

## 第十章 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （智系列数据采集分析仪（含 DASPEMB-SRV 采集内嵌服务软件 V8.0）INV3062X（36CH）），生产厂为（北京东方振动和噪声技术研究所），厂址为（北京市海淀区上地东里一区4楼516号）。（智系列数据采集分析仪（含 DASPEMB-SRV 采集内嵌服务软件 V8.0）INV3062X（36CH））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（智系列数据采集分析仪（含 DASPEMB-SRV 采集内嵌服务软件 V8.0）INV3062X（36CH））的（关键组件：/）在中国境内生产。（智系列数据采集分析仪（含 DASPEMB-SRV 采集内嵌服务软件 V8.0）INV3062X（36CH））的（关键工序：/）在中国境内完成。

2. （IEPE 三轴压电式加速度传感器 INV9836B-50），生产厂为（北京东方振动和噪声技术研究所），厂址为（北京市海淀区上地东里一区4楼516号）。（IEPE 三轴压电式加速度传感器 INV9836B-50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（IEPE 三轴压电式加速度传感器 INV9836B-50）的（关键组件：/）在中国境内生产。（IEPE 三轴压电式加速度传感器 INV9836B-50）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （IEPE 压电式加速度传感器 INV9827B-50），生产厂为（北京东方振动和噪声技术研究所），厂址为（北京市海淀区上地东里一区4楼516号）。（IEPE 压电式加速度传感器 INV9827B-50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（IEPE 压电式加速度传感器 INV9827B-50）的（关键组件：/）在中国境内生产。（IEPE 压电式加速度传感器 INV9827B-50）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. （IEPE 声压传感器 INV9202），生产厂为（北京东方振动和噪声技术研究所），厂址为（北京市海淀区上地东里一区4楼516号）。（IEPE 声压传感器 INV9202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（IEPE 声压传感器 INV9202）的（关键组件：/）在中国境内生产。（IEPE 声压传感器 INV9202）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5. （Φ8 电涡流位移传感器），生产厂为（株洲中航科技发展有限公司），厂址为（株洲市天元区马家河街道金马路1号中南高科株洲智创广场5号厂房）。（Φ8 电涡流位移传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（Φ8 电涡流位移传感器）的（关键组件：/）在中国境内生产。（Φ8 电涡流位移传感器）的（关键工序：/）在中国境内完成。

境内完成。

6. (光电转速传感器 GDT-1), 生产厂为(北京东方振动和噪声技术研究所), 厂址为(北京市海淀区上地东里一区 4 楼 516 号)。(光电转速传感器 GDT-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(光电转速传感器 GDT-1) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(光电转速传感器 GDT-1) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

7. (齿轮箱 HF111G-2), 生产厂为(镇江华飞检测技术有限公司), 厂址为(镇江市丹徒区宜城街道盛丹路 16 号)。(齿轮箱 HF111G-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(齿轮箱 HF111G-2) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(齿轮箱 HF111G-2) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。



公司(单位)名称(盖章): 北京东方振动和噪声技术研究所

日期: 2026 年 06 月 24 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。