关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 左/右声道全频阵列扬声器G310， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 左/右声道全频阵列扬声器G310 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 左/右声道全频阵列扬声器G310 的 关键组件 在中国境内生产。 左/右声道全频阵列扬声器G310 的 关键工序 在中国境内完成。

2. 线阵次低音箱G310S， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 线阵次低音箱G310S 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 线阵次低音箱G310S 的 关键组件 在中国境内生产。 线阵次低音箱G310S 的 关键工序 在中国境内完成。

3. 线阵吊架G310， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 线阵吊架G310 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 线阵吊架G310 的 关键组件 在中国境内生产。 线阵吊架G310 的 关键工序 在中国境内完成。

4. 拉声像音箱L15， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 拉声像音箱L15 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 拉声像音箱L15 的 关键组件 在中国境内生产。 拉声像音箱L15 的 关键工序 在中国境内完成。

5. 超低音箱L218S， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 超低音箱L218S 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 超低音箱L218S 的 关键组件 在中国境内生产。 超低音箱L218S 的 关键工序 在中国境内完成。

6. 辅助音箱L12， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 辅助音箱L12 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 辅助音箱L12 的 关键组件 在中国境内生产。 辅助音箱L12 的 关键工序 在中国境内完成。

7. 流动返听音箱FHE12M， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 流动返听音箱FHE12M 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 流动返听音箱FHE12M 的 关键组件 在中国境内生产。 流动返听音箱FHE12M 的 关键工序 在中国境内完成。

8. 固定返听音箱V12， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 固定返听音箱V12 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 固定返听音箱V12 的 关键组件 在中国境内生产。 固定返听音箱V12 的 关键工序 在中国境内完成。

9. 台唇音箱H08， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 台唇音箱H08 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 台唇音箱H08 的 关键组件 在中国境内生产。 台唇音箱H08 的 关键工序 在中国境内完成。

10. 线阵低音功率放大器AG2300， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 线阵低音功率放大器AG2300 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 线阵低音功率放大器AG2300 的 关键组件 在中国境内生产。 线阵低音功率放大器AG2300 的 关键工序 在中国境内完成。

11. 线阵中高音功率放大器、次低音箱功放、超低音箱功放 AG2150， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 线阵中高音功率放大器、次低音箱功放、超低音箱功放 AG2150 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 线阵中高音功率放大器、次低音箱功放、超低音箱功放 AG2150 的 关键组件 在中国境内生产。 线阵中高音功率放大器、次低音箱功放、超低音箱功放 AG2150 的 关键工序 在中国境内完成。

12. 拉声像音箱功放、辅助音箱功放 AG2100， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 拉声像音箱功放、辅助音箱功放 AG2100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 拉声像音箱功放、辅助音箱功放 AG2100 的 关键组件 在中国境内生产。 拉声像音箱功放、辅助音箱功放 AG2100 的 关键工序 在中国境内完成。

13. 流动返听音箱功放、固定返听音箱功放AQ2450， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 流动返听音箱功放、固定返听音箱功放AQ2450 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 流动返听音箱功放、固定返听音箱功放AQ2450 的 关键组件 在中国境内生产。 流动返听音箱功放、固定返听音箱功放AQ2450 的 关键工序 在中国境内完成。

14. 台唇音箱功放AQ2250， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 台唇音箱功放AQ2250 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 台唇音箱功放AQ2250 的 关键组件 在中国境内生产。 台唇音箱功放AQ2250 的 关键工序 在中国境内完成。

15. 数字音频矩阵处理器DPM88， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 数字音频矩阵处理器DPM88 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 数字音频矩阵处理器DPM88 的 关键组件 在中国境内生产。 数字音频矩阵处理器DPM88 的 关键工序 在中国境内完成。

16. 32路数字调音台M32-Plus， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 32路数字调音台M32-Plus 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 32路数字调音台M32-Plus 的 关键组件 在中国境内生产。 32路数字调音台M32-Plus 的 关键工序 在中国境内完成。

