

招 标 文 件

(货物类)

采购项目名称：天麻高品质提取物平台建设及其衍生产品加工项目(二次)

采购项目编号：HRYZ-2026-013.1B1

宁强县中药材产业发展中心

陕西鸿运锐志项目管理有限公司共同编制

2026年08月11日

第一章 投标邀请

陕西鸿运锐志项目管理有限公司（以下简称“代理机构”）受宁强县中药材产业发展中心委托，拟对天麻高品质提取物平台建设及其衍生产品加工项目(二次)进行国内公开招标，兹邀请符合本次招标要求的供应商参加投标。

一、采购项目编号：HRYZ-2026-013.1B1

二、采购项目名称：天麻高品质提取物平台建设及其衍生产品加工项目(二次)

三、招标项目简介

依托浙大科研院所平台，建设提取物生产流水线1条、片剂制备生产流水线1条、袋泡茶生产流水线1条，搭建天麻融合创新平台，开展天麻产品研发。开展天麻产品研发，搭建天麻融合创新平台，在天麻物质基础研究（天麻化妆品）、创新药物研究、药食同源产品创新开发以及智能制造等方面的科研成果开展天麻产品开发，并将产品研发成果落地转化，构建产品生产、宣传、销售体系。

四、供应商参加本次政府采购活动应具备的条件

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：

1.落实政府采购促进中小企业发展的相关政策

无

（三）本项目的特定资格要求：

采购包1：

1、有效的主体资格证明：有效的主体资格证明供应商为具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，并出具合法有效的营业执照或事业单位法人证书等国家规定的相关证明，自然人参与的提供其身份证明。（材料应清晰可辨并进行电子签章）

2、法定代表人或委托代理人身份证明：供应商应授权合法的人员参加投标全过程，其中法定代表人直接参加投标的，须出具法人身份证明及法人身份证，并与营业执照上信息一致。法定代表授权委托人参加投标的，须出具法定代表授权委托书及被授权代表身份证。

3、汉中市政府采购供应商资格承诺函：供应商须具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录，参加本项目采购活动前三年内在经营活动中无重大违法活动记录，未列入在信用中国网站“失信被执行人”、“重大税收违法案件当事人名单”中(www.creditchina.gov.cn)，未列入中国政府采购网“政府采购严重违法失信行为记录名单”中（www.ccgp.gov.cn），供应商应按照汉中市财政局《关于全面推行政府采购供应商基本资格条件承诺制的通知》（汉采办采管〔2024〕20号）文件要求，须提供加盖公章的《汉中市政府采购供应商资格承诺函》。（材料应清晰可辨并进行电子签章）

4、声明函：本项目不接受联合体投标，不允许分包；单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一项目的投标。（提供承诺书并进行电子签章）

五、电子化采购相关事项

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：陕西省政府采购综合管理平台的项目电子化交易系统（以下简称“项目电子化交易系统”），登录方式及地址：通过陕西省政府采购网（<https://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/>）首页供应商用户登录陕西省政府采购综合管理平台（以下简称“政府采购平台”），进入项目电子化交易系统。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

(一) 供应商应当自行在陕西省政府采购网-办事指南查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。在登录、使用政府采购平台前，应当按照要求完成供应商注册和信息完善，加入政府采购平台供应商库。

(二) 供应商应当使用纳入陕西省政府采购综合管理平台数字证书互认范围的数字证书及签章（以下简称“互认的证书及签章”）进行系统操作。供应商使用互认的证书及签章在政府采购平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的电子数据，均属于供应商真实意思表示，由供应商对其系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

已办理互认的证书及签章的供应商，校验互认的证书及签章有效性后，即可按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作；未办理互认的证书及签章的供应商，按要求办理互认的证书及签章并校验有效性后，按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。互认的证书及签章的办理与校验，可查看陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务。

供应商应当加强互认的证书及签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间互认的证书及签章能够正常使用；供应商应当严格互认的证书及签章的内部授权管理，防止非授权操作。

(三) 供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

(四) 政府采购平台技术支持：

在线服务：通过陕西省政府采购网-在线服务进行咨询。

技术服务电话：029-96702。

CA及签章服务：通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务查看CA办理流程。

六、招标文件获取时间、方式及地址

(一) 招标文件获取时间：详见采购公告。

(二) 在招标文件获取开始时间前，采购人或代理机构将本项目招标文件上传至项目电子化交易系统，向供应商提供。供应商通过项目电子化交易系统获取招标文件。成功获取招标文件的，供应商将收到已获取招标文件的回执函。未成功获取招标文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对招标文件提起质疑。

成功获取招标文件后，采购人或代理机构进行澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或代理机构将通过项目电子化交易系统发布澄清或者修改后的招标文件，供应商应当重新获取招标文件；澄清或者修改后的招标文件发布日期距提交投标文件截止日期不足15日的，采购人或代理机构顺延提交投标文件的截止时间。供应商未重新获取招标文件或者未按照澄清或者修改后的招标文件编制投标文件进行投标的，自行承担不利后果。

注：获取的招标文件主体格式包括pdf、word两种格式版本，其中以pdf格式为准。

七、投标文件提交截止时间及开标时间、地点、方式

(一) 投标文件提交截止时间及开标时间：详见采购公告。

(二) 投标文件提交方式、地点：供应商应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统提交投标文件。成功提交的，供应商将收到已提交投标文件的回执函。

(三) 本项目采取网上开标，即采购人或代理机构通过项目电子化交易系统“开标/开启大厅”组织在线开标。

八、本投标邀请在陕西省政府采购网以公告形式发布

九、供应商信用融资

根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）和《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）文件要求，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的问题，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录陕西省政府采购网—陕西省政府采购金融服务平台（<https://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/>），选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目中标（成交）结果、中标（成交）通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

十、联系方式

采购人：宁强县中药材产业发展中心

地址：宁强县汉源镇七里坝

邮编：724400

联系人：宁强县中药材产业发展中心

联系电话：0916-4226799

代理机构：陕西鸿运锐志项目管理有限公司

地址：陕西省汉中市汉台区东关街道办事处盛世国际2号写字楼808室

邮编：723000

联系人：郭先生

联系电话：0916-2616812

采购监督机构：宁强县政府采购管理股

联系人：张泽

联系电话：0916-4222669

第二章 投标人须知

2.1 投标人须知前附表

序号	应知事项	说明和要求
1	采购预算（实质性要求）	本项目各包采购预算金额如下： 采购包1：6,000,000.00元 投标人的采购包投标报价高于采购包采购预算的，其投标文件将按无效处理。
2	最高限价（实质性要求）	详见第三章。 投标人的采购包投标报价高于最高限价的，其投标文件将按无效处理。
3	评标方法	采购包1：综合评分法 (详见第五章)
4	是否接受联合体	采购包1：不接受 如以联合体投标的，联合体各方均应当具备本招标文件要求的资格条件和能力。 1.两个以上供应商可以组成一个联合体，以一个供应商的身份参加采购活动。以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 2.参加联合体的供应商均应当具备本法第二十二条规定的条件，并应当向采购人提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。 3.联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
5	落实节能、环保产品政策	1.根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。 2.本项目采购的/产品属于节能产品政府采购品目清单中应强制采购的产品范围，供应商应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则作无效投标处理。 3.本项目采购的/产品属于节能产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，本项目采购的/产品属于环境标志产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，评审得分/响应报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列。

6	小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用）	关于本项目采购包中执行小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除情况、具体扣除比例和规则详见第五章。
7	本国产品价格扣除（若采购项目适用本国产品标准）	本项目应执行《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）及《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30号）的要求，本项目采购包中执行本国产品价格扣除情况，具体扣除比例及规则见采购文件第五章。
8	充分、公平竞争保障措施（实质性要求）	核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照随机抽取方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。 核心产品清单详见第三章。 在符合性审查环节提供核心产品品牌不足3个的，视为有效投标人不足3家。
9	不正当竞争预防措施（实质性要求）	在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。
10	异常低价审查	本项目应执行财政部《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）的要求，具体内容见采购文件第五章。
11	投标保证金	采购包1保证金金额：20,000.00元 缴交渠道：电子保函,转账、支票、汇票等（需通过实体账户、户名及开户行信息） 开户名称：陕西鸿运锐志项目管理有限公司 开户银行：中国农业银行陕西省汉中石马路分理处 银行账号：26650301040003480 注：电子保函可通过陕西省政府采购金融服务平台申请办理。
12	标书费信息	免费获取

13	履约保证金（实质性要求）	采购包1：不缴纳
14	投标有效期（实质性要求）	提交投标文件的截止之日起不少于90天。
15	招标代理服务费（实质性要求）	本项目收取代理服务费 代理服务费用收取对象：中标/成交供应商 代理服务费收费标准：依照成交价，采购代理机构按照国家计委关于印发《招标代理服务收费管理暂行办法》的通知（计价格〔2002〕1980号）和《国家发展和改革委员会办公厅关于招标代理服务收费有关问题的通知》（发改办价格〔2003〕857号）文件的规定收取代理服务费。
16	采购结果公告	采购结果将在陕西省政府采购网予以公告。
17	中标通知书	采购结果公告发布的同时，采购人或代理机构通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书；中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。
18	政府采购合同公告、备案	政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在“陕西省政府采购网”予以公告；政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将本项目采购合同通过政府采购平台进行备案。
19	进口产品	不允许
20	是否组织潜在供应商现场考察	采购包1：组织现场踏勘：否
21	特殊情况	出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查： （一）交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用的； （二）因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的； （三）其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。 出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法废标。
22	其他说明	本采购文件所称的“以上”、“以下”、“内”、“以内”、“不少于”包括本数；所称的“不足”、“低于”、“超过”不包括本数。

2.2总则

2.2.1适用范围

一、本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。

二、本招标文件的最终解释权由宁强县中药材产业发展中心和陕西鸿运锐志项目管理有限公司享有。对招标文件中供应商参加本次政府采购活动应当具备的条件，招标项目技术、服务、商务及其他要求，评标细则及标准由宁强县中药材产业发展中心负责解释。除上述招标文件内容，其他内容由陕西鸿运锐志项目管理有限公司负责解释。

2.2.2有关定义

一、“采购人”是指依法进行政府采购的各级国家机关、事业单位、团体组织。本次招标的采购人是宁强县中药材产业发展中心。

二、“投标人”是指按照采购公告规定获取了招标文件，拟参加投标和向采购人提供货物、工程或服务的法人、其他组织或者自然人。

三、“代理机构”是指政府采购集中采购机构和从事政府采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是陕西鸿运锐志项目管理有限公司。

四、“网上开标”是指代理机构通过项目电子化交易系统在线完成签到、开标、唱标和记录等活动，供应商通过项目电子化交易系统在线完成投标文件解密、参与开标活动。

五、“电子评标”是指通过项目电子化交易系统在线完成资格审查小组和评审小组组建，开展资格和符合性审查、比较与评价、出具评标报告、推荐中标候选人等活动。

2.3 招标文件

2.3.1 招标文件的构成

一、招标文件是投标人准备投标文件和参加投标的依据，同时也是资格审查、评标的重要依据。招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容：

- （一）投标邀请；
- （二）投标人须知；
- （三）招标项目技术、服务、商务及其他要求；
- （四）资格审查；
- （五）评标办法；
- （六）投标文件格式；
- （七）拟签订采购合同文本。

二、投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应所产生的风险由投标人承担。

2.3.2 招标文件的澄清和修改

一、在投标文件提交截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。

二、澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，采购人或者代理机构将在陕西省政府采购网发布更正公告，投标人应及时关注本项目更正公告信息，按更正后公告要求进行响应。更正内容可能影响投标文件编制的，采购人或者代理机构将通过项目电子化交易系统发布更正后的招标文件，投标人应依据更正后的招标文件编制投标文件。若投标人未按前述要求进行投标响应的，自行承担不利后果。

2.4 投标文件

2.4.1 投标文件的语言

一、投标人提交的投标文件以及投标人与采购人或代理机构就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，主要部分要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面。未翻译的外文资料，评标委员会将其视为无效材料。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对投标人的不利后果，由投标人承担。

2.4.2 计量单位

除招标文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

2.4.3 投标货币

本次项目均以人民币报价。

2.4.4 知识产权

一、投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，采购项目涉及采购标的的知识产权相关事宜由采购人结合项目实际自主确认或协商约定，具体如下：

