

第八部分 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （智慧黑板（核心产品），型号 XBB86A40（产品名称1）），生产厂为（惠州市鑫城光电有限公司），厂址为（惠州市仲恺高新区 50 号小区（嘉景工业园 A 栋）厂房第三楼）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （视频展台，型号 ZP90DH（产品名称2）），生产厂为（太原理工天成电子信息技术有限公司），厂址为（山西综改示范区太原学府园区理工天成信息工业园）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （云服务器，型号 ZR2710G2、教学管理软件，型号中科云巢智慧云教室专业版软件 V5.0、教师机终端，型号 K530C、教师机显示器，型号 ZA2380、学生机终端，型号 K680C、学生机显示器、键鼠，型号 AX238Z），生产厂为（安徽中科云信创信息技术有限公司（产品名称3）），厂址为（安徽省蚌埠市禹会区冠宜大厦 2 号楼三层）。（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （云服务器智慧安全防护系统，型号 YK-XCSPS-R6（产品名称4）），生产厂为（深圳亿凯昇腾科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道樟树布社区布沙路 78 号樟树布综合大楼 6 层）。（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （24 口接入交换机，型号 RG-S5000-24GT4SFP、48 口接入交换机，型号 RG-NBS5220-48GT4XS、千兆光模块，型号 SFP-SM1310（产品名称5）），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (教师桌椅, 型号 HR-DNZ03、学生桌凳, 型号 HR-DNZ02 (产品名称 6)), 生产厂为(陕西虹日现代实业有限公司), 厂址为(在陕西省西安市经济技术开发区渭北新城润秦路 6 号)。(产品名称 6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (自动上电设备, 型号 TNS-30KVA (产品名称 7)), 生产厂为(上海宏声广域电器有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇浦卫公路 16393 号 4 幢 3324 室)。(产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (机柜, 型号 TH-6022 (产品名称 8)), 生产厂为(河北省廊坊市香河天昊金属制品有限公司), 厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村)。(产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (防静电地板, 型号 HDG.CQ 600*600 (产品名称 9)), 生产厂为(西安市未来星地板有限公司), 厂址为(西安市未央区太华北路西安大明宫万达广场 1 幢 3 单元 15 层 31506 号)。(产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (等电位泄漏网, 型号 50*0.3mm (产品名称 10)), 生产厂为(天行集团有限公司), 厂址为(浙江省永康市芝英镇环镇西路 38 号)。(产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 10)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (黑板专用灯, 型号 DS-ZZMJH12S-36-D、教室护眼灯, DS-ZZMJWJ12-30 (产品名称 11)), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 11)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (智能心理云平台, 型号 V2.0、AI 自助服务系统, 型号 V2.0、心理辅助工具、心理学挂图、沙盘套装-基础版, 型号 XYL-DST600、沙盘小座椅、音乐放松椅, 型号

XYL-yfy02、智能呐喊宣泄系统，型号 XYL-XNH02、心理健康自测转盘合集、宣泄套装，型号 XYL-XXR09、团体活动箱，型号 XYL-DHD01（产品名称 12）），生产厂为（山东心悦灵科贸有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区新泺大街 1666 号齐盛广场 5 号楼 1005）。（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（电脑，型号华腾 DZ0826-0029（产品名称 13）），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（打印机，型号 M6700DW（产品名称 14）），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（办公桌椅，型号 TL-BZY14、档案柜，型号 TL-WJG01、单人位沙发 2 个、茶几（产品名称 15）），生产厂为（西安市长安区金鑫教学设备厂），厂址为（西安市长安区大兆街办三益村）。（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（录音笔，型号 V1（产品名称 16）），生产厂为（湖南纽思曼存储科技有限公司），厂址为（长沙经济技术开发区泉塘街道漓湘东路 128 号二层）。（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（传菜电梯，型号 XYZT-3（产品名称 17）），生产厂为（河北潇云电梯有限公司），厂址为（河北潇云电梯有限公司）。（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（四门冰柜，型号 JDZ900M4（产品名称 18）），生产厂为（衢州领雪电器有限公司），厂址为（浙江省衢州市常山县辉埠镇万友大道 200 号）。（产品名称 18）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（土豆脱皮机，型号 TP-350XING（产品名称 19）），生产厂为（济南铭瑞祥厨具有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇董家村索芽路南）。（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 不锈钢踢脚线（产品名称 20），生产厂为（佛山市绅盛建材科技有限公司），厂址为（佛山市南海区大沥镇大镇三中范合工业区 15-1 号厂房之 2（住所申报））。（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安华旭云创信息技术有限公司

日期：2026 年 8 月 20 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。