

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （400 万全彩海螺型网络摄像机 DS-2CD2347SWDV3-LT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（400 万全彩海螺型网络摄像机 DS-2CD2347SWDV3-LT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（400 万全彩海螺型网络摄像机 DS-2CD2347SWDV3-LT）的（关键组件）在中国境内生产。（400 万全彩海螺型网络摄像机 DS-2CD2347SWDV3-LT）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （400 万全彩筒型网络摄像机 DS-2CD2T47SWDV3-LT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（400 万全彩筒型网络摄像机 DS-2CD2T47SWDV3-LT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（400 万全彩筒型网络摄像机 DS-2CD2T47SWDV3-LT）的（关键组件）在中国境内生产。（400 万全彩筒型网络摄像机 DS-2CD2T47SWDV3-LT）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （400 万网络球形摄像机 iDS-2DE7423MW-D），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（400 万网络球形摄像机 iDS-2DE7423MW-D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（400 万网络球形摄像机 iDS-2DE7423MW-D）的（关键组件）在中国境内生产。（400 万网络球形摄像机 iDS-2DE7423MW-D）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （枪机支架 DS-1292ZJ-K），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（枪机支架 DS-1292ZJ-K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（枪机支架 DS-1292ZJ-K）的（关键组件）在中国境内生产。（枪机支架 DS-1292ZJ-K）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （视频存储单元 DS-A70336R），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（视频存储单元 DS-A70336R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频存储单元 DS-A70336R）的（关键组件）在中国境内生产。（视频存储单元 DS-A70336R）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (拼接屏 HL55NDE)，生产厂为(西安慧联光电科技有限公司)，厂址为(西安市高新区丈八街办锦业路1号绿地中央广场领海AB座第1幢1单元10层11004室)。

(拼接屏 HL55NDE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拼接屏 HL55NDE)的(关键组件)在中国境内生产。(拼接屏 HL55NDE)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (拼接屏支架)，生产厂为(西安惠联光电科技有限公司)，厂址为(西安市高新区丈八街办锦业路1号绿地中央广场领海AB座第1幢1单元10层11004室)。(拼接屏支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拼接屏支架)的(关键组件)在中国境内生产。(拼接屏支架)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (人脸指纹刷卡一体机 DS-K1T321MF)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(人脸指纹刷卡一体机 DS-K1T321MF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人脸指纹刷卡一体机 DS-K1T321MF)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸指纹刷卡一体机 DS-K1T321MF)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (电磁锁 DS-K4H258S)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(电磁锁 DS-K4H258S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁锁 DS-K4H258S)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁锁 DS-K4H258S)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (闭门器 DS-K4DC804)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(闭门器 DS-K4DC804)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(闭门器 DS-K4DC804)的(关键组件)在中国境内生产。(闭门器 DS-K4DC804)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (室内机 DS-KHJ320)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(室内机 DS-KHJ320)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内机 DS-KHJ320)的(关键组件)在中国境内生产。(室内机 DS-KHJ320)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (人脸可视对讲一体机 DS-KVJ203)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(人脸可视对讲一体机 DS-KVJ203)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人脸可视对讲一体机 DS-KVJ203)

的（关键组件）在中国境内生产。（人脸可视对讲一体机 DS-KVJ203）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （门禁电源 DC12V5A），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁电源 DC12V5A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（门禁电源 DC12V5A）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁电源 DC12V5A）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （火灾报警控制器 JB-QB-TS2000H），生产厂为（青岛鼎信通讯消防安全有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区华贯路 858 号）。（火灾报警控制器 JB-QB-TS2000H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（火灾报警控制器 JB-QB-TS2000H）的（关键组件）在中国境内生产。（火灾报警控制器 JB-QB-TS2000H）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （联网接口卡 TS-LW-9101），生产厂为（青岛鼎信通讯消防安全有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区华贯路 858 号）。（联网接口卡 TS-LW-9101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（联网接口卡 TS-LW-9101）的（关键组件）在中国境内生产。（联网接口卡 TS-LW-9101）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （电缆 WDZN-YJV-5*16），生产厂为（陕西银河众鑫电缆制造有限公司），厂址为（陕西省西安市国际港务区招商局丝路中心 A 座 2802 室）。（电缆 WDZN-YJV-5*16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电缆 WDZN-YJV-5*16）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆 WDZN-YJV-5*16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （线缆 WDZN-RVVS2*1.5），生产厂为（陕西银河众鑫电缆制造有限公司），厂址为（陕西省西安市国际港务区招商局丝路中心 A 座 2802 室）。（线缆 WDZN-RVVS2*1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线缆 WDZN-RVVS2*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（线缆 WDZN-RVVS2*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （网线六类非屏蔽 AP-6-01），生产厂为（上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司），厂址为（浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室）。（网线六类非屏蔽 AP-6-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网线六类非屏蔽 AP-6-01）的（关键组件）在中国境内生产。（线缆网线六类非屏蔽 AP-6-01）的（关键工序）在中国境内完成。

19. (配电箱)，生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司)，厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号)。(配电箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电箱)的(关键组件)在中国境内生产。(配电箱)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (双电源箱)，生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司)，厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号)。(双电源箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双电源箱)的(关键组件)在中国境内生产。(双电源箱)的(关键工序)在中国境内完成。

....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称：陕西宇胜鑫建筑安装工程有限公司（盖章）

日期：2026年9月16日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。