供应商需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

三、如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

2.4.5 投标文件的组成

投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

投标文件具体内容详见第六章。

2.4.6 投标文件格式

一、投标人应按照招标文件第六章中提供的“投标文件格式”填写相关内容。

二、对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

2.4.7 投标报价（实质性要求）

一、投标人的报价是投标人响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括投标人完成本项目所需的一切费用。

二、投标人每种货物及服务内容只允许有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择或可调整的报价将不予接受，并按无效投标处理。

三、投标文件报价出现前后不一致的，按照招标文件第五章评标办法规定予以修正，修正后的报价经投标人通过项目电子化交易系统进行确认，并加盖投标人（法定名称）电子签章，投标人未在规定时间内确认的，其投标无效。

2.4.8 投标有效期（实质性要求）

投标有效期详见第二章“投标人须知前附表”，投标文件未明确投标有效期或者投标有效期小于“投标人须知前附表”中投标有效期要求的，其投标文件按无效处理。

2.4.9 投标文件的制作、签章和加密（实质性要求）

一、投标文件应当根据招标文件进行编制，投标人应通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务下载投标（响应）客户端，使用客户端编制投标文件。

二、投标人应按照客户端操作要求，对应招标文件的每项实质性要求，逐一如实响应；未如实响应或者响应内容不符合招标文件对应项的要求的，其投标文件作无效处理。

三、投标人完成投标文件编制后，应按照招标文件第一章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对投标文件进行电子签章和加密。

四、招标文件澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的招标文件，投标人应重新获取澄清或者修改后的招标文件，按照澄清或者修改后的招标文件进行投标文件编制、签章和加密。

2.4.10 投标文件的提交

一、（实质性要求）投标人应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统完成投标文件提交。

二、在投标文件提交截止时间后，采购人或者代理机构不再接受投标人提交投标文件。投标人应充分考虑影响投标文件提交的各种因素，确保在投标文件提交截止时间前完成提交。

2.4.11 投标文件的补充、修改、撤回（实质性要求）

投标文件提交截止时间前，投标人可以补充、修改或者撤回已成功提交的投标文件；对投标文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的投标文件，补充、修改后重新提交。

供应商投标文件撤回后，视为未提交过投标文件。

2.5 开标、资格审查、评标和中标

2.5.1 开标及开标程序

一、本项目为网上开标项目。网上开标的开始时间为投标文件提交截止时间。成功提交或解密电子投标文件的投标人不足

3家的，不予开标，采购人或代理机构将作废标处理。

二、开标准备工作

开标/开启前30分钟内，供应商需登录项目电子化交易系统-“供应商开标大厅”-进入开标选择对应项目包组操作签到，签到完成后等待代理机构开标/开启。

三、解密投标文件（实质性要求）

投标文件提交截止时间后，成功提交投标文件的投标人符合招标文件规定数量的，代理机构将启动投标文件解密程序，解密时间为30分钟；投标人应在规定的解密时间内，使用互认的证书及签章通过项目电子化采购系统进行投标文件解密。投标人未在规定的解密时间内完成解密的，按无效投标处理。

四、开标

解密时间截止或者所有投标人投标文件均完成解密后（以发生在先的时间为准），由代理机构通过项目电子化交易系统对投标人名称、投标文件解密情况、投标报价进行展示。

开标过程中，各方主体均应遵守互联网有关规定，不得发表与采购活动无关的言论。投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人或代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，及时向工作人员提出询问或者回避申请。采购人或代理机构对投标人提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人完成投标文件解密后，自主决定是否参加网上在线开标，未参加的，视同认可开标结果。

2.5.2查询及使用信用记录

开标结束后，采购人或代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道，查询投标人在投标文件提交截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商参加本项目的采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

2.5.3资格审查

详见招标文件第四章。

2.5.4评标

详见招标文件第五章。

2.5.5中标通知书

一、采购人或者评标委员会确认中标供应商后，代理机构在陕西省政府采购网发布中标结果公告、通过项目电子化交易系统发出中标通知书，中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。

二、中标通知书是采购人和中标供应商签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的中标无效情形的，将以公告形式宣布发出的中标通知书无效，中标通知书将自动失效，并依法重新确定中标供应商或者重新开展采购活动。

三、中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。

2.6签订及履行合同和验收

2.6.1签订合同

一、采购人应在中标通知书发出之日起三十日内与中标人签订采购合同。

二、采购人和中标人签订的采购合同不得对招标文件确定的事项以及中标人的投标文件作实质性修改。

2.6.2合同分包和转包（实质性要求）

2.6.2.1合同分包

一、投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在

投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与中标的品牌、规格型号及技术要求一致。

二、分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于中标人的主要合同义务。

三、采购合同实行分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

四、中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得将合同分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得将合同分包或转包给大型企业。

采购包1：不允许合同分包。

2.6.2.2合同转包

一、严禁中标人将本项目转包。本项目所称转包，是指将本项目转给他人或者将本项目全部肢解以后以分包的名义分别转给他人的行为。

二、中标人转包的，视同拒绝履行政府采购合同，将依法追究法律责任。

2.6.3合同公告

采购人应当自政府采购合同签订（双方当事人均已完成盖章）之日起2个工作日内，在陕西省政府采购网公告本项目采购合同，但合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

2.6.4合同备案

采购人自政府采购合同签订（双方当事人均已完成盖章）之日起7个工作日内，将本项目采购合同报同级财政部门备案。

2.6.5采购人增加合同标的权利

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

2.6.6履行合同

一、合同一经签订，双方应严格履行合同规定的义务。

二、在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》规定及合同条款约定进行处理。

2.6.7履约验收方案

采购包1：

1.规格需完全符合合同约定参数 2.供应商需提供完整质量合格证明文件 3.到货数量与采购清单100%一致 4.包装完好无运输损坏 5.按约定时间节点完成交付 6.通过采购方专业检测验收 7.开具合规发票及验收单据。

2.6.8资金支付

采购人按财政部门的相关规定及采购合同的约定进行支付。

2.7纪律要求

2.7.1评标活动纪律要求

采购人、代理机构应保证评标活动在严格保密的情况下进行，采购人、代理机构、投标人和评标委员会成员应当严格遵守政府采购法律法规规章制度和本项目招标文件以及代理机构现场管理规定，接受采购人委派的监督人员的监督，任何单位和个人不得非法干预和影响评标过程和结果。对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

2.7.2投标人不得具有的情形（实质性要求）

一、有下列情形之一的，视为投标人串通投标：

- （一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- （二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- （三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- （四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- （五）不同投标人的投标文件相互混装。

- 二、提供虚假材料谋取中标；
- 三、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；
- 四、与采购人或代理机构、其他投标人恶意串通；
- 五、向采购人或代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益；
- 六、在招标过程中与采购人或代理机构进行协商谈判；
- 七、中标后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；
- 八、未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；
- 九、将政府采购合同转包或者违规分包；
- 十、提供假冒伪劣产品；
- 十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同；
- 十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；
- 十三、法律法规规定的其他禁止情形。

投标人有上述情形的，按照规定追究法律责任，具备一至十一条情形之一的，其投标文件无效，或取消被确认为中标供应商的资格或认定中标无效。

2.7.3 采购人员及相关人员回避要求

政府采购活动中，采购人员及相关人员与投标人有下列利害关系之一的，应当回避：

- (1) 参加采购活动前3年内与投标人存在劳动关系；
- (2) 参加采购活动前3年内担任投标人的董事、监事；
- (3) 参加采购活动前3年内是投标人的控股股东或者实际控制人；
- (4) 与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (5) 与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

投标人认为采购人员及相关人员与其他投标人有利害关系的，可以向代理机构书面提出回避申请，并说明理由。代理机构将及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

2.8 询问、质疑和投诉

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，供应商对招标文件中采购需求的询问、质疑由 陕西鸿运锐志项目管理有限公司 负责答复；供应商对除采购需求外的采购文件的询问、质疑由陕西鸿运锐志项目管理有限公司 负责答复；供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 陕西鸿运锐志项目管理有限公司 负责答复。

三、供应商提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由供应商签字并加盖公章。

为提高采购效率，降低社会成本，鼓励询问主体对于不损害国家及社会利益或自身合法权益的问题或情形采用询问方式处理解决（包含但不限于文字错误、标点符号、不影响投标文件的编制的情形）。

四、供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日，是指：

- (一) 对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；
- (二) 对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；
- (三) 对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、本项目不接受在线提交质疑，供应商通过书面形式线下向采购人或代理机构提交质疑资料。

六、供应商提出质疑时应当准备的资料

- (一) 质疑书正本1份（政府采购供应商质疑函范本详见附件）；
- (二) 法定代表人或主要负责人授权委托书1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；
- (三) 法定代表人或主要负责人身份证复印件1份；
- (四) 委托代理人身份证复印件1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；
- (五) 针对质疑事项必要的证明材料（针对招标文件提出的质疑，需提交从项目电子化交易系统获取的招标文件回执单）。

答复主体：代理机构

联系人：郭先生

联系电话：0916-2616812

地址：陕西省汉中市汉台区东关街道办事处盛世国际2号写字楼808室

邮编：723000

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或代理机构的质疑答复不满意，或者采购人或代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉受理单位：本采购项目同级财政部门（政府采购供应商投诉书范本详见附件）。

第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1采购项目概况

依托浙大科研院所平台，建设提取物生产流水线1条、片剂制备生产流水线1条、袋泡茶生产流水线1条，搭建天麻融合创新平台，开展天麻产品研发。开展天麻产品研发，搭建天麻融合创新平台，在天麻物质基础研究（天麻化妆品）、创新药物研究、药食同源产品创新开发以及智能制造等方面的科研成果开展天麻产品开发，并将产品研发成果落地转化，构建产品生产、宣传、销售体系。

3.2采购内容

采购包1：
采购包预算金额（元）：6,000,000.00
采购包最高限价（元）：6,000,000.00
供应商报价不允许超过标的金额
（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否核心产品	是否允许进口产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品	是否实施本国产品政策
1	天麻高品质提取物平台建设及其衍生产品加工项目	1.000	6,000,000.00	批	工业	否	否	否	否	是

3.3技术要求

采购包1：
标的名称：天麻高品质提取物平台建设及其衍生产品加工项目

序号	参数性质	技术参数与性能指标					
		序号	设备名称	参数	数量	单位	备注
		一、凝胶糖果生产线					

		滚模尺寸 (mm): 直径150x250, $\pm 5\text{mm}$ 滚模转速: 0-8转/分钟 (伺服调速), 常用转速4-5转/分钟 单柱塞供料量: 0-2毫升 (连续可调) ★柱塞数: ≥ 20个 ▲装量精度: $\pm 0.5\%$ (油类), $\pm 1.5\%$ (混悬液) ★产量 (8#OV): ≥ 13700粒/小时 (滚模转速≥ 4.5转/分钟) (20#OB): ≥ 65540粒/小时 (滚模转速≥ 5.5转/分钟) 整机功率: $\geq 12\text{KW}$, 380V/50HZ. 控制方式: PLC+触摸屏 冷却方式: 水冷 喷体加热方式: 水浴 满足: 1.石蜡油微量润滑系统 2.气压式对模系统 3.自动升降泵系统 4.独立下丸系统 5.≥ 20孔式柱塞泵 6.供料泵精度$\pm 1\%$ 7.胶皮滚采用单独变频调速 8.出囊区冷风定型设计, 使胶囊成型更美观 9.料斗应用保温设计, 混悬液压制更容易 10.计算机自动调节装量。 11.模具采用计算机对线功能。 12.自动调节注药时间、明胶盒液位计算机光电控制。 13.▲胶皮冷却采用自控水冷+风冷。 14.供料泵及机头均采用伺服电机控制; 15.▲整机运行$\leq 75\text{dBA}$; 16.▲接触物料材质: 食品级不锈钢; 符合药企GMP 强制要求;			
1	全自动软胶囊机 (核心产品)		1	台	
		1.罐体三层结构, 热水循环加热, 配立式减速机单向多层搅拌桨运转。 2.罐体三层全部采用同等或优于SUS304不锈钢材料加工, 整体内外表面抛光光亮, 按GMP标准制造。			

