

七、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 客舱机身结构、XKHK-B738-JCJG 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。客舱机身结构、XKHK-B738-JCJG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. 客舱机身结构、XKHK-B738-JCJG 的（关键组件）4 在中国境内生产。客舱机身结构、XKHK-B738-JCJG 的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 驾驶舱门、XKHK-B738-JSCM 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。驾驶舱门、XKHK-B738-JSCM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. 驾驶舱门、XKHK-B738-JSCM 的（关键组件）4 在中国境内生产。驾驶舱门、XKHK-B738-JSCM 的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 简易登机门（L1）、XKHK-B738-L1 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。简易登机门（L1）、XKHK-B738-L1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. 简易登机门（L1）、XKHK-B738-L1 的（关键组件）4 在中国境内生产。简易登机门（L1）、XKHK-B738-L1 的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 三维服务门（R1）、XKHK-B738-R1 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。三维服务门（R1）、XKHK-B738-R1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. 三维服务门（R1）、XKHK-B738-R1 的（关键组件）4 在中国境内生产。三维服务门（R1）、XKHK-B738-R1 的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. 头等舱旅客座椅、XKHK-B738-TDZY 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。头等舱旅客座椅、XKHK-B738-TDZY 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. 头等舱旅客座椅、XKHK-B738-TDZY 的（关键组件）4 在中国境内生产。头等舱旅客座椅、XKHK-B738-TDZY 的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. 普通舱旅客座椅、XKHK-B738-PTZY 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。普通舱旅客座椅、XKHK-B738-PTZY 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。普通舱旅客座椅、XKHK-B738-PTZY 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。普通舱旅客座椅、XKHK-B738-PTZY 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. 翼上紧急出口、XKHK-B738-JJCK 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。翼上紧急出口、XKHK-B738-JJCK 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。翼上紧急出口、XKHK-B738-JJCK 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。翼上紧急出口、XKHK-B738-JJCK 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. 行李箱、XKHK-B738-XLX 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。行李箱、XKHK-B738-XLX 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。行李箱、XKHK-B738-XLX 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。行李箱、XKHK-B738-XLX 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. 盥洗室、XKHK-B738-GXS 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。盥洗室、XKHK-B738-GXS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。盥洗室、XKHK-B738-GXS 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。盥洗室、XKHK-B738-GXS 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. 仿真衣帽间、XKHK-B738-YMJ 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。仿真衣帽间、XKHK-B738-YMJ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。仿真衣帽间、XKHK-B738-YMJ 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。仿真衣帽间、XKHK-B738-YMJ 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. 仿真前厨房、XKHK-B738-G1A 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。仿真前厨房、XKHK-B738-G1A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。仿真前厨房、XKHK-B738-G1A 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。仿真前厨房、XKHK-B738-G1A 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. 仿真后厨房、XKHK-B738-G4 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。仿真后厨房、XKHK-B738-G4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。仿真后厨房、XKHK-B738-G4 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。仿真后厨房、XKHK-B738-G4 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. 教官控制室、XKHK-B738-JGS 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。教官控制室、XKHK-B738-JGS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。教官控制室、XKHK-B738-JGS 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。教官控制室、XKHK-B738-JGS 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. 侧壁板、XKHK-B738-CBB 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。侧壁板、XKHK-B738-CBB 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。侧壁板、XKHK-B738-CBB 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。侧壁板、XKHK-B738-CBB 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. 情景灯光控制系统、XKHK-B738-QJDG 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。情景灯光控制系统、XKHK-B738-QJDG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。情景灯光控制系统、XKHK-B738-QJDG 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。情景灯光控制系统、XKHK-B738-QJDG 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. 天花板、XKHK-B738-THB 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。天花板、XKHK-B738-THB 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。天花板、XKHK-B738-THB 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。天花板、XKHK-B738-THB 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. B737 乘务员座椅、XKHK-B738-CWYZY 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。B737 乘务员座椅、XKHK-B738-CWYZY 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。B737 乘务员座椅、XKHK-B738-CWYZY 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。B737 乘务员座椅、XKHK-B738-CWYZY 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. 旅客服务面板、XKHK-B738-PSU 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。旅客服务面板、XKHK-B738-PSU 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。旅客服务面板、XKHK-B738-PSU 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。旅客服务面板、XKHK-B738-PSU 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. 地毯、XKHK-B738-DT 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。地毯、XKHK-B738-DT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。地毯、XKHK-B738-DT 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。地毯、XKHK-B738-DT 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. 图标和标签、XKHK-B738-YBBQ 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。图标和标签、XKHK-B738-YBBQ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。图标和标签、XKHK-B738-YBBQ 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。图标和标签、XKHK-B738-YBBQ 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. 火警与防火系统、XKHK-B738-FHXT 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。火警与防火系统、XKHK-B738-FHXT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。火警与防火系统、XKHK-B738-FHXT 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。火警与防火系统、XKHK-B738-FHXT 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. 灯光系统、XKHK-B738-DGXT 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。灯光系统、XKHK-B738-DGXT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。灯光系统、XKHK-B738-DGXT 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。灯光系统、XKHK-B738-DGXT 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. 应急灯系统、XKHK-B738-YJXT 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。应急灯系统、XKHK-B738-YJXT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。应急灯系统、XKHK-B738-YJXT 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。应急灯系统、XKHK-B738-YJXT 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. 旅客服务系统、XKHK-B738-LKXT 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。旅客服务系统、XKHK-B738-LKXT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。旅客服务系统、XKHK-B738-LKXT 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。旅客服务系统、XKHK-B738-LKXT 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. 广播与内话系统、XKHK-B738-GBLH 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。广播与内话系统、XKHK-B738-GBLH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。广播与内话系统、XKHK-B738-GBLH 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。广播与内话系统、XKHK-B738-GBLH 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. 乘务员控制面板(功能 FAP)、XKHK-B738-FAP 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。乘务员控制面板(功能 FAP)、XKHK-B738-FAP 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。乘务员控制面板(功能 FAP)、XKHK-B738-FAP 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。乘务员控制面板(功能 FAP)、XKHK-B738-FAP 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

27. 训练操作系统、XKHK-B738-CZXT 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。训练操作系统、XKHK-B738-CZXT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。训练操作系统、XKHK-B738-CZXT 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。训练操作系统、XKHK-B738-CZXT 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

28. 电气系统、XKHK-B738-DQXT 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。电气系统、XKHK-B738-DQXT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。电气系统、XKHK-B738-DQXT 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。电气系统、XKHK-B738-DQXT 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

29. 闭路监控系统、XKHK-B738-JKXT 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。闭路监控系统、XKHK-B738-JKXT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。闭路监控系统、XKHK-B738-JKXT 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。闭路监控系统、XKHK-B738-JKXT 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

XKHK-B738-JKXT 的（关键工序）5在中国境内完成。

30. 训练舱外观涂装、XKHK-B738-WGTZ 1, 生产厂为 廊坊翔鲲航空设备有限公司 2, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区友谊路 0514 丘。训练舱外观涂装、XKHK-B738-WGTZ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。训练舱外观涂装、XKHK-B738-WGTZ 的（关键组件）4在中国境内生产。训练舱外观涂装、XKHK-B738-WGTZ 的（关键工序）5在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：廊坊翔鲲航空设备有限公司

日期：2026 年 9 月 17 日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。