

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：全自动升降柱、型号：LZYZ-B2-JT01B），生产厂为（厦门杰田科技有限公司），厂址为（厦门市软件园三期诚毅北大街62号109单元1296号）。（产品名称：全自动升降柱、型号：LZYZ-B2-JT01B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：全自动升降柱、型号：LZYZ-B2-JT01B）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：全自动升降柱、型号：LZYZ-B2-JT01B）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2. （产品名称：智能控制系统、型号：KZXT-JT-01），生产厂为（厦门杰田科技有限公司），厂址为（厦门市软件园三期诚毅北大街62号109单元1296号）。（产品名称：智能控制系统、型号：KZXT-JT-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能控制系统、型号：KZXT-JT-01）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能控制系统、型号：KZXT-JT-01）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （产品名称：半自动升降柱、型号：JT-SJZ-217B），生产厂为（厦门杰田科技有限公司），厂址为（厦门市软件园三期诚毅北大街62号109单元1296号）。（产品名称：半自动升降柱、型号：JT-SJZ-217B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：半自动升降柱、型号：JT-SJZ-217B）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：半自动升降柱、型号：JT-SJZ-217B）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. （产品名称：拒马、型号：整体高度1.5m，宽1.3m，长5m），生产厂为（陕西万邦锦辉金属制品有限公司），厂址为（陕西省西咸新区沣东新城天台路B26号天台酒店院内综合办公楼三楼04室）。（产品名称：拒马、型号：整体高度1.5m，宽1.3m，长5m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：拒马、型号：整体高度1.5m，宽1.3m，长5m）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：拒马、型号：整体高度1.5m，宽1.3m，长5m）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5. (产品名称: 摄像机、型号: HC-X20), 生产厂为(厦门松下电子信息有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区火炬园火炬路 15 号)。(产品名称: 摄像机、型号: HC-X20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 摄像机、型号: HC-X20) 的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 摄像机、型号: HC-X20) 的(关键工序: /)在中国境内完成。

6. (产品名称: 无线话筒、型号: BLP-950), 生产厂为(广州市比丽普电子有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇鹤云路 17 号 5 号厂房第二层)。(产品名称: 无线话筒、型号: BLP-950) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 无线话筒、型号: BLP-950) 的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 无线话筒、型号: BLP-950) 的(关键工序: /)在中国境内完成。

7. (产品名称: 桌面式播音话筒、型号: BM-208), 生产厂为(广州市比丽普电子有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇鹤云路 17 号 5 号厂房第二层)。(产品名称: 桌面式播音话筒、型号: BM-208) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 桌面式播音话筒、型号: BM-208) 的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 桌面式播音话筒、型号: BM-208) 的(关键工序: /)在中国境内完成。

8. (产品名称: 调音台、型号: TD-600-12), 生产厂为(广州市比丽普电子有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇鹤云路 17 号 5 号厂房第二层)。(产品名称: 调音台、型号: TD-600-12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 调音台、型号: TD-600-12) 的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 调音台、型号: TD-600-12) 的(关键工序: /)在中国境内完成。

9. (产品名称: 图形工作站、型号: JP100HDV), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901)。(产品名称: 图形工作站、型号: JP100HDV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 图形工作站、型号: JP100HDV) 的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 图形工作站、型号: JP100HDV) 的(关键工序: /)在中国境内完成。

10. (产品名称: 全自动课程录播系统软件、型号: V4.1), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元

901)。 (产品名称: 全自动课程录播系统软件、型号: V4.1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 全自动课程录播系统软件、型号: V4.1) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 全自动课程录播系统软件、型号: V4.1) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

11. (产品名称: 非编系统、型号: V2.0), 生产厂为 (北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区西北旺镇丰豪东路9号院2号楼5单元901)。 (产品名称: 非编系统、型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 非编系统、型号: V2.0) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 非编系统、型号: V2.0) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

12. (产品名称: 耳机、型号: PRO70), 生产厂为 (广东得胜电子有限公司), 厂址为 (惠州市博罗县龙溪镇下寮村第五组位于顶岗)。 (产品名称: 耳机、型号: PRO70) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 耳机、型号: PRO70) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 耳机、型号: PRO70) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

13. (产品名称: 提词器、型号: TY-ZLS240P), 生产厂为 (北京天影视通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区阜外亮甲店1号恩济西园10号楼二层西三门233室)。 (产品名称: 提词器、型号: TY-ZLS240P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 提词器、型号: TY-ZLS240P) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 提词器、型号: TY-ZLS240P) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

14. (产品名称: 显示器、型号: TF27P2-FIH1), 生产厂为 (软通计算机有限公司), 厂址为 (无锡市锡山经济开发区(东亭)春笋东路118号)。 (产品名称: 显示器、型号: TF27P2-FIH1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 显示器、型号: TF27P2-FIH1) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 显示器、型号: TF27P2-FIH1) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

15. (产品名称: 操作桌椅、型号: 定制), 生产厂为 (西安向上教学设备有限公司), 厂址为 (西安市灞桥区半引路高桥村村南28号)。 (产品名称: 操作桌椅、型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 操作桌椅、型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 操作桌椅、型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

