

749. 录放音机:9263(产品名称)¹,生产厂为中山市小霸王智能科技发展有限公司(厂名)²,厂址为中山市三角镇新华路1号小霸王工业园1幢3楼305室(生产厂址)。录放音机:9263(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。录放音机:9263(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。录放音机:9263(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

750. 扩音设备:23U(产品名称)¹,生产厂为河南科真电子科技有限公司(厂名)²,厂址为河南省郑州市二七区京广路南四环万科大都会铂悦苑15号楼2单元804室附1号(生产厂址)。扩音设备:23U(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。扩音设备:23U(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。扩音设备:23U(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

751. 打气筒:BM106(产品名称)¹,生产厂为邢台百美轻工机械制造有限公司(厂名)²,厂址为平乡县田付村乡杨周天(生产厂址)。打气筒:BM106(产品名称)的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）¹。打气筒:BM106（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。打气筒:BM106（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

752. 电动充气泵:TY041（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。电动充气泵:TY041（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电动充气泵:TY041（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电动充气泵:TY041（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

753. 机械秒表: SXJ-504（产品名称）¹，生产厂为上海沙逊中标有限公司（厂名）²，厂址为上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室（生产厂址）。机械秒表: SXJ-504（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。机械秒表: SXJ-504（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。机械秒表: SXJ-504（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

754. 数字秒表: 495（产品名称）¹，生产厂为深圳市定尔志电子有限公司（厂名）²，厂址为深圳市罗湖区东晓街道太白路独树村英达花园飞英阁20C（生产厂址）。数字秒表: 495（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。数字秒表: 495（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字秒表: 495（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

755. 20m布卷尺: 20m（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。20m布卷尺: 20m（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。20m布卷尺: 20m（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。20m布卷尺: 20m（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

756. 30m布卷尺: 30m（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。30m布卷尺: 30m（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。30m布卷尺: 30m（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。30m布卷尺: 30m（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

757. 50m布卷尺: 50m（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。50m布卷尺: 50m（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。50m布卷尺: 50m（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。50m布卷尺: 50m（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

758. 运动计数器: Z01（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。运动计数器: Z01（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。运动计数器: Z01（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。运动计数器: Z01（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

759. 指南针:Z04(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。指南针:Z04(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。指南针:Z04(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。指南针:Z04(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

760. 4位记分牌:J04(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。4位记分牌:J04(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。4位记分牌:J04(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。4位记分牌:J04(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

761. 6位记分牌:J06(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。6位记分牌:J06(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。6位记分牌:J06(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。6位记分牌:J06(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

762. 体育器材架:TY011(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。体育器材架:TY011(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。体育器材架:TY011(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。体育器材架:TY011(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

763. 体育器材柜:TY021(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。体育器材柜:TY021(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。体育器材柜:TY021(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。体育器材柜:TY021(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

764. 设备安装及调试:定制(产品名称)¹, 生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)², 厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。设备安装及调试:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。设备安装及调试:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。设备安装及调试:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

765. 接力棒:YBT12(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。接力棒:YBT12(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。接力棒:YBT12(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。接力棒:YBT12(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

766. 跳高架:YBT23(产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)², 厂址为山

山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。跳高架:YBT23（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。跳高架:YBT23（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。跳高架:YBT23（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

767. 跳高垫:YBT170（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。跳高垫:YBT170（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。跳高垫:YBT170（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。跳高垫:YBT170（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

768. 跳高横杆:YBT31（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。跳高横杆:YBT31（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。跳高横杆:YBT31（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。跳高横杆:YBT31（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

769. 女子跨栏架:YBT40-2（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。女子跨栏架:YBT40-2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。女子跨栏架:YBT40-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。女子跨栏架:YBT40-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

770. 男子跨栏架:YBT40-3（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。男子跨栏架:YBT40-3（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。男子跨栏架:YBT40-3（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。男子跨栏架:YBT40-3（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

771. 起跑器:YBT52（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。起跑器:YBT52（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。起跑器:YBT52（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。起跑器:YBT52（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

772. 发令枪:DJ22（产品名称）¹，生产厂为重庆市巴南区夺金体育器材厂（厂名）²，厂址为重庆市巴南区南泉街道鹿角街上（生产厂址）。发令枪:DJ22（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。发令枪:DJ22（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。发令枪:DJ22（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

773. 钉鞋:848（产品名称）¹，生产厂为晋江市陈埭镇申亚鞋厂（厂名）²，厂址为福建省泉州市晋江市陈埭镇洋埭村七一路16号（生产厂址）。钉鞋:848（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。钉鞋:848（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。钉鞋:848（产

品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

774. 标志筒:YBT61-1(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。标志筒:YBT61-1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。标志筒:YBT61-1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。标志筒:YBT61-1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

