

《本国产品说明》

序号	主要产品/技术名称 (规格型号)	本国产品	该产品成本在产品总成本中占比 (%)
1	比亚迪汉 2025 款 DM-i 智驾版 245KM 尊贵型	<p>一、整车四大核心制造工序(全部国内落地)</p> <p>该车主力生产基地为广东深圳坪山整车工厂,完整落地冲压、焊装、涂装、总装全流程自研产线,全程国内制造:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 冲压:国内自研全自动冲压线,车身钢板落料、成型、码垛一体化,24小时无人化生产;</li> <li>2. 焊装:全机器人视觉焊接,车身700+焊点全自动加工,精度±0.05mm,无海外代工环节;</li> <li>3. 涂装:国内自研三喷一烤防腐涂装工艺,电泳、密封胶、面漆全流程闭环生产;</li> <li>4. 总装:混动专属柔性装配线,电池包、混动总成、智驾硬件一体化预装、整车下线检测。</li> </ol> <p>二、三电核心关键工序(100%国内自研自产)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. DM-i 超级混动系统(本车核心动力)</li> </ol> <p>混动专用1.5L高效发动机、EHS混动专用变速箱、驱动电机,深圳、长沙自有工厂量产;长沙设有全国专属DM-i动力总成基地,全套铸造、机加、装配、标定工序均在中国境内完成,无境外生产环节。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. 245km长续航刀片电池</li> </ol> <p>配套磷酸铁锂刀片电池</p>	90%

电芯、PACK 封装，由弗迪  
电池国内 12 大基地（西  
咸、长沙、合肥、绍兴等）  
生产；电芯涂布、辊压、  
装配、封装、BMS 标定全  
流程国内智造，二代刀片  
电池产线全部布局国内。

3. 电桥功率半导体  
(IGBT 芯片)

车规级 IGBT 功率芯片、  
整车 VCU、电池 BMS、电机  
MCU，比亚迪半导体国内晶  
圆封装工厂制造，智驾  
版配套的域控电路板国内  
自有车间贴片、调试。

三、智能驾驶配套关键工  
序（国内全链路完成）

该车搭载比亚迪  
DiPilot 高阶智驾系统，  
全套硬件与标定工序均在  
国内：

1. 毫米波雷达、车载摄  
像头、环视感知硬件：弗  
迪科技国内工厂组装校  
准；
2. 智驾域控制器：国内  
车间贴片、软件烧录、路  
测标定；
3. 智驾算法、整车控制  
逻辑：深圳全球研发中心  
本土开发、国内封闭场地  
实车标定。

四、车身与底盘核心零部  
件工序（本土产业链闭环）

1. 车身结构件、高强度  
钢/铝件：国内自有冲压、  
热成型产线；
2. 底盘副车架、悬挂、  
制动总成：国内配套自有  
零部件工厂加工装配；
3. 车机、线束、车灯、  
内饰总成：弗迪系国内子  
公司完整生产；

2			
3			
本国产品在产品总成本中占比合计			90%

供应商名称（盖章）： 宝鸡盛通兴驰汽车销售服务有限公司

日期： 2026 年 7 月 9 日



注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件1）提供该产品成本在产品总成本中占比。
2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》（样式见下附件2）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

宝鸡盛通兴驰汽车销售服务有限公司 2026-07-08 13:45:28