

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（陕西思韵信息技术有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（陕西思韵信息技术有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （教师主机主机：E50 zGlt-D286 显示器：ET524 Gle、学生主机（核心产品）主机：E50z Glt-D086 显示器：ET524 Gle、电子教室教学系统 V2.0、机房运维管理系统 V2.0），生产厂为（联想开天科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。

（教师主机主机：E50z Glt-D286 显示器：ET524 Gle、学生主机（核心产品）主机：E50z Glt-D086 显示器：ET524 Gle、电子教室教学系统 V2.0、机房运维管理系统 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（教师主机主机：E50z Glt-D286 显示器：ET524 Gle、学生主机（核心产品）主机：E50z Glt-D086 显示器：ET524 Gle、电子教室教学系统 V2.0、机房运维管理系统 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （学生电脑桌 1400*600*750mm、学生椅 240*340*440、教师电脑桌 1400*600*750mm、网络点位国标、强电点位国标、遮光窗帘国标、巡考系统设备迁移国标、安装调试国标、环境改造国标），生产厂为（陕西思韵信息技术有限公司），厂址为（陕西省西安市碑林区南二环东段266号金源都市公寓16层16号）。（学生电脑桌 1400*600*750mm、学生椅 240*340*440、教师电脑桌 1400*600*750mm、网络点位国标、强电点位国标、遮光窗帘国标、巡考系统设备迁移国标、安装调试国标、环境改造国标）的（关键组件）在中国境内生产。（学生电脑桌 1400*600*750mm、学生椅 240*340*440、教师电脑桌 1400*600*750mm、网络点位国标、强电点位国标、遮光窗帘国标、巡考系统设备迁移国标、安装调试国标、环境改造国标）的（关键工序）在中国境内完成。

学生椅 240*340*440、教师电脑桌 1400*600*750mm、网络点位国标、弱电点位国标、透光窗帘国标、巡考系统设备迁移国标、安装调试国标、环境改造国标的（关键工序）在中国境内完成。



3. （教师椅 815A），生产厂为（佛山市铭齐家具有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区乐从镇大闸村盛大新村 6 区 48 号 2 楼）。（教师椅 815A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师椅 815A）的（关键组件）在中国境内生产。（教师椅 815A）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （PVC 线槽 100*40mm、PVC 线管 DN25），生产厂为（陕西联塑科技实业有限公司），厂址为（陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（PVC 线槽 100*40mm、PVC 线管 DN25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（PVC 线槽 100*40mm、PVC 线管 DN25）的（关键组件）在中国境内生产。（PVC 线槽 100*40mm、PVC 线管 DN25）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （插排 TS-009W），生产厂为（宁波同事电器有限公司），厂址为（中国浙江宁波慈溪市掌起镇掌起大街）。（插排 TS-009W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（插排 TS-009W）的（关键组件）在中国境内生产。（插排 TS-009W）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （稳压电源 TNS-20KVA），生产厂为（鸿宝电气集团股份有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇象阳工业区正顺东路 1 号）。（稳压电源 TNS-20KVA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（稳压电源 TNS-20KVA）的（关键组件）在中国境内生产。（稳压电源 TNS-20KVA）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （机柜 600*600*1200），生产厂为（西安中翔时代机柜有限公司），厂址为（陕西省西安市高陵区泾渭南路西口向西 500 米）。（机柜 600*600*1200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜 600*600*1200）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 600*600*1200）的（关键工序）在中国境内完成。

8. (交换机 HS3100-28M-SI-24T、管理交换机 HS3100-28M-SI-24T、光模块 SM1310-10KM)，生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(交换机 HS3100-28M-SI-24T、管理交换机 HS3100-28M-SI-24T、光模块 SM1310-10KM)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(交换机 HS3100-28M-SI-24T、管理交换机 HS3100-28M-SI-24T、光模块 SM1310-10KM)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机 HS3100-28M-SI-24T、管理交换机 HS3100-28M-SI-24T、光模块 SM1310-10KM)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (防静电地板 600*600*40)，生产厂为(陕西鑫双博防静电地板制造有限公司)，厂址为(陕西省咸阳市三原县西阳镇西北村二组)。(防静电地板 600*600*40)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防静电地板 600*600*40)的(关键组件)在中国境内生产。(防静电地板 600*600*40)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (空调 KFR-72LW/NhNf1BAj)，生产厂为(珠海格力电器股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市前山金鸡西路 6 号)。(空调 KFR-72LW/NhNf1BAj)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(空调 KFR-72LW/NhNf1BAj)的(关键组件)在中国境内生产。(空调 KFR-72LW/NhNf1BAj)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：陕西思韵信息技术有限公司

日期：2026 年 9 月 2 日



- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



2026-09-03 15:03:28

陕西思韵信息技术有限公司 2026-09-03 15:03:28