775. 420mm~780mm实心球:YBT70(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。420mm~780mm实心球:YBT70(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。420mm~780mm实心球:YBT70(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。420mm~780mm实心球:YBT70(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

776. 400mm~780mm实心球:YBT71(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。400mm~780mm实心球:YBT71(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。400mm~780mm实心球:YBT71(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。400mm~780mm实心球:YBT71(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

777. 350mm~780mm实心球:YBT72(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。350mm~780mm实心球:YBT72(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。350mm~780mm实心球:YBT72(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。350mm~780mm实心球:YBT72(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

778. 3kg铅球:YBT94(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。3kg铅球:YBT94(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。3kg铅球:YBT94(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。3kg铅球:YBT94(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

779. 4kg铅球:YBT93(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。4kg铅球:YBT93(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。4kg铅球:YBT93(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。4kg铅球:YBT93(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

780. 5kg铅球:YBT92(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。5kg铅球:YBT92(产品名称)的中国境内

生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。5kg铅球:YBT92（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。5kg铅球:YBT92（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

781. 标志杆:YBT131（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。标志杆:YBT131（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。标志杆:YBT131（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。标志杆:YBT131（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

782. 2100mm~2300mm标枪:YBT103（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。2100mm~2300mm标枪:YBT103（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。2100mm~2300mm标枪:YBT103（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。2100mm~2300mm标枪:YBT103（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

783. 100mm~2200mm标枪:YBT102（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。100mm~2200mm标枪:YBT102（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。100mm~2200mm标枪:YBT102（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。100mm~2200mm标枪:YBT102（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

784. 起跳板:YBT140（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。起跳板:YBT140（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。起跳板:YBT140（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。起跳板:YBT140（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

785. 划线器:YBT151（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。划线器:YBT151（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。划线器:YBT151（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。划线器:YBT151（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

786. 定向越野套材:DX01（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。定向越野套材:DX01（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。定向越野套材:DX01（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。定向越野套材:DX01（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

787. 800g软式铁饼:QWT11（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。800g软式铁饼:QWT11（产品名称）

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。800g软式铁饼:QWT11（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。800g软式铁饼:QWT11（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

788. 1000g软式铁饼:QWT12（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。1000g软式铁饼:QWT12（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。1000g软式铁饼:QWT12（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。1000g软式铁饼:QWT12（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

789. 撑杆跳软式撑杆:QWT22（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。撑杆跳软式撑杆:QWT22（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。撑杆跳软式撑杆:QWT22（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。撑杆跳软式撑杆:QWT22（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

790. 软式跳高横杆:QWT26（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。软式跳高横杆:QWT26（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。软式跳高横杆:QWT26（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。软式跳高横杆:QWT26（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

791. 体能训练绳梯:QWT23（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。体能训练绳梯:QWT23（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。体能训练绳梯:QWT23（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。体能训练绳梯:QWT23（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

792. 助跳板:TC013（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。助跳板:TC013（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。助跳板:TC013（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。助跳板:TC013（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

793. 山羊:TC022（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。山羊:TC022（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。山羊:TC022（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。山羊:TC022（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

794. 跳箱:TC032（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。跳箱:TC032（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。跳箱:TC032（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。跳箱:TC032（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

795. 小跳垫:TC061 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。小跳垫:TC061 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小跳垫:TC061 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。小跳垫:TC061 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

796. 大跳垫:TC062 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。大跳垫:TC062 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大跳垫:TC062 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。大跳垫:TC062 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

797. 体操棒:TC071 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。体操棒:TC071 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。体操棒:TC071 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。体操棒:TC071 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

798. 艺术体操球:TC511 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。艺术体操球:TC511 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。艺术体操球:TC511 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。艺术体操球:TC511 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

799. 艺术体操圈:TC512 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。艺术体操圈:TC512 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。艺术体操圈:TC512 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。艺术体操圈:TC512 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

800. 艺术体操棒:TC513 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。艺术体操棒:TC513 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。艺术体操棒:TC513 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。艺术体操棒:TC513 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

801. 艺术体操绳:TC514 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。艺术体操绳:TC514 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。艺术体操绳:TC514 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。艺术体操绳:TC514 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

802. 艺术体操带:TC515 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。艺术体操带:TC515 (产品名称) 的

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。艺术体操带:TC515（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。艺术体操带:TC515（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

803. 羽毛球拍:6502（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。羽毛球拍:6502（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。羽毛球拍:6502（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。羽毛球拍:6502（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

804. 篮球网:P103-2（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。篮球网:P103-2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。篮球网:P103-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。篮球网:P103-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

805. 排球:6351（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。排球:6351（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。排球:6351（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。排球:6351（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

