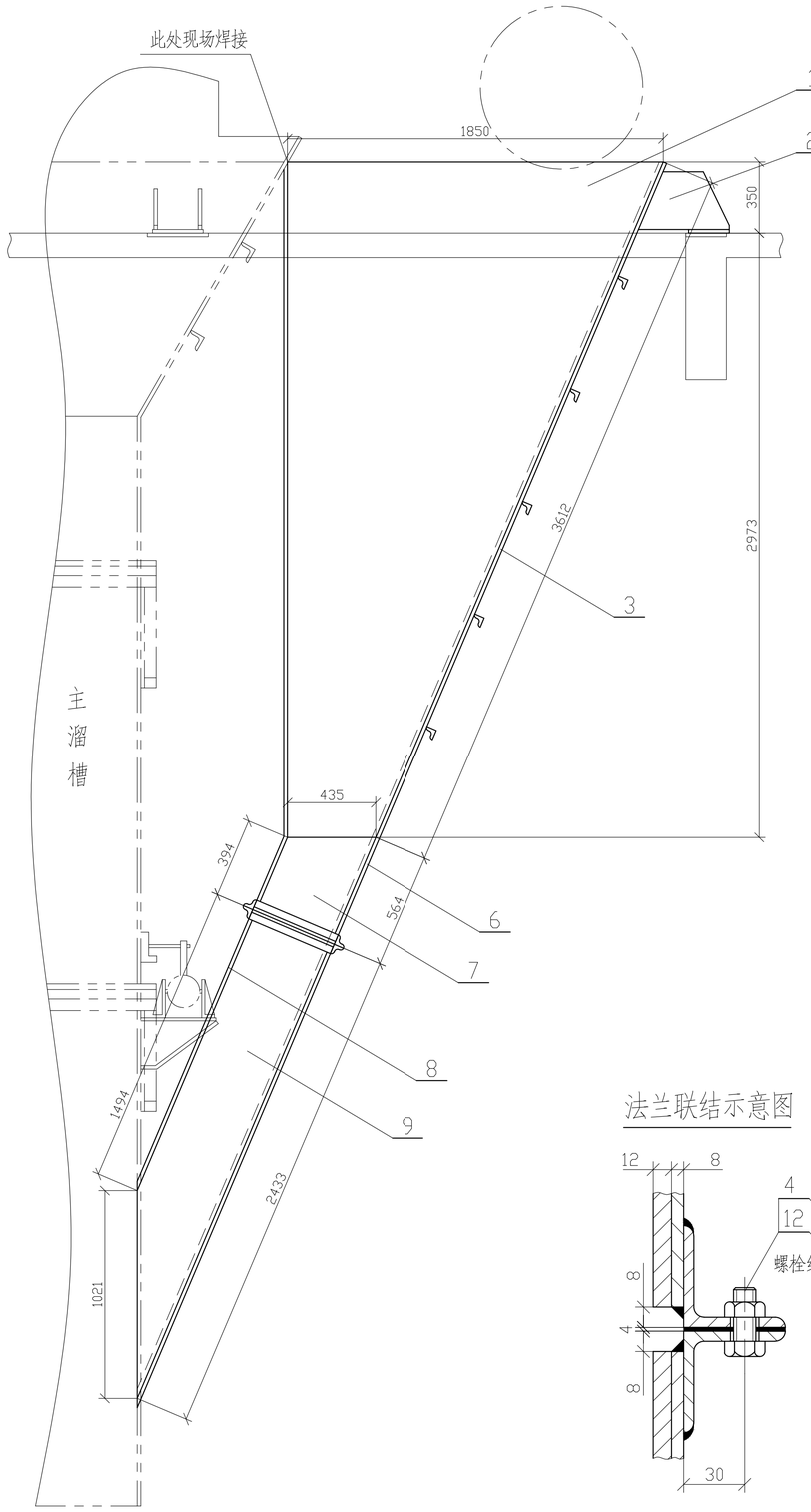
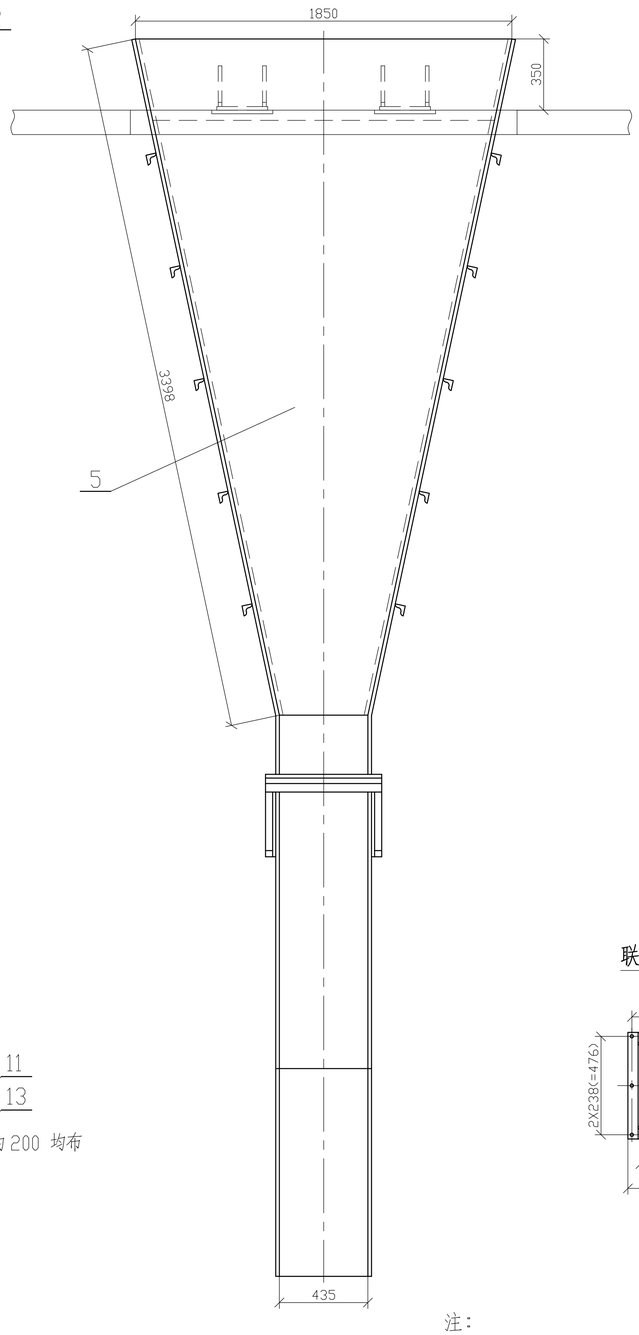
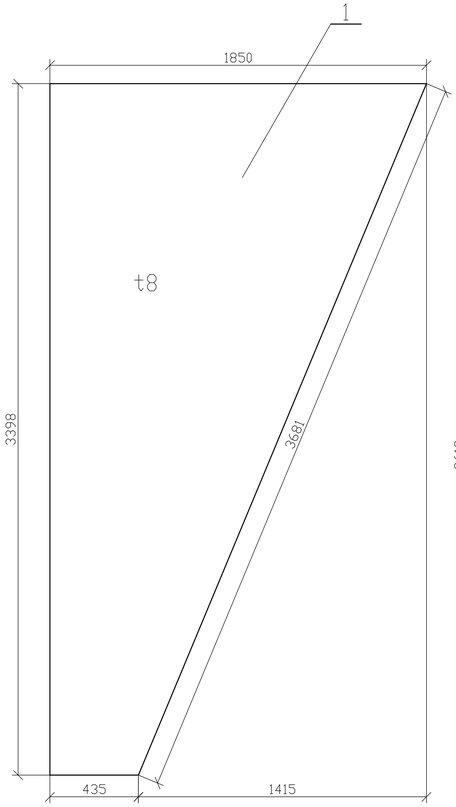
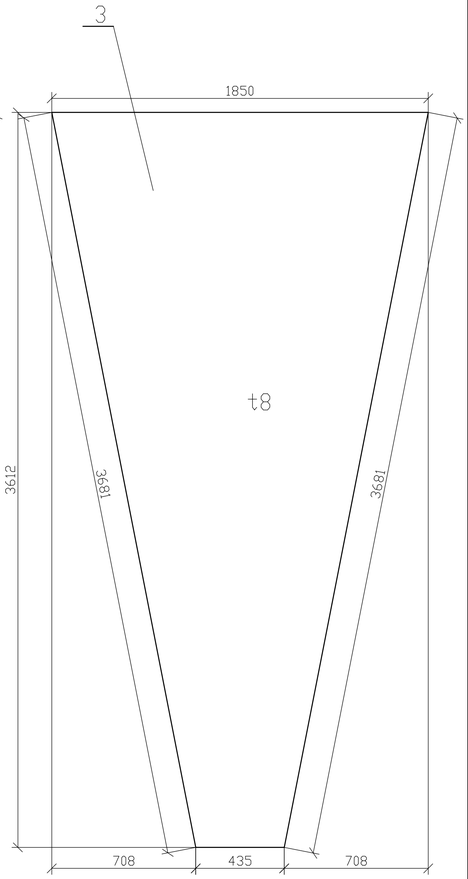


