

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （主体架构 JC-IEU-V3-1），生产厂为（北京杰创永恒科技有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区超前路甲1号17号楼505室）。（主体架构 JC-IEU-V3-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（主体架构 JC-IEU-V3-1）的（关键组件）在中国境内生产。（主体架构 JC-IEU-V3-1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （平台终端 JC-IEU-V3-2），生产厂为（北京杰创永恒科技有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区超前路甲1号17号楼505室）。（平台终端 JC-IEU-V3-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（平台终端 JC-IEU-V3-2）的（关键组件）在中国境内生产。（平台终端 JC-IEU-V3-2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （高分辨率数字存储示波器 DHO1204），生产厂为（普源精电科技股份有限公司），厂址为（苏州高新区科灵路8号）。（高分辨率数字存储示波器 DHO1204）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高分辨率数字存储示波器 DHO1204）的（关键组件）在中国境内生产。（高分辨率数字存储示波器 DHO1204）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （任意波形发生器 DG902Pro），生产厂为（普源精电科技股份有限公司），厂址为（苏州高新区科灵路8号）。（任意波形发生器 DG902Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（任意波形发生器 DG902Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（任意波形发生器 DG902Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （万用表 CA5215），生产厂为（上海浦江埃纳迪斯仪表有限公司），厂址为（上海市闵行区中春路1288号23幢3层）。（万用表 CA5215）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（万用表 CA5215）的（关键组件）在中国境内生产。（万用表 CA5215）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （可编程直流电源 DP932U），生产厂为（普源精电科技股份有限公司），厂址为（苏州高新区科灵路 8 号）。（可编程直流电源 DP932U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可编程直流电源 DP932U）的（关键组件）在中国境内生产。（可编程直流电源 DP932U）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （高带宽示波器 DHO4804），生产厂为（普源精电科技股份有限公司），厂址为（苏州高新区科灵路 8 号）。（高带宽示波器 DHO4804）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高带宽示波器 DHO4804）的（关键组件）在中国境内生产。（高带宽示波器 DHO4804）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （高性能任意波形发生器 DG922Pro），生产厂为（普源精电科技股份有限公司），厂址为（苏州高新区科灵路 8 号）。（高性能任意波形发生器 DG922Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高性能任意波形发生器 DG922Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能任意波形发生器 DG922Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （可编程直流电子负载 DL3021A），生产厂为（普源精电科技股份有限公司），厂址为（苏州高新区科灵路 8 号）。（可编程直流电子负载 DL3021A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可编程直流电子负载 DL3021A）的（关键组件）在中国境内生产。（可编程直流电子负载 DL3021A）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （智能热风枪焊台 BK881），生产厂为（深圳市白光电子科技有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地瑞辉大厦 401）。（智能热风枪焊台 BK881）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能热风枪焊台 BK881）的（关键组件）在中国境内生产。（智能热风枪焊台 BK881）的（关键工序）在中国境内完成。

11. (口袋式信号创新套件 JC-TJ-V4)，生产厂为(北京杰创永恒科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区科技园区超前路甲 1 号 17 号楼 505 室)。(口袋式信号创新套件 JC-TJ-V4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口袋式信号创新套件 JC-TJ-V4)的(关键组件)在中国境内生产。(口袋式信号创新套件 JC-TJ-V4)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (焊台 BK3300S)，(深圳市白光电子科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地瑞辉大厦 401)。(焊台 BK3300S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(焊台 BK3300S)的(关键组件)在中国境内生产。(焊台 BK3300S)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (频谱分析仪 RSA3045)，生产厂为(普源精电科技股份有限公司)，厂址为(苏州高新区科灵路 8 号)。(频谱分析仪 RSA3045)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(频谱分析仪 RSA3045)的(关键组件)在中国境内生产。(频谱分析仪 RSA3045)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (LCR 数字电桥 TH2830)，生产厂为(常州同惠电子股份有限公司)，厂址为(常州市新北区新竹路 1 号)。(LCR 数字电桥 TH2830)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LCR 数字电桥 TH2830)的(关键组件)在中国境内生产。(LCR 数字电桥 TH2830)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (模拟电路实验箱 CHDZ-AS)，生产厂为(陕西成和电子科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市碑林区南二环西段 157 号大洋时代国际 A 座 16 楼 1613 室)。(模拟电路实验箱 CHDZ-AS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟电路实验箱 CHDZ-AS)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟电路实验箱 CHDZ-AS)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (数字电路实验箱 CHDZ-DV)，生产厂为(陕西成和电子科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市碑林区南二环西段 157 号大洋时代国际 A 座 16 楼 1613 室)。(数字