806. 软式排球:5#（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。软式排球:5#（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。软式排球:5#（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。软式排球:5#（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

807. 气排球:6352（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。气排球:6352（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。气排球:6352（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。气排球:6352（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

808. 排球网:P140-2（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。排球网:P140-2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。排球网:P140-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。排球网:P140-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

809. 成年足球:6251（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。成年足球:6251（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。成年足球:6251（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。成年足球:6251（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

810. 足球网:P110-3 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。足球网:P110-3 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。足球网:P110-3 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。足球网:P110-3 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

811. 乒乓球:1星 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。乒乓球:1星 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。乒乓球:1星 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。乒乓球:1星 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

812. 乒乓球拍:6401Z/H (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。乒乓球拍:6401Z/H (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。乒乓球拍:6401Z/H (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。乒乓球拍:6401Z/H (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

813. 乒乓球网架:P123 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。乒乓球网架:P123 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。乒乓球网架:P123 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。乒乓球网架:P123 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

814. 乒乓球网:P125-2 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。乒乓球网:P125-2 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。乒乓球网:P125-2 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。乒乓球网:P125-2 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

815. 羽毛球:65Q-1 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。羽毛球:65Q-1 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。羽毛球:65Q-1 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。羽毛球:65Q-1 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

816. 羽毛球拍:6502 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。羽毛球拍:6502 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。羽毛球拍:6502 (产品名称) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。羽毛球拍:6502 (产品名称) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

817. 羽毛球网:P133-2 (产品名称)¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司 (厂名)², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号 (生产厂址)。羽毛球网:P133-2 (产品名称) 的

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。羽毛球网:P133-2（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。羽毛球网:P133-2（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

818. 板羽球拍:X6111（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。板羽球拍:X6111（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。板羽球拍:X6111（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。板羽球拍:X6111（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

819. 垒球:X6701（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。垒球:X6701（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。垒球:X6701（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。垒球:X6701（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

820. 软式橄榄球:X6121（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。软式橄榄球:X6121（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。软式橄榄球:X6121（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。软式橄榄球:X6121（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

821. 毽球:xj-306（产品名称）¹，生产厂为太仓新塘毽绳厂（厂名）²，厂址为浏河镇新塘新谊东路39号（生产厂址）。毽球:xj-306（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。毽球:xj-306（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。毽球:xj-306（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

822. 男用手球:X6141（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。男用手球:X6141（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。男用手球:X6141（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。男用手球:X6141（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

823. 女用手球:X6142（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。女用手球:X6142（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。女用手球:X6142（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。女用手球:X6142（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

824. 装球车:TY061（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。装球车:TY061（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。装球车:TY061（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。装球车:TY061（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

825. 棍:WS03(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。棍:WS03(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。棍:WS03(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。棍:WS03(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

826. 剑:WS05(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。剑:WS05(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。剑:WS05(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。剑:WS05(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

827. 刀:WS06(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。刀:WS06(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。刀:WS06(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。刀:WS06(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

828. 枪:WS04(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。枪:WS04(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。枪:WS04(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。枪:WS04(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

829. 2,6-2.8m跳绳:MZTS01-3(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。2,6-2.8m跳绳:MZTS01-3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。2,6-2.8m跳绳:MZTS01-3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。2,6-2.8m跳绳:MZTS01-3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

830. 2.8-3m跳绳:MZTS01-3(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。2.8-3m跳绳:MZTS01-3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。2.8-3m跳绳:MZTS01-3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。2.8-3m跳绳:MZTS01-3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

831. 4-6m跳绳:MZTS01-4(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。4-6m跳绳:MZTS01-4(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。4-6m跳绳:MZTS01-4(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。4-6m跳绳:MZTS01-4(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

832. 7-8m跳绳:MZTS01-7(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂

址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。7-8m跳绳:MZTS01-7（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）¹。7-8m跳绳:MZTS01-7（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。7-8m跳绳:MZTS01-7（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

833. 9-10m跳绳:MZTS01-9（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。9-10m跳绳:MZTS01-9（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。9-10m跳绳:MZTS01-9（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。9-10m跳绳:MZTS01-9（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

834. 2.6m竹节绳:MZTS03-3（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。2.6m竹节绳:MZTS03-3（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。2.6m竹节绳:MZTS03-3（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。2.6m竹节绳:MZTS03-3（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

835. 4.2m竹节绳:MZTS03-5（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。4.2m竹节绳:MZTS03-5（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。4.2m竹节绳:MZTS03-5（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。4.2m竹节绳:MZTS03-5（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

836. 7.2m竹节绳:MZTS03-7（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。7.2m竹节绳:MZTS03-7（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。7.2m竹节绳:MZTS03-7（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。7.2m竹节绳:MZTS03-7（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

