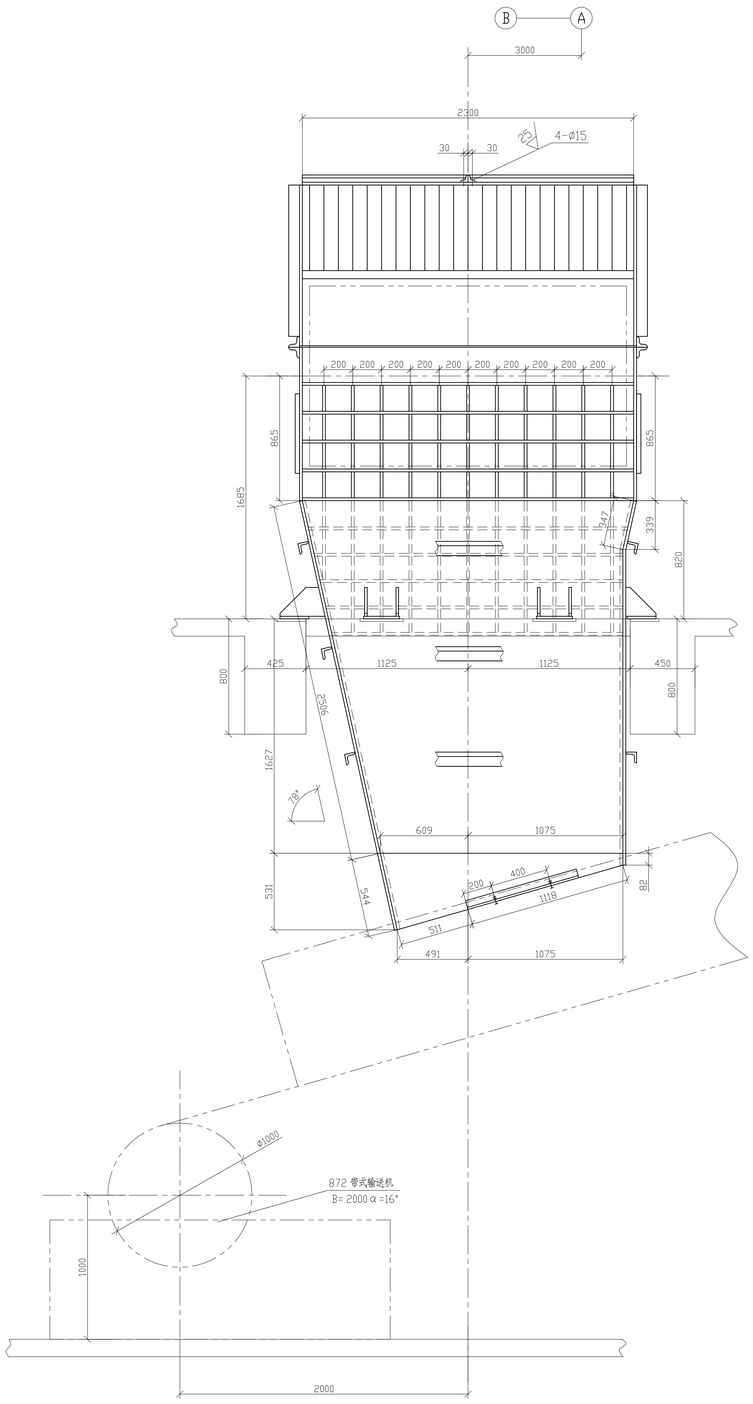
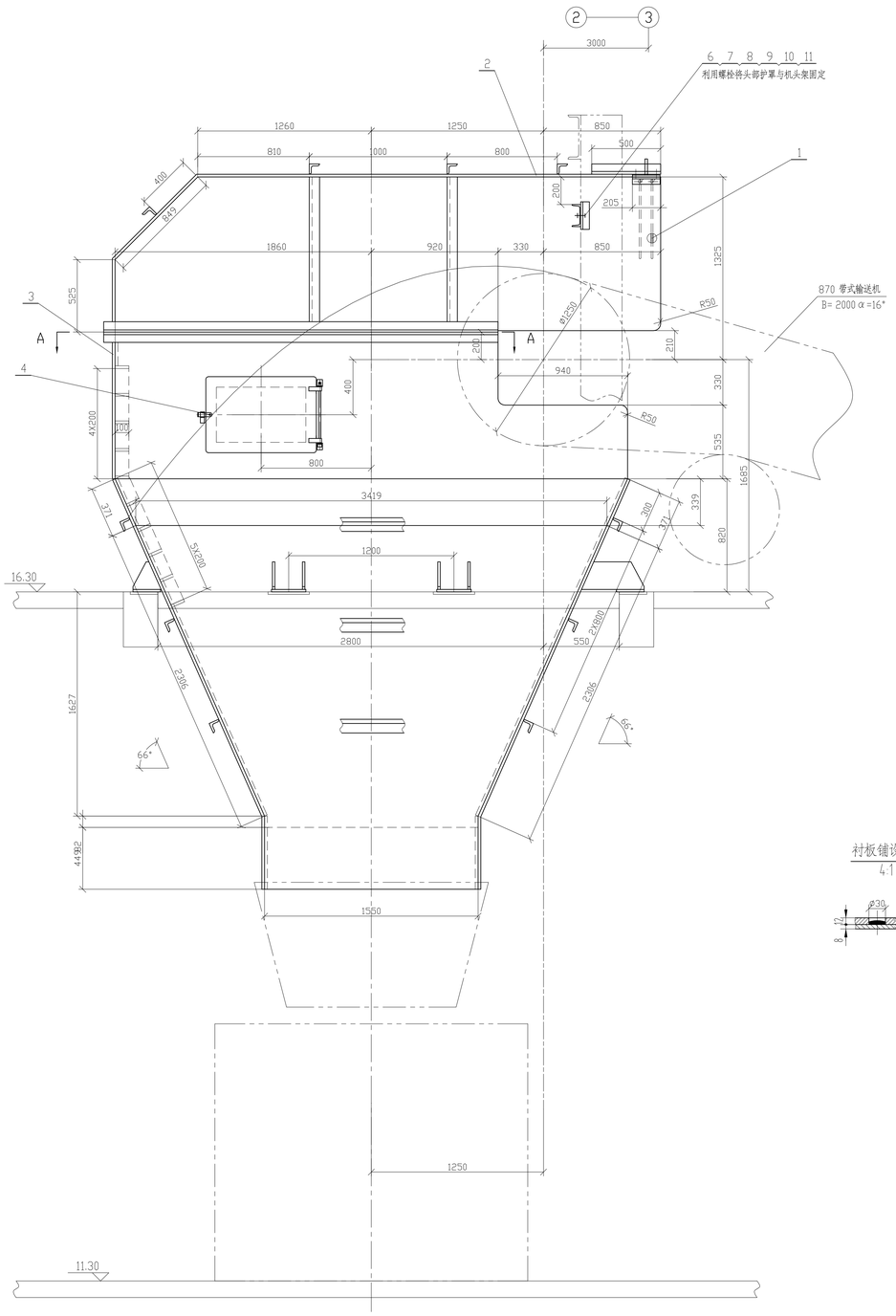
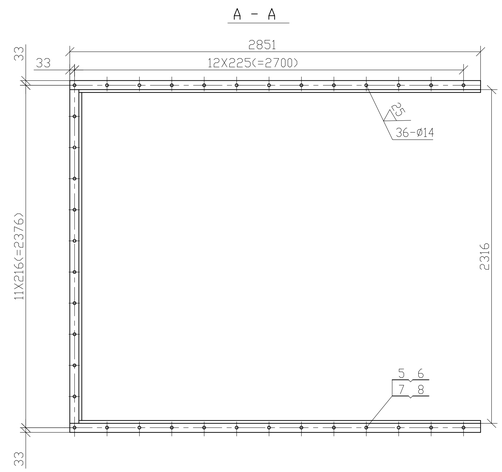


