

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （汇聚交换机、S5755-H24T4Y2CZ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（汇聚交换机、S5755-H24T4Y2CZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（汇聚交换机、S5755-H24T4Y2CZ）的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚交换机、S5755-H24T4Y2CZ）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （POE 交换机、S5755-H24P4Y2CZ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（POE 交换机、S5755-H24P4Y2CZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（POE 交换机、S5755-H24P4Y2CZ）的（关键组件）在中国境内生产。（POE 交换机、S5755-H24P4Y2CZ）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （路由器、AR5710-S8T2XE），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（路由器、AR5710-S8T2XE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（路由器、AR5710-S8T2XE）的（关键组件）在中国境内生产。（路由器、AR5710-S8T2XE）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （无线控制器、AirEngine 9701-L），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线控制器、AirEngine 9701-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线控制器、AirEngine 9701-L）的（关键组件）在中国境内生产。（无线控制器、AirEngine 9701-L）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （无线 AP、UT-6832-NJ），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线 AP、UT-6832-NJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线 AP、UT-6832-NJ）的（关键组件）在中国境内生产。（无线 AP、UT-6832-NJ）的（关键工序）在中国境内完成。

定比例)。(无线 AP、UT-6832-NJ)的(关键组件)在中国境内生产。(无线 AP、UT-6832-NJ)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (串口服务器、UT-6832-NJ), 生产厂为(深圳市宇泰科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路 8 号创维创新谷 7#楼 7#-1001)。(串口服务器、UT-6832-NJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(串口服务器、UT-6832-NJ)的(关键组件)在中国境内生产。(串口服务器、UT-6832-NJ)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (管理交换机、S5735R-L24T4X-QA-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(管理交换机、S5735R-L24T4X-QA-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理交换机、S5735R-L24T4X-QA-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(管理交换机、S5735R-L24T4X-QA-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (虚拟化智慧教学管理平台、易统虚拟化智慧教学管理平台 V1.0), 生产厂为(西安易统信息技术有限公司), 厂址为(陕西省西安市高新区沣惠南路 16 号泰华金贸国际 7 号楼 2407 室)。(虚拟化智慧教学管理平台、易统虚拟化智慧教学管理平台 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(虚拟化智慧教学管理平台、易统虚拟化智慧教学管理平台 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(虚拟化智慧教学管理平台、易统虚拟化智慧教学管理平台 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (SDN 交换设备、V530-24T8X), 生产厂为(苏州盛科通信股份有限公司), 厂址为(苏州工业园区江韵路 258 号)。(SDN 交换设备、V530-24T8X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SDN 交换设备、V530-24T8X)的(关键组件)在中国境内生产。(SDN 交换设备、V530-24T8X)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (万兆交换机、S6520X-54QC-EI), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(万兆交换机、S6520X-54QC-EI)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万兆交换机、S6520X-54QC-EI）的（关键组件）在中国境内生产。（万兆交换机、S6520X-54QC-EI）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （接入交换机、S5590-28T8XC-EI），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（接入交换机、S5590-28T8XC-EI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接入交换机、S5590-28T8XC-EI）的（关键组件）在中国境内生产。（接入交换机、S5590-28T8XC-EI）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （路由器、ER5200G3），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（路由器、ER5200G3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（路由器、ER5200G3）的（关键组件）在中国境内生产。（路由器、ER5200G3）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （教学显示一体机、DS-86IWMS-L03PA），生产厂为（深圳清大电子科技有限公司东莞分公司），厂址为（广东省东莞市黄江镇长龙华裕街 7 号 3 栋 102 室）。（教学显示一体机、DS-86IWMS-L03PA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学显示一体机、DS-86IWMS-L03PA）的（关键组件）在中国境内生产。（教学显示一体机、DS-86IWMS-L03PA）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （云网融合一体化实训平台、易统云网融合一体化实训平台 V1.0），生产厂为（西安易统信息技术有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区沣惠南路 16 号泰华金贸国际 7 号楼 2407 室）。（云网融合一体化实训平台、易统云网融合一体化实训平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云网融合一体化实训平台、易统云网融合一体化实训平台 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（云网融合一体化实训平台、易统云网融合一体化实训平台 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （工作台、DNZ-01），生产厂为（西安东康实业有限公司），厂址为（长安区滦镇王里村）。（工作台、DNZ-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工作台、

DNZ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(工作台、DNZ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (工作台配套凳子、DKD-02), 生产厂为(西安东康实业有限公司), 厂址为(长安区滦镇王里村)。(工作台配套凳子、DKD-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工作台配套凳子、DKD-02)的(关键组件)在中国境内生产。(工作台配套凳子、DKD-02)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (教师工作台、DNZ-02), 生产厂为(西安东康实业有限公司), 厂址为(长安区滦镇王里村)。(教师工作台、DNZ-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师工作台、DNZ-02)的(关键组件)在中国境内生产。(教师工作台、DNZ-02)的(关键工序)在中国境内完成。

18 (冷热环境温度控制设备、KFRd-120LW/5YAF82), 生产厂为(合肥海尔空调电子有限公司), 厂址为(安徽省合肥市经济技术开发区始信路 3456 号海尔创新产业园 1 号, 2 号, 3 号厂房)。(冷热环境温度控制设备、KFRd-120LW/5YAF82)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷热环境温度控制设备、KFRd-120LW/5YAF82)的(关键组件)在中国境内生产。(冷热环境温度控制设备、KFRd-120LW/5YAF82)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 西安易统信息技术有限公司

日期: 2026 年 9 月 2 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



2026-09-17 21:43:20

西安易统信息技术有限公司 2026-09-17 21:43:20