837. 花毽:XJ-206（产品名称）¹，生产厂为太仓新塘毽绳厂（厂名）²，厂址为浏河镇新塘新谊东路39号（生产厂址）。花毽:XJ-206（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。花毽:XJ-206（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。花毽:XJ-206（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

838. 软式飞盘:MZTS09（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。软式飞盘:MZTS09（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。软式飞盘:MZTS09（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。软式飞盘:MZTS09（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

839. 拔河绳:MZ01-30（产品名称）¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司（厂名）²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号（生产厂址）。拔河绳:MZ01-30（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。拔河绳:MZ01-30（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境

内生产。拔河绳:MZ01-30(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

840. 轻阻力橡皮拉力带:JS16181(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。轻阻力橡皮拉力带:JS16181(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。轻阻力橡皮拉力带:JS16181(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。轻阻力橡皮拉力带:JS16181(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

841. 重阻力橡皮拉力带:JS16180(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。重阻力橡皮拉力带:JS16180(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。重阻力橡皮拉力带:JS16180(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。重阻力橡皮拉力带:JS16180(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

842. 2kg药球:Z18-2(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。2kg药球:Z18-2(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。2kg药球:Z18-2(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。2kg药球:Z18-2(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

843. 3kg药球:Z18-3(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。3kg药球:Z18-3(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。3kg药球:Z18-3(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。3kg药球:Z18-3(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

844. 平衡垫:Z20(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。平衡垫:Z20(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。平衡垫:Z20(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。平衡垫:Z20(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

845. 腹肌轮:Z21(产品名称)¹,生产厂为山东柏年教育装备有限公司(厂名)²,厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧636号(生产厂址)。腹肌轮:Z21(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。腹肌轮:Z21(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。腹肌轮:Z21(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

846. 智慧体育教学练测评系统:V2.0(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。智慧体育教学练测评系统:V2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智慧体育教学

练测评系统:V2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智慧体育教学练测评系统:V2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

847. 智慧体育校级数据平台:V2.0(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。智慧体育校级数据平台:V2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智慧体育校级数据平台:V2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智慧体育校级数据平台:V2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

848. 智慧体育助手:V2.0(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。智慧体育助手:V2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智慧体育助手:V2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智慧体育助手:V2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

849. 多人实心球AI算法系统:V2.0(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。多人实心球AI算法系统:V2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多人实心球AI算法系统:V2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多人实心球AI算法系统:V2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

850. 多人实心球算法模块配套设备:YSP-MB-Y100(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。多人实心球算法模块配套设备:YSP-MB-Y100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多人实心球算法模块配套设备:YSP-MB-Y100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多人实心球算法模块配套设备:YSP-MB-Y100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

851. 多人实心球成绩显示屏:YSH-MB12-DSE-X100(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。多人实心球成绩显示屏:YSH-MB12-DSE-X100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。多人实心球成绩显示屏:YSH-MB12-DSE-X100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。多人实心球成绩显示屏:YSH-MB12-DSE-X100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

852. 引体向上AI算法系统:V2.0(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。引体向上AI算法系统:V2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。引体向上AI算法系统:V2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。引体向上AI算法系统:V2.0(产品名称)

的（关键工序）⁵在中国境内完成。

853. 引体向上算法模块配套设备:YSP-PU-X100（产品名称）¹，生产厂为安徽一视科技有限公司（厂名）²，厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层（生产厂址）。引体向上算法模块配套设备:YSP-PU-X100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。引体向上算法模块配套设备:YSP-PU-X100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。引体向上算法模块配套设备:YSP-PU-X100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

854. 50米跑AI算法系统:V2.0（产品名称）¹，生产厂为安徽一视科技有限公司（厂名）²，厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层（生产厂址）。50米跑AI算法系统:V2.0（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。50米跑AI算法系统:V2.0（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。50米跑AI算法系统:V2.0（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

855. 50米跑算法模块配套设备:YSP-50M-X100（产品名称）¹，生产厂为安徽一视科技有限公司（厂名）²，厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层（生产厂址）。50米跑算法模块配套设备:YSP-50M-X100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。50米跑算法模块配套设备:YSP-50M-X100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。50米跑算法模块配套设备:YSP-50M-X100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

856. 终点成绩显示屏:YSH-MDR-DSE-X100（产品名称）¹，生产厂为安徽一视科技有限公司（厂名）²，厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层（生产厂址）。终点成绩显示屏:YSH-MDR-DSE-X100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。终点成绩显示屏:YSH-MDR-DSE-X100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。终点成绩显示屏:YSH-MDR-DSE-X100（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

