

九、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全自动混凝土抗渗模块、HS25Q-4A（产品名称1），生产厂为南京研华智能科技有限公司（厂名），厂址为南京市浦口区听莺路66号（生产厂址）。全自动混凝土抗渗模块、HS25Q-4A（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。全自动混凝土抗渗模块、HS25Q-4A（产品名称1）的/（关键组件）在中国境内生产。全自动混凝土抗渗模块、HS25Q-4A（产品名称1）的/（关键工序）在中国境内完成。

2. 静态应力应变测试模块、DH3816N（产品名称2），生产厂为江苏东华测试技术股份有限公司（厂名），厂址为靖江市新港大道208号（沿江公路罗家港桥东北侧）（生产厂址）。静态应力应变测试模块、DH3816N（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。静态应力应变测试模块、DH3816N（产品名称2）的/（关键组件）在中国境内生产。静态应力应变测试模块、DH3816N（产品名称2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. 雷达、FP-NX（产品名称3），生产厂为广州欧美大地仪器设备有限公司（厂名），厂址为广州市越秀区广仁路一号广仁大厦16楼自编A（不可作厂房使用）（生产厂址）。雷达、FP-NX（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。雷达、FP-NX（产品名称3）的/（关键组件）在中国境内生产。雷达、FP-NX（产品名称3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. 爬壁机器人系统、FP-NX（产品名称4），生产厂为广州欧美大地仪器设备有限公司（厂名），厂址为广州市越秀区广仁路一号广仁大厦16楼

自编 A（不可作厂房使用）（生产厂址）。爬壁机器人系统、FP-NX（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。爬壁机器人系统、FP-NX（产品名称 4）的/（关键组件）在中国境内生产。爬壁机器人系统、FP-NX（产品名称 4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5. 配套雷达分析软件、/（产品名称 5），生产厂为广州欧美大地仪器设备有限公司（厂名），厂址为广州市越秀区广仁路一号广仁大厦 16 楼自编 A（不可作厂房使用）（生产厂址）。配套雷达分析软件、/（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。配套雷达分析软件、/（产品名称 5）的/（关键组件）在中国境内生产。配套雷达分析软件、/（产品名称 5）的/（关键工序）在中国境内完成。

6. 移动显示及控制终端、iPad Pro（产品名称 6），生产厂为富泰华工业（深圳）有限公司（厂名），厂址为广东省深圳市龙华区龙华街道东环二路二号富士康科技园（生产厂址）。移动显示及控制终端、iPad Pro（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。移动显示及控制终端、iPad Pro（产品名称 6）的/（关键组件）在中国境内生产。移动显示及控制终端、iPad Pro（产品名称 6）的/（关键工序）在中国境内完成。

7. 固定显示终端、华为 Vision 智慧屏 6（产品名称 7），生产厂为华为终端有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号（生产厂址）。固定显示终端、华为 Vision 智慧屏 6（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。固定显示终端、华为 Vision 智慧屏 6（产品名称 7）在中国境内生产。固定显示终端、华为 Vision 智慧屏 6（产品名称 7）的/（关键工序）在中国境内完成。

8. 固定计算及数据处理输出终端、Co-J8（产品名称 8），生产厂为鼎聚创新(北京)科技有限公司（厂名），厂址为北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 号楼 A-T0508 室（生产厂址）。固定计算及数据处理输

出终端、Co-J8（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。固定计算及数据处理输出终端、Co-J8（产品名称 8）的/（关键组件）在中国境内生产。固定计算及数据处理输出终端、Co-J8（产品名称 8）的/（关键工序）在中国境内完成。

9. 结构健康监测主机、EN300（产品名称 9），生产厂为厦门万宾科技有限公司（厂名），厂址为厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1134 号 603 单元(法律文书送达地址)（生产厂址）。结构健康监测主机、EN300（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。结构健康监测主机、EN300（产品名称 9）的/（关键组件）在中国境内生产。结构健康监测主机、EN300（产品名称 9）的/（关键工序）在中国境内完成。

10. 毫米级高精度差分服务、/（产品名称 10），生产厂为厦门万宾科技有限公司（厂名），厂址为厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1134 号 603 单元(法律文书送达地址)（生产厂址）。毫米级高精度差分服务、/（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。毫米级高精度差分服务、/（产品名称 10）的/（关键组件）在中国境内生产。毫米级高精度差分服务、/（产品名称 10）的/（关键工序）在中国境内完成。

11. 北斗地基增强微基站、EN400-BD（产品名称 11），生产厂为厦门万宾科技有限公司（厂名），厂址为厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1134 号 603 单元(法律文书送达地址)（生产厂址）。北斗地基增强微基站、EN400-BD（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。北斗地基增强微基站、EN400-BD（产品名称 11）的/（关键组件）在中国境内生产。北斗地基增强微基站、EN400-BD（产品名称 11）的/（关键工序）在中国境内完成。

