

9.6 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （核酸提取仪、型号：NP968-C）¹，生产厂为（西安天隆科技有限公司）²，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园）。（核酸提取仪、型号：NP968-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（核酸提取仪、型号：NP968-C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（核酸提取仪、型号：NP968-C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （梯度 PCR 仪、型号：Genesy 96T）¹，生产厂为（西安天隆科技有限公司）²，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园）。（梯度 PCR 仪、型号：Genesy 96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（梯度 PCR 仪、型号：Genesy 96T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（梯度 PCR 仪、型号：Genesy 96T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （低温恒温培养箱、型号：IN613C）¹，生产厂为（重庆雅马拓科技有限公司）²，厂址为（重庆市北碚区竹溪西路 468 号）。（低温恒温培养箱、型号：IN613C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（低温恒温培养箱、型号：IN613C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（低温恒温培养箱、型号：IN613C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （送风定温恒温箱、型号：DKT410C）¹，生产厂为（重庆雅马拓科技有限公司）²，厂址为（重庆市北碚区竹溪西路 468 号）。（送风定温恒温箱、型号：DKT410C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（送风定温恒温箱、型号：DKT410C）的（关键组件）在中国境内生产。（送风定温恒温箱、型号：DKT410C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. (超声波清洗机、型号：CPX5800H-Y)¹，生产厂为(重庆雅马拓科技有限公司)²，厂址为(重庆市北碚区竹溪西路 468 号)。(超声波清洗机、型号：CPX5800H-Y)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超声波清洗机、型号：CPX5800H-Y)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超声波清洗机、型号：CPX5800H-Y)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (医用冷藏箱、型号：HYC-310A)¹，生产厂为(青岛海尔生物医疗股份有限公司)²，厂址为(山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。(医用冷藏箱、型号：HYC-310A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用冷藏箱、型号：HYC-310A)的(压缩机、风机、电路板、主控板、外壳等主要配件)⁴在中国境内生产。(医用冷藏箱、型号：HYC-310A)的(开模、组装、测试等主要工序)⁵在中国境内完成。

7. (医用冷藏冷冻箱、型号：HYCD-282C)¹，生产厂为(青岛海尔生物医疗股份有限公司)²，厂址为(山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。(医用冷藏冷冻箱、型号：HYCD-282C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用冷藏冷冻箱、型号：HYCD-282C)的(压缩机、风机、电路板、主控板、外壳等主要配件)⁴在中国境内生产。(医用冷藏冷冻箱、型号：HYCD-282C)的(开模、组装、测试等主要工序)⁵在中国境内完成。

8. (医用冷藏冷冻箱、型号：HYC-205)¹，生产厂为(青岛海尔生物医疗股份有限公司)²，厂址为(山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。(医用冷藏冷冻箱、型号：HYC-205)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用冷藏冷冻箱、型号：HYC-205)的(压缩机、风机、电路板、主控板、外壳等主要配件)⁴在中国境内生产。(医用冷藏冷冻箱、型号：HYC-205)的(开模、组装、测试等主要工序)⁵在中国境内完成。

9. (微孔板离心机、型号：MP-2500)¹，生产厂为(杭州佑宁仪器有限公司)²，厂址为(浙江省杭州市余杭区良渚街道九曲港区 4 号 6 幢)。(微孔板离心机、型号：MP-2500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微孔板离心机、型号：MP-2500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微孔板离心机、型号：MP-2500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (掌上离心机、型号：HR220)¹，生产厂为(鼎浩源(天津)生物科技

有限公司)², 厂址为(天津市武清开发区新创路 6 号三号厂房一楼东侧 101 室)。
(掌上离心机、型号: HR220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。
(掌上离心机、型号: HR220)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(掌上离心机、
型号: HR220)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (旋涡混合器、型号: VORTEX-5)¹, 生产厂为(海门市其林贝尔仪器制
造有限公司)², 厂址为(海门市麒麟镇长德村 12 组)。(旋涡混合器、型号:
VORTEX-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(旋涡混合器、
型号: VORTEX-5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(旋涡混合器、型号: VORTEX-5)
的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (冰箱、型号: HC3-203WGHC2E9BK)¹, 生产厂为(海尔智家股份有限公
司)², 厂址为(青岛市崂山区海尔工业园内)。(冰箱、型号: HC3-203WGHC2E9BK)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冰箱、型号: HC3-203WGHC2E9BK)
的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冰箱、型号: HC3-203WGHC2E9BK)的(关
键工序)⁵在中国境内完成。

13. (洗烘机、洗衣机型号: XQG120-BLE7AD1U1; 烘干机型号: GA120-SZ7AD3U1)
¹, 生产厂为(青岛海尔洗衣机有限公司)², 厂址为(山东省青岛市崂山区海尔
路 1 号衣联生态创新中心)。(洗烘机、洗衣机型号: XQG120-BLE7AD1U1; 烘干
机型号: GA120-SZ7AD3U1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。
(洗烘机、洗衣机型号: XQG120-BLE7AD1U1; 烘干机型号: GA120-SZ7AD3U1)的
(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗烘机、洗衣机型号: XQG120-BLE7AD1U1;
烘干机型号: GA120-SZ7AD3U1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (标签打印机、型号: DL-750W)¹, 生产厂为(得力集团有限公司),
厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)²。(标签打印机、型号: DL-750W)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(标签打印机、型号: DL-750W)
的(关键组件)⁴在中国境内生产。(标签打印机、型号: DL-750W)的(关键工
序)⁵在中国境内完成。

15. (金属浴、型号: MK2000-2E)¹, 生产厂为(杭州奥盛仪器有限公司)²,
厂址为(浙江省杭州市西湖区转塘科技经济区块 7 号 9 幢)。(金属浴、型号:
MK2000-2E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属浴、型号:

MK2000-2E 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (金属浴、型号：MK2000-2E)
的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京德邻致远科技有限公司

日期： 2026 年 09 月 10 日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。