			3.真空表、温度表、灯、视镜、保温阀等配套齐全。 真空度：≤0.09Mpa 温度：0℃-100℃ 搅拌系统： 搅拌转速：≥51转/分，搅拌功率： ≥7.5kw/380V；调速方式：变频无级调速 化胶罐： 加热面积：≥4.8m² ▲化胶罐有效容量：≥1000L 功率：≥5.5kw/380V 配套储胶罐容积：≥500L ▲单次制胶量：≥600kg 热水器： 罐体二层结构，材质同等或优于304不锈钢， 供水量：≤3000 kg/h 功 率:≥30kw/380V/50HZ. 使用温度：80℃-100℃； ▲控温精度：±0.1℃ 真空冷凝水罐： 冷却面积：≥2m² 冷凝容量：≥80L 真空度：≤0.09 MPa 材质同等或优于304不锈钢， ▲压力波动：≤±0.002 MPa 水环式真空泵： 最大抽气量:80m³/min 功率:≥2.35KW/380V 压力：≤-0.09MPa 抽气量(m³/h): ≥170 转速：≥1450r/min 热水管道泵： 流量：≥6 m³/h 功率：≥ 0.75KW/380V 压力：≥ 0.4 MPa 扬程：≥35M； 转速：≥1450r/min 所有设备：防护等级：≥IP54，绝缘等级：≥F级	1	套	
--	--	--	---	---	---	--

3	智能双层 除湿转笼 干燥机	处理风量：≥2000m ³ /h 再生风量：≥600 m ³ /h 送风风机：≥1900m ³ /h×2 加热功率：≥9.9KW 除湿水量：≥13kg/h、湿度50%。温度25 ° 制冷机组：单组≥4P(4节) 送风风机：≥3kw（1.5×2） 再生风机：≥0.75kw/380V/50HZ 转轮电机：≥0.04kw/380V/50HZ 再生加热：≥9.9kw/380V/50HZ 制冷机组：≥4KW（每组） 装机总功率：≥18.7KW/380V/50HZ(一组) 转笼系统主要技术参数： 传动功率：≥1.1kw×4=4.4kw 循环风机功率：≥0.12kw×8 循环风机风量：≥900m ³ /h×8 转笼尺寸：≥ø700X1200mm 电磁水阀:≥2WX2=4W 设备装机总功率（每组4节）：≥25KW/380V/ 50HZ。	6	台	
4	配料系统	1.罐体双层结构，配立式减速机单向多层搅拌 桨运转。 2.罐体同等或优于SUS304不锈钢，整体内外 表面抛光光亮，按GMP标准制造。 工作容量：≥600L /h 功率：≥2.2kw/380V 搅拌转速：≥35转/分	1	台	
5	胶液保温 桶	▲胶液保温桶≥200L 内胆：同等或优于304不锈钢	2	台	

6	不锈钢灯检台	1.不锈钢定制长×宽×高：750X480X705mm，±10mm 2.透光检测面板： 高透磨砂PC / 钢化匀光玻璃,下方密封光源仓。 3.侧边设废料收纳槽、合格丸暂存工位孔位 4.光学光源:全光谱 LED 冷光源(≥6500K白光，无频闪)， 功率≥35W/380V/50HZ。 5.供电：AC220V/50Hz; 6.防护等级：≥IP54; 7.灯检台四周护板：≥200mm	1	台	
二、天麻植物饮料全自动灌装线					
1	圆形上瓶台（核心产品）	材质：不锈钢 ★生产效率：8000-10000瓶/小时 电机功率：≥0.37kW/220V/50HZ 上瓶台直径：≥Φ800mm；盘面厚度≥1.5mm 主体材质：同等或优于304 不锈钢； 噪声：空载运行≤65dB (A) 适配瓶子规格：瓶身直径范围：φ15mm~φ70mm，瓶高范围：160mm~320mm 调速范围：0~30r/min 变频； 单次储瓶：≥60 瓶	1	台	

2	24头翻转冲瓶机	(1) 设备主要结构与冲洗介质接触部分和防护罩均为不锈钢材料; (2) 开放式齿轮传动, 自动调节升降以适应不同高度的瓶; (3) 冲瓶机进水管配备压力表及稳压阀, 装有接水盘以回收冲瓶水, 每个瓶型的冲洗量为: $\geq 105\text{ml/s}$ (0.25MPa时); ▲生产能力(p/h): 8000-1万瓶 瓶子高度: 可特殊定制 主机功率: $\geq 2.3\text{kw}/380\text{V}/50\text{HZ}$ 冲洗介质: 无菌水 冲洗时间: $\leq 3\text{秒}$ 沥干时间: $\leq 2\text{秒}$ 水的压力: $\leq 0.2\text{—}0.4\text{mpa}$; 总水耗量: $0.8\sim 1.1\text{m}^3/\text{h}$ 转盘转速: $0\sim 12\text{r}/\text{min}$ 变频无级调速; 噪声指标: 整机运行$\leq 70\text{dB (A)}$	1	台	
3	18头负压灌装机	1. 灌装液位确定 ▲灌装液位误差小于± 2 毫米。 2. 工作效率高 变频调速, 每阀灌装量最高可达300-450 瓶/小时 3. 瓶型高矮调整范围大 瓶高140-400毫米。 4. 无液损、不滴漏 5. 适用范围广 可用于葡萄酒、酱油、醋、白酒、不含气饮料的罐装。 6. 带CIP清洗接口。 7. 带补液泵, 实现自动补料功能。 8. 进瓶通畅 螺旋理瓶器进行理瓶, 无卡瓶现象。 9. 不锈钢外罩 10. 工作效率: 5000-9000 瓶/小时 11. ▲灌装头数: ≥ 18 头 12. 最大瓶颈: $\phi 100\text{mm}$ 13. 电机功率: $\geq 1.5\text{KW}/380\text{V}/50\text{HZ}$ 14. 调整形式: 变频调速 15. 适应瓶型高度: 140-340mm	1	套	

4	4头全自动铝盖封口机	瓶盖内径与瓶口外径配合间隙为0.10~0.15mm；瓶盖内垫至盖口高度大于瓶口高度0.3~0.5mm。 不锈钢外罩 1.▲生产能力：4500-8000瓶/小时 2.▲封盖头数量：≥4头 3.适用瓶型：（可特殊定制） 瓶子直径：Ø60~Ø90mm 瓶子高度：150~300mm 4.调速方式：变频调速 5.配用电机：≥1.1KW/380V/50HZ，总装机功率≥2.5kW/380V/50HZ。 6.输送链板高度：≥900mm 7.带自动理盖提升机，实现自动上盖，挂盖旋盖功能。 8.回转转盘转速：0~15r/min 无级变频调速； 9.封口形式：多滚轮滚压锁边，铝盖褶皱均匀、无开裂、无滑盖。 10.防漏功能：无瓶不封口、缺瓶自动跳过工位，卡瓶过载自动停机保护。 11.控制系统：PLC + 触控面板； 12.封口工作气压0.3~0.6MPa 可调； 13.调速方式0~15r/min 变频调速	1	台	
---	------------	--	---	---	--

5	喷淋杀菌 降温一体机	主要用于各种瓶装、罐装酱料、果蔬罐头的常压杀菌，也可用于PET聚脂瓶包装的茶饮料、果汁饮料经热灌装后的冷却和含汽饮料、啤酒的温瓶。 采用循环热水喷淋杀菌、温水预冷、冷水冷却等多段处理；实现自动进瓶和出瓶，达到生产线的完全自动化，机身全部采用SUS304材料制作，采用耐高温温聚丙烯（CPP）链板，带面平整、磨耐损，防止对包装容器底部的擦伤，网带符合食品卫生要求。 温区简单描述 1.第一温区为升温区，采用电气比例控制；（可变温区） 2.第二温区为杀菌区，采用电气比例控制； 3.第三温区为预冷区，采用电气比例控制； 4.第三温区为降温区，采用电气比例控制； 技术参数 1.设备尺寸：长12米×宽1.2米，±100mm 2.▲杀菌时间：10-30min。（变频调速） 3.▲产量：4500-8000瓶/小时 4.加热方式：蒸汽加热 5.蒸汽耗量：≤1000kg/小时 蒸汽管道压力：≤0.4MPa 杀菌温度阀门控制均采用PLC自动控制。 设备配置 全部采用304不锈钢材料制作，箱体板厚≥2.0mm，用304方钢加箍强化。 配置国产名牌蒸汽调节阀，配备热水管道。 配用国产优质无级减速电机，设备总功率≥10KW/380V/50HZ。 电气操作主要元件采用合资施耐德电气元件。 链板采用合资品牌的耐高温耐磨温聚丙烯链板。 补水通过浮球阀自动补水	1	台
---	---------------	--	---	---

6	蜘蛛手吹干机	不锈钢拉丝板外包围，面板使用不低于1.5mm厚，304不锈钢板制作而成，美观大方；防护门采用透明钢化玻璃制成。 1.配用动力总功率：≥6KW /380V/50HZ。 2.▲生产效率(瓶/小时) 稳定效率6000-8000 3.▲吹风管数量：≥39根,万向节 360°任意转向。 4.噪音：满负荷工作状态≤75分贝 5.适用范围：瓶外径：φ45mm~φ160mm,瓶高60mm~500mm 6.材质：同等或优于304不锈钢板 7.输送链道:304 不锈钢平顶链,链宽 100mm, 面板：≥1.5mm厚 8.速度：0.5~3m/min 无级变频调速； 9.吹干腔体长度：≥2000mm； 10.▲额定风量：≥1440m³/h。出风口风速≥400m/s。 11.风压：≥50kPa； 12.防护等级：风机≥IP55，电控箱≥IP54 13.安全保护：电机过载、过热保护、堵瓶急停、低风压故障报警 14.运行噪声：整机空载≤68dB (A)	1	台	
---	--------	--	---	---	--

7	不干胶圆瓶贴标机	电压规格：AC220V 适用容器范围：长度15~100mm ,宽度10~100mm ,高度 40~350mm 频率：50/60HZ , 瓶子高度：40-350mm 适用标签范围：高度15~180mm ,长度 10~200mm 耗电能量：≥3.5KW/380V/50HZ 标签高度：15~120mm 贴标速度：50-80瓶/分 最大标签供应：直径420mm 贴标精度印字机：±1mm 纸卷内径：76mm , ±1mm 用气源：≤4公斤/平方米 标签缝隙：3~4mm 注：标签上下边于标签底纸边的间隙为2mm 适用范围： 适用各类圆柱体如宝特瓶，药罐，沙拉油瓶，酒瓶，酱油瓶。 特性： 1. Plc配合人机界面，易看易读，美观大方。 2. ≥60组贴标参数记忆，可快速换线生产。 3. 全机位SUS304不锈钢，经阳极处理的高级铝合金制成，永不生锈，符合SC要求。 4. 本机功能有瓶子导正，分瓶，标签轮平，计数等功能。 5. 贴标位置高度，角度皆可调整。 6. 可搭接输送带于生产线上。	1	台	
8	激光打码机	激光功率：≥30W 激光波长：10.6μm 标记范围:100*100mm 激光模式：≥98%TEM00 最小字符:0.6mm字高 功率稳定性：±5%(Max) 标记速度:0-7000mm/s ▲激光器寿命：≥20000小时 标记线宽:0.1-3mm（视材料定） ▲冷却方式：风冷工作制：24H 输入功率：≥600W 输入电压 220V/50Hz	1	台	

9	装箱辊子平台	材质：304不锈钢 电机功率：≥0.75kw, 220V/50Hz 输送长度：12~20m ▲输送速度：0~10m	1	台	
10	胶带封箱机	适用纸箱：L200-600W100-500H120-430mm ▲皮带速度：≥18米/分 台面高度：最小650mm最大750mm 使用电源：220V50/60HZ ≥180W 使用胶带：36mm48mm60mm	1	台	
11	不锈钢输送线	1.离地高度：900mm 2.材质：等于或优于304不锈钢 3.链板规格（标准链宽）：≥82.5mm 4.输送线宽度：≥100mm； 5.▲输送速度：0.5~6m/min，变频无级调速，可与前后设备同步联动； 6.承载能力：每米均布承重：≥50kg 7.防护等级：电机：≥IP55, 电控盒：≥IP54，防潮防溅水； 8.▲噪声：连续运行≤65dB (A)	38	米	
12	拐弯线	1.机身高度：800~1100mm 可调 2.材质：等于或优于304不锈钢 3.链板规格（标准链宽）：≥82.5mm 4.▲转弯角度：≥90°； 5.▲转弯内半径：R≥300mm 6.输送速度：0.5~15m/min，变频无级调速，可与前后设备同步联动； 7.▲承载能力：≥100kg 8.防护等级：电机：≥IP55, 电控盒：≥IP54，防潮防溅水； 9.▲运行噪音：≤68dB (A)	2	台	
13	动力头	380V,≥0.75KW,变频调速	6	台	

