

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 病历标本袋（大号）（产品名称1） 1. 生产厂为浙江省淳安县人和医疗用品工贸有限公司（厂名）2. 厂址为浙江省杭州市淳安县千岛湖镇经济开发区鼓山工业园区（生产厂址）。病历标本袋（大号）（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. 病历标本袋（大号）（产品名称1）的（关键组件）4 在中国境内生产。病历标本袋（大号）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 病历标本袋（中号）（产品名称2） 1. 生产厂为浙江省淳安县人和医疗用品工贸有限公司（厂名）2. 厂址为浙江省杭州市淳安县千岛湖镇经济开发区鼓山工业园区（生产厂址）。病历标本袋（中号）（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. 病历标本袋（中号）（产品名称2）的（关键组件）4 在中国境内生产。病历标本袋（中号）（产品名称2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 病历标本袋（小号）（产品名称3） 1. 生产厂为浙江省淳安县人和医疗用品工贸有限公司（厂名）2. 厂址为浙江省杭州市淳安县千岛湖镇经济开发区鼓山工业园区（生产厂址）。病历标本袋（小号）（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. 自立式病历标本袋（产品名称3）的（关键组件）4 在中国境内生产。病历标本袋（小号）（产品名称3）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 一次性使用无菌手术刀片（9#、10#、11#、12#、13#、14#、15#、16#、18#、19#、20#、21#、22#、23#、24#、25#、26#、27#、34#、36#）（产品名称4） 1. 生产厂为扬州源康医疗器械有限公司（厂名）2. 厂址为扬州市头桥镇同心路（生产厂址）。一次性使用无菌手术刀片（9#、10#、11#、12#、13#、14#、15#、16#、18#、19#、20#、21#、22#、23#、24#、25#、26#、27#、34#、36#）（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. 一次性使用无菌手术刀片（9#、10#、11#、12#、13#、14#、15#、16#、18#、19#、20#、21#、22#、23#、24#、25#、26#、27#、34#、36#）（产品名称4）的（关键组件）4 在中国境内生产。一次性使用无菌手术刀片（9#、10#、11#、12#、13#、14#、15#、16#、18#、19#、20#、21#、22#、23#、24#、25#、26#、27#、34#、36#）（产品名称4）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.牙科开口器丁字形(10cm、11cm、12cm、13cm、14cm、15cm)(产品名称5)1,生产厂为慈达(广州)生物技术有限公司(厂名)2,厂址为广州市黄埔区联浦街18号901房(生产厂址)。牙科开口器丁字形(10cm、11cm、12cm、13cm、14cm、15cm)(产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。牙科开口器丁字形(10cm、11cm、12cm、13cm、14cm、15cm)(产品名称5)的(关键组件)4在中国境内生产。牙科开口器丁字形(10cm、11cm、12cm、13cm、14cm、15cm)(产品名称5)的(关键工序)5在中国境内完成。

6.病历夹HX-ZTA13(230*320mm)(产品名称6)1,生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂(厂名)2,厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片(生产厂址)。病历夹HX-ZTA13(230*320mm)(产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。病历夹HX-ZTA13(230*320mm)(产品名称6)的(关键组件)4在中国境内生产。病历夹HX-ZTA13(230*320mm)(产品名称6)的(关键工序)5在中国境内完成。

7.治疗盘HX-I42(11.5寸)(产品名称7)1,生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂(厂名)2,厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片(生产厂址)。治疗盘HX-I42(11.5寸)(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。治疗盘HX-I42(11.5寸)(产品名称7)的(关键组件)4在中国境内生产。治疗盘HX-I42(11.5寸)(产品名称7)的(关键工序)5在中国境内完成。

8.方盘HX-I18(170mm*230mm)(产品名称8)1,生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂(厂名)2,厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片(生产厂址)。方盘HX-I18(170mm*230mm)(产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。方盘HX-I18(170mm*230mm)(产品名称8)的(关键组件)4在中国境内生产。方盘HX-I18(170mm*230mm)(产品名称8)的(关键工序)5在中国境内完成。

9.方盘HX-I18(200mm*260mm)(产品名称9)1,生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂(厂名)2,厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片(生产厂址)。方盘HX-I18(200mm*260mm)(产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。方盘HX-I18(200mm*260mm)(产品名称9)的(关键组件)4在中国境内生产。方盘HX-I18(200mm*260mm)(产品名称9)的(关键工序)5在中国境内完成。

10.方盘HX-I18(310mm*240mm)(产品名称10)1,生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂(厂名)2,厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片(生产厂址)。方盘HX-I18(310mm*240mm)(产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。方盘

