

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 电热蒸汽发生器，生产厂为浙江世纪兄弟锅炉有限公司，厂址为浙江省丽水市庆元县屏都综合新区金山大道38号。（电热蒸汽发生器）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（电热蒸汽发生器）的（关键组件）在中国境内生产。（电热蒸汽发生器）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 食用菌灭菌柜，生产厂为连云港盛海压力容器制造有限公司，厂址为连云港经济技术开发区江宁工业集中区燕山东、钱江路北。（食用菌灭菌柜）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（食用菌灭菌柜）的（关键组件）在中国境内生产。（食用菌灭菌柜）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 食用菌原料搅拌机，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（食用菌原料搅拌机）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（食用菌原料搅拌机）的（关键组件）在中国境内生产。（食用菌原料搅拌机）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 食用菌螺旋提升机，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（食用菌螺旋提升机）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。

（食用菌螺旋提升机）的（关键组件）在中国境内生产。（食用菌螺旋提升机）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 食用菌双子星布料器，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（食用菌双子星布料器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食用菌双子星布料器）的（关键组件）在中国境内生产。（食用菌双子星布料器）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 食用菌装袋机，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（食用菌装袋机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食用菌装袋机）的（关键组件）在中国境内生产。（食用菌装袋机）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 食用菌菌包接种线，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（食用菌菌包接种线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食用菌菌包接种线）的（关键组件）在中国境内生产。（食用菌菌包接种线）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 灭菌车，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（灭菌车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭菌车）的（关键组件）在中国境内生产。（灭菌车）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 液体菌种发酵罐（核心产品），生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务

大厅二层 220 室。（液体菌种发酵罐（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液体菌种发酵罐（核心产品）的（关键组件）在中国境内生产。（液体菌种发酵罐（核心产品）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 电动地牛车，生产厂为宁波如意股份有限公司，厂址为浙江省宁海县城关桃源北路 656 号。（电动地牛车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动地牛车）的（关键组件）在中国境内生产。（电动地牛车）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 空气源系统，生产厂为瑞沃斯流体机械（苏州）有限公司，厂址为苏州市吴中区横泾街道吴中大道 4425 号 5 幢 201 室。（空气源系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空气源系统）的（关键组件）在中国境内生产。（空气源系统）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 净化车间，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路 9 号副 1 号自贸区综合服务大厅二层 220 室。（净化车间）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（净化车间）的（关键组件）在中国境内生产。（净化车间）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 菌种智能培养房，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路 9 号副 1 号自贸区综合服务大厅二层 220 室。（菌种智能培养房）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（菌种智能培养房）的（关键组件）在中国境内生产。（菌种智能培养房）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 出菇培养两用恒温培养，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（出菇培养两用恒温培养）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（出菇培养两用恒温培养）的（关键组件）在中国境内生产。（出菇培养两用恒温培养）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 电力设施、配电箱和线缆，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（电力设施、配电箱和线缆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电力设施、配电箱和线缆）的（关键组件）在中国境内生产。（电力设施、配电箱和线缆）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 参观窗口，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（参观窗口）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（参观窗口）的（关键组件）在中国境内生产。（参观窗口）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 拆除原有展台及开设侧门，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（拆除原有展台及开设侧门）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拆除原有展台及开设侧门）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除原有展台及开设侧门）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 食用菌菌包，生产厂为杨凌知君菌业科技工程有限责任公司，厂址为陕西省杨凌示范区有邠路9号副1号自贸区综合服务大厅二层220室。（食用菌菌包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食用

菌菌包的（关键组件）在中国境内生产。（食用菌菌包）的（关键工序）
在中国境内完成。

公司（单位）名称（盖章）：杨凌知君菌业科技工程有限责任公司

日期：2026 年 8 月 25 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-08-25 15:35:51

杨凌知君菌业科技工程有限责任公司 2026-08-25 15:35:51