17. 数字接口箱 SD16， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 数字接口箱 SD16 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 数字接口箱 SD16 的 关键组件 在中国境内生产。 数字接口箱 SD16 的 关键工序 在中国境内完成。

18. 无线数字会议主机W50M， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 无线数字会议主机W50M 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线数字会议主机W50M 的 关键组件 在中国境内生产。 无线数字会议主机W50M 的 关键工序 在中国境内完成。

19. 无线主席单元W50C， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 无线主席单元W50C 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线主席单元W50C 的 关键组件 在中国境内生产。 无线主席单元W50C 的 关键工序 在中国境内完成。

20. 无线代表单元W50D， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 无线代表单元W50D 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线代表单元W50D 的 关键组件 在中国境内生产。 无线代表单元W50D 的 关键工序 在中国境内完成。

21. 无线会议话筒天线W50AP， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 无线会议话筒天线W50AP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线会议话筒天线W50AP 的 关键组件 在中国境内生产。 无线会议话筒天线W50AP 的 关键工序 在中国境内完成。

22. 充电器W50CH， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 充电器W50CH 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 充电器W50CH 的 关键组件 在中国境内生产。 充电器W50CH 的 关键工序 在中国境内完成。

23. 8路时序(净化)电源PW08， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 8路时序(净化)电源PW08 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 8路时序(净化)电源PW08 的 关键组件 在中国境内生产。 8路时序(净化)电源PW08 的 关键工序 在中国境内完成。

24. 有源监听音箱KM5B， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 有源监听音箱KM5B 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 有源监听音箱KM5B 的 关键组件 在中国境内生产。 有源监听音箱KM5B 的 关键工序 在中国境内完成。

25. 机柜， 生产厂为 香河威岚华创金属制品有限公司， 厂址为 河北省廊坊市香河县渠口镇小圈村162号。 机柜 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 机柜 的 关键组件 在中国境内生产。 机柜 的 关键工序 在中国境内完成。

26. 操作台、端子箱， 生产厂为 香河威岚华创金属制品有限公司， 厂址为 河北省廊坊市香河县渠口镇小圈村162号。 操作台、端子箱 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 操作台、端子箱 的 关键组件 在中国境内生产。 操作台、端子箱 的 关键工序 在中国境内完成。

27. 话题箱子， 生产厂为 中山市柿柿吉塑料制品有限公司， 厂址为 中山市阜沙镇东阜公路 28 号之一四楼第 4 间。 话题箱子 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 话题箱子 的 关键组件 在中国境内生产。 话题箱子 的 关键工序 在中国境内完成。

28. 综合插座箱， 生产厂为 河南东正测控技术有限公司， 厂址为 河南省郑州市高新技术开发区莲花街 352 号。 综合插座箱 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 综合插座箱 的 关键组件 在中国境内生产。 综合插座箱 的 关键工序 在中国境内完成。

29. 音频安装线RGYJP4V 2*7/0.26+1、麦克风线缆RVPE 2×37/0.1、音箱线缆EVJV2×4.0、音箱线缆EVJV2×2.5、六类屏蔽网线CAT6-FTP、水晶头6类、50Ω同轴电缆SYV 50-5-1、电源线RVV3X2.5、电源线RVV 3*6， 生产厂为 上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司， 厂址为 上海市浦东新区沪南路 4888 号。 音频安装线RGYJP4V 2*7/0.26+1、麦克风线缆RVPE 2×37/0.1、音箱线缆EVJV2×4.0、音箱线缆EVJV2×2.5、六类屏蔽网线CAT6-FTP、水晶头6类、50Ω同轴电缆SYV 50-5-1、电源线RVV3X2.5、电源线RVV 3*6 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 音频安装线RGYJP4V 2*7/0.26+1、麦克风线缆RVPE 2×37/0.1、音箱线缆EVJV2×4.0、音箱线缆EVJV2×2.5、六类屏蔽网线CAT6-FTP、水晶头6类、50Ω同轴电缆SYV 50-5-1、电源线RVV3X2.5、电

