

分项报价表

投标人名称： 石家庄兴牧兽医器械有限公司 (投标人单位公章) 项目编号： SDZC2026-100

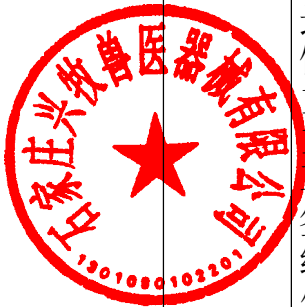
序号	名称	品牌及型号	制造 厂家	规格和说明	单位	单价 (人民币 元)	备注
1	猪耳标	兴牧、XM-01	石家庄兴牧兽医器械有限公司	1. 耳标外观： 表面光洁，边缘光滑，色泽均匀，各部位规格符合技术规范规定。 2. 耳标形状与规格：圆形 2.1 主标耳标面为圆形，直径 $30 \pm 0.59\text{mm}$ ，中央孔外口径 $6 \pm 0.25 \text{ mm}$ ，厚度 $2 \pm 0.29 \text{ mm}$ 。 2.2 耳标颈：耳标颈表面为光滑的圆台体，圆台底外直径 $6 \pm 0.25 \text{ mm}$ 、内孔直径 $3 \pm 0.19\text{mm}$ ，圆台顶外直径 $4.5 \pm 0.23 \text{ mm}$ 、内孔直径 $2 \pm 0.19\text{mm}$ ，高度 $13 \pm 0.33 \text{ mm}$ 。 2.3 耳标头：耳标头为密封的圆锥体，锥底直径 $7.5+0.1-0.28\text{mm}$ 高度 $8 \pm 0.30 \text{ mm}$ ，锥顶实体高度 $4 \pm 0.22 \text{ mm}$ 。 2.4 辅标耳标面：辅标耳标面为圆形，直径 $22 \pm 0.53\text{mm}$ ，厚度 $2 \pm 0.29 \text{ mm}$ 。 2.5 耳标锁扣：耳标锁扣位于辅标耳标面中央，由锁芯和圆柱套管组成，锁芯	批	0.1	/



			为圆台体倒喇叭立体形状，锁芯的外孔直径 $8.6 \pm 0.30\text{mm}$、内孔直径 $5 \pm 0.24\text{mm}$、高度 $4.5 \pm 0.24\text{mm}$；圆柱套管直径 $13.8 \pm 0.34\text{mm}$、内直径 $10 \pm 0.32\text{mm}$、高度 $11 \pm 0.32\text{mm}$。 3. 耳标颜色： 猪耳标为粉红色，对应潘通色卡色号（砂面 U）为 670U。 4. 耳标编码： 耳标编码由激光刻制，猪耳标刻制在主标耳标面正面，排布为相邻直角两排，上排为主编码，右排为副编码。 主编码：主编码由 7 位数字组成，第一位代表牲畜种类，后六位是县级行政区划代码，主编码代表牲畜种类和产地。主编码字体为四号体。 副编码：副编码由 8 位字符构成，以县为单位的连续编码，代表牲畜个体；字体为黑体四号体。 耳标专用条码为农业农村部专用的二维码，由激光刻制在主、副编码中央。 5. 原材料： 采用无毒、无异味、无刺激、无污染的聚乙烯材料制造。再生塑料不得作为制造牲畜耳标的原材料。原料为大型化工企业生产的优质产品。 6. 耐用性能：			
--	--	--	---	--	--	--



			牲畜耳标在自然环境中使用，一年内掉标、断标、碎标率合计不超过所加施耳标的 1%。 7. 字迹附着力： 耳标编码用激光方式刻录，字迹均匀透入耳标内部。字迹清晰，在自然环境中不褪色。牲畜耳标的激光打码的颜色深度达到潘通色卡色号为：BlackC。激光打标印迹均匀渗透入耳标表面内部，激光打印深度不小于 0.15mm。二维码识读率 100%且有效期不低于 8 年。 8. 结合力： 分体耳标主标和辅标结合牢固，脱落力大于 220N。 9. 主标抗拉力。 主标单体整体拉伸时，耳标头和耳标正面脱离的断裂力大于 250N。 10. 高温试验： 将空安装的耳标组合件在 50℃条件下保温 8h，取出后一分钟内做结合力试验，结合力大于 176N。 11. 耐温性能： 耳标及耳标钳在-45℃—50℃温度范围内保持使用性能，不发生脱离、变形、折裂现象，正常使用时钳压不破碎。 12. 工艺要求： 耳标不应出现缺料、溢料、塌坑、冷料、			
--	--	--	--	--	--	--

