七、承诺函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（乒乓球底板红双喜狂飙龙5X）1，生产厂为（上海红双喜股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路65弄6号3167幢）。（乒乓球底板红双喜狂飙龙5X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（乒乓球底板红双喜狂飙龙5X）的（关键组件）4在中国境内生产。（乒乓球底板红双喜狂飙龙5X）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（反胶套胶（黑色）红双喜蓝海绵国狂）1，生产厂为（上海红双喜股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路65弄6号3167幢）。（反胶套胶（黑色）红双喜蓝海绵国狂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（反胶套胶（黑色）红双喜蓝海绵国狂）的（关键组件）4在中国境内生产。（反胶套胶（黑色）红双喜蓝海绵国狂）的（关键工序）5在中国境内完成。

3.（反胶套胶（红色）红双喜橙海绵国狂）1，生产厂为（上海红双喜股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路65弄6号3167幢）。（反胶套胶（红色）红双喜橙海绵国狂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（反胶套胶（红色）红双喜橙海绵国狂）的（关键组件）4在中国境内生产。（反胶套胶（红色）红双喜橙海绵国狂）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.（反胶套胶（黑色）红双喜蓝海绵省狂）1，生产厂为（上海红双喜股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路65弄6号3167幢）。（反胶套胶（黑色）红双喜蓝海绵省狂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（反胶套胶（黑色）红双喜蓝海绵省狂）的（关键组件）4在中国境内生产。（反胶套胶（黑色）红双喜蓝海绵省狂）的（关键工序）5在中国境内完成。

5.（反胶套胶（红色）红双喜金弓9）1，生产厂为（上海红双喜股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路65弄6号3167幢）。（反胶套胶（红色）红双喜金弓9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（反胶套胶（红色）红双喜金弓9）的（关键组件）4在中国境内生产。（反胶套胶（红色）红双喜金弓9）的（关键工序）5在中国境

内完成。

6.（反胶套胶（红色）红双喜狂 3-50）1，生产厂为（上海红双喜股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 6 号 3167 幢）。（反胶套胶（红色）红双喜狂 3-50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（反胶套胶（红色）红双喜狂 3-50）的（关键组件）4 在中国境内生产。（反胶套胶（红色）红双喜狂 3-50）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（反胶套胶红双喜狂飙 8-80）1，生产厂为（上海红双喜股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 6 号 3167 幢）。（反胶套胶红双喜狂飙 8-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（反胶套胶红双喜狂飙 8-80）的（关键组件）4 在中国境内生产。（反胶套胶红双喜狂飙 8-80）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（三星乒乓球红双喜赛顶 3 星）1，生产厂为（上海红双喜股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 6 号 3167 幢）。（三星乒乓球红双喜赛顶 3 星）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三星乒乓球红双喜赛顶 3 星）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三星乒乓球红双喜赛顶 3 星）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（无机胶水红双喜 15 号）1，生产厂为（上海红双喜股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 6 号 3167 幢）。（无机胶水红双喜 15 号）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无机胶水红双喜 15 号）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无机胶水红双喜 15 号）的（关键工序）5 在中国境内完成。

1.（弹力训练圈（阻力带）LJSP437）1，生产厂为（李宁（中国）体育用品有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）兴光五街 8 号 1-8 幢）。（弹力训练圈（阻力带）LJSP437）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（弹力训练圈（阻力带）LJSP437）的（关键组件）4 在中国境内生产。（弹力训练圈（阻力带）LJSP437）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（小跨栏架世达 530）1，生产厂为（青岛新新体育用品有限公司）2，厂址为（山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号）。（小跨栏架世达 530）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（小跨栏架世达 530）的（关键组件）4 在中国境内生产。（小跨栏架世达 530）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（下肢爆发力训练带组康劲 HU006）1，生产厂为（康劲体育用品有限公司）2，厂址为（丹阳市延陵凤凰工业园）。（下肢爆发力训练带组康劲 HU006）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）3。（下肢爆发力训练带组康劲 HU006）的（关键组件）4 在中国境内生产。（下肢爆发力训练带组康劲 HU006）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（短跑训练弹力绳康劲 CZ321）1，生产厂为（康劲体育用品有限公司）2，厂址为（丹阳市延陵凤凰工业园）。（短跑训练弹力绳康劲 CZ321）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（短跑训练弹力绳康劲 CZ321）的（关键组件）4 在中国境内生产。（短跑训练弹力绳康劲 CZ321）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（臂带式心率监测仪高驰 057）1，生产厂为（高驰运动科技有限公司）2，厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技九路 2 号 2 栋 601 室、701 室）。（臂带式心率监测仪高驰 057）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（臂带式心率监测仪高驰 057）的（关键组件）4 在中国境内生产。（臂带式心率监测仪高驰 057）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西金海轩体育用品有限责任公司

日期：2026 年 10 月 9 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。