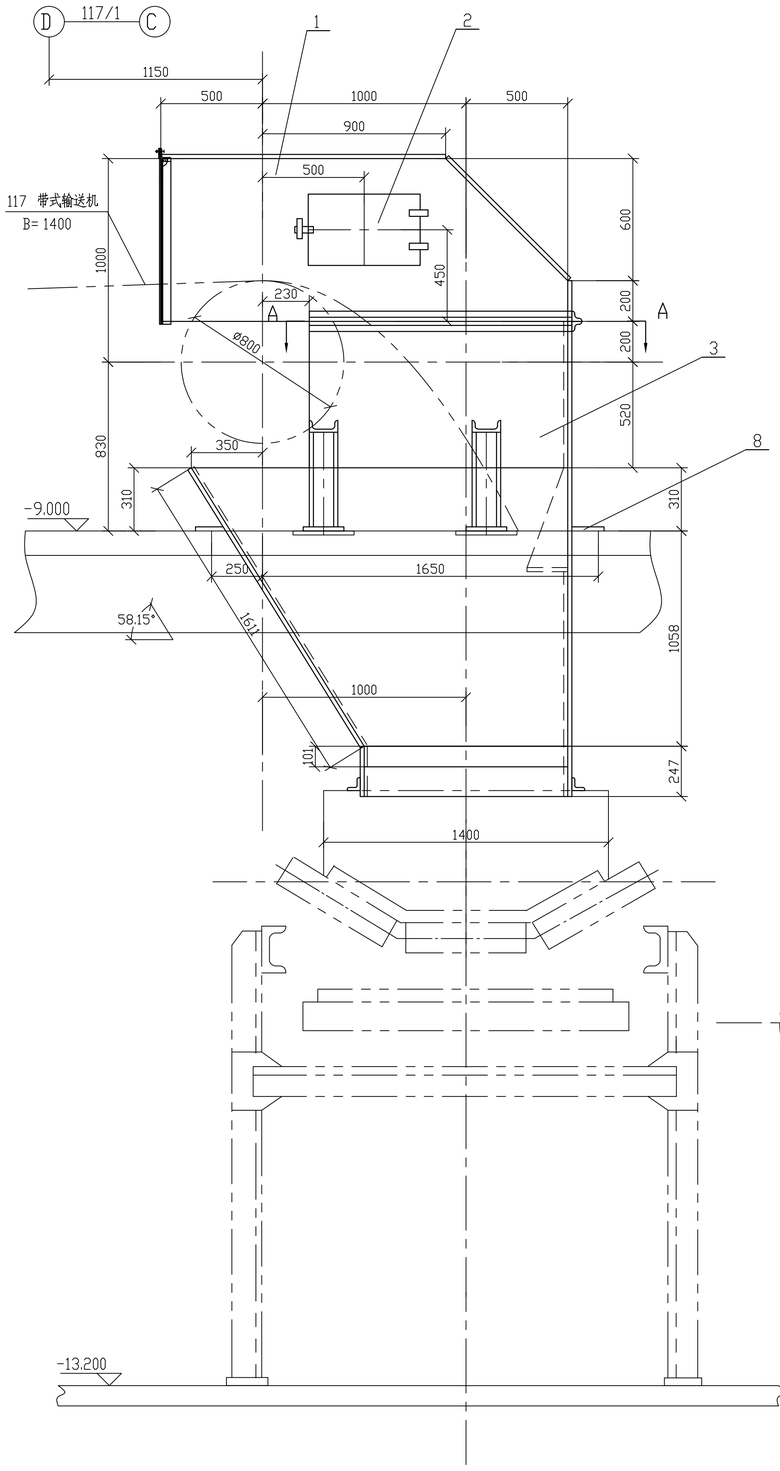
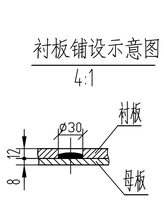
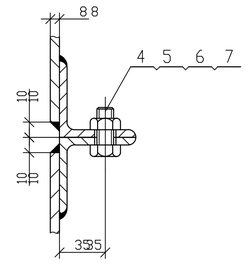
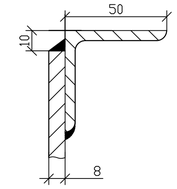
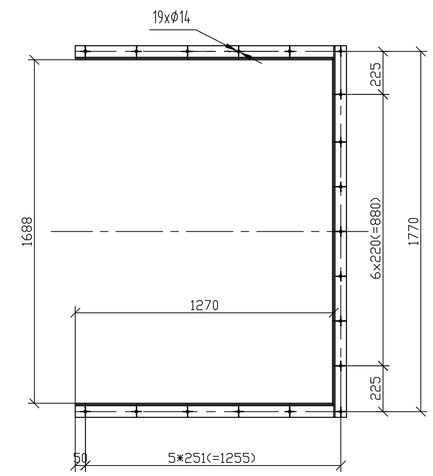










附注：

1、本设计以绝对标高1293.20m作为相对标高±0.00m；

2、图中除标高以m计外，其余尺寸均以mm计；

3、除螺栓联接外，其余全部采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为被焊件的最小厚度。

4、防腐要求：按《重型机械通用技术条件　涂装》JB/T5000.12-2007　执行，钢材表面除锈等级为ST3，涂装为A类，面漆色由建设单位指定，底漆厚度>40um，　总厚度>100um。

5、切割边缘　　。

6、溜槽支座现场安装时与土建预埋钢板焊接，安装完成后，溜槽与洞口之间的间隙用发泡材料填充。

7、溜槽底板铺设耐磨钢板，耐磨钢板与溜槽母板之间采用塞焊，焊孔ø30间隔约　800mm。

8.加工制作时法兰螺栓孔间距根据实际情况可以适当调整，总重中不包含螺栓、螺母及垫片的重量。

9.安装清扫器时，溜槽现场开孔。待安装完成后进行修补处理。

10.溜槽安装后，采用花纹钢板对溜槽周边洞孔进行封堵。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	附注
					质量(kg)		
8		花纹钢板 t4~5m²	1	Q235-A	157	157	总计
7	GB/T 95-2002	垫圈 12	25	100HV			
6	GB93-87	弹簧垫圈	25	65Mn			
5	GB41-2016	螺母 M12	25	5级			
4	GB5781-2016	螺栓 M12x45	25	4.8级			
3	S2196·117/1-03	漏斗段	1	组件	1620	1620	
2	S2196·117/1-02	观察孔盖	2	组件	10.5	21	
1	S2196·117/1-01	护罩	1	组件	221	221	

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计			专业技术负责人	
制图			项目经理	
校审		李建	技术负责人	
审定		张毅	总经理	

2023年7月　编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

汽车卸载站
117/1 机头溜槽

S2196·117/1-00

共　页	重量(kg)	比　例
第　页	2019	1:15

总图

天地科技股份有限公司