源线RVV 3*6 的 关键组件 在中国境内生产。 音频安装线RGYJP4V 2*7/0.26+1、麦克风线缆RVPE 2×37/0.1、音箱线缆EVJV2×4.0、音箱线缆EVJV2×2.5、六类屏蔽网线CAT6-FTP、水晶头6类、50Ω同轴电缆SYV 50-5-1、电源线RVV3X2.5、电源线RVV 3*6 的 关键工序 在中国境内完成。

30. 音箱插头C-NL4、卡侬公头C12、卡侬母头C03， 生产厂为 音王电声股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区诚信路818。 音箱插头C-NL4、卡侬公头C12、卡侬母头C03 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 音箱插头C-NL4、卡侬公头C12、卡侬母头C03 的 关键组件 在中国境内生产。 音箱插头C-NL4、卡侬公头C12、卡侬母头C03 的 关键工序 在中国境内完成。

31. 静音PAR灯VK1810， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 静音PAR灯VK1810 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 静音PAR灯VK1810 的 关键组件 在中国境内生产。 静音PAR灯VK1810 的 关键工序 在中国境内完成。

32. 平板LED三基色VS-LEDP03， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 平板LED三基色VS-LEDP03 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 平板LED三基色VS-LEDP03 的 关键组件 在中国境内生产。 平板LED三基色VS-LEDP03 的 关键工序 在中国境内完成。

33. 摇头三合一灯VS-MB10， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 摇头三合一灯VS-MB10 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 摇头三合一灯VS-MB10 的 关键组件 在中国境内生产。 摇头三合一灯VS-MB10 的 关键工序 在中国境内完成。

34. 电脑摇头切割灯VS-MB07， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 电脑摇头切割灯VS-MB07 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 电脑摇头切割灯VS-MB07 的 关键组件 在中国境内生产。 电脑摇头切割灯VS-MB07 的 关键工序 在中国境内完成。

35. 追光灯VK440， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 追光灯VK440 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 追光灯VK440 的 关键组件 在中国境内生产。 追光灯VK440 的 关键工序 在中国境内完成。

36. DMX 专业控台VS-3036， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 DMX 专业控台VS-3036 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 DMX 专业控台VS-3036 的 关键组件 在中国境内生产。 DMX 专业控台VS-3036 的 关键工序 在中国境内完成。

37. 8路信号放大器VS-D008， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 8路信号放大器VS-D008 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 8路信号放大器VS-D008 的 关键组件 在中国境内生产。 8路信号放大器VS-D008 的 关键工序 在中国境内完成。

38. 24路直通电源箱VS-D244， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 24路直通电源箱VS-D244 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 24路直通电源箱VS-D244 的 关键组件 在中国境内生产。 24路直通电源箱VS-D244 的 关键工序 在中国境内完成。

39. 双雾化雾机VS-6014， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 双雾化雾机VS-6014 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 双雾化雾机VS-6014 的 关键组件 在中国

境内生产。 双雾化雾机VS-6014 的 关键工序 在中国境内完成。

40. 铸铝灯钩、保险绳， 生产厂为 广州伦柏光电设备有限公司， 厂址为 广州市花都区花山镇平龙路186号。 铸铝灯钩、保险绳 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 铸铝灯钩、保险绳 的 关键组件 在中国境内生产。 铸铝灯钩、保险绳 的 关键工序 在中国境内完成。

41. 灯光512控制线DMX512、HDMI光纤高清线， 生产厂为 深圳市秋叶原实业有限公司， 厂址为 汕尾高新区创业路秋叶原工业园。 灯光512控制线DMX512、HDMI光纤高清线 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 灯光512控制线DMX512、HDMI光纤高清线 的 关键组件 在中国境内生产。 灯光512控制线DMX512、HDMI光纤高清线 的 关键工序 在中国境内完成。