16. (产品名称: 导播桌椅、型号: 定制), 生产厂为(西安向上教学设备有限公司), 厂址为(西安市灞桥区半引路高桥村村南 28 号)。(产品名称: 导播桌椅、型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 导播桌椅、型号: 定制)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 导播桌椅、型号: 定制)的(关键工序: /)在中国境内完成。

17. (产品名称: 灯具、型号: 600mm×600mm), 生产厂为(欧普照明股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区龙东大道 6111 号 1 幢 411 室)。(产品名称: 灯具、型号: 600mm×600mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 灯具、型号: 600mm×600mm)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 灯具、型号: 600mm×600mm)的(关键工序: /)在中国境内完成。

18. (产品名称: 补光灯、型号: YM-130), 生产厂为(广东优米灯光科技有限公司), 厂址为(肇庆高新区大旺大道 41 号万洋众创城 A9#厂房)。(产品名称: 补光灯、型号: YM-130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 补光灯、型号: YM-130)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 补光灯、型号: YM-130)的(关键工序: /)在中国境内完成。

19. (产品名称: 数字工作站(主)、型号: INSAIT-ZGZZ-001), 生产厂为(简极科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路 14 号之三 303 单元)。(产品名称: 数字工作站(主)、型号: INSAIT-ZGZZ-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 数字工作站(主)、型号: INSAIT-ZGZZ-001)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 数字工作站(主)、型号: INSAIT-ZGZZ-001)的(关键工序: /)在中国境内完成。

20. (产品名称: 数字工作站(副)、型号: INSAIT-FGZZ-001), 生产厂为(简极科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路 14 号之三 303 单元)。(产品名称: 数字工作站(副)、型号: INSAIT-FGZZ-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 数字工作站(副)、型号: INSAIT-FGZZ-001)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 数字工作站(副)、型号: INSAIT-FGZZ-001)的(关键工序: /)在中国境内完成。

21. (产品名称: 运动员传感器、型号: INSAIT-CGQ x10-001), 生产厂为(简极科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路 14 号之三 303 单元)。(产

品名称：运动员传感器、型号：INSAIT-CGQ x10-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：运动员传感器、型号：INSAIT-CGQ x10-001)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：运动员传感器、型号：INSAIT-CGQ x10-001)的(关键工序：/)在中国境内完成。

22. (产品名称：运动员传感器充电座、型号：INSAIT-CGQCDZ-001)，生产厂为(简极科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路14号之三303单元)。(产品名称：运动员传感器充电座、型号：INSAIT-CGQCDZ-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：运动员传感器充电座、型号：INSAIT-CGQCDZ-001)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：运动员传感器充电座、型号：INSAIT-CGQCDZ-001)的(关键工序：/)在中国境内完成。

23. (产品名称：臂套、型号：INSAIT-BT-001)，生产厂为(简极科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路14号之三303单元)。(产品名称：臂套、型号：INSAIT-BT-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：臂套、型号：INSAIT-BT-001)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：臂套、型号：INSAIT-BT-001)的(关键工序：/)在中国境内完成。

24. (产品名称：系统组件装备箱(大)、型号：INSAIT-DZBX-001)，生产厂为(简极科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路14号之三303单元)。(产品名称：系统组件装备箱(大)、型号：INSAIT-DZBX-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：系统组件装备箱(大)、型号：INSAIT-DZBX-001)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：系统组件装备箱(大)、型号：INSAIT-DZBX-001)的(关键工序：/)在中国境内完成。

25. (产品名称：系统组件装备箱(小)、型号：INSAIT-XZBX-001)，生产厂为(简极科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路14号之三303单元)。(产品名称：系统组件装备箱(小)、型号：INSAIT-XZBX-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：系统组件装备箱(小)、型号：INSAIT-XZBX-001)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：系统组件装备箱(小)、型号：INSAIT-XZBX-001)的(关键工序：/)在中国境内完成。

26. (产品名称：智能足球、型号：INSAIT-ZQ-PRO-F5AA001)，生产厂为(简极科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路14号之三303单元)。(产

品名称：智能足球、型号：INSAIT-ZQ-PRO-F5AA001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：智能足球、型号：INSAIT-ZQ-PRO-F5AA001)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：智能足球、型号：INSAIT-ZQ-PRO-F5AA001)的(关键工序：/)在中国境内完成。

27. (产品名称：智能足球充电座、型号：INSAIT-WXCDDZ-001)，生产厂为(简极科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路14号之三303单元)。(产品名称：智能足球充电座、型号：INSAIT-WXCDDZ-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：智能足球充电座、型号：INSAIT-WXCDDZ-001)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：智能足球充电座、型号：INSAIT-WXCDDZ-001)的(关键工序：/)在中国境内完成。

28. (产品名称：足球运动表现分析系统软件套装、型号：V1.0)，生产厂为(简极科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园二期望海路14号之三303单元)。(产品名称：足球运动表现分析系统软件套装、型号：V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：足球运动表现分析系统软件套装、型号：V1.0)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：足球运动表现分析系统软件套装、型号：V1.0)的(关键工序：/)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：陕西恒德泰实业有限公司

日期：2026年7月29日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。