14	人工质检灯	功率：≥40w/220V/50HZ 规格：2000mm（长），宽：600mm，±5mm 材料：304不锈钢 低电压180V可启动，高电压260V不烧坏 所用灯管描述：符合国家标准GB7000.10-2023 通过国家强制性3C认证； 光源类型：全光谱LED 冷白光, ≥6500K 标准 检视色温，无频闪、无紫外线 照度调节范围：1500~3500Lux 无级调光 台面照度均匀度：同区域照度差值≤250Lux，无明暗光斑 显色指数Ra≥95，可清晰识别细微色差、铝盖褶皱裂纹、瓶壁细小黑点 光源发热：低功率冷光源，长时间照射不软化瓶身、不加速胶丸变质 LED 理论寿命：≥50000h	1	台	
15	2吨单级反渗透水处理	全不锈钢配置，预处理系统，石英砂过滤，活性炭过滤，阻垢剂系统，精密过滤器系统，反渗透装置，陶氏反渗透膜，全自动反冲洗，电控系统，紫外线消毒系统，臭氧灭菌系统，南方泵业高压泵，膜定时冲洗。 ▲额定产水量：≥2000L/h； 系统水回收率：50%~60% 可调； RO 膜脱盐率：新膜≥98%，稳定运行≥97% 产水电导率：市政自来水进水条件下≤10 μS/cm ▲标准运行压力：1.0~1.6 MPa 总装机功率：≥3.2kW/380V/50HZ 控制模式：PLC 全自动控制 ▲运行噪音：≤70dB (A)	1	台	
三、实验室仪器设备					
		1.1 工作电源：220V±22V，50Hz±0.5Hz； 1.2 ▲环境温度：5℃-40℃； 1.3 ▲相对湿度：5%-90%（无冷凝）。 技术参数 2.1系统参数 2.1.1保留时间重现性：< 0.008% 或 < 0.0008 min； 2.1.2峰面积重现性：≤0.5%RSD；			

				2.2 气相色谱主机 2.2.1具有不低于10寸高清电容触摸屏，交互式图形控制界面，可实时访问仪器状态、配置和流路信息，具有编辑方法参数、诊断、维护和报警等功能，操作简洁明了，目视化效果好； 2.2.2 电子流量控制：所有流量、压力均可以电子控制，具有压力和流量自整定算法以及环境压力和温度补偿算法，控制精度0.001psi，以提高重现性； 2.2.3机载双核处理器，轻松实现智慧互联和自诊断功能，具有浏览器用户界面，手机、平板、电脑，轻松实现远程操控，随时随地监控仪器状态，无需额外软件，无需专用APP； 2.3进样口 2.3.1最高使用温度：450℃； 2.3.2分流/不分流进样口，电子参数设定压力，流速和分流比，控制范围：0-100psi，具有压力、流量自整定算法，控制精度：0.001psi； 2.3.3 扳转式进样口，更换衬管无需使用扳手等专用工具，无需拆卸螺丝。 2.3.4气体控制方式：恒定压力、恒定流量、恒定线速度、梯度压力、梯度流量等； 2.3.5最大设置分流比12500：1； 2.3.6可选载气类型：N2、H2、He、Ar，以氮气为载气时，流量控制范围0-500mL/min；以氦气或者氢气为载气时，0-1250mL/min，以氩气为载气时，0-200mL/min。 2.4柱温箱 2.4.1▲温度范围：高于室温+4℃-450℃； 2.4.2具有温度自整定算法，稳定性：≤ 0.01℃； 2.4.3程序升温阶数：32阶/33平台； 2.4.4可设定最高升温速率：≥75℃/min； 2.4.5柱箱冷却时间（22℃ 室温）：从450℃降到50℃小于5 min； 2.4.6最长程序运行时间：9999.9min； 2.4.7环境温度敏感度：环境温度变化 1℃，柱箱温度变化< 0.01℃。 2.5FPD检测器			
--	--	--	--	---	--	--	--

				2.5.1具备灭火检测和自动再点火功能，程序流量点火，燃烧更稳定； 2.5.2最低检测限：≤8×10⁻¹²g/s（硫）≤8×10⁻¹⁴g/s（磷） 2.5.3线性范围：≥10³（硫）≥10⁴（磷） 2.5.4瞬时噪声：≤2×10⁻¹²A 2.5.5基线漂移：≤2×10⁻¹¹A 2.6 ECD检测器 2.6.1最高使用温度：400℃； 2.6.2放射源高温保护，抑制核心部件氧化； 2.6.3 阳极吹扫流量可设，降低阳极杆污染； 2.6.4 六档基流可调，适配不同的量程和精度要求； 2.6.5最低检测限：≤4*10⁻¹⁵g/mL； 2.6.6线性范围：≥5*10⁴。 2.6.7数据采集速率：最高 1000Hz。 2.7 16位自动进样器 2.7.1▲样品位数：16位； 2.7.2溶剂瓶位：2位； 2.7.3废液瓶位：1位； 2.7.4进样针清洗方式：单独清洗、进样前清洗、进样后清洗，有独立清洗进样针功能； 2.7.5进样体积：0.1-5μL。 2.7.6样品吸入速率、溶剂吸入速率、推杆速率、进样口下针高度、溶剂瓶下针高度、废液瓶下针高度方法可调。 2.8色谱工作站 2.8.1 自主研发，具有软件著作权，通过CMMI成熟度5级评估，软件产品研发水平已达到国际最高标准，为了方便操作和节省成本，可以对同一厂家的气相色谱仪、液相色谱仪、离子色谱仪和质谱仪等产品进行控制，该软件可免费升级； 2.8.2 详细的授权体系，可对用户进行多种级别的授权，具备记录、备份、电子签名功能，符合相应法规；一个用户可以分配多个角色，一个角色可以从系统和项目两个维度分配不同权限； 2.8.3强大的数据处理功能，H.B.C-ApexFinder 智能化谱峰解析功能，可以一键批处理、批	1	台		
--	--	--	--	--	---	---	--	--

			量切换处理方法，数据处理简单高效； 2.8.4 简洁高效的报告功能，自定义报告组件，可针对特定场景进行报告定制，搭建专用报告模板，更加人性化，报告设有一键布局 and 一键添加功能，能快速添加报告组件和对页面进行布局。 2.9仪器配置 2.9.1气相色谱仪主机1 套； 2.9.2分流/不分流进样口2套 2.9.3自动进样器1套； 2.9.4 FPD检测器 1套； 2.9.5 ECD检测器 1套； 2.9.6色谱工作站软件 1套； 2.9.7启动工具包1 套；			
			2.9.8附件1套。 1.▲波长示值误差：±0.15nm； 2.▲波长重复性：≤0.05nm； 3.波长范围：（185～910）nm； 4.光谱带宽：光谱带宽0.1、0.2、0.4、1.0、2.0nm五档自动可选； 5.光度计：高光通量全反射双光束分光系统 6.基线稳定性：零点漂移：±0.002/30 min； 瞬时噪声：≤0.002 Abs ； 7.转灯灯架：八灯位自动转换灯架，自动准直。 二、火焰原子化器： 1. 检出限：火焰法测铜：≤0.002μg/mL； 2.重复性：RSD≤0.25 %； 3.燃烧头：全钛金属钛燃烧头； 4.雾化器:高效玻璃、全塑、不锈钢雾化器； 5.雾化室：防爆型耐腐蚀材料雾化室； 6.调节系统：全自动PC控制和调节燃气、助燃气流量及燃烧器位置和角度，并自动最佳化，自动点火； 7.火焰仪器8级安全连锁：具有全套安全连锁系统、多种压力监测,自动安全保护功能、乙炔泄漏检测.燃烧器类型错误、火焰状态、水封、气体压力、雾化系统压力、废液瓶液面高度等异常可自动熄灭火焰进行保护。 三、石墨炉原子化器： 1.检出限（Cd）：≤0.3pg；			

			2.重复性：RSD≤1.5%； 3.加热方式：纵向加热全数字化温控； 4.安全保护：有氩气欠压指示、冷却水流量不足、过热、过流报警及自动保护功能； 5.加热控温范围：室温-3000℃左右；升温速率3000℃/s。 6.石墨炉可视化系统：进样针位置调整更方便，并可实现实时观测炉内样品升温情况 四、自动进样器 1.进样位数：大于80位； 2.线性：＞0.999； 3.进样体积：1-200uL； 4.进样体积重复性：≤0.1%； 5.结果重复性：≤1.5%； 五、背景校正： 1.火焰：氘灯背景校正：可校正1A背景，大于等于70倍的校正能力； 2.石墨炉：氘灯背景校正：可校正1A背景，大于等于70倍的校正能力。 六、软件数据处理： 1.测量方式：火焰法、石墨炉法； 2.浓度计算方式：标准曲线调用功能，标准曲线法（1～3次曲线），线性过零点、自动拟合，标准加入法； 3.重复测量次数：1-99次、计算平均值、给出标准偏差和相对标准偏差； 4.结果打印：选择打印，参数打印，数据结果打印，图形打印。 七、仪器配置 1.原子吸收分光光度计主机1台 2.自动进样器1台 3.冷却循环水机1台 4.空气压缩机1台 5.元素灯8只以及对应标液（铁、锰、铜、锌、铅、镉、铬、镍） 6.热解涂层石墨管10根 7.品牌电脑打印机 1套 8.实验级乙炔气瓶带阀1套 9.实验级氩气气瓶带阀1套	1	台	
			1 适用范围			

				用于UV-Vis、AAS、AFS、ICP、ICP-MS等仪器的快速样品消解处理，广泛应用于食品、药品、环境、化工、农产品、化妆品等样品的分析检测。 2 技术指标 2.1 主机 2.1.1 采用非脉冲自动变频控制技术，微波最大输出功率≥1000W，仪器可根据温度和压力反馈实时调节微波输出功率，确保样品消解彻底。 2.1.2 炉腔应为316L不锈钢材质的工业级微波谐振腔，钢板厚度≥3mm，炉腔体积≥36L，喷涂多层特氟龙涂层，耐各种酸碱溶剂腐蚀及高温，炉腔5年质保承诺。 2.1.3 弹出式缓冲安全防爆炉门，采用双重锁定自检系统，具有一体化抗流槽结构，提供高强度的防爆能力的同时防止腔内微波泄露。 2.1.4 炉腔应配备大功率排风系统，各种反应可在通风、安全且易于观察的环境下长时间连续进行,采用腔内强制风冷/腔外自然风冷等冷却方式。 2.2 温度监测系统 2.2.1 具备非接触式底部红外全罐温度监测系统，可对全部消解罐底部而非侧面进行温度扫描监测，测温范围不小于0-350℃，控制精度±0.1℃； 2.2.2 可配置插入式主控罐温度监测系统，以便实时监测消解罐罐内样品温度。为确保精确控温的同时避免其他测温方式易产生火花而造成的危险，插入式主控罐温度监测系统应采用光纤控温技术，测量范围不小于-40℃~305℃，控温精度：±0.1℃。 2.3 压力监测系统 2.3.1 主控罐压力监测系统：采用高精度压力传感器，可实现精准压力控制，控压范围：0-15MPa，控制精度±0.01MPa，显示精度±0.01MPa。 2.3.2 全罐压力监测系统：实时监控每个消解罐内压力，超压自动泄压，限压值连续可调。 2.4 除具备温度和压力监测系统外，仪器应具备			
	微波消解		COT实时异常监测系统，能够在任何一个反应				

