

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （MT1530-5S定柱式五轴龙门加工中心机），生产厂为（西安亚太菁英智能装备有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区草滩九路555号远望谷（西安）物联网产业基地A3-2号楼）。（MT1530-5S定柱式五轴龙门加工中心机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（MT1530-5S定柱式五轴龙门加工中心机）的（主轴；一轴头；排屑机；水箱；刀库；冷气机；干燥剂；油雾回收机；钣金；隔离式变压器；）在中国境内生产，（MT1530-5S定柱式五轴龙门加工中心机）的（核心工序零部件，整机装配跑合）在中国境内完成。

2. （TMS-1800S复合式车削中心），生产厂为（西安亚太菁英智能装备有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区草滩九路555号远望谷（西安）物联网产业基地A3-2号楼）。（TMS-1800S复合式车削中心）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（TMS-1800S复合式车削中心）的（主轴；副主轴；工具轴；油压单元；切削水单元；电机；钣金；床身）在中国境内生产。（TMS-1800S复合式车削中心）的（核心工序零部件加工，整机装配跑合）在中国境内完成。

3. （Croma Scan101208三坐标），生产厂为（思瑞测量技术（深圳）有限公司），厂址为（深圳市宝安区福永街道和平社区和泰工业区（和丰工业园）厂房6栋第一、二、四层）。（Croma10128三坐标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。（Croma10128三坐标）的（主机；花岗石/铝制机架；钣金防护；气浮、气动全套管路阀件；伺服电机、驱动器、线束柜体；电气结构）在中国境内生产。（Croma10128三坐标）的（核心工序整机装配跑合）在中国境内完成。

4. （自动化系统），生产厂为（西安亚太菁英智能装备有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区草滩九路555号远望谷（西安）物联网产业基地A3-2号楼）。（自动化系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（自动化系统）的（机器人夹具；上、下料仓，人工抽检平台；零点定位母盘；零点定位子盘；托盘库；柔性制造系统；电控系统；气动控制

系统) 在中国境内生产。 (自动化系统) 的 (核心工序整机装配跑合) 在中国境内完成。

5. (智能车间管理系统软硬件) , 生产厂为 (西安亚太菁英智能装备有限公司) , 厂址为 (陕西省西安市经济技术开发区草滩九路555号远望谷(西安)物联网产业基地A3-2号楼) 。 (智能车间管理系统软硬件) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%) 。 (智能车间管理系统软硬件) 的 (软体部分; 硬件模块) 在中国境内生产。 (智能车间管理系统软硬件) 的 (核心工序) 在中国境内完成。

6. (TCS-2000L卧式CNC车床) , 生产厂为 (西安亚太菁英智能装备有限公司) , 厂址为 (陕西省西安市经济技术开发区草滩九路555号远望谷(西安)物联网产业基地A3-2号楼) 。 (TCS-2000L卧式CNC车床) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%) 。 (TCS-2000L卧式CNC车床) 的 (主轴; 动力转塔; 切削水单元; 尾座; 标准水槽链板输送机; 钣金) 在中国境内生产。 (TCS-2000L卧式CNC车床) 的 (核心工序) 在中国境内完成。

7. (航吊设备) , 生产厂为 (河南省起重机械有限公司) , 厂址为 (河南省新乡市长垣市卫华大道西段) 。 (航吊设备) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%) 。 (航吊设备) 的 (运行机构; 电气控制系统) 在中国境内生产。 (航吊设备) 的 (装配调试) 在中国境内完成。

8. (储气罐) , 生产厂为 (上海市奉贤设备容器厂有限公司) , 厂址为 (上海市奉贤区钜庭路 1150 号车间三) 。 (储气罐) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%) 。 (储气罐) 的 (材料及配件) 在中国境内生产。 (储气罐) 的 (装配调试) 在中国境内完成。

9. (干燥机, 过滤器, 空压机) , 生产厂为 (西安裕圣机电设备有限公司) , 厂址为 (陕西省西安市莲湖区大庆路 53 号蔚蓝机电广场 1A047 号) 。 (干燥机; 过滤器; 空压机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%) 。 (干燥机; 过滤器; 空压机) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (干燥机; 过滤器; 空压机) 的 (核心工序) 在中国境内完成。

10. (温湿度控制设备) , 生产厂为 (青岛海信网络能源股份有限公司) , 厂址为 (山东省青岛市黄岛区珠山街道临港路777号) 。 (温湿度控制设备) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%) 。 (温湿度控制设备) 的 (材料及配件) 在中国境内生产。 (温湿度控制设备) 的 (核心工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安亚太菁英智能装备有限公司

日期：2026 年 7 月 22 日



-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-07-28 20:03:59

西安亚太菁英智能装备有限公司 2026-07-28 20:03:59