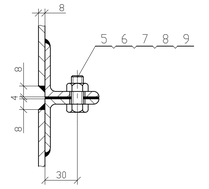




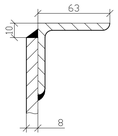
衬板铺设示意图

4.1

法兰联结示意图



角钢焊接示意图



附注：

1、本设计以绝对标高293.20m作为相对标高±0.00m；

2、图中除标高以m计外，其余尺寸均以mm计；

3、除螺栓联接外，其余全部采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为板焊件的最小厚度。

4、防腐要求：按《重型机械通用技术条件　涂装》JB/T5000.12-2007　执行，钢材表面除锈等级为T3，涂装为A类，面漆色由建设单位指定，底漆厚度>40um，　总厚度>100um。

5、切割边缘 ^{100}。

6、溜槽支座现场安装时与土建预埋钢板焊接，安装完成后，溜槽与间口之间的间隙用发泡材料填充。

7、溜槽底板铺设耐磨钢板，耐磨钢板与溜槽导板之间采用塞焊，焊孔@30间隔约200mm。

8.加工制作时法兰螺栓孔间距根据实际情况可以适当调整。

9.安装清扫器时，溜槽现场开孔。待安装完成后进行修补处理。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	附注
					重量(kg)		
11		角钢 63X63X6-200	2	Q235-A	1	2	
10		槽钢 160X63X6.5-380	2	Q235-A	6.5	13	
9	GB/T 95-2002	垫圈 12	42	100HV			
8	GB93-87	弹簧垫圈	42	65Mn			
7	GB41-2016	螺母 M12	42	5级			
6	GB5781-2016	螺栓 M12x45	42	4.8级			
5		橡胶垫 t6（压紧后 t4）		软橡胶			按法兰制作
4	S2196-870/1-04	观察孔盖	2	组件	10.8	22	
3	S2196-870/1-03	漏斗段	1	组件	5964	5964	
2	S2196-870/1-02	头部护罩	1	组件	1282	1282	
1	S2196-870/1-01	头部漏斗挡帘	1	组件	41	41	

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计		李宇宁	专业技术负责人	李宇宁
制图		李宇宁	项目经理	李宇宁
校审		李建	技术负责人	李建
审定		张毅	总经理	张毅

2023年7月　编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

1号转载点 870/1机头溜槽	S2196·870/1-00	
	共 页	重量(kg) 7321
	第 页	比例 1:15
总图	天地科技股份有限公司	