一、电动叉车2台，技术参数：

1.最大起升重量≥2500kg；

2.长≥2500mm不含货叉；

3.长≥3700mm含货叉；

4.宽≥1200mm；

5.高≥2000mm；

6.整车自重≥3000kg；

7.起升高度≥3米；

8.车身材质：钢板；

9.行走电机≥11000w铜芯；

10.电压：60V；

11.控制器：防滑坡控制器；

12.电池：铅酸免维护干电池或锂电；

13.灯光及信号：照明灯、左右转向灯、刹车灯、行车灯、仪表、电喇叭等；

14.配重：高密度特种铁砂；

15.底盘系统；

16.驱动桥：全浮一体重载型低速驱动桥；

17.轮胎：前轮650-10(高耐磨实心胎)后轮500-8(高耐磨实心胎)；

18.转向桥：重载型叉车专用后桥；

19.制动方式：手刹制动，油刹；

20.举升油缸：加强密封双油缸；

21.货叉长度≥1200mm超厚锻造货叉；

22.液压举升电机≥11000w铜芯电机；

23.龙门架材质：加厚G型钢门架；

24.转向方式：液压助力转向；

25.转弯半径：90°可原地转向；

26.工作时间：4-8小时左右；

27.爬坡角度≥15°；

28.随车配件：随车工具/充电器。

二、货架360套，规格：约长1.4m×宽1.2m×高2m，材质：热镀锌。

三、柴油发电机1台，功率100KW，自启动功能。