42. 主显示屏P2.0LED显示屏KXS20N Pro， 生产厂为 深圳创维商用科技有限公司， 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂六层。 主显示屏P2.0LED显示屏KXS20N Pro 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 主显示屏P2.0LED显示屏KXS20N Pro 的 关键组件 在中国境内生产。 主显示屏P2.0LED显示屏KXS20N Pro 的 关键工序 在中国境内完成。

43. 副显示屏P1.538LED显示屏， 生产厂为 深圳创维商用科技有限公司， 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂六层。 副显示屏P1.538LED显示屏 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 副显示屏P1.538LED显示屏 的 关键组件 在中国境内生产。 副显示屏P1.538LED显示屏 的 关键工序 在中国境内完成。

44. 副显示屏P1.538LED显示屏KXS15N Pro， 生产厂为 深圳创维商用科技有限公司， 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂六层。 副显示屏P1.538LED显示屏KXS15N Pro 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 副显示屏P1.538LED显示屏KXS15N Pro 的 关键组件 在中国境内生产。 副显示屏P1.538LED显示屏KXS15N Pro 的 关键工序 在中国境内完成。

45. 会标屏P4.75LED显示屏， 生产厂为 深圳创维商用科技有限公司， 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂六层。 会标屏P4.75LED显示屏 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 会标屏P4.75LED显示屏 的 关键组件 在中国境内生产。 会标屏P4.75LED显示屏 的 关键工序 在中国境内完成。

46. 65寸监视器， 生产厂为 深圳创维商用科技有限公司， 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂六层。 65寸监视器 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 65寸监视器 的 关键组件 在中国境内生产。 65寸监视器 的 关键工序 在中国境内完成。

47. 分布式输入节点SGA401-W9， 生产厂为 北京嗨动视觉科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区彩和坊路8号12层01A。 分布式输入节点SGA401-W9 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式输入节点SGA401-W9 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式输入节点SGA401-W9 的 关键工序 在中国境内完成。

48. 分布式拼接输出节点SGA401-W9， 生产厂为 北京嗨动视觉科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区彩和坊路8号12层01A。 分布式拼接输出节点SGA401-W9 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式拼接输出节点SGA401-W9 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式拼接输出节点SGA401-W9 的 关键工序 在中国境内完成。

49. 控制器MCTRL1600、接收卡S1850V2-52X， 生产厂为 西安诺瓦星云科技股份有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园。 控制器MCTRL1600、接收卡S1850V2-52X 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 控制器MCTRL1600、接收卡S1850V2-52X 的 关键组件 在中国境内生产。 控制器MCTRL1600、接收卡S1850V2-52X 的 关键工序 在中国境内完成。

50. 控制电源LH-200-4.5P， 生产厂为 长沙航特电子科技有限公司， 厂址为 湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区金洲北路 001 号湖南省大学科技产业园。 控制电源LH-200-4.5P 的中国境内生产的组件成本占比≥ -% 。 控制电源LH-200-4.5P 的 关键组件 在中国境内生产。 控制电源LH-200-4.5P 的 关键工序 在中国境内完成。

51. 交换机S1850V2-52X、 S5570S-28S-HPWR-EI-A， 生产厂为 新华三技术有限公司， 厂址为 杭州市滨江区长河路466号。 交换机S1850V2-52X、 S5570S-28S-HPWR-EI-A 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 交换机S1850V2-52X、 S5570S-28S-HPWR-EI-A 的 关键组件 在中国境内生产。 交换机S1850V2-52X、 S5570S-28S-HPWR-EI-A 的 关键工序 在中国境内完成。