857. 100米跑AI算法系统:V2.0（产品名称）¹，生产厂为安徽一视科技有限公司（厂名）²，厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层（生产厂址）。100米跑AI算法系统:V2.0（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。100米跑AI算法系统:V2.0（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。100米跑AI算法系统:V2.0（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

858. 100米跑算法模块配套设备:YSP-100M-X100（产品名称）¹，生产厂为安徽一视科技有限公司（厂名）²，厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层（生产厂址）。100米跑算法模块配套设备:YSP-100M-X100（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。100米跑算法模块配套设备:YSP-100M-X100（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生

产。100米跑算法模块配套设备:YSP-100M-X100(产品名称)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

859. 800米&1000米跑AI算法系统:V2.0(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。800米&1000米跑AI算法系统:V2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。800米&1000米跑AI算法系统:V2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。800米&1000米跑AI算法系统:V2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

860. 800米&1000米跑算法模块配套设备:YSP-MDR-X100(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。800米&1000米跑算法模块配套设备:YSP-MDR-X100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。800米&1000米跑算法模块配套设备:YSP-MDR-X100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。800米&1000米跑算法模块配套设备:YSP-MDR-X100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

861. 终点成绩显示屏:YSH-MDR-DSE-X100(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。终点成绩显示屏:YSH-MDR-DSE-X100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。终点成绩显示屏:YSH-MDR-DSE-X100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。终点成绩显示屏:YSH-MDR-DSE-X100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

862. 阳光跑标准版AI算法系统:V2.0(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。阳光跑标准版AI算法系统:V2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。阳光跑标准版AI算法系统:V2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。阳光跑标准版AI算法系统:V2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

863. 阳光跑标准版算法模块配套设备:YSP-SR-X100(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。阳光跑标准版算法模块配套设备:YSP-SR-X100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。阳光跑标准版算法模块配套设备:YSP-SR-X100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。阳光跑标准版算法模块配套设备:YSP-SR-X100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

864. 阳光跑实时数据大屏:YSH-SR-DSE-X100(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。阳

光跑实时数据大屏:YSH-SR-DSE-X100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。阳光跑实时数据大屏:YSH-SR-DSE-X100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。阳光跑实时数据大屏:YSH-SR-DSE-X100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

865. LED适配盒:L30(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。LED适配盒:L30(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。LED适配盒:L30(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。LED适配盒:L30(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

866. 肺活量测试一体机:YSH-VC-X200(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。肺活量测试一体机:YSH-VC-X200(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。肺活量测试一体机:YSH-VC-X200(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。肺活量测试一体机:YSH-VC-X200(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

867. 身高体重测试一体机:YSH-BMI-X200(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。身高体重测试一体机:YSH-BMI-X200(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。身高体重测试一体机:YSH-BMI-X200(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。身高体重测试一体机:YSH-BMI-X200(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

868. 练测一体机:YSH-STME-X100(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。练测一体机:YSH-STME-X100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。练测一体机:YSH-STME-X100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。练测一体机:YSH-STME-X100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

869. 坐位体前屈测试板:YSH-SFBDE-X100(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。坐位体前屈测试板:YSH-SFBDE-X100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。坐位体前屈测试板:YSH-SFBDE-X100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。坐位体前屈测试板:YSH-SFBDE-X100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

870. 仰卧起坐测试板:YSH-SUDE-X100(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。仰卧起坐测试板:YSH-SUDE-X100(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。仰卧起坐测

试板:YSH-SUDE-X100(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。仰卧起坐测试板:YSH-SUDE-X100(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

871. 体育教学屏:YSH-PESN-X1(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。体育教学屏:YSH-PESN-X1(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。体育教学屏:YSH-PESN-X1(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。体育教学屏:YSH-PESN-X1(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

872. 运动风云榜大屏:YS211-FC55HL(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。运动风云榜大屏:YS211-FC55HL(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。运动风云榜大屏:YS211-FC55HL(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。运动风云榜大屏:YS211-FC55HL(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

873. 网络设备套装:定制(产品名称)¹,生产厂为安徽一视科技有限公司(厂名)²,厂址为安徽省合肥市高新区长江西路689号拓基城市广场金座C26层(生产厂址)。网络设备套装:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。网络设备套装:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。网络设备套装:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

874. 中学校本课程:BTH-定制(产品名称)¹,生产厂为景德镇百陶会陶艺装备有限公司(厂名)²,厂址为江西省景德镇市昌南新区加速基地B9栋百陶会工厂(生产厂址)。中学校本课程:BTH-定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。中学校本课程:BTH-定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。中学校本课程:BTH-定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

875. 教室管理AI控制平台系统:ZHCX-NE(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。教室管理AI控制平台系统:ZHCX-NE(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教室管理AI控制平台系统:ZHCX-NE(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教室管理AI控制平台系统:ZHCX-NE(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