12. AIoT 城市感知平台、/（产品名称 12），生产厂为厦门万宾科技有限公司（厂名），厂址为厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1134 号 603 单元(法律文书送达地址)（生产厂址）。AIoT 城市感知平台、/（产品

名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 AIoT 城市感知平台、/ (产品名称 12) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 AIoT 城市感知平台、/ (产品名称 12) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

13. 移动显示终端、华为 Vision 智慧屏 5Pro (产品名称 13)，生产厂为华为终端有限公司 (厂名)，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号 (生产厂址)。 移动显示终端、华为 Vision 智慧屏 5Pro (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 移动显示终端、华为 Vision 智慧屏 5Pro (产品名称 13) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 移动显示终端、华为 Vision 智慧屏 5Pro (产品名称 13) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

14. 现场配件测振仪、Zo (产品名称 14)，生产厂为浙江至实科技有限公司 (厂名)，厂址为浙江省杭州市西湖区吉鸿时代商厦 4 幢 709 室 (生产厂址)。 现场配件测振仪、Zo (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 现场配件测振仪、Zo (产品名称 14) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 现场配件测振仪、Zo (产品名称 14) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

15. 配套移动显示与数据传输终端、YOGAPro16AuraAI 元启版 (产品名称 15)，生产厂为联想 (北京) 有限公司 (厂名)，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 (生产厂址)。 配套移动显示与数据传输终端、YOGAPro16AuraAI 元启版 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 配套移动显示与数据传输终端、YOGAPro16AuraAI 元启版 (产品名称 15) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 配套移动显示与数据传输终端、YOGAPro16AuraAI 元启版 (产品名称 15) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

16. 现场配件通风阻力检测仪、CZC5 (A) (产品名称 16)，生产厂为徐州东控科技有限公司 (厂名)，厂址为徐州市鼓楼区平山北路 39 号龟山文博文化园 B3 区 5 号楼 (生产厂址)。 现场配件通风阻力检测仪、CZC5 (A)

(产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。现场配件通风阻力检测仪、CZC5 (A) (产品名称 16) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。现场配件通风阻力检测仪、CZC5 (A) (产品名称 16) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

17. 建筑检测与评定系统、PKPM-JCPD (产品名称 17)，生产厂为北京构力科技有限公司 (厂名)，厂址为北京市朝阳区北三环东路 30 号 (凯勃大厦) 10 层 1001 (生产厂址)。建筑检测与评定系统、PKPM-JCPD (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。建筑检测与评定系统、PKPM-JCPD (产品名称 17) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。建筑检测与评定系统、PKPM-JCPD (产品名称 17) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

18. 鉴定加固设计软件、PKPM-JDJG (产品名称 18)，生产厂为北京构力科技有限公司 (厂名)，厂址为北京市朝阳区北三环东路 30 号 (凯勃大厦) 10 层 1001 (生产厂址)。鉴定加固设计软件、PKPM-JDJG (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。鉴定加固设计软件、PKPM-JDJG (产品名称 18) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。鉴定加固设计软件、PKPM-JDJG (产品名称 18) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

19. 数显回弹仪、CW-225B (产品名称 19)，生产厂为北京测维科技有限公司 (厂名)，厂址为北京市平谷区黄松峪乡黄松峪村东街 402 号-2400 50 (集群注册) (生产厂址)。数显回弹仪、CW-225B (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。数显回弹仪、CW-225B (产品名称 19) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。数显回弹仪、CW-225B (产品名称 19) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

20. 回弹仪率定钢砧、HC-GZ1 (产品名称 20)，生产厂为北京海创高科科技有限公司 (厂名)，厂址为北京市平谷区黄松峪乡黄松峪村东街 402 号-230007 (集群注册) (生产厂址)。回弹仪率定钢砧、HC-GZ1 (产品名称

20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 回弹仪率定钢砧、HC-GZ1 (产品名称 20) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 回弹仪率定钢砧、HC-GZ1 (产品名称 20) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

21. 配套现场手持碳化深度测量仪、HC-TH01 (产品名称 21)， 生产厂为北京海创高科科技有限公司 (厂名)， 厂址为北京市平谷区黄松峪乡黄松峪村东街 402 号-230007 (集群注册) (生产厂址)。 配套现场手持碳化深度测量仪、HC-TH01 (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 配套现场手持碳化深度测量仪、HC-TH01 (产品名称 21) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 配套现场手持碳化深度测量仪、HC-TH01 (产品名称 21) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 陕西小伙伴网络科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 17 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。