				气泡、变形、分层等工艺缺陷。 13. 记录信息的可靠程度： 耳标经长期使用在室外自然光照射下字迹应保持清晰不脱落。使用期内耳标记录信息受酸、碱、洗涤剂浸擦应不被腐蚀、不变形、不脱色、字迹不脱落。 14. 包装要求： 14.1 内包装：按照内包装数量要求，将耳标分别装入塑料袋内，袋表面粘贴标签，载明收货单位所在县（市、区）、袋编号、生产日期、产品数量、产品名称、生产任务号、耳标号段、袋二维码等信息。 14.2 外包装：按照外包装数量要求，将内包装产品装入防潮纸箱内，箱上表面粘贴标签，载明收货单位、收货地址及联系方式、产品名称、生产任务号、批次数、耳标数量、箱编号、耳标号段、生产单位、箱二维码等信息。			
2	牛耳标	兴牧、XM-02	石家庄 兴牧兽医器械有限公司	1. 耳标外观：表面光洁，边缘光滑，色泽均匀，各部位规格符合技术规范规定。 2. 耳标形状与规格：铲形 2.1 主标耳标面为圆形，直径 $30 \pm 0.59\text{mm}$，中央孔外口径 $6 \pm 0.25\text{ mm}$，厚度 $2 \pm 0.29\text{ mm}$。 2.2 耳标颈：耳标颈表面为光滑的圆台体，圆台底外直径 $6 \pm 0.25\text{ mm}$、内孔直	批	0.2	/

			 径 $3 \pm 0.19\text{mm}$，圆台顶外直径 $4.5 \pm 0.23 \text{ mm}$、内孔直径 $2 \pm 0.19\text{mm}$，高度 $13 \pm 0.33 \text{ mm}$。 2.3 耳标头：耳标头为密封的圆锥体，锥底直径 $7.5 (+0.1-0.28) \text{ mm}$ 高度 $8 \pm 0.30 \text{ mm}$，锥顶实体高度 $4 \pm 0.22 \text{ mm}$。 2.4 辅标耳标面：辅标耳标面为铲形，铲为直角长方形，宽 $27.8 \pm 0.46\text{mm}$，长 $45 \pm 0.62\text{mm}$。上端厚度 $2 \pm 0.29\text{mm}$，下端厚度 $1.5 \pm 0.15\text{mm}$。 2.5 耳标锁扣：耳标锁扣位于铲形一边，由锁芯和圆柱套管组成，锁芯为圆台体倒喇叭立体形状，锁芯的外孔直径 $8.6 \pm 0.30\text{mm}$、内孔直径 $5 \pm 0.24\text{mm}$、高度 $4.5 \pm 0.24\text{mm}$；圆柱套管直径 $13.8 \pm 0.34\text{mm}$、内直径 $10 \pm 0.32\text{mm}$、高度 $11 \pm 0.32\text{mm}$。 3. 耳标颜色：牛耳标为浅黄色，对应潘通色卡色号（砂面 U）为 100U。 4. 耳标编码： 耳标编码由激光刻制，牛耳标刻制在辅标耳标面正面，编码分上、下两排，上排为主编码，下排为副编码。 主编码：主编码由 7 位数字组成，第一位代表牲畜种类，后六位是县级行政区划代码，主编码代表牲畜种类和产地。主编码字体为四号体。			
--	--	--	---	--	--	--



			副编码：副编码由 8 位字符构成，以县为单位的连续编码，代表牲畜个体；字体为黑体四号字。 专用条码为农业农村部专用的二维码，由激光刻制在主、副编码中央。 5. 原材料：采用无毒、无异味、无刺激、无污染的聚乙烯塑料材料制造并配有铜头。再生塑料不作为制造牲畜耳标的原材料。原料为中石化等大型化工企业生产的优质产品。 6. 耐用性能：牲畜耳标在自然环境中使用，一年内掉标、断标、碎标率合计不超过所加施耳标的 1%。 7. 字迹附着力：耳标编码用激光方式刻录，字迹均匀透入耳标内部。字迹清晰，在自然环境中不褪色。牲畜耳标的激光打码的颜色深度达到潘通色卡色号为：BlackC。激光打标印迹均匀渗透入耳标表面内部，激光打印深度不小于 0.15mm。二维码识读率 100%且有效期不低于 8 年。 8. 结合力：分体耳标主标和辅标结合牢固，脱落力大于 220N。 9. 主标抗拉力。主标单体整体拉伸时，耳标头和耳标正面脱离的断裂力大于 250N。			
--	--	--	---	--	--	--

			 10. 高温试验： 将空安装的耳标组合件在 50℃ 条件下保温 8h，取出后一分钟内做结合力试验，结合力大于 176N。 11. 耐温性能： 耳标及耳标钳在 -45℃ — 50℃ 温度范围内保持使用性能，不发生脱离、变形、折裂现象，正常使用时钳压不破碎。 12. 工艺要求： 耳标不应出现缺料、溢料、塌坑、冷料、气泡、变形、分层等工艺缺陷。 13. 记录信息的可靠程度： 耳标经长期使用在室外自然光照射下字迹应保持清晰不脱落。使用期内耳标记录信息受酸、碱、洗涤剂浸擦应不被腐蚀、不变形、不脱色、字迹不脱落。 14. 包装要求： 14.1 内包装：按照内包装数量要求，将耳标分别装入塑料袋内，袋表面粘贴标签，载明收货单位所在县（市、区）、袋编号、生产日期、产品数量、产品名称、生产任务号、耳标号段、袋二维码等信息。 14.2 外包装：按照外包装数量要求，将内包装产品装入防潮纸箱内，箱上表面粘贴标签，载明收货单位、收货地址及联系方式、产品名称、生产任务号、批			
--	--	--	---	--	--	--