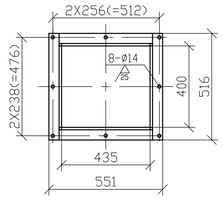






法兰联结示意图

联结法兰示意图



注：

1. 除螺栓联接外，其余全部采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为被焊件的最小厚度。
2. 溜槽底板铺设耐磨钢板，耐磨钢板与溜槽母板之间采用塞焊，焊孔Ø30间隔约800mm。

序号	代号	名称	数量	材料	单件质量(kg)	总计	附注
14							
13	GB41-2016	螺母 M12	8	5级			
12	GB5781-2016	螺栓 M12X45	8	4.8级			
11		橡胶垫 t6（压紧后t4）	1	软橡胶			按法兰制作
10		耐磨衬板 t12 ~15.2m²		16Mn	1432	1432	总计
9		钢板 t8	2	Q235-A	49	98	
8		钢板 8X435X1868	1	Q235-A	51	51	顶板总计
7		钢板 t8	2	Q235-A	12	24	
6		钢板 8X435X2977	1	Q235-A	81	81	底板总计
5		钢板 t8	1	Q235-A	238	238	
4		角钢 50X50X5-23m	1	Q235-A		87	总计
3		钢板 t8	1	Q235-A	259	259	
2		支座 t8	2	Q235-A	12	24	
1		钢板 t8	2	Q235-A	244	488	

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计			专业技术负责人	
制图			项目经理	
校审			技术负责人	
审定			总经理	

2023年9月 编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

清扫溜槽

S2196·130/1-08

共 页 | 重量(kg) | 比例

第 页 | 2782 | 1:15

部件图

天地科技股份有限公司