

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 高精度复合立式加工中心 LH400，生产厂为滕州市山东大汉智能科技有限公司，厂址为山东省枣庄市滕州市姜屯镇奚仲路 999 号大数据高端装备产业园院内 A 区。高精度复合立式加工中心 LH400 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高精度复合立式加工中心 LH400 的（关键组件）在中国境内生产。高精度复合立式加工中心 LH400 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 四轴立式加工中心 VMC1160，生产厂为滕州市山东大汉智能科技有限公司，厂址为山东省枣庄市滕州市姜屯镇奚仲路 999 号大数据高端装备产业园院内 A 区。四轴立式加工中心 VMC1160 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四轴立式加工中心 VMC1160 的（关键组件）在中国境内生产。四轴立式加工中心 VMC1160 的（关键工序）在中国境内完成。

3. AGV 协作机器人 E320，生产厂为山东经世智能科技有限公司，厂址为山东省烟台市高新区安定路 36 号 32 号厂房 101 号。AGV 协作机器人 E320 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。AGV 协作机器人 E320 的（关键组件）在中国境内生产。AGV 协作机器人 E320 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 工作站 SZDT05517、M27V1，生产厂为山东经世智能科技有限公司，厂址为山东省烟台市玉山镇 339 省道西侧，元丰路南侧。工作站 SZDT05517、M27V1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作站 SZDT05517、M27V1 的（关键组件）在中国境内生产。工作站 SZDT05517、M27V1 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 智能立体库 LK48，生产厂为山东经世智能科技有限公司，厂址为山东省烟台市高新区安定路 36 号 32 号厂房 101 号。智能立体库 LK48 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能立体库 LK48 的（关键组件）在中国境内生产。智能立体库 LK48 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 总控系统-MES 系统 V1.0，生产厂为山东经世智能科技有限公司，厂址为山东省烟台市高新区安定路 36 号 32 号厂房 101 号。总控系统-MES 系统 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。总控系统-MES 系统 V1.0 的（关键组件）在中国境内生产。总控系统-MES 系统 V1.0 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 总控系统-塔式工作站 HP Z6 G5 A Workstation-B353808008A、HP 327pe, 生产厂为惠普(重庆)有限公司, 厂址为重庆市沙坪坝区西园一路 22 号。总控系统-塔式工作站 HP Z6 G5 A Workstation-B353808008A、HP 327pe 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。总控系统-塔式工作站 HP Z6 G5 A Workstation-B353808008A、HP 327pe 的(关键组件)在中国境内生产。总控系统-塔式工作站 HP Z6 G5 A Workstation-B353808008A、HP 327pe 的(关键工序)在中国境内完成。

8. 总控系统-工作站 SZDT05517、M27V1, 生产厂为昆山神舟电脑有限公司, 厂址为玉山镇 339 省道西侧, 元丰路南侧。总控系统-工作站 SZDT05517、M27V1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。总控系统-工作站 SZDT05517、M27V1 的(关键组件)在中国境内生产。总控系统-工作站 SZDT05517、M27V1 的(关键工序)在中国境内完成。

9. 总控系统-WMS 系统 V1.0, 生产厂为山东经世智能科技有限公司, 厂址为山东省烟台市高新区安定路 36 号 32 号厂房 101 号。总控系统-WMS 系统 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。总控系统-WMS 系统 V1.0 的(关键组件)在中国境内生产。总控系统-WMS 系统 V1.0 的(关键工序)在中国境内完成。

10. 总控系统-电子看板 WXS58F, 生产厂为深圳创维商用科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂房六层。总控系统-电子看板 WXS58F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。总控系统-电子看板 WXS58F 的(关键组件)在中国境内生产。总控系统-电子看板 WXS58F 的(关键工序)在中国境内完成。

11. 数字孪生 V1.0, 生产厂为山东经世智能科技有限公司, 厂址为山东省烟台市高新区安定路 36 号 32 号厂房 101 号。数字孪生 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字孪生 V1.0 的(关键组件)在中国境内生产。数字孪生 V1.0 的(关键工序)在中国境内完成。

12. 数字孪生-监控 DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF;DS-2CD2T8XYZUV-ABCDEF;DS-3E0526P-G;DS-8664NX-I9/Pro;NVR 套装专用监控盘-8TB, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。数字孪生-监控 DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF;DS-2CD2T8XYZUV-ABCDEF;DS-3E0526P-G;DS-8664NX-I9/Pro;NVR 套装专用监控盘-8TB 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字孪生-监控 DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF;DS-2CD2T8XYZUV-ABCDEF;DS-3E0526P-G;DS-8664NX-I9/Pro;NVR 套装专用监控盘-8TB 的(关键组件)在中国境内生产。数字孪生-监控 DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF;DS-2CD2T8XYZUV-ABCDEF;DS-3E0526P-G;DS-8664NX-I9/Pro;NVR 套装专用监控盘-8TB 的(关键工序)在中国境内完成。