		3	仪	罐出现异常时自动报警并切断微波从而确保仪器安全运行； 2.5 消解转子系统 2.5.1 可同时处理≥8位样品。 2.5.2 单向旋转通讯系统：温压连接器和消解罐随转盘同方向同步360℃旋转，无需360°往复旋转，旋转过程中无停顿，在温度和压力精确测量的同时，最大程度保证消解均匀性，并且有效降低电机负荷，提高仪器可靠性。 2.5.3 外罐：应采用宇航复合纤维材料防爆外罐，而非PEEK或者陶瓷材料，且外罐整体喷涂特氟龙涂层，耐腐蚀、支持水洗易于清洁。 2.5.4 内罐：应采用进口TFM材料，容积≥100 mL。 2.6 软件操作系统 2.6.1操作系统内置专业应用方法库，仪器自动识别消解罐位置，免去罐数计数和输入的繁琐，使消解实验更加方便快捷。 2.6.2支持消解/萃取/合成工作模式切换，可配置高灵敏度溶剂监测系统，能够实时监测腔内溶剂泄漏，有效消除萃取/合成实验过程的安全隐患。 2.6.3 配备7寸液晶彩色触摸屏，实时显示温度、压力、时间等工作状态及温压变化，可以随时切换到曲线显示界面。 2.6.4温压双控，在提供精确控温的同时应可设置压力控制梯度，可自由切换标准控制、功率控制、爬坡控制等不同升温模式。 2.6.5 内置温度、压力及微波功率校准程序，用户可自行对仪器做定期维护校准，确保仪器安全状况。 2.6.6 操作系统应符合21CFR Part11中的要求，可实现用户权限分级管理并密码登录、历史数据不被修改、仪器运行日志追溯等功能。 3 配置要求 3.1微波消解仪主机1台； 3.2 非接触式底部红外全罐温度监测系统1套； 3.3高精度压力监测系统1套； 3.4 全罐压力监测系统1套； 3.5 COT实时异常监测系统1套；	1	台		
--	--	---	---	---	---	---	--	--

1			3.6 8位消解转子系统1套；（含罐架8个，宇航复合纤维外罐8个，TFM内罐及罐盖8个）			
	4	电子分析天平	1)最大称量220(g) 2)读数精度0.1（mg） 3)重复性0.1mg 4)线性0.2（mg） 5)典型称量时间：≤2s 6)秤盘尺寸φ90mm高防腐蚀性不锈钢材料，秤盘表面光滑便于清洗 7)(WxLxH) 228x381x345 mm 8)风罩尺寸：175x200x 255mm.±20mm 9)灵敏度时间漂移：（10—30℃）1.5ppm/℃ 10)工作温度范围：5-40℃ 11)工作电压100~240V AC50~60HZ ±10%	1	台	
	5	电子天平	称量范围：0-2000g 可读性：0.01g 称盘尺寸：φ130mm,±20mm 输出接口：Rs232C 电源：交直流两用	1	台	
	6	超纯水仪	1、纯水电导率≤10us/cm(25℃) 2、超纯水电阻率18.2MΩ/cm(25℃)（电导率≤0.055us/cm(25℃)） 3、总有机碳（TOC）<10ppb 4、细菌<1 cfu/ml 5、颗粒数量 (≤0.22um) <1/ml 6、吸光度(254nm,1cm光程)≤0.001 7、可溶性硅（以SiO2计）≤0.01mg/ 8、内毒素 <0.001 Eu/ml 特点 1、进水要求：市政自来水（压力0.2-0.4Mpa 温度5-45℃） 2、制水量：≥20L\H 3、电源\功率：220V AC 100W 4、取水流速：≥3L/min(储水桶有水时) 5、尺寸：450*350*500mm 6、储水罐：无菌压力桶≥11G 7、软化水系统一套	1	台	

7	超声波清洗机	清洗槽内尺寸：500×300×150mm，±20mm 容量：≥22.5L 超声频率：≥40KHz 超声功率：≥500W /220V/50HZ 加热功率：≥800W /220V/50HZ 温度设定范围：室温-80℃ 时间可调范围：1-99 min 排水：有 降音盖：有 网篮：有	1	台	
8	电热鼓风干燥箱	观察窗：有 工作室材质：不锈钢 电源电压为：220V-50Hz 温度波动：±1℃ 控温精度：0.1℃ 定时范围：0~9999min 控温范围：室温+10-300℃ 工作室尺寸：500*600*750mm,±50mm 定时功能：0~9999h 分段定时； 功率：≥4Kw/AC220V50Hz	2	台	
9	台式高速离心机	最高转速：≥18500r/min 最大相对离心力：23797xg 最大容量：4×100ml 转速精度：±50r/min 定时范围：1min~99min 59sec 整机噪声：<60dB(A) 电源：AC220V±22V 50Hz 10A 整机功率：≥450W/AC220V50Hz 配置：配套，带密封铝合金盖，转子4×100ml，尖底离心管，带密封铝合金盖	1	台	
10	磁力搅拌器	数字控温，最高温度达280℃； 最大转速可达1500rpm； 不锈钢陶瓷涂层工作盘极耐化学腐蚀； 可外接温度传感器PT1000，精确控制样品温度，控温精度达±0.5℃； 搅拌容积：≥3L； 加热功率500W/220V/50Hz； 电源定时区间0~999min； 噪音≤50dB(A)	1	台	

11	电热恒温 水浴锅	温度均匀度 (°C) $\leq \pm 1$ 温度波动度 (°C) $\leq \pm 1$ 控温范围 (°C) RT+10-100 控温灵敏度 (°C) $\leq \pm 1$ 示值误差 (°C) $\leq \pm 2$ 双列4孔 内腔容积: $\geq 9.65\text{L}$; 加热功率: $\geq 1\text{W}/380\text{V}/50\text{Hz}$; 内胆材质304 定时范围0~9999min	2	台	
12	冷藏柜	有效容积: $\geq 280\text{L}$; 控温范围: $2\sim 8^{\circ}\text{C}$; 控温精度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$; 内胆材质: 304 不锈钢; 功率: $160\sim 200\text{W}/220\text{V}/50\text{Hz}$; 制冷方式: 风冷无霜; 报警配置: 超温、断电、开门报警; 断电保温时长: $\geq 6\text{h}$	1	台	
13	电冰箱	有效容积: $\geq 465\text{L}$; 控温范围: $2\sim 8^{\circ}\text{C}$; 控温精度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$; 内胆材质: 304 不锈钢; 功率: $180\sim 250\text{W}/220\text{V}/50\text{Hz}$; 制冷方式: 风冷无霜; 报警配置: 超温、断电、开门报警; 断电保温时长: $\geq 6\text{h}$	1	台	
14	超净工作 台	洁净等级: 100级@ $\geq 0.5\mu\text{M}$ (美联邦209E) 菌落数: ≤ 0.5 个/皿·时 ($\Phi 90\text{mm}$ 培养皿) 平均风速: $0.25\sim 0.45\text{m/s}$ 噪音: $\leq 62\text{dB}$ (A) 振动半峰值: $\leq 5\mu\text{M}$ (x、y、z方向) 照度: $\geq 300\text{Lx}$ 电源: AC单相220V/50Hz 最大功率: $640\text{W}/220\text{V}/50\text{Hz}$; 工作区尺寸: $1370\times 650\times 580\text{mm}$, $\pm 20\text{mm}$ 外型尺寸: $1530\times 690\times 1600\text{mm}$, $\pm 20\text{mm}$ 适用人数: 双人/单面 高效过滤器规格及数量: $1355\times 555\times 50\times ①$ 荧光灯/紫外灯规格及数量: $20\text{W}\times ①/36\text{W}\times ①$	1	台	

				1. 采用STC微电脑控制器，≥7寸触摸屏，触摸开关、操作简便；拒绝液晶及按键方式。可编程控制模式，按北京时间同步设定白天黑夜时间，一天可分1-12组或 99 段工作时段，控制温度、湿度、光照强度等参数值；拒绝用倒计时方式控制。 2.采用全光谱冷光源植物光照，顶置LED竖直光照，适合动植物生长需要；同一平面光照均匀可控，每个空间光照相互不干扰，光照精度小于100LX。 3.箱体为整体发泡，保温层≥4CM，坚固保温。外壳采用不锈钢，防指纹表面处理，内胆为8K镜面不锈钢；层架高度可调，也可直接向外抽取；知名品牌压缩机和循环风机，用户可在控制器上选择压缩机工作模式（普通启停模式和高精度控制模式），保证培养箱控温精度。 4.光谱结构组成：适合植物生长和育种诱导，730-750nm波长（远红光）占11%，620-660nm波长（红光）占55%，530-560nm波长（绿光）占18%，460-490nm（蓝光）16%，光强各自可自由调节组合，互不干扰。拒绝不可调节。 5.单板LED模块功率≤100W，光照板尺寸为47*38cm，±20mm，拒绝灯管式光源；LED模块电压低于36V，拒绝220V通入确定安全；每块板由540颗LED灯组成，每个芯片小于等于0.2W，采用台湾晶元芯片，使用寿命大于20000小时以上。 6.内置换新风系统，可以在触摸屏上便捷设定换风量和风速大小；新风通过过滤器送入培养箱，新风换气量≥10m3/h；且无需外置控制器，保持系统整体美观。 7.无级可调光，3层光照独立分控，第一层可调控范围0-20000LX；第二层可调控范围0-20000LX；第三层可调控范围0-20000LX；拒绝机械调节和%调节。培养箱具备创新的晴天和阴天工作模式，用户可根据实验需求自由设置类闪电时长、周期、强度，促使氮肥合成，为植物生长提供更有利的条件。 8.容积≥500L，工作室尺寸为620*600*1350，±20mm。			
		15	恒温培养箱		1	台	

			9.温控范围：0-50℃，温控精度为±0.5-1.0℃，可长时间在4℃下运行，杜绝结冰、冰堵现象。湿度控范围：50%~95%RH；湿度控精度：±5%~7%RH。 10.采用超声波加湿器，具有满水、缺水控制功能。加湿器带有紫外灭菌功能，确保湿汽无菌。加湿器水桶大于18L，表面具有反光功能，防止光线射入产生绿藻，拒绝采用小桶频繁加水。 11.培养箱具有紫外灭菌功能，可设定灭菌时间。触摸屏离地1.6m，±20mm，保证操作者的安全； 12.可选配手机APP远程控制。可在手机APP上进行温度、光照设定，手机数据监控； 13.配备 USB 接口，可直接将数据存储至移动盘，培养箱自身可储存≥10 万个数据。控制器界面可生成历史曲线数据，方便用户查询不同时间段运行参数，且历史数据可导出为 PDF 格式，防止参数造假。 14.培养箱具有 3 级密码锁控及审计追踪功能，拥有管理者、用户、访客账号，管理者可对用户和访客账号进行增加、删除操作，并记录其修改参数时间，实现数据操作的可追溯性。 15.箱体配备可视警报（彩色警报灯）及声音警报（警报铃），可针对温度、湿度及加湿器缺水等情况设定警报，还能设置温湿度过程跟踪警报，严密监测温湿度变化，并储存最近≥20 次以上报警信息，及时提醒用户处理异常情况。 16.生产厂家具备自主软件开发能力。			
--	--	--	---	--	--	--

16	高压蒸汽 灭菌器	1、灭菌室材质为同等或优于SUS30408不锈钢，整机防烫设计，即隔热又美观 2、手轮平移式快开门结构，自涨式密封圈，具有压力安全联锁装置和闭盖自检功能。 3、微电脑智能操作系统、液晶显示屏、触摸式按键，可实时查看设备运行状态。 4、具有A器械+干燥、B器械、C液体+保温、D液体（培养基）、E废弃物、F琼脂六种固定程序和≥60种自定义程序。 5、具备电磁阀和电磁泵控制自动进水和缺水自动补水功能，具备预约启动功能，预约时间0-7天延迟。 6、具备沸点温度修正功能，保证仪器在不同海拔地区正常使用。 7、全自动正压脉冲排汽，可设置不同排汽模式。 8、多重安全保护：具有低水位保护、过热保护、过电流、过电压、超温、超压等多重安全保护功能。 9、具备记忆存储功能和RS485接口，可查看总灭菌次数和灭菌数据导出 10、故障自检：系统实时监测工作过程，出现异常，迅速自动断电并报警提示，同时显示故障代码。 11、校验接口：配有标准的验证接口，方便进行温度和压力的校验。 12、灭菌室有效容积、尺寸：≥60L Φ400×510mm 13、设计压力：0.3Mpa 14、设计温度：150℃ 15、最高工作温度：138℃ 16、热均匀度：≤1℃ 17、时间选择范围：灭菌、溶解 保温、 1-9999min, 18、温度选择范围：灭菌105-138℃，溶解60-100℃，保温40-100℃ 19、功率/电源电压：≥3.2KW/220V 50HZ 20、提篮数量、尺寸：Φ385×180mm 2个	1	台
----	-------------	---	---	---

