

5.2 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （彩色多普勒超声诊断仪（DC-90S））1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（彩色多普勒超声诊断仪（DC-90S））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ （规定比例）3。（彩色多普勒超声诊断仪（DC-90S））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（彩色多普勒超声诊断仪（DC-90S））的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

2. （超短波治疗机（HW-3903C））1，生产厂为（南京华伟医疗设备有限公司）2，厂址为（南京市浦口区桥林街道兰花路 19 号）。（超短波治疗机（HW-3903C））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ （规定比例）3。（超短波治疗机（HW-3903C））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（超短波治疗机（HW-3903C））的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

3. （多功能牵引系统（YHZ-100BIII））1，生产厂为（江苏兴鑫医用设备有限公司）2，厂址为（张家港市锦丰镇杨锦公路 605 号）。（多功能牵引系统（YHZ-100BIII））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ （规定比例）3。（多功能牵引系统（YHZ-100BIII））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（多功能牵引系统（YHZ-100BIII））的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

4. （蜡疗机（HW-2808））1，生产厂为（南京华伟医疗设备有限公司）2，厂址为（南京市浦口区桥林街道兰花路 19 号）。（蜡疗机（HW-2808））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ （规定比例）3。（蜡疗机（HW-2808））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（蜡疗机（HW-2808））的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

5. （艾灸床（HKHL-AJ-II））1，生产厂为（河南华康宏力医疗器械有限公司）2，厂址为（河南省安阳市滑县新区人民路与黄河路交叉口向西 200 米路南 58 号）。（艾灸床（HKHL-AJ-II））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ （规定比例）3。（艾灸床（HKHL-AJ-II））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（艾灸床（HKHL-AJ-II））

的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

6.（心电图工作站（QP-620MC））1，生产厂为（上海光电医用电子仪器有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区环城北路 567 号（上海市工业综合开发区内））。（心电图工作站（QP-620MC））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ （规定比例）3。（心电图工作站（QP-620MC））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（心电图工作站（QP-620MC））的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

7.（十二道心电图（ECG-3150））1，生产厂为（上海光电医用电子仪器有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区环城北路 567 号（上海市工业综合开发区内））。（十二道心电图（ECG-3150））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ （规定比例）3。（十二道心电图（ECG-3150））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（十二道心电图（ECG-3150））的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

8.（动态心电图机（iE 90））1，生产厂为（武汉中旗生物医疗电子有限公司）2，厂址为（武汉东湖新技术开发区高新二路 380 号）。（动态心电图机（iE 90））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ （规定比例）3。（动态心电图机（iE 90））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（动态心电图机（iE 90））的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

9.（糖化血红蛋白仪（AC6601））1，生产厂为（江苏奥迪康医学科技股份有限公司）2，厂址为（镇江新区丁卯南纬四路 36 号高新技术产业园 4 号楼 4 层）。（糖化血红蛋白仪（AC6601））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ （规定比例）3。（糖化血红蛋白仪（AC6601））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（糖化血红蛋白仪（AC6601））的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

10.（空气波压力治疗仪（HW-1603））1，生产厂为（南京华伟医疗设备有限公司）2，厂址为（南京市浦口区桥林街道兰花路 19 号）。（空气波压力治疗仪（HW-1603））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ （规定比例）3。（空气波压力治疗仪（HW-1603））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（空气波压力治疗仪（HW-1603））的 $\angle$ （关键工序）5 在中国境内完成。

11.（关节治疗仪（HW-4701T））1，生产厂为（南京华伟医疗设备有限公司）2，厂址为（南京市浦口区桥林街道兰花路 19 号）。（关节治疗仪（HW-4701T））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ （规定比例）3。（关节治疗仪（HW-4701T））的 $\angle$ （关键组件）4 在中国境内生产。（关节治疗仪（HW-4701T））的 $\angle$ （关键工序）5 在中

国境内完成。

12. (中频治疗仪(HW-7402TA)) 1, 生产厂为(南京华伟医疗设备有限公司) 2, 厂址为(南京市浦口区桥林街道兰花路19号)。(中频治疗仪(HW-7402TA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ (规定比例) 3. (中频治疗仪(HW-7402TA))的 $\angle$ (关键组件) 4 在中国境内生产。(中频治疗仪(HW-7402TA))的 $\angle$ (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (全自动生化分析仪(CA-810A)) 1, 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司) 2, 厂址为(桂林市高新区信息产业园D-07号)。(全自动生化分析仪(CA-810A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ (规定比例) 3. (全自动生化分析仪(CA-810A))的 $\angle$ (关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动生化分析仪(CA-810A))的 $\angle$ (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (电解质分析仪(URIT-910C Plus)) 1, 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司) 2, 厂址为(桂林市高新区信息产业园D-07号)。(电解质分析仪(URIT-910C Plus))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ (规定比例) 3. (电解质分析仪(URIT-910C Plus))的 $\angle$ (关键组件) 4 在中国境内生产。(电解质分析仪(URIT-910C Plus))的 $\angle$ (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (尿液分析仪(URIT-1610)) 1, 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司) 2, 厂址为(桂林市高新区信息产业园D-07号)。(尿液分析仪(URIT-1610))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ (规定比例) 3. (尿液分析仪(URIT-1610))的 $\angle$ (关键组件) 4 在中国境内生产。(尿液分析仪(URIT-1610))的 $\angle$ (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (五分类血细胞计数分析仪(BH-5390)) 1, 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司) 2, 厂址为(桂林市高新区信息产业园D-07号)。(五分类血细胞计数分析仪(BH-5390))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\angle$ (规定比例) 3. (五分类血细胞计数分析仪(BH-5390))的 $\angle$ (关键组件) 4 在中国境内生产。(五分类血细胞计数分析仪(BH-5390))的 $\angle$ (关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西医药控股集团派昂医疗器械有限公司

日期: 2026年9月14日

备注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。