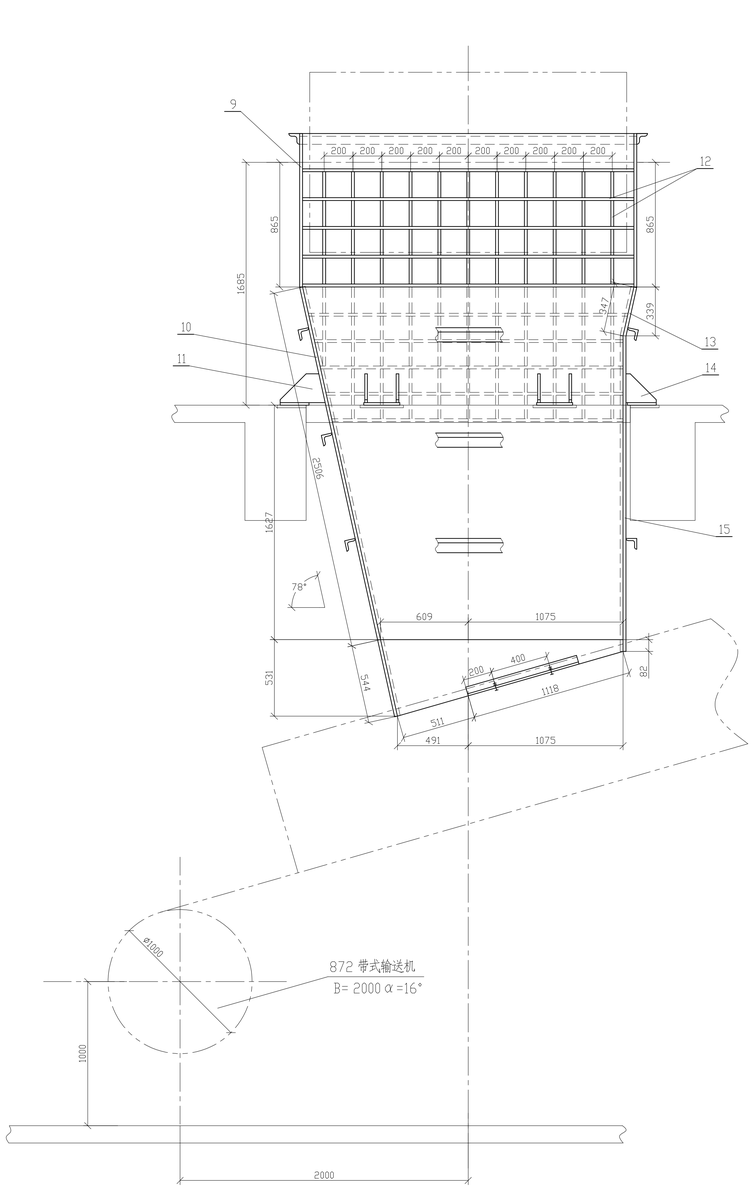
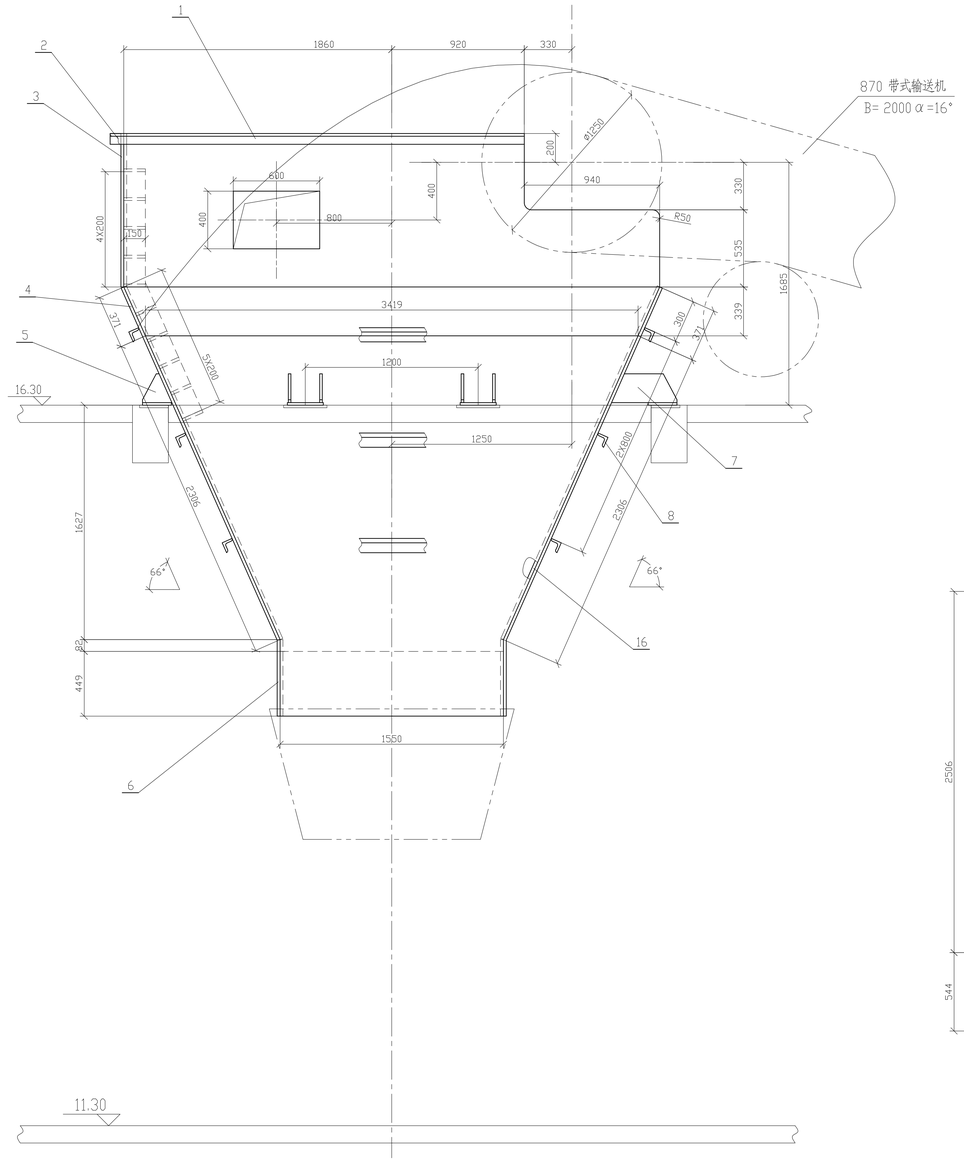
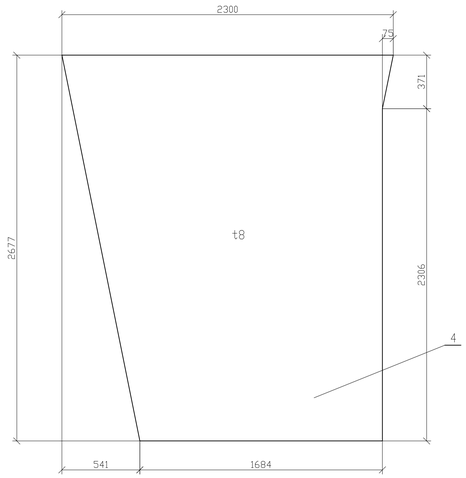
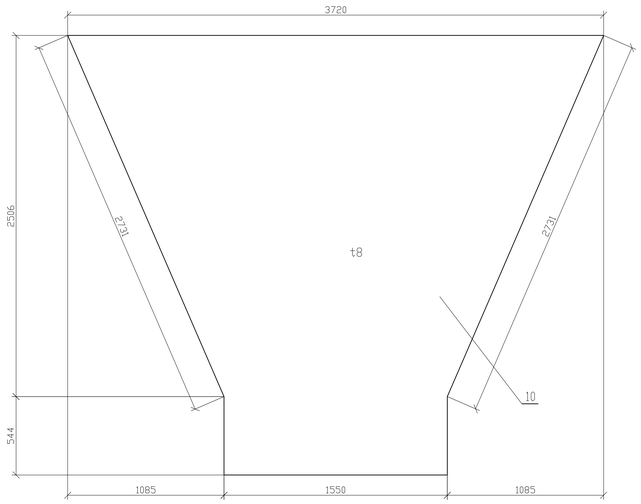
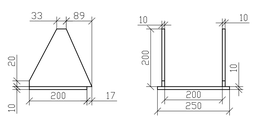