17	菌落计数器	技术参数；自动，光学放大5X,10X透射反射照明，同轴照明，计数范围；0-999*，功率；≥20W/220V 50HZ, 培养皿尺寸;ø90mm.ø50自动语音报读	1	台	
18	移液器	提供以下全部量程单道可调移液器： 1. 0.1~2.5 µL 2.0.5~10 µL 3.2~20 µL 4.10~100 µL 5.20~200 µL 6.100~1000 µL 7.1000~5000 µL 配套：移液器立式挂架1 个、对应量程滤芯吸头各 1 盒、原厂校准工具一套。	1	套	
四、其他设备					
1	给袋式包装机	▲包装速度：<40bags/min 包装规格：长<380mm 宽80-200mm ▲工位：≥4工位 包装形式：预制袋（平面袋、自立袋） 气源：≥5-7Kg/cm ² ≥0.3m ² /min 包装材料：PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜 电源类型：220V 总功率：≥3Kw/220V 50HZ	1	台	
		一、核心结构参数 冲模数：≥55付；标准D型冲模 出料方式：双出料（满足高速产能） 转台驱动：伺服电机+变频无级调速 加料方式：强制伺服加料，确保填粉均匀稳定 压片结构：预压+主压双压力系统，有效脱气防分层 二、工艺性能参数 主压压力：0~100kN连续可调；压力精度≤±1kN 预压压力：0~20kN连续可调 最大圆形片径：≥Φ25mm 最大异形片外接尺寸：≥19mm 最大填充深度：≥18mm 片剂厚度范围：0.5~8mm可调 片重差异：≤±1.0%~±1.5% 转台转速：10~110r/min无级可调			

				理论产能：≥28万片/小时；稳定产能：≥22万片/小时 具备压力过载保护、异常自动停机、声光报警 三、食品级材质与卫生要求 与物料接触部件：316L不锈钢，镜面抛光，Ra≤0.8μm 机身外壳：304不锈钢全封闭，防水防腐蚀 转台/冲模座：耐磨合金/球墨铸铁，食品级防护处理，无粉尘脱落 密封润滑：压片室与润滑区全隔离，无油污污染 结构设计：快拆结构、无死角、无螺钉外露、易清洗 观察窗：钢化玻璃/有机玻璃全封闭，便于监控与清洁 四、除尘与环境要求 内置负压除尘系统：压片室集中吸尘，粉尘不外泄 负压范围：-0.06~-0.09MPa 运行噪音：≤75dB(A) 适用环境：食品洁净车间，温湿度18~26℃，RH 45%~65% 五、控制与公用工程 控制系统：PLC+10英寸触摸屏，配方存储≥50组 功能：转速/压力/片厚可视化调节；生产计数、故障诊断 供电：三相五线380V±10%50Hz 主电机功率：≥7.5kW 总装机功率：≥9kW 压缩空气：0.5~0.7MPa，耗气量≥0.25m³/min 六、安全与验证 安全门联锁、紧急停止、压力超限保护、模架过载保护 提供易损件清单、操作SOP、维护手册 七、外形与安装 外形尺寸：≥1500×1400×2000mm 设备净重：≥3600~4000kg 适配灌装线布局，可与理瓶、输送、包装线节拍匹				
		2	高速压片机	配、核心技术参数 1) 机型与结构 机型：全自动粉剂包装机（螺杆计量） 计量方式：步进电机驱动高精度螺杆计量（拒绝量	1	台		

			杯式，保证精度) 下料结构：螺旋强制喂料/搅拌破拱（防架桥、防分层) 控制：PLC+≥7寸触摸屏，配方存储≥50组 2) 包装范围与精度 包装规格：1g-5g（可按生产实际重量更换螺杆：如5g-10g小袋) 计量精度：≤±0.5%~±1% 包装速度：30-50袋/分钟（按袋型/规格浮动) 适用袋型： 卷膜：背封袋、三边封、 袋宽：28-130mm 袋长：60-170mm 膜宽：适配卷膜宽度（或给袋机袋尺寸) 4) 封口与打码 封口方式：恒温加热封口+PID控温 封口强度：牢固不漏气、无烫破、无皱折 打码装置：自动日期/批号/有效期打码（墨轮/激光可选) 二、材质与卫生要求 物料接触部分：≥315L不锈钢，镜面抛光，Ra≤0.8μm 机身框架/外罩：不锈钢 料斗/螺杆：≥315L，快拆结构，无死角易清洗 密封件：食品级硅胶，无脱落、无污染 传动与包装室隔离润滑，无油污污染产品 三、控制系统与安全功能 伺服控制螺杆，转速可调，充填稳定 自动检测：无膜不充填、卡袋停机、缺料报警、开门停机 故障中文提示、产量累计、生产数据可查看 四、公用工程 电源：220V 总功率：≥2.2kW~2.5kW 压缩空气：0.5-0.8MPa，耗气量≥0.25m³/min 工作噪音：≤75dB(A) 适用环境：食品洁净车间			
	3	粉剂包装机		2	台	

			屏幕尺寸/类别：≥10英寸彩色触摸屏 喷嘴：60um 70um 喉管：长：2700mm 直径:21mm 弯曲半径:150 mm 打印距离：5mm~40mm 打印模式：标准、高质量 喷印行数：1行(25点阵)， 3行（7x 5点阵） 喷印字体：5x5, 6x5, 7x4, 7x5, 9x6, 9x6 bold, 11x8, 11x8 bold, 16x11, 24x17 打印内容：数字，字符，二维码、条形码、班次、图案 数据接口：TCP/IP， USB， RS232 电气要求：100-120V/200-240V AC 47-63Hz 3.5A 额定≥156W工作环境:5~45℃, 90%相对湿度无冷凝（使用选定的墨水，根据生产环境调整，实际安装可能需要其他硬件。） 防护等级：≥Ip55 墨盒/溶剂盒容量：≥750 ml 适用墨水：染料型	2	台	
	4	喷墨打码机	一、核心规格与产能参数 机型：高位湿法混合制粒机（HLSG/SFZL系列） 锅体总容积：≥200L 有效投料容积：总容积40%~70%，单批投料≥200kg 单批生产周期：干混2~5min+湿混3~8min+制粒1~4min，整批≤12min 颗粒均匀度：混合均匀度变异系数CV≤3%，颗粒粒度可控0.5~3mm 出料方式：液压翻转出料/底开快排出料，无残留、排料干净 配套上料：适配真空无尘上料机，密闭投料无粉尘飞扬 二、动力与调速工艺参数 搅拌桨系统 驱动：变频伺服无级调速 转速范围：50~800r/min连续可调 搅拌电机功率：≥300kW，380V。 桨叶形式：食品级偏心Z型搅拌桨，贴合锅壁无死角 高速切割制粒刀			

			驱动：独立变频调速 转速范围：300~3000r/min可调 制粒电机功率：≥300kW，380V。 刀组：多层可拆卸切割刀，易拆卸清洗 喷液系统 黏合剂供给：压力式气动喷雾加液 喷液流量：连续可调，雾化均匀无滴水 药液桶：≥315L不锈钢储液桶，带液位监测 三、食品级材质、卫生结构（SC关键项） 所有接触物料部件：≥315L不锈钢，镜面抛光Ra≤0.8μm；转角R圆弧过渡无积料死角 机架、外封板、操作平台、楼梯：304不锈钢一体焊接 密封件：食品级硅胶/氟橡胶，耐高温耐酸碱清洗 轴端保护：搅拌轴、制粒刀轴双道密封+持续正压洁净空气吹扫，杜绝粉体渗入润滑腔 锅盖：快开式密封视镜，硅胶压紧密封，带除尘负压接口 整体结构：无外露螺丝、无藏污缝隙；搅拌桨、制粒刀、喷液管路全部徒手快拆，无需工具，可水洗、75%酒精消毒 四、控制系统与智能功能 控制主机：PLC+≥10寸彩色触摸屏，全中文操作界面 工艺配方存储：≥50套生产配方，一键调取切换产品 权限管理：三级操作密码（操作员/管理员/工程师），符合数据完整性要求 实时监控：搅拌转速、切割转速、喷液时间、运行时间、故障代码实时显示 数据存储导出：自动记录每批次生产参数，U盘导出生产记录 安全连锁：锅盖未关紧禁止启动；门开自动停机；电机过载、气压不足、液位低声光报警 联动接口：预留信号端口，可对接真空上料、沸腾干燥、整粒机实现全线联动 五、公用工程参数 供电：三相五线380V±10%50Hz 压缩空气：供气压力0.5~0.7MPa，耗气量≥0.3m³/min，洁净干燥无油无水	1	台
--	--	--	--	---	---

		工作噪音：≤78dB(A) 环境适用：食品洁净车间，温度15～30℃，湿度40%～70%RH 配套平台：整机配套304不锈钢操作平台、防滑楼梯、防护栏杆			
6	不锈钢鼓式搅拌机	全容积：≥180L 有效搅拌容积：≥125L 混合运动形式：鼓式翻滚搅拌 混合桶翻转/运转转速：≥10r/min 电机功率：≥3kW。 传动结构：鼓式一体传动 主驱动电机：定速电机 材质：混合筒体、进出料接触物料部件为不锈钢材质 供电：三相AC380V	1	台	
7	不锈钢鼓式搅拌机	全容积：≥1000L 有效搅拌容积：≥700L 混合运动形式：内部螺带螺旋搅拌 混合桶翻转：≥9r/min 出料方式：≥219mm蝶阀出料 进料结构：≥400mm 人孔投料口筒体尺寸：直径≥1200mm 电机：双电机驱动 电机功率：≥4kW*2。 主驱动电机：速度可调，含变频控制按钮 材质：混合筒体、人孔、蝶阀等接触物料部件为不锈钢材质 供电：三相AC380V	1	台	

8	热风循环烘箱机组	一、规格尺寸：23000×2200×2000mm 二、配套件数量及要求： 烘箱双门，配备烘车4辆，烘盘96只（一次冲压成型标准盘，规格：640×460×45mm,材质为304不锈钢),轴流循环风机0.45kw贰台；排湿风机0.55kw壹台；进风口配有防异物过滤网；出风口配有钢丝过滤网；电器采用自动智能仪表控制温度,控温精确,数显自控装置，带超温报警；其它按行业标准要求配置。 三、烘箱应达到的工作标准： 1.工作温度范围为：室温0～150度（可随时设定和调节），各点温差在±2度； 2.热风内循环流量为：≥4500m³/h； 3.热源为：电加热，功率：≥24kW;AC380V 4.干燥量为：GR-I：240Kg/次； 四、材质要求： 1.箱体为内外不锈钢，内壁不锈钢f≥1.5mm，外壁为f≥1.5mm,底板为不锈钢平板结构，f≥3.0mm,材质都为不锈钢； 2.烘盘为不锈钢一次冲压成型标准盘； 3.加热管为全不锈钢制作； 4.保温材料为玻璃棉（阻燃型），保温厚度≥80mm； 5.密封件为药用级硅橡胶（乳白色、耐高温）； 五、制作要求： 1.箱体外壳为组装式，并拼缝间隙为≤1mm； 2.箱体外壳温升≤35度（在连续工作5小时以上）； 3.工作噪音≤50dB（A）； 4.烘箱采用圆弧满焊,便于清洗、无死角； 5.烘箱的内外表面和风道内平整无毛刺、无明显凹凸现象；无死角、易擦洗；箱体外表面的平面度不大于5/1000mm； 6.烘门密封采用杠杆锁紧装置，保证烘门长时间受热后仍保持密封； 7.底板为平板结构，烘车进出采用活动斜板结构，保证底板清洗方便，无死角。 8. 轴流风机安装在烘箱侧面。	2	台	
---	----------	--	---	---	--

9	CIP清洗 机组	1.操作压力:a、容器 液柱静压 b、换热管 $\leq 350\text{Kpa}$ 2.操作温度: a、酸碱罐 $60\sim 80^{\circ}\text{C}$ b、清水罐 室温 3.物料名称:a、贮槽 2%盐酸液, 2%苛性碱液, 清水b、换热器 水蒸汽 4.全容积:a、酸、碱液罐 $2*\geq 100\text{L}$ b、清洗罐 $3*\geq 1000\text{L}$ 5.装量系数: $\geq 80\%$ 6.容器类别: 常压容器 7.清洗流程: 手动控制 8.每次清洗时间: 手动控制 9.清洗液送出次序: 清水→碱液→清水→酸液→清水 10.离心泵进出口尺寸: 1)进口DN50 2)出口DN32 11.进程离心泵流量: $\geq 6\text{T/h}$, 离心泵最大扬程24m 12.回程离心泵流量: $\geq 10\text{T/H}$, 扬程 24 米 13.压缩空气气源压力: $\geq 600\text{Kpa}$ 14.气动球阀气源压力: $\geq 600\text{Kpa}$ 15.薄膜泵气源压力: $\geq 600\text{Kpa}$ 16.额定蒸汽压力 (Mpa) : $\geq 450\text{Kpa}$ 17.控制系统包括: 1)人机操作系统、2)不锈钢控制柜	1	组	
---	-------------	---	---	---	--

