

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （电子内窥镜图像处理器 AQ-400），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路 133 弄 66 号）。（电子内窥镜图像处理器 AQ-400）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电子内窥镜图像处理器 AQ-400）的（图像处理板）在中国境内生产。（电子内窥镜图像处理器 AQ-400）的（软件烧录）在中国境内完成。

2. （电子上消化道内窥镜 UHD-GT300），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路 133 弄 66 号）。（电子上消化道内窥镜 UHD-GT300）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电子上消化道内窥镜 UHD-GT300）的（插入部、操作部、导光插头部）在中国境内生产。（电子上消化道内窥镜 UHD-GT300）的（头端胶水粘接、弯曲部保护管粘接、钢丝绳焊接、数据接收板接线）在中国境内完成。

3. （电子上消化道内窥镜 UGT-400T），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路 133 弄 66 号）。（电子上消化道内窥镜 UGT-400T）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电子上消化道内窥镜 UGT-400T）的（插入部、操作部、导光插头部）在中国境内生产。（电子内窥镜图像处理器 AQ-400）的（头端胶水粘接、弯曲部保护管粘接、钢丝绳焊接、数据接收板接线）在中国境内完成。

4. （电子上消化道内窥镜 UHD-GT300ZE），生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司），厂址为（上海市闵行区光中路 133 弄 66 号）。（电子上消化道内窥镜 UHD-GT300ZE）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（电子上消化道内窥镜 UHD-GT300ZE）的（插入部、操作部、导光插头部）在中国境内生产。（电子上消化道内窥镜 UHD-GT300ZE）的（头端胶水粘接、弯曲部保护管粘接、钢丝绳焊接、数据接收板接线）在中国境内完成。

5. (电子下消化道内窥镜 UHD-CL300I)，生产厂为(上海澳华内镜股份有限公司)，厂址为(上海市闵行区光中路 133 弄 66 号)。(电子下消化道内窥镜 UHD-CL300I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(电子下消化道内窥镜 UHD-CL300I)的(插入部、操作部、导光插头部)在中国境内生产。(电子下消化道内窥镜 UHD-CL300I)的(头端胶水粘接、弯曲部保护管粘接、钢丝绳焊接、数据接收板接线)在中国境内完成。

6. (电子下消化道内窥镜 UHD-CL300ZEI)，生产厂为(上海澳华内镜股份有限公司)，厂址为(上海市闵行区光中路 133 弄 66 号)。(电子下消化道内窥镜 UHD-CL300ZEI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(电子下消化道内窥镜 UHD-CL300ZEI)的(插入部、操作部、导光插头部)在中国境内生产。(电子下消化道内窥镜 UHD-CL300ZEI)的(头端胶水粘接、弯曲部保护管粘接、钢丝绳焊接、数据接收板接线)在中国境内完成。

7. (消化内镜辅助质量控制软件 AIS-1)，生产厂为(浙江核睿医疗科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区五常街道同顺街 18 号 201 室)。(消化内镜辅助质量控制软件 AIS-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消化内镜辅助质量控制软件 AIS-1)的(关键组件)在中国境内生产。(消化内镜辅助质量控制软件 AIS-1)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (PACS 医学影像信息系统软件 iHospital-MiniPACS)，生产厂为(长沙博为软件技术股份有限公司)，厂址为(长沙高新开发区文轩路 27 号麓谷钰园 C4 栋 304 号)。(PACS 医学影像信息系统软件 iHospital-MiniPACS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PACS 医学影像信息系统软件 iHospital-MiniPACS)的(采集卡)在中国境内生产。(PACS 医学影像信息系统软件 iHospital-MiniPACS)的(加密狗)在中国境内完成。

9. (超声诊断设备 型号 iMP-8902)，生产厂为(深圳英美达医疗技术有限公司)，厂址为(深圳市南山区南山街道南光社区南海大道 2251 号西海岸大厦 6C)。(超声诊断设备 型号 iMP-8902)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声诊断设备型号 iMP-8902)的(关键组件)在中国境内生产。(超声诊断设备型号 iMP-8902)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (内窥镜用超声探头, 型号 DP-21), 生产厂为 (深圳英美达医疗技术有限公司), 厂址为 (深圳市南山区南山街道南光社区南海大道 2251 号西海岸大厦 6C)。(内窥镜用超声探头, 型号 DP-21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内窥镜用超声探头, 型号 DP-21) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内窥镜用超声探头, 型号 DP-21) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (内窥镜冲洗器 XC-WP-01), 生产厂为 (南京新成医学科技有限公司), 厂址为 (江苏省南京市浦口区兰新路 15 号中科创创新产业园 C4 号楼 602 室)。(内窥镜冲洗器 XC-WP-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内窥镜冲洗器 XC-WP-01) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内窥镜冲洗器 XC-WP-01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (内窥镜用二氧化碳供气装置 XC-CP-01), 生产厂为 (南京新成医学科技有限公司), 厂址为 (江苏省南京市浦口区兰新路 15 号中科创创新产业园 C4 号楼 602 室)。(内窥镜用二氧化碳供气装置 XC-CP-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内窥镜用二氧化碳供气装置 XC-CP-01) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内窥镜用二氧化碳供气装置 XC-CP-01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (内镜储存柜, 型号:0BJCCG-10), 生产厂为 (连云港欧倍洁医疗设备有限公司), 厂址为 (中国(江苏)自由贸易试验区连云港片区经济技术开发区东方大道东路 1 号 17 号楼 104 室、105 室 14 号楼 104 室、105 室)。(内镜储存柜, 型号:0BJCCG-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内镜储存柜, 型号:0BJCCG-10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内镜储存柜, 型号:0BJCCG-10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (消化内镜质控管理平台 ENDOANGEL QCMS-001), 生产厂为 (武汉楚精灵医疗科技有限公司), 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新大道 818 号武汉高科医疗器械园 B 地块一期 B10 栋 5 层 03 号(自贸区武汉片区))。(消化内镜质控管理平台 ENDOANGEL QCMS-001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消化内镜质控管理平台 ENDOANGEL QCMS-001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(消化内镜质控管理平台 ENDOANGEL QCMS-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-19 17:42:21

西安九州通医药有限公司 2026-10-19 17:42:21