

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （内镜图像处理器（包含冷光源）），生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（内镜图像处理器（包含冷光源））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内镜图像处理器（包含冷光源））的（关键组件）在中国境内生产。（内镜图像处理器（包含冷光源））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （检查胃镜），生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（检查胃镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（检查胃镜）的（关键组件）在中国境内生产。（检查胃镜）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （放大胃镜），生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（放大胃镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（放大胃镜）的（关键组件）在中国境内生产。（放大胃镜）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （治疗胃镜），生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（治疗胃镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（治疗胃镜）的（关键组件）在中国境内生产。（治疗胃镜）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （检查肠镜），生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（检查肠镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（检查肠镜）的（关键组件）在中国境内生产。（检查肠镜）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （放大肠镜），生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（放大肠镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（放大肠镜）的（关键组件）在中国境内生产。（放大肠镜）的（关键工序）在中国境内完成。

202)。放大肠镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。放大肠镜的关键组件在中国境内生产。放大肠镜的关键工序在中国境内完成。

7. 医用液晶监视器，生产厂为深圳市巨烽显示科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道横朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦（东区）6栋15层。医用液晶监视器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。医用液晶监视器的关键组件在中国境内生产。医用液晶监视器的关键工序在中国境内完成。

8. 内窥镜专用台车，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202。内窥镜专用台车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。内窥镜专用台车的关键组件在中国境内生产。内窥镜专用台车的关键工序在中国境内完成。

9. 内镜送气泵，生产厂为江苏聚晨医学科技有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟街道开城路209号五楼。内镜送气泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。内镜送气泵的关键组件在中国境内生产。内镜送气泵的关键工序在中国境内完成。

10. 内镜送水泵，生产厂为江苏聚晨医学科技有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟街道开城路209号五楼。内镜送水泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。内镜送水泵的关键组件在中国境内生产。内镜送水泵的关键工序在中国境内完成。

11. 双门内镜储存柜，生产厂为老肯医疗科技股份有限公司，厂址为四川省成都市郫都区成都现代工业港北片区港通北三路211号。双门内镜储存柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。双门内镜储存柜的关键组件在中国境内生产。双门内镜储存柜的关键工序在中国境内完成。

12. 人工AI系统，生产厂为武汉楚精灵医疗科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道818号武汉高科医疗器械园B地块一期B10栋5层03号（自贸区武汉片区）。人工AI系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。人工AI系统的关键组件在中国境内生产。人工AI系统的关键工序在中国境内完成。

13. （内镜用高清工作站），生产厂为（西安唯文信息技术有限公司），厂址为（陕西省西安市碑林区建设西路65号新旅城（西区）5幢3单元22层32211号房）。（内镜用高清工作站）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内镜用高清工作站）的（关键组件）在中国境内生产。（内镜用高清工作站）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （全自动双舱内镜清洗消毒机），生产厂为（老肯医疗科技股份有限公司），厂址为（四川省成都市郫都区成都现代工业港北片区港通北三路211号）。（全自动双舱内镜清洗消毒机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动双舱内镜清洗消毒机）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动双舱内镜清洗消毒机）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （电子内窥镜图像处理器），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（电子内窥镜图像处理器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子内窥镜图像处理器）的（关键组件）在中国境内生产。（电子内窥镜图像处理器）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （内窥镜冷光源），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（内窥镜冷光源）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内窥镜冷光源）的（关键组件）在中国境内生产。（内窥镜冷光源）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （高清电子支气管镜），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（高清电子支气管镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清电子支气管镜）的（关键组件）在中国境内生产。（高清电子支气管镜）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （电子胸腔镜），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（电子胸腔镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子胸腔镜）的（关键组件）在中国境内生产。（电子胸腔镜）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （液晶显示器），生产厂为（南京凯影智能医疗科技有限公司），厂址为（南京市江宁区秣陵街道吉印大道3118号10幢801室（江宁开发区））。（液晶显示器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液晶显示器）的（关键组件）在中国境内生产。（液晶显示器）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （内窥镜台车），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（内窥镜台车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内窥镜台车）的（关键组件）在中国境内生产。（内窥镜台车）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西医药控股集团派昂医疗器械有限公司

日期：2026 年 10 月 28 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。