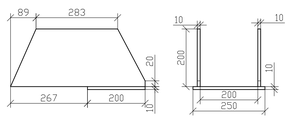




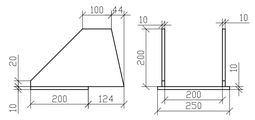
支座 一



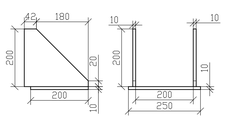
支座 二



支座 三

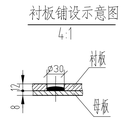


支座 四

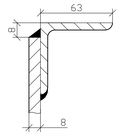


衬板铺设示意图

4:1



角钢焊接示意图





注：

1. 要求所有板件平整，下料周边 ▽。
2. 除锈及刷漆要求见安装总图或首图。
3. 除螺栓联接外，其余全部采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为较焊件的最小厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	附注
					重量(kg)		
16		耐磨衬板 t12 -30m²		16Mn	2826	2826	总计
15		钢板 t8	1	Q235-A	337	337	
14		支座 四 t10	2	Q235-A	8	16	焊接件
13		钢板 t8	1	Q235-A	78	78	
12		扁钢 100X12-44m	1	16Mn	622	622	总 计
11		支座 三 t10	2	Q235-A	11	22	焊接件
10		钢板 t8	1	Q235-A	468	468	
9		钢板 t8	2	Q235-A	216	432	现场开孔
8		角钢 63X63X6-34m	1	Q235-A	195	195	总 计
7		支座 二 t10	2	Q235-A	16	32	焊接件
6		钢板 t8	2	Q235-A	32	64	
5		支座 一 t10	2	Q235-A	8.5	17	焊接件
4		钢板 t8	2	Q235-A	329	658	
3		钢板 8x1055x2300	1	Q235-A	152	152	
2		角钢 63X63X6-2316	1	Q235-A	13	13	
1		角钢 63X63X6-2851	2	Q235-A	16	32	

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计			专业技术负责人	
制图			项目经理	
校审			技术负责人	
审定			总经理	

2023年7月 编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

漏斗段	S2196・870/1-03	
	共 页	重量(kg) 比例
	第 页	5961 1:15
部件图	天地科技股份有限公司	