52. 前檐幕吊杆、电动吊杆、伸缩大幕系统、灯光吊杆、横侧条幕吊杆、对开二幕、对开底幕对开幕吊杆、侧灯光吊架、柱光灯架、机械电气控制系统、舞台栅顶钢结构和全套舞台机械、前沿幕、前沿幕衬里、大幕、大幕衬里、横条幕、竖条幕、二幕、二幕衬里、对开底幕、底幕衬里， 生产厂为 江苏中邦智能科技有限公司， 厂址为 泰兴市根思乡双港村周里三组1号。 前檐幕吊杆、电动吊杆、伸缩大幕系统、灯光吊杆、横侧条幕吊杆、对开二幕、对开底幕对开幕吊杆、侧灯光吊架、柱光灯架、机械电气控制系统、舞台栅顶钢结构和全套舞台机械、前沿幕、前沿幕衬里、大幕、大幕衬里、横条幕、竖条幕、二幕、二幕衬里、对开底幕、底幕衬里 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 前檐幕吊杆、电动吊杆、伸缩大幕系统、灯光吊杆、横侧条幕吊杆、对开二幕、对开底幕对开幕吊杆、侧灯光吊架、柱光灯架、机械电气控制系统、舞台栅顶钢结构和全套舞台机械、前沿幕、前沿幕衬里、大幕、大幕衬里、横条幕、竖条幕、二幕、二幕衬里、对开底幕、底幕衬里 的 关键组件 在中国境内生产。 前檐幕吊杆、电动吊杆、伸缩大幕系统、灯光吊杆、横侧条幕吊杆、对开二幕、对开底幕对开幕吊杆、侧灯光吊架、柱光灯架、机械电气控制系统、舞台栅顶钢结构和全套舞台机械、前沿幕、前沿幕衬里、大幕、大幕衬里、横条幕、竖条幕、二幕、二幕衬里、对开底幕、底幕衬里 的 关键工序 在中国境内完成。

53. 分布式网络控制单元主机IOT5000-W9， 生产厂为 北京嗨动视觉科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区彩和坊路8号12层01A。 分布式网络控制单元主机IOT5000-W9 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式网络控制单元主机IOT5000-W9 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式网络控制单元主机IOT5000-W9 的 关键工序 在中国境内完成。

54. 分布式调度和图像综合管理平台OM1-PVP-CT-SW-W9， 生产厂为 北京嗨动视觉科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区彩和坊路8号12层01A。 分布式调度和图像综合管理平台OM1-PVP-CT-SW-W9 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式调度和图像综合管理平台OM1-PVP-CT-SW-W9 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式调度和图像综合管理平台OM1-PVP-CT-SW-W9 的 关键工序 在中国境内完成。

55. 分布式安装支架， 生产厂为 北京嗨动视觉科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区彩和坊路8号12层01A 。 分布式安装支架 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式安装支架 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式安装支架 的 关键工序 在中国境内完成。

56. AC管理设备， 生产厂为 新华三技术有限公司， 厂址为 杭州市滨江区长河路466号。 AC管理设备 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 AC管理设备 的 关键组件 在中国境内生产。 AC管理设备 的 关键工序 在中国境内完成。

57. 无线AP， 生产厂为 新华三技术有限公司， 厂址为 杭州市滨江区长河路466号。 无线AP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线AP 的 关键组件 在中国境内生产。 无线AP 的 关键工序 在中国境内完成。

58. 无线内部通讯主机、无线内通腰包HY-B500， 生产厂为 太酷（北京）信息技术有限公司， 厂址为 北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路1号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心E10栋2层A2018号。 无线内部通讯主机、无线内通腰包HY-B500 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线内部通讯主机、无线内通腰包HY-B500 的 关键组件 在中国境内生产。 无线内部通讯主机、无线内通腰包HY-B500 的 关键工序 在中国境内完成。

59. 无线内通主机单耳机MH-P10， 生产厂为 太酷（北京）信息技术有限公司， 厂址为 北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路1号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心E10栋2层A2018号。 无线内通主机单耳机MH-P10 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线内通主机单耳机MH-P10 的 关键组件 在中国境内生产。 无线内通主机单耳机MH-P10 的 关键工序 在中国境内完成。