876. 数字教学互动平台:MIP-2(产品名称)¹,生产厂为北京鑫三美教学设备制造有限公司(厂名)²,厂址为北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101(生产厂址)。数字教学互动平台:MIP-2(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字教学互动平台:MIP-2(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字教学互动平台:MIP-2(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

⁵在中国境内完成。

877. 数字临摹交互式软件系统:V3.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。数字临摹交互式软件系统:V3.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字临摹交互式软件系统:V3.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字临摹交互式软件系统:V3.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

878. 学生互动AI监测系统:HW-SGPAMSTV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。学生互动AI监测系统:HW-SGPAMSTV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。学生互动AI监测系统:HW-SGPAMSTV2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学生互动AI监测系统:HW-SGPAMSTV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

879. 学生互动拍摄临摹系统:HW-CaStuInteractV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。学生互动拍摄临摹系统:HW-CaStuInteractV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。学生互动拍摄临摹系统:HW-CaStuInteractV2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。学生互动拍摄临摹系统:HW-CaStuInteractV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

880. 笔洗智能系统:HW-InPenWashV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。笔洗智能系统:HW-InPenWashV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。笔洗智能系统:HW-InPenWashV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。笔洗智能系统:HW-InPenWashV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

881. 教学展示系统:HW-SM300(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。教学展示系统:HW-SM300(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教学展示系统:HW-SM300(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教学展示系统:HW-SM300(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

882. 教学直播系统:HW-CliveV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。教学直播系统:HW-CliveV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教学直播系统:HW-CliveV2.0(产

品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产,教学直播系统:HW-CliveV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

883. 分组教学软件:HW-GrpLearnV3.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。分组教学软件:HW-GrpLearnV3.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。分组教学软件:HW-GrpLearnV3.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产,分组教学软件:HW-GrpLearnV3.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

884. 老师用电子点签系统:HW-ECallNmV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。老师用电子点签系统:HW-ECallNmV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。老师用电子点签系统:HW-ECallNmV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。老师用电子点签系统:HW-ECallNmV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

885. 字帖数字排版系统:HW-CPSV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。字帖数字排版系统:HW-CPSV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。字帖数字排版系统:HW-CPSV2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。字帖数字排版系统:HW-CPSV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

886. 教学用集创系统:HW-CccsV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。教学用集创系统:HW-CccsV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教学用集创系统:HW-CccsV2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教学用集创系统:HW-CccsV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

887. 教师板书示范书写软件:HW-TDemonV3.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。教师板书示范书写软件:HW-TDemonV3.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教师板书示范书写软件:HW-TDemonV3.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教师板书示范书写软件:HW-TDemonV3.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

888. 教学用视频资源平台:HW-RVPV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。教学用视频资源平台:HW-RVPV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教学用视频资源平

台:HW-RVPV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教学用视频资源平台:HW-RVPV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

889. 教学用查询系统:HW-QRSV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。教学用查询系统:HW-QRSV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教学用查询系统:HW-QRSV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产,教学用查询系统:HW-QRSV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

890. 场景式网络课堂教学系统:HW-ScnClassV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。场景式网络课堂教学系统:HW-ScnClassV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。场景式网络课堂教学系统:HW-ScnClassV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。场景式网络课堂教学系统:HW-ScnClassV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

891. 数字课程讲义系统:HW-LessonV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。数字课程讲义系统:HW-LessonV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字课程讲义系统:HW-LessonV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字课程讲义系统:HW-LessonV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

892. 数字课程软件1:HW-LSLessonV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。数字课程软件1:HW-LSLessonV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字课程软件1:HW-LSLessonV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字课程软件1:HW-LSLessonV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

893. 数字课程软件2:HW-ZSLessonV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。数字课程软件2:HW-ZSLessonV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字课程软件2:HW-ZSLessonV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字课程软件2:HW-ZSLessonV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

894. 数字课程软件3:HW-SeclcutV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。数字课程软件3:HW-SeclcutV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字课程软件

3:HW-SeclcutV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产,数字课程软件3:HW-SeclcutV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

895. 数字教学系统:HW-iTeachBoxV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。数字教学系统:HW-iTeachBoxV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字教学系统:HW-iTeachBoxV2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。数字教学系统:HW-iTeachBoxV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

896. 智能组卷考试数字系统:HW-CaAssTestV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。智能组卷考试数字系统:HW-CaAssTestV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。智能组卷考试数字系统:HW-CaAssTestV2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。智能组卷考试数字系统:HW-CaAssTestV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

897. 深度学习软件:HW-DeeplearnV1.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。深度学习软件:HW-DeeplearnV1.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。深度学习软件:HW-DeeplearnV1.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。深度学习软件:HW-DeeplearnV1.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

