

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 一步法 RT-PCR 试剂盒（探针法），生产厂为 宝生物工程（大连）有限公司，厂址为 辽宁省大连经济技术开发区东北二街 19 号。一步法 RT-PCR 试剂盒（探针法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 探针法荧光定量 PCR 预混液（低 ROX 型），生产厂为 江苏康为世纪生物科技股份有限公司，厂址为 泰州市药城大道一号 TQB 大楼 4 楼。探针法荧光定量 PCR 预混液（低 ROX 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 乳兔补体，生产厂为 青岛中创汇科生物科技有限公司，厂址为 山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号。乳兔补体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 胎牛血清，生产厂为 安徽歌者生物科技有限公司，厂址为 合肥市新站区新蚌埠路 3768 号佳海工业城一期 H 区 H56 幢 102、202、302、402 室。胎牛血清的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 无菌脱纤维绵羊血，生产厂为 北京索莱宝生物科技有限公司，厂址为 北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301。无菌脱纤维绵羊血的中国境内生产的

组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 胰蛋白酶-EDTA(0.25%)，生产厂为英潍捷基（上海）贸易有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区德堡路 379 号 3 幢第一层西部位。胰蛋白酶-EDTA(0.25%) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. DMEM 培养液，生产厂为英潍捷基（上海）贸易有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区德堡路 379 号 3 幢第一层西部位。DMEM 培养液 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. MEM 细胞培养基，生产厂为英潍捷基（上海）贸易有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区德堡路 379 号 3 幢第一层西部位。MEM 细胞培养基 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. PBS（-）缓冲液，生产厂为英潍捷基（上海）贸易有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区德堡路 379 号 3 幢第一层西部位。PBS（-）缓冲液 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 75.0cm2 一次性细胞培养瓶(标准型)，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。75.0cm2 一次性细胞培养瓶(标准型) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 25.0cm2 一次性细胞培养瓶(标准型)，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。25.0cm2 一次性细胞培养瓶(标

准型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 11)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. 塑料培养皿，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。塑料培养皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. U 形底 96 孔板，生产厂为英潍捷基(上海)贸易有限公司，厂址为中国(上海)自由贸易试验区德堡路 379 号 3 幢第一层西部位。U 形底 96 孔板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 13)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. 24 孔板，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。24 孔板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. 12 孔板，生产厂为康宁生命科学(吴江)有限公司，厂址为吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。12 孔板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. 50 毫升离心管，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。50 毫升离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. 15ml 圆锥底离心管，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。15ml 圆锥底离心管的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 1.5ml 无菌无酶离心管，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。1.5ml 无菌无酶离心管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 50ml 一次性加样槽，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。50ml 一次性加样槽的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 5ml 冻存管，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。5ml 冻存管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 2ml 冻存管，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。2ml 冻存管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 1.5ml 塑料比色皿，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。1.5ml 塑料比色皿的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 22 称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 10ml 一次性移液管，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。10ml 一次性移液管的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 25ml 一次性移液管，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。25ml 一次性移液管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 5ml 免高压吸尖，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。5ml 免高压吸尖的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 25）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 25）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 1000ul 枪头，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。1000ul 枪头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 26）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 26）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 200ul 枪头，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。200ul 枪头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 27）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 27）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 200 μL 加长型吸头（无菌），生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。200 μL 加长型吸头（无菌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 28）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 28）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 10ul 枪头，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。10ul 枪头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例)。 (产品名称 29) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 29) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. 医废垃圾袋, 生产厂为 兰溪市利鑫源塑业有限公司, 厂址为 浙江省金华市兰溪市兰江街道尖山路 1 号。医废垃圾袋 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. 0.22 μm 灭菌独立包装除菌针头过滤器, 生产厂为 北京兰杰柯科技有限公司, 厂址为 北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。0.22 μm 灭菌独立包装除菌针头过滤器 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 31) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 31) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 陕西万顺生物科技有限公司

日期: 2026 年 10 月 21 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。