60. 无线内通腰包单耳机MH-P10， 生产厂为 太酷（北京）信息技术有限公司， 厂址为 北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路1号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心E10栋2层A2018号。 无线内通腰包单耳机MH-P10 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线内通腰包单耳机MH-P10 的 关键组件 在中国境内生产。 无线内通腰包单耳机MH-P10 的 关键工序 在中国境内完成。

61. 主机用鹅颈麦T206、天线MA-10， 生产厂为 太酷（北京）信息技术有限公司， 厂址为 北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路1号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心E10栋2层A2018号。 主机用鹅颈麦T206、天线MA-10 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 主机用鹅颈麦T206、天线MA-10 的 关键组件 在中国境内生产。 主机用鹅颈麦T206、天线MA-10 的 关键工序 在中国境内完成。

62. 平台控制器DX - MS310， 生产厂为 北京鼎天视讯科技有限公司， 厂址为 北京市朝阳区北苑东路19号院1号楼18层。 平台控制器DX - MS310 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 平台控制器DX - MS310 的 关键组件 在中国境内生产。 平台控制器DX - MS310 的 关键工序 在中国境内完成。

63. 4K超高清录播一体机DX-S5000， 生产厂为 北京鼎天视讯科技有限公司， 厂址为 北京市朝阳区北苑东路19号院1号楼18层。 4K超高清录播一体机DX-S5000 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 4K超高清录播一体机DX-S5000 的 关键组件 在中国境内生产。 4K超高清录播一体机DX-S5000 的 关键工序 在中国境内完成。

64. 4K超高清摄像机DX-UHD830、辅助4K超高清摄像机DX-UHD80， 生产厂为 北京鼎天视讯科技有限公司， 厂址为 北京市朝阳区北苑东路19号院1号楼18层。 4K超高清摄像机DX-UHD830、辅助4K超高清摄像机DX-UHD80 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 4K超高清摄像机DX-UHD830、辅助4K超高清摄像机DX-UHD80 的 关键组件 在中国境内生产。 4K超高清摄像机DX-UHD830、辅助4K超高清摄像机DX-UHD80 的 关键工序 在中国境内完成。

65. 导播控制键盘 DX-DB918， 生产厂为 北京鼎天视讯科技有限公司， 厂址为 北京市朝阳区北苑东路19号院1号楼18层。 导播控制键盘 DX-DB918 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 导播控制键盘 DX-DB918 的 关键组件 在中国境内生产。 导播控制键盘 DX-DB918 的 关键工序 在中国境内完成。

66. 摄像机升降吊架DX-A22、摄像机移动支架WF-777、摄像机壁挂支架DX-UHD80（支架）， 生产厂为 北京鼎天视讯科技有限公司， 厂址为 北京市朝阳区北苑东路19号院1号楼18层。 摄像机升降吊架DX-A22、摄像机移动支架WF-777、摄像机壁挂支架DX-UHD80（支架） 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 摄像机升降吊架DX-A22、摄像机移动支架WF-777、摄像机壁挂支架DX-UHD80（支架） 的 关键组件 在中国境内生产。 摄像机升降吊架DX-A22、摄像机移动支架WF-777、摄像机壁挂支架DX-UHD80（支架） 的 关键工序 在中国境内完成。

67. 400万半球网络摄像机DH-IPC-HDW3430T3-A-I2， 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路1199号。 400万半球网络摄像机DH-IPC-HDW3430T3-A-I2 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 400万半球网络摄像机DH-IPC-HDW3430T3-A-I2 的 关键组件 在中国境内生产。 400万半球网络摄像机DH-IPC-HDW3430T3-A-I2 的 关键工序 在中国境内完成。

68. 400万红外智能球形网络摄像机DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2， 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路1199号。 400万红外智能球形网络摄像机DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 400万红外智能球形网络摄像机DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2 的 关键组件 在中国境内生产。 400万红外智能球形网络摄像机DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2 的 关键工序 在中国境内完成。