				次数量、耳标数量、箱编号、耳标号段、生产单位、箱二维码等信息。			
3	羊耳标	兴牧、XM-03	 石家庄兴牧兽医器械有限公司	1. 耳标外观：表面光洁，边缘光滑，色泽均匀，各部位规格符合技术规范规定。 2. 耳标形状与规格：半圆弧的长方形 2.1 主标耳标面为圆形，直径 $30 \pm 0.59\text{mm}$，中央孔外口径 $6 \pm 0.25\text{ mm}$，厚度 $2 \pm 0.29\text{ mm}$。 2.2 耳标颈：耳标颈表面为光滑的圆台体，圆台底外直径 $6 \pm 0.25\text{ mm}$、内孔直径 $3 \pm 0.19\text{mm}$，圆台顶外直径 $4.5 \pm 0.23\text{ mm}$、内孔直径 $2 \pm 0.19\text{mm}$，高度 $13 \pm 0.33\text{ mm}$。 2.3 耳标头：耳标头为密封的圆锥体，锥底直径 $7.5 + 0.1 - 0.28\text{mm}$ 高度 $8 \pm 0.30\text{ mm}$，锥顶实体高度 $4 \pm 0.22\text{ mm}$。 2.4 辅标耳标面：辅标耳标面为带半圆弧的长方形，长 $45 \pm 0.62\text{mm}$、宽 $17 \pm 0.23\text{mm}$，厚度 $2 \pm 0.29\text{mm}$。 2.5 耳标锁扣：耳标锁扣位于长方形一边，由锁芯和圆柱套管组成，锁芯为圆台体倒喇叭立体形状，锁芯的外孔直径 $8.6 \pm 0.30\text{mm}$、内孔直径 $5 \pm 0.24\text{mm}$、高度 $4.5 \pm 0.24\text{mm}$；圆柱套管直径 $13.8 \pm 0.34\text{mm}$、内直径 $10 \pm 0.32\text{mm}$、高度 $11 \pm 0.32\text{mm}$。 3. 耳标颜色：羊耳标为橙色，对应潘通	批	0.1	/

			 色卡色号（砂面 U）为 150U。 4. 耳标编码：耳标编码由激光刻制，羊耳标刻制在辅标耳标面正面，编码分上、下两排，上排为主编码，下排为副编码。 主编码：主编码由 7 位数字组成，第一位代表牲畜种类，后六位是县级行政区划代码，主编码代表牲畜种类和产地。主编码字体为四号体。 副编码：副编码由 8 位字符构成，以县为单位的连续编码，代表牲畜个体；字体为黑体四号字。 专用条码为农业农村部专用的二维码，由激光刻制在主、副编码中央。 5. 原材料： 采用无毒、无异味、无刺激、无污染的聚乙烯塑料材料制造。再生塑料不作为制造牲畜耳标的原材料。原料为中石化等大型化工企业生产的优质产品。 6. 耐用性能：牲畜耳标在自然环境中使用，一年内掉标、断标、碎标率合计不超过所加施耳标的 1%。 7. 字迹附着力：耳标编码用激光方式刻录，字迹均匀透入耳标内部。字迹清晰，在自然环境中不褪色。牲畜耳标的激光打码的颜色深度达到潘通色卡色号为：BlackC。激光打标印迹均匀渗透入耳标表面内部，激光打印深度不小于 0.15mm。			
--	--	--	---	--	--	--

			二维码识读率 100%且有效期不低于 8 年。 8. 结合力： 分体耳标主标和辅标结合牢固，脱落力大于 220N。 9. 主标抗拉力。 主标单体整体拉伸时，耳标头和耳标正面脱离的断裂力大于 250N。已提供检测报告。 10. 高温试验： 将空安装的耳标组合件在 50℃ 条件下保温 8h，取出后一分钟内做结合力试验，结合力大于 176N。 11. 耐温性能： 耳标及耳标钳在 -45℃ — 50℃ 温度范围内保持使用性能，不发生脱离、变形、折裂现象，正常使用时钳压不破碎。 12. 工艺要求： 耳标不应出现缺料、溢料、塌坑、冷料、气泡、变形、分层等工艺缺陷。 13. 记录信息的可靠程度： 耳标经长期使用在室外自然光照射下字迹应保持清晰不脱落。使用期内耳标记录信息受酸、碱、洗涤剂浸擦应不被腐蚀、不变形、不脱色、字迹不脱落。 14. 包装要求： 14.1 内包装：按照内包装数量要求，将			
--	--	--	--	--	--	--