10	发酵罐	一、结构形式及组成 设备由：EHA 封头, 内胆, 夹套, 搅拌, 加热棒, 控制箱, 支腿, 人孔以及工艺管口等组成 二、主要参数配置 1.设备上下封头为 (EHA)标准φ1000*8, 材质: 同等或优于30408。 2.内胆φ1000*1200*8,材质 :同等或优于30408。 3.设备附加强圈 4.夹套封头为(EHA)标准 φ 1100*5, 材质同等或优于 30408。 5.夹套φ1100*1100*5,材质 同等或优于30408. 6.设备搅拌采用卧式电机≥1.5KW/AC380V, 转速≥ 60rpm. 7.设备加热棒采用 ≥48KW/AC380V 8.设备配控制箱, 夹套温度探头 PT100, 内胆温度探头 PT100, 加热棒4条-12KW, 材质 同等或优于30408. 9.设备支腿φ108-3 条配固定板, 材质 同等或优于30408。 10.设备配 DN350 人孔带视镜以及工艺管口。 11.体积: ≥1000L	3	套	
----	-----	---	---	---	--

11	发酵罐	一、结构形式及组成 设备由：EHA 封头, 内胆, 夹套, 搅拌, 加热棒, 控制箱, 支腿, 人孔以及工艺管口等组成 二、主要参数配置 1.设备上下封头为(EHA)标准φ1300*8, 材质：同等或优于30408。 2.内胆φ1300*1500*8,材质 :同等或优于30408。 3.设备附加强圈 4.夹套封头为(EHA)标准 φ 1400*5, 材质 同等或优于30408。 5.夹套φ1400*1400*5,材质 同等或优于30408. 6.设备搅拌采用卧式电机 ≥3KW/AC380V., 转速 60rpm. 7.设备加热棒采用 ≥96KW/AC380V. 8.设备配控制箱, 夹套温度探头 PT100, 内胆温度探头 PT100, 加热棒 4 条≥24KW, 材质 同等或优于30408. 9.设备支腿φ133-3 条配固定板, 材质 同等或优于30408。 10.设备配 DN350 人孔带视镜以及工艺管口。 11.体积: ≥2000L	2	套	
----	-----	---	---	---	--

12	反应釜	一、结构形式及组成 设备由：EHA 封头，内胆，夹套，保温，搅拌，支腿等组成 二、主要参数配置 1.设备上下封头为(EHA) 标准φ700*8, 材质:同等或优于30408. 2.设备 DN700-25mm 法兰, 材质 同等或优于30408, 配四氟密封垫。 3.内胆φ700*750*8,材质 :同等或优于30408. 4.设备附加强圈 5.夹套下封头为(EHA)标准φ800*6,材质 同等或优于30408 6.夹套 φ800*6, 材质 同等或优于30408. 7.保温材料采用硅酸铝 8.保温下封头为 (EHA)标准φ900*3, 材质: 同等或优于30408. 9.保温筒体 φ900*3, 材质 同等或优于30408. 10.设备支腿φ108-4 条配 8 寸不锈钢轮子, 材质同等或优于30408 11.设备配 DN250 手孔视镜以及工艺管口 12.设备采用卧式变频电机 ≥1.5KW/AC380V, 减速机。 13.设备搅拌为浆式转速 100rpm。 14.设备加热棒采用 ≥6KW/AC380V. 15.设备配控制箱, 夹套温度探头 PT100, 内胆温度探头 PT100, 加热棒2条3KW, 材质 同等或优于30408 16.体积: ≥300L	2	套	
13	周转罐	1.设备上下封头为 (EHA)标准φ1000*4 2.设备配DN400法兰人孔1个 3.内胆φ1000*1200*4 4.设备支腿φ108-3条 5.配备磁翻板液位计 6.配备工艺管口	4	套	

		14	包装机	包装速度：10~30包/分钟（连续可调，根据盒子尺寸自动适配） 包装尺寸范围：长100~400mm×宽50~200mm ×高20~100mm 适用包装材料：BOPP透明热封膜，支持配套防伪金拉线装置 驱动方式：全伺服电机驱动送膜、推盒、折膜机构，伺服精准定长切膜 温控系统：独立分区温控，温控范围0~300℃，温度误差≤±2℃，热封平整无烫焦、无虚封 电源条件：AC380V/50Hz；总功率≤4.5kW 气源要求：0.5~0.7MPa 洁净压缩空气	1	台	
		15	贴标机	1.贴标速度：20~48件/分(与物料及标签尺寸有关) 2.▲贴标精度：±1.0mm(不计物料及标签尺寸) 3.▲标签尺寸：（L）20~350mm（H）20~170mm ±2mm 4.物料尺寸：≥φ15~φ120mm 5.适用标签卷内径：≥φ76mm 6.适用标签卷外径：最大Φ300mm 7.使用电力：AC220V 50Hz/60Hz ≥1500W	1	台	
		16	蒸汽发生器	1.设备类型：全自动燃气贯流蒸汽发生器，蒸发量≥500kg/h，额定压力≥0.8MPa，燃料天然气； 2.水容积<30L，免锅炉监检； 3.PLC 触摸屏全自动控制，高低水位、超压、熄火保护；	1	台	
		辅材		设备本体以外，完成安装、固定、连接、密封、防护、调试所需的消耗性、配套小件，不包含设备主机本体。	1	批	
3.4商务要求							
3.4.1交货时间							

3.4.5验收标准和方法

采购包1：

验收合格后，凭双方签署的验收报告及合规发票，在约定期限内支付合同款项。

3.4.6包装方式及运输

采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1：

质保期三年，从验收合格之日起计算。

3.4.8违约责任与争议解决的方法

采购包1：

供应方逾期交付或质量不符，按日承担违约金。协议不成，提交购买方所在地人民法院诉讼解决

3.5其他要求

无

第四章 资格审查

资格审查由采购人或代理机构组建的资格审查小组依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格，并出具资格审查报告。

资格审查标准及要求如下：

4.1一般资格审查

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。	投标函 投标人应提交的相关资格证明材料
2	供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料；	供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传《汉中市政府采购供应商资格承诺函》并进行电子签章。	投标人应提交的相关资格证明材料
3	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。	投标函

4.2特殊资格审查

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	有效的主体资格证明	有效的主体资格证明供应商为具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，并出具合法有效的营业执照或事业单位法人证书等国家规定的相关证明，自然人参与的提供其身份证明。(材料应清晰可辨并进行电子签章)	投标人应提交的相关资格证明材料-1
2	法定代表人或委托代理人身份证明	供应商应授权合法的人员参加投标全过程，其中法定代表人直接参加投标的，须出具法人身份证明及法人身份证，并与营业执照上信息一致。法定代表授权委托人参加投标的，须出具法定代表授权委托书及被授权代表身份证。	投标人应提交的相关资格证明材料-1

3	汉中市政府采购供应商资格承诺函	供应商须具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录，参加本项目采购活动前三年内在经营活动中无重大违法活动记录，未列入在信用中国网站“失信被执行人”、“重大税收违法案件当事人名单”中(www.creditchina.gov.cn)，未列入中国政府采购网“政府采购严重违法失信行为记录名单”中（www.ccgp.gov.cn），供应商应按照汉中市财政局《关于全面推行政府采购供应商基本资格条件承诺制的通知》（汉采办采管〔2024〕20号）文件要求，须提供加盖公章的《汉中市政府采购供应商资格承诺函》。（材料应清晰可辨并进行电子签章）	投标人应提交的相关资格证明材料-1
4	声明函	本项目不接受联合体投标，不允许分包；单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一项目的投标。（提供承诺书并进行电子签章）	投标人应提交的相关资格证明材料-1

4.3落实政府采购政策资格审查

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
无			

第五章 评标办法

5.1总则

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》等法律法规，结合采购项目特点制定本评标办法。

二、评标工作由代理机构负责组织，具体评标事务由采购人或代理机构依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

三、评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序和标准对待所有的投标人。

四、本项目采取电子评标，通过项目电子化交易系统完成评标工作。评标委员会成员、采购人、代理机构和投标人应当按照本招标文件规定和项目电子化交易系统操作要求开展或者参加评标活动。

五、评标过程中的书面材料往来均通过项目电子化交易系统传递，投标人通过互认的证书及签章加盖其电子印章后生效。出现无法在线签章的特殊情况，评标委员会成员可以线下签署评标报告，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评标过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评标活动。投标人非法干预评标活动的，其投标文件将作无效处理；代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员非法干预评标活动的，将依法追究其责任。

5.2评标委员会

一、评审专家是采取随机方式在政府采购平台的专家库系统（以下简称专家库系统）抽取/由采购人根据《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》（陕财办采〔2018〕20号）的规定，报主管部门同意后自行选定。

二、评标委员会成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，使用已身份认证并具备签章功能的证书，登录项目电子化交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐评标委员会组长。

三、评标委员会成员获取解密后的投标文件，开展评标活动。出现应当回避的情形时，评标委员会成员应当主动回避；代理机构按规定申请补充抽取评审专家；无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商投标文件，按规定重新组建评标委员会，解封投标文件后，开展评标活动。

四、评标委员会按照招标文件规定的评标程序、评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：

- （一）熟悉和理解招标文件；
- （二）审查供应商投标文件等是否满足招标文件要求，并作出评价；
- （三）根据需要要求采购组织单位对招标文件作出解释；根据需要要求供应商对投标文件有关事项作出澄清、说明或者更正；
- （四）推荐中标候选供应商，或者受采购人委托确定中标供应商；
- （五）起草评标报告并进行签署；
- （六）向采购组织单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为；
- （七）法律、法规和规章规定的其他职责。

5.3 评标方法

采购包1：综合评分法

5.4评标程序

5.4.1熟悉和理解招标文件和停止评标

一、评标委员会正式评审前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中供应商资格资质性要求、采购项目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及可能涉及签订政府采购合同的内容等。

二、本招标文件有下列情形之一的，评标委员会应当停止评标：

- (一) 招标文件的规定存在歧义、重大缺陷的；
- (二) 招标文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；
- (三) 采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是招标文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；
- (四) 采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是招标文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；
- (五) 招标文件规定的评标方法是综合评分法、最低评标价法之外的评标方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评标价法，但实际上不符合国家规定；
- (六) 招标文件将投标人的资格条件列为评分因素的；
- (七) 招标文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评标情形的，评标委员会应当通过项目电子化交易系统向采购组织单位提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，评标委员会不得以任何方式和理由停止评标。

出现上述应当停止评标情形的，采购组织单位应当通过项目电子化交易系统书面告知参加采购活动的供应商，并说明具体原因，同时在陕西省政府采购网公告。采购组织单位认为评标委员会不应当停止评标的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

5.4.2符合性审查

评标委员会依据本招标文件的实质性要求，对符合资格的投标文件进行审查，以确定其是否满足本招标文件的实质性要求。本项目符合性审查事项，必须以本招标文件明确规定的实质性要求作为依据。

在符合性审查过程中，如果出现评标委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和招标文件规定。

符合性审查标准见下表（按以下顺序审查）：

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	不正当竞争预防措施（实质性要求）	1.在评标过程中，评标委员会认为投标人报价明显低于其他实质性响应的投标人报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就投标人提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据投标人企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。 2.投标人提交的相关说明和证明材料，应当加盖投标人（法定名称）电子印章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则提交的相关证明材料无效。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。	开标一览表 分项报价表
2	响应文件有效期	响应文件有效期符合磋商文件要求	投标函