898. Ai智能评价软件:HW-AiEVALV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。Ai智能评价软件:HW-AiEVALV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。Ai智能评价软件:HW-AiEVALV2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。Ai智能评价软件:HW-AiEVALV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

899. 展馆虚拟作品展示软件系统:HW-VEhibitV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。展馆虚拟作品展示软件系统:HW-VEhibitV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。展馆虚拟作品展示软件系统:HW-VEhibitV2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。展馆虚拟作品展示软件系统:HW-VEhibitV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

900. 高清网络多通道同步传输系统:HW-MuSynTrsV2.0(产品名称)¹,生产厂为北京华文众合科技有限公司(厂名)²,厂址为北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002(生产厂址)。高清网络多通道同步传输系统:HW-MuSynTrsV2.0(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比

例)³。高清网络多通道同步传输系统:HW-MuSynTrsV2.0(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。高清网络多通道同步传输系统:HW-MuSynTrsV2.0(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

901. 吊顶:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。吊顶:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。吊顶:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。吊顶:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

902. 平板灯:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。平板灯:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。平板灯:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。平板灯:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

903. 石膏板吊顶:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。石膏板吊顶:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。石膏板吊顶:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。石膏板吊顶:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

904. 蓝天白云喷绘:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。蓝天白云喷绘:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。蓝天白云喷绘:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。蓝天白云喷绘:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

905. 穹顶包边:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。穹顶包边:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。穹顶包边:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。穹顶包边:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

906. 顶面涂料:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。顶面涂料:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。顶面涂料:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。顶面涂料:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

907. 立面墙体涂料:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,

厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。立面墙体涂料:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。立面墙体涂料:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。立面墙体涂料:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

908. 开关管线、灯具管线铺设:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。开关管线、灯具管线铺设:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。开关管线、灯具管线铺设:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。开关管线、灯具管线铺设:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

909. 插座管线铺设:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。插座管线铺设:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。插座管线铺设:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。插座管线铺设:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

910. 开关面板安装(含暗盒埋设):定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。开关面板安装(含暗盒埋设):定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。开关面板安装(含暗盒埋设):定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。开关面板安装(含暗盒埋设):定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

911. 墙插面板安装(含暗盒埋设):定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。墙插面板安装(含暗盒埋设):定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。墙插面板安装(含暗盒埋设):定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。墙插面板安装(含暗盒埋设):定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

912. 地插:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。地插:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。地插:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。地插:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

913. 配电箱:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。配电箱:定制

(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。配电箱:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。配电箱:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

914. 平板灯:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。平板灯:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。平板灯:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。平板灯:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

915. 立体地形背景墙:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。立体地形背景墙:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。立体地形背景墙:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。立体地形背景墙:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

916. 筒灯:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。筒灯:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。筒灯:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。筒灯:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

917. 知识窗帘:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。知识窗帘:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。知识窗帘:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。知识窗帘:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

918. 五金件安装:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。五金件安装:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。五金件安装:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。五金件安装:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

919. 地形地貌柜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。地形地貌柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。地形地貌柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。地形地貌柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

920. 防尘玻璃罩:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,

厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。防尘玻璃罩:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。防尘玻璃罩:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。防尘玻璃罩:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

921. 地胶:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。地胶:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。地胶:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。地胶:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

922. 上楼费:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。上楼费:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。上楼费:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。上楼费:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

923. 场地清理:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。场地清理:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。场地清理:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。场地清理:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

924. 吊顶:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。吊顶:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。吊顶:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。吊顶:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

925. 平板灯:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。平板灯:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。平板灯:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。平板灯:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

926. 石膏板吊顶:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。石膏板吊顶:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。石膏板吊顶:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。石膏板吊顶:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

927. 顶面工艺造型:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，

厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。顶面工艺造型:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。顶面工艺造型:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。顶面工艺造型:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

928. 防尘玻璃罩:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。防尘玻璃罩:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。防尘玻璃罩:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。防尘玻璃罩:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

929. 仿古柜:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。仿古柜:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。仿古柜:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。仿古柜:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

930. 背景造型墙:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。背景造型墙:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。背景造型墙:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。背景造型墙:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

931. 壁纸:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。壁纸:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。壁纸:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。壁纸:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

932. 顶面涂料（白色刷涂）:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。顶面涂料（白色刷涂）:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。顶面涂料（白色刷涂）:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。顶面涂料（白色刷涂）:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

933. 立面墙体涂料（白色刷涂）:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。立面墙体涂料（白色刷涂）:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比

例)³。立面墙体涂料(白色刷涂):定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。立面墙体涂料(白色刷涂):定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

934. 开关管线、灯具管线铺设:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。开关管线、灯具管线铺设:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。开关管线、灯具管线铺设:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。开关管线、灯具管线铺设:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