69. 8口千兆PoE交换机DH-S4100-8GT2GT-110， 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路1199号。 8口千兆PoE交换机DH-S4100-8GT2GT-110 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 8口千兆PoE交换机DH-S4100-8GT2GT-110 的 关键组件 在中国境内生产。 8口千兆PoE交换机DH-S4100-8GT2GT-110 的 关键工序 在中国境内完成。

70. 网络视频录像机DH-NVR4108HC-4KS3/L， 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路1199号。 网络视频录像机DH-NVR4108HC-4KS3/L 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 网络视频录像机DH-NVR4108HC-4KS3/L 的 关键组件 在中国境内生产。 网络视频录像机DH-NVR4108HC-4KS3/L 的 关键工序 在中国境内完成。

71. POE交换机 H3C S5130S-24UN8X-EI-G-V2， 生产厂为 新华三技术有限公司， 厂址为 杭州市滨江区长河路466号。 POE交换机 H3C S5130S-24UN8X-EI-G-V2 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 POE交换机 H3C S5130S-24UN8X-EI-G-V2 的 关键组件 在中国境内生产。 POE交换机 H3C S5130S-24UN8X-EI-G-V2 的 关键工序 在中国境内完成。

72. 高密吸顶AP H3C WA7320i， 生产厂为 新华三技术有限公司， 厂址为 杭州市滨江区长河路466号。 高密吸顶AP H3C WA7320i 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 高密吸顶AP H3C WA7320i 的 关键组件 在中国境内生产。 高密吸顶AP H3C WA7320i 的 关键工序 在中国境内完成。

73. 音频线、电源线、控制线、网线等全系列产品， 生产厂为 上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司，厂址为 上海市浦东新区沪南路 4888 号。 音频线、电源线、控制线、网线等全系列产品 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 音频线、电源线、控制线、网线等全系列产品 的 关键组件 在中国境内生产。 音频线、电源线、控制线、网线等全系列产品 的 关键工序 在中国境内完成。

74. 橡套电缆TRVV3x2.5， 生产厂为 陕西银河众鑫电缆制造有限公司， 厂址为 陕西省西安市国际港务区招商局丝路中心。 橡套电缆TRVV3x2.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 橡套电缆TRVV3x2.5 的 关键组件 在中国境内生产。 橡套电缆TRVV3x2.5 的 关键工序 在中国境内完成。

75. 扁平电缆ZR-SYEEDR， 生产厂为 标柔特种电缆（上海）有限公司， 厂址为 上海市金山区亭林镇林荣路 58 号。 扁平电缆ZR-SYEEDR 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 扁平电缆ZR-SYEEDR 的 关键组件 在中国境内生产。 扁平电缆ZR-SYEEDR 的 关键工序 在中国境内完成。

76. 金属桥架、金属线管、金属软管等全系列产品， 生产厂为 山东百诺电缆桥架有限公司， 厂址为 山东省聊城市东昌府区闫寺街道嘉隆路与安居路交叉口西 100 米路北亚昌机械院。 金属桥架、金属线管、金属软管等全系列产品 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架、金属线管、金属软管等全系列产品 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架、金属线管、金属软管等全系列产品 的 关键工序 在中国境内完成。

77. 工业插头、工业插座， 生产厂为 公牛集团股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市观海卫工业园东区。 工业插头、工业插座 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 工业插头、工业插座 的 关键组件 在中国境内生产。 工业插头、工业插座 的 关键工序 在中国境内完成。

78. LED专用控制台（开天P5h G1t）， 生产厂为 联想开天科技有限公司， 厂址为 深圳市光明区新湖街道楼村社区荔都路联想创新科技园 1 号厂房。 LED专用控制台（开天P5h G1t） 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 LED专用控制台（开天P5h G1t） 的 关键组件 在中国境内生产。 LED专用控制台（开天P5h G1t） 的 关键工序 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称： 陕西观云建设工程有限公司

日期： 2026年11月09日

陕西观云建设工程有限公司 2026-11-09 16:31:15

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前， “规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前， “关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前， “关键工序”栏可不填，下同。