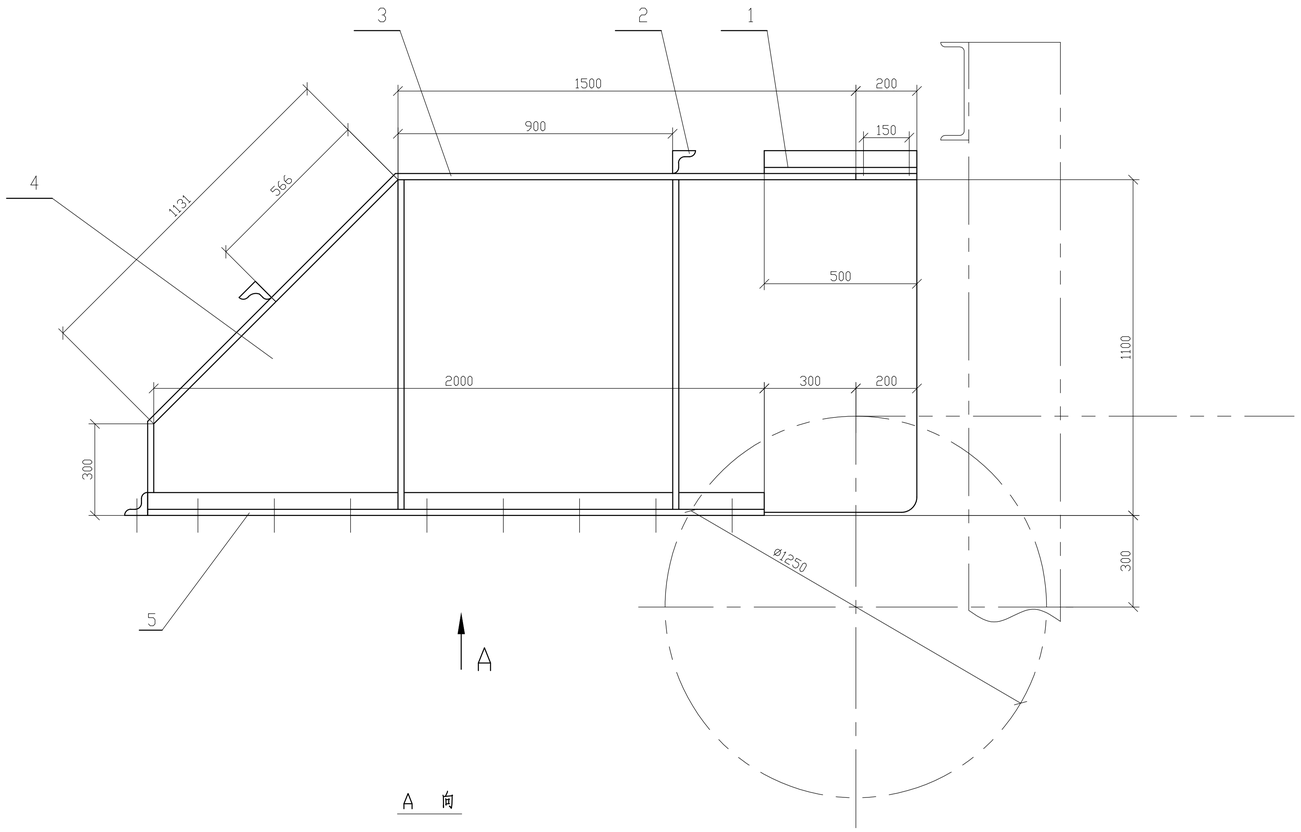
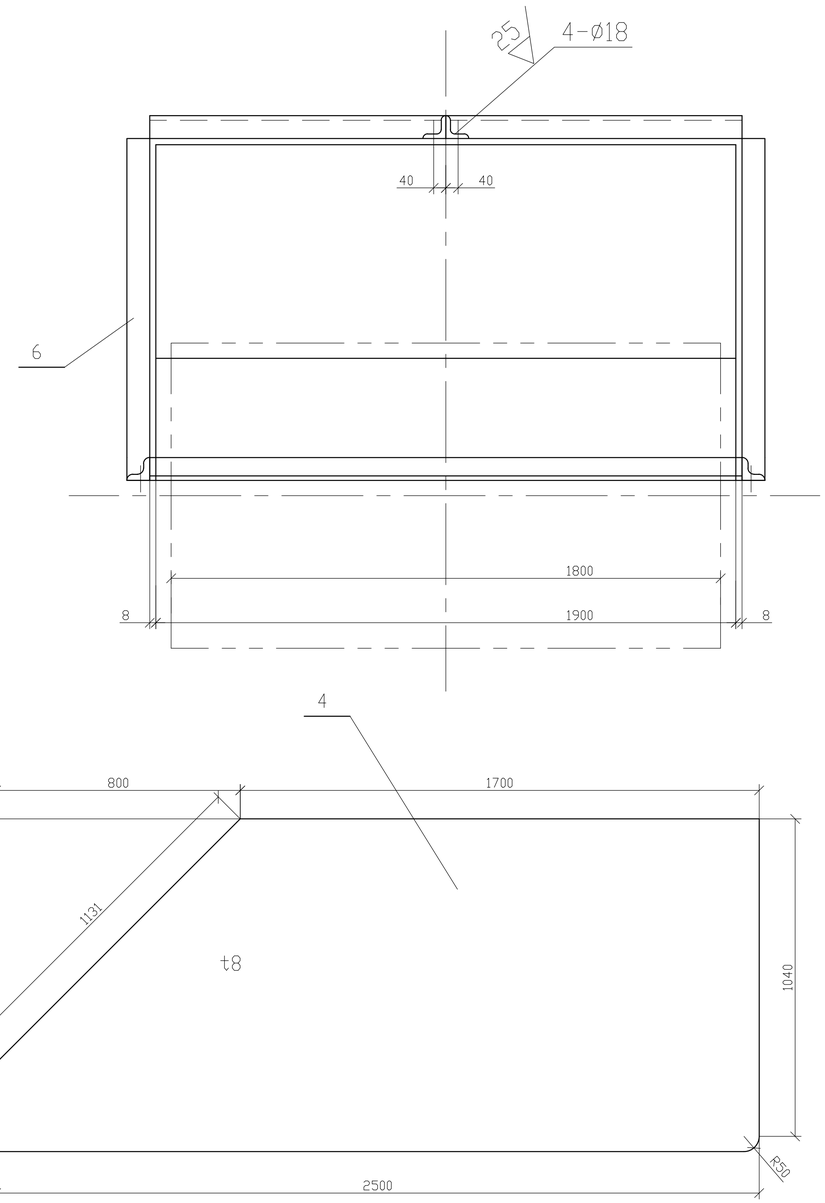
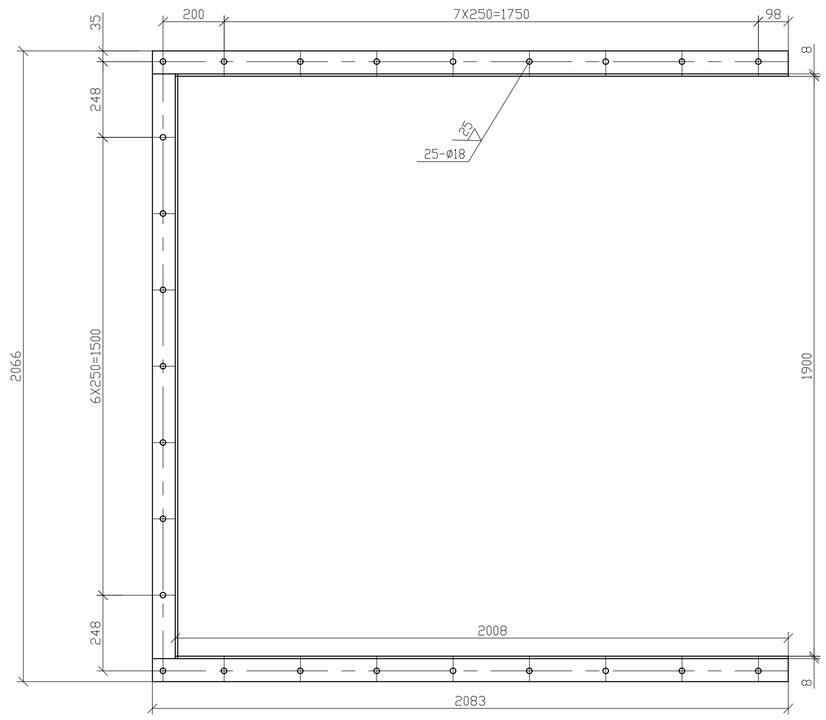




A 向



注：

1. 要求所有板件平整，下料周边 10mm。
2. 除锈及刷漆要求见安装总图或首图。
3. 焊缝均为连续角焊缝，焊脚高度为被焊件最小厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	单件质量(kg)	总计质量(kg)	附注
6		扁钢 75X8-1100	4	Q235-A	5.2	21	
5		角钢 75X75X7-2083	2	Q235-A	17	34	
4		钢板 t8	2	Q235-A	151	302	
3		钢板 8X1900X2921	1	Q235-A		349	弯折两次
2		角钢 75X75X7-1916	3	Q235-A	15	45	
1		角钢 75X75X7-500	2	Q235-A	4	8	

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计			专业技术负责人	
制图			项目经理	
校审			技术负责人	
审定			总经理	

2023年9月 编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

护罩	S2196·130/1-01		
	共 页	重量(kg)	比 例
	第 页	759	1:10
部件图	天地科技股份有限公司		