935. 插座管线铺设:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。插座管线铺设:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。插座管线铺设:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。插座管线铺设:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

936. 配电箱:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。配电箱:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。配电箱:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。配电箱:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

937. 开关面板安装(含暗盒埋设):定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。开关面板安装(含暗盒埋设):定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。开关面板安装(含暗盒埋设):定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。开关面板安装(含暗盒埋设):定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

938. 墙插面板安装(含暗盒埋设):定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。墙插面板安装(含暗盒埋设):定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。墙插面板安装(含暗盒埋设):定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。墙插面板安装(含暗盒埋设):定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

939. 地插:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。地插:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。地插:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。地插:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

940. 筒灯:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。筒灯:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。筒灯:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。筒灯:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

941. 仿古吊灯:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。仿古吊灯:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。仿古吊灯:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。仿古吊灯:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

942. 窗帘:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。窗帘:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。窗帘:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。窗帘:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

943. 五金件:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。五金件:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。五金件:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。五金件:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

944. 木地板:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。木地板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木地板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。木地板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

945. 上楼费:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。上楼费:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。上楼费:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。上楼费:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

946. 场地清理费:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。场地清理费:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。场地清理费:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。场地清理费:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

947. 落地镜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址

为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。落地镜:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）¹。落地镜:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。落地镜:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

948. 包暖气:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。包暖气:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）¹。包暖气:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。包暖气:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

949. 木地板铺设:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。木地板铺设:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）¹。木地板铺设:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。木地板铺设:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

950. 教室文化:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。教室文化:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）¹。教室文化:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教室文化:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

951. 实木欧松板:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。实木欧松板:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）¹。实木欧松板:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。实木欧松板:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

952. 工具挂板（无工具）:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。工具挂板（无工具）:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）¹。工具挂板（无工具）:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。工具挂板（无工具）:定制（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

953. 中外创文化展示工具，无挂板:定制（产品名称）¹，生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司（厂名）²，厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号（生产厂址）。中外创文化展示工具，无挂板:定制（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）¹。中外创文化展示工具，无挂板:定制（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。

中外锯文化展示工具,无挂板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

954. 中外锯文化展示工具,无挂板:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。中外锯文化展示工具,无挂板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。中外锯文化展示工具,无挂板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。中外锯文化展示工具,无挂板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

955. 夹具展示工具,无挂板:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。夹具展示工具,无挂板:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。夹具展示工具,无挂板:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。夹具展示工具,无挂板:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

956. 定制作品展示柜:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。定制作品展示柜:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。定制作品展示柜:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。定制作品展示柜:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

957. 纽扣组(4个):定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。纽扣组(4个):定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。纽扣组(4个):定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。纽扣组(4个):定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

958. 螺丝组件(3个):定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。螺丝组件(3个):定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。螺丝组件(3个):定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。螺丝组件(3个):定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

959. 定制艺术隔断墙:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。定制艺术隔断墙:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。定制艺术隔断墙:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。定制艺术隔断墙:定制(产品名称)的(关

键工序)⁵在中国境内完成。

960. 地面插座:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。地面插座:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。地面插座:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。地面插座:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

961. 墙面插座:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。墙面插座:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。墙面插座:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。墙面插座:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

962. 顶部插座:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。顶部插座:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。顶部插座:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。顶部插座:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

963. 电路改造:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。电路改造:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。电路改造:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。电路改造:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

964. 顶部射灯:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。顶部射灯:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。顶部射灯:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。顶部射灯:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

965. 教室灯光改造:定制(产品名称)¹,生产厂为陕西国科智云信息技术有限公司(厂名)²,厂址为陕西省榆林市高新技术产业园区天源路溪苑北区1号楼4单元301号(生产厂址)。教室灯光改造:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。教室灯光改造:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。教室灯光改造:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

966. 大型空气净化器:62-450(产品名称)¹,生产厂为索盾(青岛)科技有限公司(厂名)²,厂址为山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户(生产厂址)。大型空气净化器:62-450(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大型空气净化器:62-450(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。大型空气净化器:62-450(产品名称)的(关键工序)⁵在

中国境内完成。

967. 定制自动化集尘管道系统:定制(产品名称)¹,生产厂为上海艾梧特文化创意有限公司(厂名)²,厂址为上海市徐汇区石龙路395号3栋1层A区(生产厂址)。定制自动化集尘管道系统:定制(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³;定制自动化集尘管道系统:定制(产品名称)的(关键组件)⁴在中国境内生产。定制自动化集尘管道系统:定制(产品名称)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相关法律责任。



公司(单位)名称(盖章):陕西国科智云信息技术有限公司

日期:2026年05月15日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”

栏可不填,下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,