13. 制造岛配套设备-UPS EA9010H，生产厂为杭州易智电源有限公司，厂址为浙江省杭州市临平区南苑街道和合财富中心 1 幢 2628 室-2。制造岛配套设备-UPS EA9010H的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-UPS EA9010H的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-UPS EA9010H的（关键工序）在中国境内完成。

14. 制造岛配套设备-空压机 YTJ55-8，生产厂为广东艾高装备科技有限公司，厂址为佛山市三水区中心科技工业区芦苞园 A 区 6 号 F1、F2。制造岛配套设备-空压机 YTJ55-8的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-空压机 YTJ55-8的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-空压机 YTJ55-8的（关键工序）在中国境内完成。

15. 制造岛配套设备-冷干机 ECD0120，生产厂为广东艾高装备科技有限公司，厂址为佛山市三水区中心科技工业区芦苞园 A 区 6 号 F1、F2。制造岛配套设备-冷干机 ECD0120的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-冷干机 ECD0120的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-冷干机 ECD0120的（关键工序）在中国境内完成。

16. 制造岛配套设备-过滤器 C、T、A-013，生产厂为广东艾高装备科技有限公司，厂址为佛山市三水区中心科技工业区芦苞园 A 区 6 号 F1、F2。制造岛配套设备-过滤器 C、T、A-013的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-过滤器 C、T、A-013的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-过滤器 C、T、A-013的（关键工序）在中国境内完成。

17. 制造岛配套设备-重型工具车 PIE-FBDZP06，生产厂为洛阳瑞格机械设备有限公司，厂址为河南省洛阳市西工区衡山路 100 号 31 幢 136。制造岛配套设备-重型工具车 PIE-FBDZP06的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-重型工具车 PIE-FBDZP06的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-重型工具车 PIE-FBDZP06的（关键工序）在中国境内完成。

18. 制造岛配套设备-工具柜 PIE-7847，生产厂为洛阳瑞格机械设备有限公司，厂址为河南省洛阳市西工区衡山路 100 号 31 幢 136。制造岛配套设备-工具柜 PIE-7847的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-工具柜 PIE-7847的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-工具柜 PIE-7847的（关键工序）在中国境内完成。

19. 制造岛配套设备-卸刀架带工作台 RGT-SDTG1DC，生产厂为洛阳瑞格机械设备有限公司，厂址为河南省洛阳市西工区衡山路 100 号 31 幢 136。制造岛配套设备-卸刀架带工作台 RGT-SDTG1DC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-卸刀架带

工作台 RGT-SDTG1DC 的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-卸刀架带工作台 RGT-SDTG1DC 的（关键工序）在中国境内完成。

20. 制造岛配套设备-刀具热缩仪 HPI1500-WQWK，生产厂为东莞市汉朋精密机械有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇乌沙兴一路 51 号 1 号楼 701 室。制造岛配套设备-刀具热缩仪 HPI1500-WQWK 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-刀具热缩仪 HPI1500-WQWK 的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-刀具热缩仪 HPI1500-WQWK 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 制造岛配套设备-工业切削液多功能净化器 FGB-4B，生产厂为惠州市芯界科技有限公司，厂址为惠州市惠城区水口街道红岭三路 40 号高盛西湖智谷产业园 A2 栋 1103 室。制造岛配套设备-工业切削液多功能净化器 FGB-4B 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-工业切削液多功能净化器 FGB-4B 的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-工业切削液多功能净化器 FGB-4B 的（关键工序）在中国境内完成。

22. 制造岛配套设备-智能刀具柜 LSD1950PRO，生产厂为蓝狮智能装备（天津）有限公司，厂址为天津市津南区长青科工贸园区上海街 18 号 C 区 6A0105。制造岛配套设备-智能刀具柜 LSD1950PRO 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制造岛配套设备-智能刀具柜 LSD1950PRO 的（关键组件）在中国境内生产。制造岛配套设备-智能刀具柜 LSD1950PRO 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西秦安实业有限公司

日期：2026 年 9 月 7 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

承诺函

致：【陕西国防工业职业技术学院、陕西开源招标有限公司】

就我公司本次参与的先进柔性铣削制造岛项目（项目名称）、
KY2026-1-640（采购项目编号）项目，我就本次投标产品的本国
产品占比郑重承诺：

本次投标全部货物中，符合本国产品标准的产品成本之和，占全部产品总成本之和的比例达到 80%及以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

特此承诺。

承诺单位（公章）：陕西秦安实业有限公司

日期：2026 年 9 月 7 日



陕西秦安实业有限公司 2026-09-05 23:41:17