3	响应文件内容及格式	符合文件要求，响应文件内容齐全、无遗漏。	业绩.docx 分项报价表 中小企业声明函 商务应答表 投标人应提交的相关资格证明材料 投标人应提交的相关资格证明材料-1 供应商认为需要提供的其他资料.docx 投标函 残疾人福利性单位声明函 标的清单 关于符合本国产品标准的声明函 投标文件封面 产品技术参数表.pdf 服务方案.docx 监狱企业的证明文件
4	响应文件签署、盖章	均按文件要求签字、盖章。	业绩.docx 分项报价表 中小企业声明函 商务应答表 投标人应提交的相关资格证明材料 投标人应提交的相关资格证明材料-1 供应商认为需要提供的其他资料.docx 投标函 残疾人福利性单位声明函 标的清单 关于符合本国产品标准的声明函 投标文件封面 产品技术参数表.pdf 服务方案.docx 监狱企业的证明文件

以上实质性要求全部响应并满足采购需求的，则通过符合性审查；如有任意一项未响应或不满足采购需求的，则按无效投标文件处理。如果评标委员会认为投标人有任意一项不通过的，应在符合性审查表中载明不通过的具体原因。

5.4.3解释、澄清有关问题

一、评标过程中，评标委员会认为招标文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以提请代理机构书面解释。代理机构的解释不得改变招标文件的原义或者影响公平、公正，解释事项如果涉及投标人权益的以有利于投标人的原则进行解释。

二、对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或更正，并给予投标人必要的反馈时间。投标人应当按评标委员会的要求进行澄清、说明或者更正。投标人的澄清、说明或者更正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清、说明或者更正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料是投标文件的组成部分。

三、投标人的澄清、说明或者更正需进行电子签章，应当不超出投标文件的范围、不实质性改变投标文件的内容、不影响

投标人的公平竞争、不导致投标文件从不响应招标文件变为响应招标文件的条件。下列内容不得澄清：

- （一）投标人投标文件中不响应招标文件规定的技术参数指标和商务应答；
- （二）投标人投标文件中未提供的证明其是否符合招标文件资格、符合性规定要求的相关材料；
- （三）投标人投标文件中的材料因印刷、影印等不清晰而难以辨认的。

四、投标文件报价出现下列情况的，按以下原则处理：

- （一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- （二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；
- （三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表总价为准，并修改单价；
- （四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

五、对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

六、代理机构宣布评标结束前，投标人应通过项目电子化交易系统随时关注评标消息提示，及时响应评标委员会发出的澄清、说明或更正要求。投标人未能及时响应的，自行承担不利后果。

评标委员会应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。

5.4.4比较与评价

评标委员会应当按照招标文件规定的评标细则及标准，对符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较和评价。

5.4.5复核

评标结果汇总完成后、评审报告签署前，采购人及代理机构应严格依照《财政部关于印发<政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法>的通知》《政府采购货物和服务招标投标管理办法（财政部令第87号）》《政府采购非招标采购方式管理办法（财政部令第74号）》及《陕西省财政厅关于规范政府采购项目评审主观分赋分有关事项的通知》（陕财办函〔2026〕10号）等文件要求，对评审数据进行全面校对与核对，重点核查各评审专家主观分项评分与全体评委对应分项平均分的偏离情况，确保评审数据准确无误、流程合规。

5.4.6确定中标候选人名单

采购包1：按投标人综合得分从高到低进行排序，确定3名中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

5.4.7编写评标报告

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签字的评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

- 一、招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；
- 二、投标人名单和评标委员会成员名单；
- 三、评审方法和标准；
- 四、开标记录和评审情况及说明，包括投标无效供应商名单及原因；
- 五、评标结果，确定的中标候选人名单或者经采购人委托直接确定的中标人；
- 六、其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行的澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等；
- 七、报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字或加盖电子签章确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字或加盖电子签章又未另行说明其不同意见和理由

的，视同同意评标结果。

5.5 评标争议处理规则

评标委员会在评标过程中，对于符合性审查、对投标人文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。持不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向采购人或代理机构书面反映。采购人或代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

5.6 评标细则及标准

一、评标委员会只对通过资格审查的投标文件，根据招标文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。

二、评标委员会成员应依据招标文件规定的评分标准和方法独立评审。

5.6.1 评分办法

若采用综合评分法的，由评标委员会各成员对通过资格检查和符合性审查的投标人的投标文件进行独立评审。 投标报价得分=（评标基准价／投标报价）×100

评标总得分=F1×A1+F2×A2+.....+Fn×An

F1、F2.....Fn分别为各项评审因素的得分；

A1、A2、.....An 分别为各项评审因素所占的权重（A1+A2+.....+An=1）。

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

5.6.2 评分标准

采购包1：

评审内容		评审标准			
分值构成		详细评审70.00分 报价得分30.00分			
评审因素分类	评审内容	具体标准和要求	分值	客观/主观	关联投标（响应）文件格式文件

	技术参数	根据响应产品技术参数、性能的满足程度赋分：响应产品（含配件）选型科学合理、技术先进，技术参数清晰明确，符合使用要求，数量准确无缺漏项。完全符合、响应招标文件要求，提供完整证明材料得45分；其中,标“▲”参数为重要参数，每有1条不满足扣1分。除“▲”参数外，其余参数每有1条不满足扣0.5分，扣完为止。注：▲号项须提供相应的指标证明文件包括但不限于制造商出具的证明文件、产品彩页、功能截图、检测报告等证明文件，不提供或不能证明的不得分。若参数指标有具体要求的按参数注明要求执行	45.0000	客观	产品技术参数表.pdf
	业绩	供应商提供2023年1月1日至今完成的类似业绩证明，每提供一份得2分，最高得4分；证明材料以合同协议书或中标通知书为准，时间以合同签订时间或中标时间为准。	5.0000	客观	业绩.docx

供货方案	一、评审内容供应商需针对本项目提供完整的项目供货方案。内容包括：①供货方案及措施②实施进度计划③安装、调试及验收方案④运输、配送方案及措施。二、评审标准1、完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求描述详细；2、可实施性：切合本项目实际情况，实施步骤清晰、合理；3、针对性：方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。三、赋分依据（满分6分）①供货方案及措施：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）；②实施进度计划：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）；③安装、调试及验收方案：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）；④运输、配送方案及措施：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）。注：不合理是指虽有内容但不完善、内容表述前后不一致、套用其他项目方案或与项目需求不匹配及其他不利于项目实施的等任意一种情形。	6.0000	主观	服务方案.docx
------	---	--------	----	-----------

质量保证	一、评审内容： 投标人针对本项目提供质量保证，质量保证包含：①实施标准及质量保证措施②产品来源渠道证明及产品质量承诺③备品备件投入计划等。 二、评审标准： 1.完整性及针对性：内容须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述，方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 2.可实施性：切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案。三、赋分标准：（满分3分） ①实施标准及质量保证措施：每完全满足一项评审标准得0.5分，满分1分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分） ②产品来源渠道证明及产品质量承诺：每完全满足一项评审标准得0.5分，满分1分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分） ③备品备件投入计划：每完全满足一项评审标准得0.5分，满分1分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分） 注：不合理是指虽有内容但不完善、内容表述前后不一致、套用其他项目方案或与项目需求不匹配及其他不利于项目实施的等任意一种情形。	3.0000	主观	服务方案.docx
------	--	--------	----	-----------

培训方案	评审内容针对本项目特点提供培训方案，为采购人培训操作维护人员，以保障使用过程中能熟练操作、维护和正常使用，培训方案内容包括：①培训内容及方式②培训计划安排。 二、评审标准 1、完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述； 2、可实施性：切合本项目实际情况，实施步骤清晰、合理； 3、针对性：方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准（满分3分） ①培训内容及方式：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）； ②培训计划安排：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）。注：不合理是指虽有内容但不完善、内容表述前后不一致、套用其他项目方案或与项目需求不匹配及其他不利于项目实施的等任何一种情形。	3.0000	主观	服务方案.docx
------	--	--------	----	-----------

售后服务	一、评审内容根据本项目实际需求提供售后服务方案。内容包含①售后服务内容及保障措施②响应时间及方式③故障处理及补救措施④定期回访及维护。二、评审标准1、完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求描述详细；2、可实施性：切合本标段实际情况，实施步骤清晰、合理；3、针对性：方案能够紧扣标段实际情况，内容科学合理。三、赋分依据（满分6分）①售后服务内容及保障措施：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）②响应时间及方式：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）③故障处理及补救措施：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）；④定期回访及维护：每完全满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分；（针对每条评审标准，如存在不合理的方面扣0.25分，未提供不得分）。 。注：不合理是指虽有内容但不完善、内容表述前后不一致、套用其他项目方案或与项目需求不匹配及其他不利于项目实施的等任何一种情形。	6.0000	主观	服务方案.docx
------	--	--------	----	-----------

人员配置	针对本项目要求，投标人提供具体的人员配备情况，（包括但不限于人员组织架构、职责分工等），并提供详细的人员名单、身份证等证明材料等。1、人员配备合理、职责分工明确、证明材料齐全、贴合项目实际需求，得2分；2、虽有人员，但配备不合理，职责未分工明确，证明材料有缺失，得1分；3、未提供人员或虽有人员但未提供证明材料、人员套用其他项目或与项目需求不匹配及其他不利于项目实施，得0分。	2.0000	主观	服务方案.docx
------	--	--------	----	-----------

异常低价 审查	异常低价审查	根据《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）等相关规定，政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值50%的，即投标（响应）报价<全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值×50%。（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查且报价次低供应商投标（响应）报价50%的，即投标（响应）报价<通过符合性审查且报价次低供应商投标（响应）报价×50%。（3）投标（响应）报价低于最高限价45%的，即投标（响应）报价<最高限价×45%。（4）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价（数量报价下，投标人的报价明显高于其他通过符合性审查投标人的报价），有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内提供书面说明及必要的证明材料，对投标（响应）价格作出解释。	0.0000	客观	开标一览表 标的清单 分项报价表
------------	--------	---	--------	----	------------------------

价格分	价格分	投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格评审值（注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。）最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。	30.0000	客观	开标一览表 标的清单
-----	-----	--	---------	----	--------------------------

价格扣除

序号	价格扣除评审内容	适用情形	扣除比例 (C1)	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	投标人或联合体成员均为小型、微型企业	10.00%	对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予C1的扣除，用扣除后的价格参加评审。承接本项目的供应商符合相应条件时，给予C1的价格扣除，即：评标价=最后报价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除	开标一览表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件

2	实施本国产品标准	本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产	20.00%	政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审	关于符合本国产品标准的声明函
---	----------	--	--------	---	----------------

说明：

- 1、评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位；
- 2、评分标准中要求提供复印件的证明材料须清晰可辨。

若采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人。采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

5.7废标

本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

- 一、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；
- 二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 三、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 四、因重大变故，采购任务取消的。

废标后，代理机构将在“陕西省政府采购网”上公告。对于评标过程中废标的采购项目，评标委员会应当对招标文件是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

5.8定标

5.8.1 定标原则

采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定1名中标人。中标候选人并列的，由采购人采取随机抽取的方式确定中标人。

5.8.2定标程序

一、评标委员会在项目电子化交易系统中编制评标情况，生成评标报告。

二、代理机构在评标结束之日起2个工作日内将评标报告送采购人。

三、采购人在收到评标报告后5个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标供应商。逾期未确认的，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商。

四、根据确定的中标供应商，代理机构在陕西省政府采购网上发布中标结果公告，通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书。

5.9评审专家在政府采购活动中承担以下义务

（一）遵守评审工作纪律；

（二）按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

（三）不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

（四）及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购组织单位向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；

（五）发现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过项目电子化交易系统向采购组织单位书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；

（六）配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；

（七）法律、法规和规章规定的其他义务。

5.10评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律

（一）遵行《中华人民共和国政府采购法》第十二条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。

（二）评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购组织单位统一保管。

（三）评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

（四）评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化采购文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

（五）在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。

（六）服从评审现场采购组织单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

（七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

第六章 投标文件格式

采购包1:

分册名称: 投标响应文件分册

详见附件: 投标文件封面

详见附件: 投标函

详见附件: 中小企业声明函

详见附件: 残疾人福利性单位声明函

详见附件: 监狱企业的证明文件

详见附件: 关于符合本国产品标准的声明函

详见附件: 商务应答表

详见附件: 开标一览表

详见附件: 标的清单

详见附件: 投标人应提交的相关资格证明材料

详见附件: 投标人应提交的相关资格证明材料-1

详见附件: 产品技术参数表.pdf

详见附件: 分项报价表

详见附件: 服务方案.docx

详见附件: 业绩.docx

详见附件: 供应商认为需要提供的其他资料.docx

第七章 拟签订采购合同文本

详见附件：拟签订采购合同文本.docx