HX-118 (310mm*240mm) (产品名称 10) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。方盘 HX-118 (310mm*240mm) (产品名称 10) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. 方盘 HX-118 (400mm*300mm) (产品名称 11) 1, 生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片 (生产厂址)。方盘 HX-118 (400mm*300mm) (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。方盘 HX-118 (400mm*300mm) (产品名称 11) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。方盘 HX-118 (400mm*300mm) (产品名称 11) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. 方盘 HX-118 (450mm*330mm) (产品名称 12) 1, 生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片 (生产厂址)。方盘 HX-118 (450mm*330mm) (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。方盘 HX-118 (450mm*330mm) (产品名称 12) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。方盘 HX-118 (450mm*330mm) (产品名称 12) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. 方盘 (含盖) HX-114 (230mm $\times$ 150mm $\times$ 50mm(9")) (产品名称 13) 1, 生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片 (生产厂址)。方盘 (含盖) HX-114 (230mm $\times$ 150mm $\times$ 50mm(9")) 3 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。方盘 (含盖) HX-114 (230mm $\times$ 150mm $\times$ 50mm(9")) (产品名称 13) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。方盘 (含盖) HX-114 (230mm $\times$ 150mm $\times$ 50mm(9")) (产品名称 13) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. 方盘 (含盖) HX-114 (290mm $\times$ 190mm $\times$ 50mm(11.5")) (产品名称 14) 1, 生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片 (生产厂址)。方盘 (含盖) HX-114 (290mm $\times$ 190mm $\times$ 50mm(11.5")) (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。方盘 (含盖) HX-114 (290mm $\times$ 190mm $\times$ 50mm(11.5")) 方盘 (含盖) HX-114 (290mm $\times$ 190mm $\times$ 50mm(11.5")) (产品名称 14) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 14) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. 弯盘 HX-116 (浅型 大号 204mm $\times$ 130mm $\times$ 25mm) (产品名称 15) 1, 生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片 (生产厂址)。弯盘 HX-116 (浅型 大号 204mm $\times$ 130mm $\times$ 25mm) (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。弯盘 HX-116 (浅型 大号 204mm $\times$ 130mm $\times$ 25mm) (产品名称 15) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。弯盘 HX-116 (浅型 大号 204mm $\times$ 130mm $\times$ 25mm) (产

品名称 15) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. 弯盘 HX-116 (浅型 中号 190mm×115mm×25mm) (产品名称 16) 1, 生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片 (生产厂址)。弯盘 HX-116 (浅型 中号 190mm×115mm×25mm) (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。弯盘 HX-116 (浅型 中号 190mm×115mm×25mm) (产品名称 16) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。弯盘 HX-116 (浅型 中号 190mm×115mm×25mm) (产品名称 16) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. 弯盘 HX-116 (浅型 小号 175mm×104mm×25mm) (产品名称 17) 1, 生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片 (生产厂址)。弯盘 HX-116 (浅型 小号 175mm×104mm×25mm) (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。弯盘 HX-116 (浅型 小号 175mm×104mm×25mm) (产品名称 17) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。弯盘 HX-116 (浅型 小号 175mm×104mm×25mm) (产品名称 17) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. 压舌板 HX-138 (16cm) (产品名称 18) 1, 生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片 (生产厂址)。压舌板 HX-138 (16cm) (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。压舌板 HX-138 (16cm) (产品名称 18) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。压舌板 HX-138 (16cm) (产品名称 18) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. 换药碗 HX-120 (140mm×50mm) (产品名称 19) 1, 生产厂为潮州市潮安区东风红星医疗设备厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东风镇大巷村亭前片 (生产厂址)。换药碗 HX-120 (140mm×50mm) (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。换药碗 HX-120 (140mm×50mm) (产品名称 19) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。换药碗 HX-120 (140mm×50mm) (产品名称 19) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. 砂轮 312 (产品名称 20) 1, 生产厂为江苏美之轮工具有限公司 (厂名) 2, 厂址为泰州市姜堰区天目山街道姜官路 918 号 (生产厂址)。砂轮 312 (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。砂轮 312 (产品名称 20) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。砂轮 312 (产品名称 20) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. 一次性使用护理标识 (产品名称 21) 1, 生产厂为佛山市港欧科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为佛山市南海区大沥镇黄岐广佛一路富威大厦 421 室 (生产厂址)。一次性使用护理标识

(产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比>(规定比例) 3. 一次性使用护理标识(产品名称 21) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。一次性使用护理标识(产品名称 21) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

22. 荧光素钠眼科检测试纸(产品名称 22) 1, 生产厂为天津晶明新技术开发有限公司(厂名) 2, 厂址为天津市华苑产业区海泰发展六道 6 号海泰绿色产业基地 K2 座 8 门 401 室(生产厂址)。荧光素钠眼科检测试纸(产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比>(规定比例) 3. 荧光素钠眼科检测试纸(产品名称 22) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。荧光素钠眼科检测试纸(产品名称 22) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

23. 皮肤记号笔 MP2929(产品名称 23) 1, 生产厂为广东宝克文具有限公司(厂名) 2, 厂址为汕头市潮阳区和平镇新和居委桥下洋(一照多址)(生产厂址)。皮肤记号笔 MP2929(产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比>(规定比例) 3. 皮肤记号笔 MP2929(产品名称 23) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。皮肤记号笔 MP2929(产品名称 23) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有造假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西麟祥医疗器械有限公司

日期: 2026 年 10 月 14 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

注:产品在中国境内生产的组件成本,按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。