电路实验箱 CHDZ-DV的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字电路实验箱 CHDZ-DV）的（关键组件）在中国境内生产。（数字电路实验箱 CHDZ-DV）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （单片机实训平台 JC-IHP-V3），生产厂为（北京杰创永恒科技有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区超前路甲1号17号楼505室）。（单片机实训平台 JC-IHP-V3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单片机实训平台 JC-IHP-V3）的（关键组件）在中国境内生产。（单片机实训平台 JC-IHP-V3）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （智能电子创新套件 JC-SPZ-II），生产厂为（北京杰创永恒科技有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区超前路甲1号17号楼505室）。（智能电子创新套件 JC-SPZ-II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能电子创新套件 JC-SPZ-II）的（关键组件）在中国境内生产。（智能电子创新套件 JC-SPZ-II）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （智慧显示平台 BG86EH），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（智慧显示平台 BG86EH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧显示平台 BG86EH）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧显示平台 BG86EH）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （工作展示平台 TSD07Y），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（工作展示平台 TSD07Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工作展示平台 TSD07Y）的（关键组件）在中国境内生产。（工作展示平台 TSD07Y）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （移动展示平台 SC08），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（移动展示平台 SC08）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动展示平台 SC08）的（关键组件）在中国境内生产。

（移动展示平台 SC08）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （3D 打印机 K2 Plus Combo），生产厂为（深圳市创想三维科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道新牛社区梅龙大道锦绣鸿都大厦 1808（办公地址），深圳市龙华区大浪街道浪口社区华旺路 156 号厂房（生产地址））。（3D 打印机 K2 Plus Combo）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3D 打印机 K2 Plus Combo）的（关键组件）在中国境内生产。（3D 打印机 K2 Plus Combo）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （车铣钻一体机床 SM6），生产厂为（上海西马特机械制造有限公司），厂址为（上海嘉定曹安路 17 号桥南曹丰路 555 号）。（车铣钻一体机床 SM6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（车铣钻一体机床 SM6）的（关键组件）在中国境内生产。（车铣钻一体机床 SM6）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （全自动 PCB 雕刻机 DCD3700B/MHM3600/BFM1200），生产厂为（湖南科瑞特科技有限公司），厂址为（长沙高新开发区麓谷大道 627 号新长海麓谷中心第 2 栋二楼）。（全自动 PCB 雕刻机 DCD3700B/MHM3600/BFM1200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动 PCB 雕刻机 DCD3700B/MHM3600/BFM1200）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动 PCB 雕刻机 DCD3700B/MHM3600/BFM1200）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （配套要求-稳压电源 SJW3-60KVA），生产厂为（浙江征西电气集团有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇车站路 555 号）。（配套要求-稳压电源 SJW3-60KVA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（配套要求-稳压电源 SJW3-60KVA）的（关键组件）在中国境内生产。（配套要求-稳压电源 SJW3-60KVA）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （配套要求-实训室配置拓展显示器 65H55E），生产厂为（海信视像科技股份有限公司），厂址为（青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号）。（配套要求-实训室配置

拓展显示器 65H55E 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（配套要求-实训室配置拓展显示器 65H55E）的（关键组件）在中国境内生产。（配套要求-实训室配置拓展显示器 65H55E）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：北京杰创永恒科技有限公司



日期：2026年07月21日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

北京杰创永恒科技有限公司 2026-07-21 12:11:16